

Beschreibung	Beschreibung2
TAMGLASS HTF ProETM-2860-CTS-10-R Härteanlage	BJ ca. 2012, bestehend aus 1 Herdofen und 1 Abkühlbereich, 1 vitropron Anisotropy Scanner, Masch/N SN-SY-SG.001-002, BJ 2017
TAMGLASS HTF ProETM TAM Anlage	BJ ca. 2002, zum Härten von Glasscheiben, kein Typenschild ersichtlich, inkl. 1 Zuführförderband, 1 Härteofen, 1 Kühlzelle, 1 Auslaufförderband, dazugehörig 2 KOJA Lüftungseinheiten, 1x S/N 0150358-010-0010, 1x S/N 0150358-010-0020
Bystronic Lenhardt Technology TB LK 2.70 2.50 VL 1AS Isolierglasanlage	Masch/N 212.2475, BJ 04/2005, Belastung max. 1.500kg, Scheibendicke max. 45mm, Scheibenrahmengröße max. 2.700x5.000mm, die Maschine besteht aus 4 Teilen, 1 Randentschichter, 1 Waschanlage, 1 Rahmenpresse und 1 Versiegelungsanlage, Steuerung, abgelesene Gesamtproduktionszahl von 474.010, keine Betriebsstunden ablesbar, Maschinenlänge ca. 60m
INTERMAC VERTMAX 3.3 Vertikalschleifzentrum (Spindel Defekt)	S/N 10000045S3, BJ ca. 2015, Spindel Defekt
FLEISCHLE SH-3-244/480 Siebdruckanlage	Fab/N 106052, BJ 2001, Gewicht 8.250kg, bestehend aus 1 Vorförderband, Glasplattenwaschanlage führt in Siebdruckraum, Breite ca. 20m, Länge ca. 40m, mit Siebdruckmaschinen, dazugehörig 1 UNTERNEHMENSVERBUND WASSERTECHNIK Abwasseranlage Typ UVW Flock Wasseraufbereitungsanlage, 1 BÜRKLE DAL5 2300 Siebdruckmaschine, Masch/N 9425-02, BJ 2000, dazugehörig 1 außerhalb der Anlage befindlicher TESOMA Trocknungsöfen, dazugehörig 1 WOLF Klimatechnik KG 63 Heizsystem, Auftrags-Nr. 1220055745/010
BENTELER Kantenbearbeitungsanlage (Steuerung entfernt - defekt)	Auftrags-Nr. 30-2143, BJ 2008, mit SIEMENS SIMATIC HMI Steuerung, BENTELER tecLine System, inkl. Schutzhäuser, Farbe blau, 1 Donaldson Ultrafilter Filtersystem, 1 Kantenbearbeitungsmaschine, inkl. 1 Kipptisch, inkl. dazugehöriger Selutor GmbH Selumat BB-7 Kühlmittelreinigungsanlage, Auftrags-Nr. A102103, BJ 2011, Länge der Anlage ca. 40m
BENTELER VSG Verbindelinie	Auftrags-Nr. 15.40.1235, BJ 1993, bestehend aus 1 Zuführtrisch, Länge ca. 17m, automatische Zuführung, 1 Kipptisch zum Auflegen auf das Förderband, Farbe gelb, 1 HEGLA V-H Vakuumplattenheber, BJ 2001, Tragfähigkeit 400kg, dazugehörige LIFTKET Krananlage, max. Gewicht 500kg, dazugehörige Steuerung über DELL Monitore, Lenovo ThinkPad und hp Drucker, Produktionslinie Reinraum, ca. 20x20m, darin befindlich 1 Vakuumheber für Einzelplatten, ca. 5x5m, 2 Förderbänder, Länge ca. 15m, 1 W.WOLF Folienpaternoster, Masch/N 93219, BJ 1993, der ganze Reinraum ist ausgestattet mit 1 Klimaanlage, 1 Umkleidekabine als Zwischenraum, dazugehörig 1 TROGES AIRSET Filtersystem, Geräte-Typenschild Auftrag 12130-0001/2010, im Auslauf der Maschine 1 BENTELER Vorverbundofen, Auftrags-Nr. 30-3198, BJ 2017, für die Auslaufseite 1 BENTELER Maschinenbau GmbH Kipptisch, Masch/N 15-40-1235, BJ 1993, Farbe gelb, dazugehörig 1 ARMATEC SR/V Vakuumplattenheber, BJ 1993, max. Tragfähigkeit 1.000kg, Farbe rot, 1 Krananlagensystem mit 1 LIFTKET Flaschenzug
LENHARDT TB BR 3.20 1.70 VL 1AS Isolierglasanlage	Masch/N 231.1222, BJ 10/2000, Scheibendicke max. 30mm, Scheibenrahmengröße max. 3.200x5.000mm, max. Belastung 1.000kg, die Anlage besteht aus 4 Teilen, 1 Randentschichter, 1 Waschanlage, 1 Rahmenpresse und 1 Versiegelungsanlage, Steuerung, Gesamtproduktionszahl von 32.373, Maschinenlänge ca. 55m
SCHOLZ Autoklav	Fab/N 40279/1, BJ 1993, Inhalt 54.000l, zulässige Betriebstemperatur 150°C, abgelesene Betriebsstunden Heizölpumpe 43.942,85h doppelseitig, inkl. Zulaufförderband, Länge ca. 10m, 1 Anlagenumhausung, Länge ca. 30m, 1 Auslaufförderband, Länge ca. 10m, inkl. TRIULZI
BOTTERO TWINEDGE Flachglasschleifmaschine	SYA.LEA.2700.6.3.6 Horizontal-Glaswaschmaschine S/N DOC80150, BJ 2005, sowie 1 Selutor RSC-BB-7/80 Kühlfliissigkeitsreinigungsanlage, Auftrags-Nr. A14-3050, BJ 2014
HEGLA Glasbrechanlage	bestehend aus: HEGLA RIEMENTISCH LTR 293, Masch/N 34132, BJ 2010, Gewicht 2.100kg, 1 HEGLA Brechanlage, 1 HEGLA Optimax plus Schneidanlage, 2 HEGLA Zuführförderbänder, Länge ca. 5m, Breite ca. 5m, 1 Arbeitstisch, Farbe grün, mit Druckluftanströmung, 1 LKTR 8 RIEMENKIPPTISCH, Masch/N 34133, BJ 11/2010, Gewicht 4.500kg, Länge ca. 8m, Breite ca. 5m
HEGLA KFL-PLUS-300 automatische Glasladeanlage	Fab/N 11278-2, BJ 12/2010, Tragfähigkeit 228t, max. Ladehöhe 3.400, Anlage bestehend aus 1 HEGLA Brückenkran und 20 Ladegestellen
INTERMAC EDGE GANTRY 6000 CNC-Glasbearbeitungszentrum	S/N 80264, BJ 1999
TMB 45.106 Heat Soak Test Ofen HST-Ofen 45.106	Fab/N 1097/01, BJ 2001, Länge ca. 7m, Breite ca. 3m
TMB 45.106 Heat Soak Test Ofen	Fab/N 0081/02, BJ 2002, Eigenmasse 9.000kg, Maße ca. 6x3m, Frontbeschickung, inkl. 1 Metallschrank, ca. 1x2x0,4m, mit Zubehör zum Benutzen des Ofens wie Handschuhe, verschiedene Sensoren und sonstige Gegenstände