

Technische Daten der Maschine

Arbeitsbereich		
Umlaufdurchmesser über Bett	[mm]	ø540
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	[mm]	ø360
Abstand Hauptspindel (Aufspannflansch) - Reitstockspitze	[mm]	680
Max. Drehdurchmesser	[mm]	ø310
Max. Teilleänge	[mm]	520
Max. Stangendurchmesser	[mm]	ø65
Verfahrbereiche		
Verfahrweg X	[mm]	210
Verfahrweg Z	[mm]	610
Hauptspindel		
Spindelanschluss nach DIN 55 026		KK 6
Spindelaußendurchmesser im vorderen Lager	[mm]	ø100
Spindelbohrung (ohne Zugrohr)	[mm]	ø73
Hauptspindel-Spannsystem		
Hohlspannzylinder mit Zugrohr, Durchlass max.	[mm]	ø66,5
Max. Futtergröße	[mm]	ø254
Hauptspindel-Antrieb		
AC-Motor, Leistung (100%, 60% ED)	[kW]	15/18
Drehzahlbereich (stufenlos regelbar)	[min ⁻¹]	60-4200
Max. Drehmoment	[Nm]	192
Reitstock (Option)		
automatischer Reitstock, hydraulisch betätigt		
Reitstockverfahrweg	[mm]	500
Max. Reitstockanpresskraft	[N]	8000
Verfahrgeschwindigkeit	[m/min]	20
Innenkonus der Reitstockpinole		MK4
Vorschubantriebe		
Eilganggeschwindigkeit X/Z	[m/min]	24/24
Vorschubkraft X	[N]	5000
Vorschubkraft Z	[N]	7000
Beschleunigungszeit von 0 auf Eilgang	[s]	0,2
Positionsstreuung P _s nach VDI 3441 in X/Z	[µm]	3 / 3,5
C-Achse		
Auflösung der Rundachse	[°]	0,001
Eilgang Sinumerik / Fanuc	[min ⁻¹]	1000 / 100
Spindelindexierung (Scheibenbremse)	[°]	0,01

Technische Änderungen vorbehalten!

Bei Angaben unterschiedlich zur techn. Spezifikation, gelten die dort angegebenen Werte!

Werkzeugwender		
Scheibenrevolver mit Richtungslogik, wahlweise mit angetriebenen Werkzeugen		
Werkzeugaufnahmen nach DIN 69880		VDI 30
Anzahl der Werkzeugstationen		12
Werkzeugquerschnitt für Vierkantwerkzeuge	[mm]	20x20
Schaftdurchmesser für Bohrstangen	[mm]	ø32
Revolverschaltzeit	[s]	0,2
Angetriebene Werkzeugstationen - optional (Kupplung nach DIN 5480)		
Anzahl der angetriebenen Werkzeugstationen		12
Drehzahlbereich	[min ⁻¹]	0-5000
Max. Antriebsleistung	[kW]	5
Max. Drehmoment	[Nm]	20
Max. zulässige Einschaltdauer bei max. Drehzahl oder Leistung	[%]	25
Hydraulik		
Mehrkreis hydraulik für Werkzeugwender, Kraftspannmittel und Reitstock		
Füllmenge	[l]	10
Betriebsdruck	[bar]	70
Pneumatik		
Versorgungsdruck	[bar]	6
Versorgungsmenge	[l/min]	5
Schmiersystem		
Führungsbahnen, Kugelgewindespindeln		automatische Ölzentralschmierung
Hauptspindel		Fettschmierung
Kühlmitteleinrichtung		
Behälterinhalt	[l]	230
Pumpenleistung bei 3,5 bar / Option 10 bar	[kW]	0,57 / 2,2
Fördermenge bei 3,5 bar / 1 bar (Standard)	[l/min]	15 / 65
Fördermenge bei 10 bar / 5 bar (Option)	[l/min]	5 / 50
interne Kühlmittelzuleitung über Werkzeugrevolver, max. Druck	[bar]	25
Stangenvorschub		
serienmäßige Vorbereitung für den Anbau eines Stangenvorschubes		
Späneförderer		
10-poliger Stecker für den Anbau ist in der Grundmaschine enthalten		
Pneumatische Teileauffangschale (Option)		
Pneumatische Betätigung, Betätigungsdruck	[bar]	6
Max. Fertigteillänge	[mm]	175
Max. Fertigteildurchmesser	[mm]	ø65
Max. Fertigteilgewicht	[kg]	4,5

*Technische Änderungen vorbehalten!
Bei Angaben unterschiedlich zur techn. Spezifikation, gelten die dort angegebenen Werte!*

Elektrischer Anschluss		
Spannungsversorgung - standard	[V]	400 ~3/PE
Spannungsversorgung - mit 230V-Steckdose in/am E-Kasten	[V]	400 ~3/N/PE
Max. Spannungsschwankungen	[%]	±10
Frequenz	[Hz]	50/60
Anschlusswert der Maschine	[kVA]	20
Vorsicherung für die Maschine	[A/gG,gL]	50
Erforderliche Kurzschlussleistung	[kVA]	1100
Kurzschlussfestigkeit	[kA]	10
Zuleitungsquerschnitt	[mm ²]	min. 4 × 10
Betriebsbedingung		
erforderliche Umgebungstemperatur	[°C]	+10 bis +35
Lackierung		
Lichtgrau		RAL 7035
Grafitgrau		RAL 7024
Rot		RAL 3020
Schwarz		RAL 9004
Abmessungen/Gewicht		
Höhe der Drehachse über Flur	[mm]	1100
Gesamthöhe	[mm]	1880
Aufstellfläche B×T (ohne Späneförderer)	[mm]	2860 × 1730
Gesamtgewicht der Maschine	[kg]	4300
Schalldruckpegel		
gemittelter Schalldruckpegel	[db(A)]	75
bei folgenden Bedingungen:		
Messverfahren:	Hüllflächenmessverfahren nach DIN 45 635	
Messpunkt:	1 m Abstand und 1,6 m über dem Boden	
Betriebszustand:	Höchstdrehzahl im Leerlauf	
Erklärung:		
Bei den genannten Zahlenwerten handelt es sich um Emissionspegel und nicht notwendigerweise um sichere Arbeitspegel. Obwohl es eine Korrelation zwischen dem Grad der Lärmemission und dem Grad der Lärmbelastung gibt, kann diese nicht zuverlässig zur Feststellung darüber verwendet werden, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Zu den Faktoren, die den tatsächlichen Grad der Belastung der Beschäftigten beeinflussen, gehören die Charakteristika des Arbeitsraumes, die anderen Geräuschquellen usw., d.h. die Anzahl der Maschinen sowie andere in der Nähe ablaufende Prozesse und die Dauer, während der ein Bediener dem Lärm ausgesetzt ist. Außerdem kann der zulässige Belastungspegel von Land zu Land unterschiedlich sein. Die Informationen sollten es aber dem Anwender der Maschine erlauben, eine bessere Bewertung der Gefährdungen und Risiken vorzunehmen.		

Technische Änderungen vorbehalten!

Bei Angaben unterschiedlich zur techn. Spezifikation, gelten die dort angegebenen Werte!

Stangenlader EMCO Compact Load E65 (Zubehör)		
Stangenlänge	[mm]	150 – 1060
Stangendurchmesser	[mm]	ø8 – ø65
Materialbevorratung mit Stangenmaterial ø65mm	[Stk]	10
max. Vorschubgeschwindigkeit	[m/min]	60
max. Rückzuggeschwindigkeit	[m/min]	60
Zeit für Stangenvorschub	[s]	ca. 3
Zeit für Stangenwechsel	[s]	ca. 12
Beladeseite		Rückseite
Stromversorgung (von der Maschine)	[V]	24 DC
Druckluftversorgung (von der Maschine)	[bar]	6
Länge x Breite x Höhe	[mm]	1700x1100x1097
Gewicht	[kg]	ca. 500

*Technische Änderungen vorbehalten!
Bei Angaben unterschiedlich zur techn. Spezifikation, gelten die dort angegebenen Werte!*