

Bedienungsanleitung

zur

KAPP

*Wälzfräser- und Universal-
Werkzeugschleifmaschine*

AS 305

Kapp & Co Werkzeugmaschinenfabrik 8630 Coburg Bayern

Technische Daten

(x = Sonderzubehör)

Spitzenweite (Vorderkante Teilkopfspindel-Reitstock)	max. mm	700
Spitzenhöhe	mm	155
Tischbewegung	max. mm	550
Größter Schleifweg	ca. mm	450
Tischgeschwindigkeit		
stufenlos einstellbar	m/min	3 bis 16
Spannutensteigungswinkel		
stufenlos einstellbar	Grad	0 bis 45
Spannutensteigung		
stufenlos einstellbar	Zoll	24 bis ∞
x oder auf Wunsch	Zoll	12 bis ∞
Schleifspindeldrehzahl	U/min	2200
x auf Wunsch stufenlos regelbar	von U/min	1000 bis 4000
Axiale Verstellung der Schleifspindel	mm	220
Vertikale Verstellung des Schleifsupportes	mm	200
Größter Schleifscheibendurchmesser	mm	300
Schwenkbereich der Schleifspindel aus der Waagerechten nach oben	Grad	15
Abstand zwischen Schleifspindel und Tisch bei waagerechter Spindel	mm	95 bis 295
Abstand zwischen Schleifspindel und Tisch bei 15-Grad-Stellung der Schleifspindel	mm	250 bis 450
Aufnahmekegel der Teilapparatspindel	Morse	4
max. Werkstückdurchmesser	mm	300
Automatische Einzelzustellung stufenlos einstellbar von (bezogen auf 100 mm Werkstück ϕ)	mm	0-0,01
Vorwählbare Einzelzustellungen	pro Zahn	0 - 99999
Antriebsleistung der Schleifspindel mit Drehstrommotor	kw	2,2
x mit Gleichstromregelmotor	kw	1 bis 2
Hydraulikmotor	kw	2,2
Teilmotor	kw	0,12
xKühlwasserpumpe	kw	0,1
xStaubabsaugung	kw	1,1
xMotor für Abrichteinrichtung	kw	0,12
xMotor für Supportschnellverstellung	kw	0,75
Größe der Maschine Länge x Tiefe x Höhe	mm	2650 x 1700 x 1950
Nettogewicht	kg	2750

Ersatz f. : 266-2.10-1.
Ersetzt durch :

Verw. f. Type: AS5v
Blatt Nr. : 266 - 2.10 - 2 ab Serie 19