

1 191-592

CRYSTA-Apex V9208 Multi Wire

Wirtschaftliches Hochleistungs-CNC KMG, entwickelt für hohe Genauigkeiten in verschiedenen Umgebungen. Vorbereitet für ein breites Spektrum von Messköpfen wie schaltenden, scannenden und bildverarbeitenden Messköpfen sowie Laserscannern.

Vorteile:

Technische Daten:

- Bewährte Portal-Bauweise mit hoher Steifigkeit, luftgelagerten Führungen an allen Achsen
- Hohe Genauigkeit
- Hohe Verfahrgeschwindigkeit und Beschleunigung
- Integrierte thermische Fehlerkompensation von 16°C bis 26°C, einschließlich Werkstück mittels 2 berührenden Temperaturfühlern
- Hochgenaue Linear-Glasmaßstäbe, Ziffernschrittweite 0,1 µm
- Einsatz neuer ABSOLUTE-Maßstäbe, Fahrt zum Referenzpunkt entfällt, hohe Beständigkeit in rauer Umgebung
- Neuer UC480 Controller, ServiceMonitor aktiviert

Technische Daten:

- Messbereich
 - **X = 900 mm**
 - **Y = 2000 mm**
 - **Z = 800 mm**
- Längenmessabweichung (Temperatur 16°C bis 26°C, ISO 10360-2:2010, L=Messlänge in mm)
 - Mit **SP25M**: $E_{0, MPE} = (1,7 + 4L/1000) \mu\text{m}$
 - Mit **TP200**: $E_{0, MPE} = (1,9 + 4L/1000) \mu\text{m}$
- Dynamische Leistung (3 Achsen, kombiniert)
 - Verfahrgeschwindigkeit (max.) = **519 mm/s**
 - Beschleunigung (max.) = **1732 mm/s²**
- Maschine mit Untergestell, Abmaße und Gewicht
 - Breite = 1670 mm
 - Tiefe = 3220 mm
 - Höhe = 3130 mm
 - Gewicht = 4082 kg
- Luftversorgung
 - Druck = 0,4 MPa
 - Verbrauch = 60 l/min ANR (Luftquelle = 120 l/min ANR)

Ein Startersicherungssystem (Sensor zur Erkennung von Standortwechseln) ist als Sicherheitsfunktion in diesem Gerät integriert und deaktiviert dessen Funktion nach Standortwechsel oder starker Erschütterung. Bitte wenden Sie sich in solchen Fällen im Voraus oder so schnell wie möglich an die nächste Mitutoyo-Niederlassung.



- 1 R-PRO-KIT206 **R-Pro-Kit206 Dreh-/Schwenkkopf PH10MQME PLUS mit FCR25 bestehend aus:**
- Motorischer Dreh-/Schwenkkopf PH10MQME PLUS (A-5863-3000)
 - A-Winkel, im Bereich 0° - 105°
 - B-Winkel, im Bereich -180° - +180°
 - Reproduzierbare Position in 7,5° Schritten (A- und B-Winkel)
 - PHC10-3 PLUS Kontrolleinheit (A-5863-0100)
 - Anschlüsse via RS232 und USB
 - Handsteuerung HCU2 (A-5882-0010)
 - Manuelle Steuerung für PH10 PLUS Serie
 - 2 FCR25, flexible Wechselsysteme (A-2237-1401)
 - je 3 Speicherplätze für Modul (SM-25) oder Tasterhalter (SH-25)
 - je 3 PA25-SH (Ablage Tasterhalter SM)
 - je 3 PA25-20 (Ablage Tastermodule TP20)
 - 1 MRS2-400 Profilschienen-Set (A-6007-2040)
 - 1 Profilschiene 400mm
 - 2 Winkelstücke (Verbindung Profilschiene/Haltesäule)
 - 4 Endkappen
 - 1 MRS2-400 Haltesäulen-Set (A-6007-1040)
 - 2 Haltesäulen 400mm
 - 2 Fußprofile 200mm
 - 2 Winkelstücke (Verbindung Haltesäule/Fußprofil)
 - 6 Endkappen
 - 2 Befestigungslaschen für Fußprofile



- 1 A-2237-1002 **SP25M Hochleistungs-Scanning-Messkopf-Satz # 2**
(Grundausstattung) beinhaltet:
1 x SP25M Messkopf
1 x SM25-2 Scanningmodul
2 x SH25-2 Tastereinsatzhalter
unterstützt Tasterlängen von 50 bis 105 mm.

- 4 A-2237-1302 **SH25-2 Tasterhalter M3**
Zur Verwendung mit dem SM25-2 Scanningmodul. Diese Tasterhalter sind zur Verwendung von Tasterlängen 20-75mm geeignet.
Tastersystemlänge 50-105mm.



- 1 K651127 Taststift Hartmetall 2.0 x 40 mm 651127
1 K651332 Taststift Hartmetall 3.0 x 64 mm 651332
1 K651306 Taststift Kohlefaser 6.0 x 75 mm 651306
1 K651308 Taststift Kohlefaser 8.0 x 75 mm 651308
1 K651310 Taster Kohlefaser M3/ D10 x 75

Anz.	Art. Nr.	Produktbezeichnung Zubehör
------	----------	----------------------------

1	02ZAA021	Netzleitung CEE
1	06ABM944D	Einmesskugel Keramik inkl. Werkszertifikat 20mm
1	06AFU115	PH10MQP R2 System (S) Universelles Anschluss- und Kabel Set zur Integration des Dreh-/ Schwenkkopfes PH10MQ.
1	011037	Batterie LR6 (AA) 4 Stk.
1	06AGK974	Multi Funktion Joystick Box Erweiterte 2-Hand-Multi-Funktion Joystick Box mit Geschwindigkeitsregler. Kabellänge 8 m.



Anz.	Art. Nr.	Produktbezeichnung Software
------	----------	-----------------------------

1	63TAA003	<p>MCOSMOS-3, Software Paket für CNC KMG, einschließlich der folgenden Softwaremodule:</p> <ul style="list-style-type: none"> • PartManager: Die Kommandozentrale des Softwarepaketes. Enthält ProtocolDesigner, ProbeBuilder, DialogDesigner, Benutzerverwaltung. • GEOPAK: Geometriemodul für die unkomplizierte Teileprogrammierstellung. Enthält Hochgeschwindigkeitsscannen von Regelgeometrien für berührend schaltende und messende Messköpfe sowie deren Zubehör. • CAT1000PS: Für die unkomplizierte Teileprogrammierstellung mit Unterstützung aus dem CAD-Modell, mit automatischer Verfahrenweggenerierung, Kollisionskontrolle und Simulation vollständiger Teileprogramme. Erstellen von Soll-Ist-Vergleichen aus Freiformflächen des CAD-Modells und Messpunkten. Mitgelieferte Standard CAD-Importschnittstelle, ACIS (SAT) und STEP. • SCANPAK: Scannen und analysieren von komplexen 2-D-Konturen, grafischer Vergleich mit Soll-Kontur, Best-Fit, variable Tolerierung und flexible Protokollierung. Inklusive Transpak zur Konvertierung der 2-D-Daten in und aus CAD- und NC-Formaten.
1	63AAA170	CodeMeter USB Dongle Standard Version inkl. Aktivierungsgebühr

