

Aufstelldaten

Elektrische Versorgung



Bei der elektrischen Installation ist darauf zu achten, daß die EN 60 204, Teil 1, Pkt. 6.3.1 „Schutz durch automatisches Ausschalten der Versorgung“ eingehalten wird. Siehe hierzu auch IEC 364-4-41 (DIN 57 100, VDE 0100, Teil 410).

Die Maschine darf nicht an ein Netz mit FI-Schutzschaltung angeschlossen werden (VDE 0160, Pkt. 5.5.3.4.2).

Da unsere Maschine aufgrund der EMV-Maßnahmen Ableitströme größer 3.5 mA hat, muß sie fest angeschlossen werden (VDE 0160, Pkt. 5.5.3.4.1 und 6.5.2.1). Desweiteren muß eine der unten genannten Maßnahmen durchgeführt werden:

- Schutzleiterquerschnitt mindestens 10 mm² Cu.
- Überwachung des Schutzleiters durch eine Einrichtung, die im Fehlerfall zu einer selbsttätigen Abschaltung des elektronischen Betriebsmittels führt.
- Verlegung eines zweiten Leiters, elektrisch parallel zum Schutzleiter, über getrennte Klemmen. Dieser Leiter muß für sich allein die Anforderungen nach DIN VDE 0100 Teil 540 für Schutzleiter erfüllen.

Anschlußspannung	V _{±10%}	400
Betriebsspannung	V +6%, -10%	400
Leistungsaufnahme	kVA	17
• freie Kabellänge über Flur	m	2,0
Querschnitt Anschlußkabel	nach DIN 5710/VDE 0100	

Absicherung:

- 400 - 500 V A 35
- Frequenz Hz 50 / 60

Pneumatische Versorgung



Nur erforderlich bei Maschinen mit Pneumatikanschluß (siehe Aufstellplan)

Druckluft muß an der Entnahmestelle

- Kondensatfrei sein
eine Luftkühlung auf 2-5°C ist empfehlenswert (z.B. durch Lufttrockner)
- Staubfrei sein, Empfehlung:
Luftfilter direkt vor Maschine (Kundenseitig)
Filterfeinheit = 50 µm
Filtergröße entsprechend dem Luftverbrauch der Maschine

Es sind folgende Bedingungen einzuhalten:

Luftmenge	m ³ /h	7
Luftdruck, min.	bar	5,5
max.	bar	8,0
Druckluftanschluß, Mindestnennwert	Ø mm	9 (3/8")

Technische Information

Raumtemperatur	Raumtemperatur darf den Bereich nicht unter- bzw. überschreiten °C +15 - +35 Bei Temperaturen unter +15°C, über +35°C müssen Sondermaßnahmen getroffen werden (z.B. Kühlaggregat für Schaltschrank bei Temperaturen > +35°C).
Luftfeuchtigkeit	Relative Luftfeuchtigkeit % 20 - 80
Geräuschemission	Meßflächenschalldruckpegel nach DIN 45635-16-K12 im Leerlauf db (A) <80
Maschinenhöhe	Maschinenhöhe m 2,47
Flächenbedarf	L x B m siehe Aufstellplan

ACHTUNG !

Zusätzlich sind Fluchtwege und Sicherheitsbereiche entsprechend den örtlichen Gesetzen, Vorschriften und Bestimmungen einzuhalten.

Bodenbelastung Siehe „Anordnung der Maschinenaufleger“

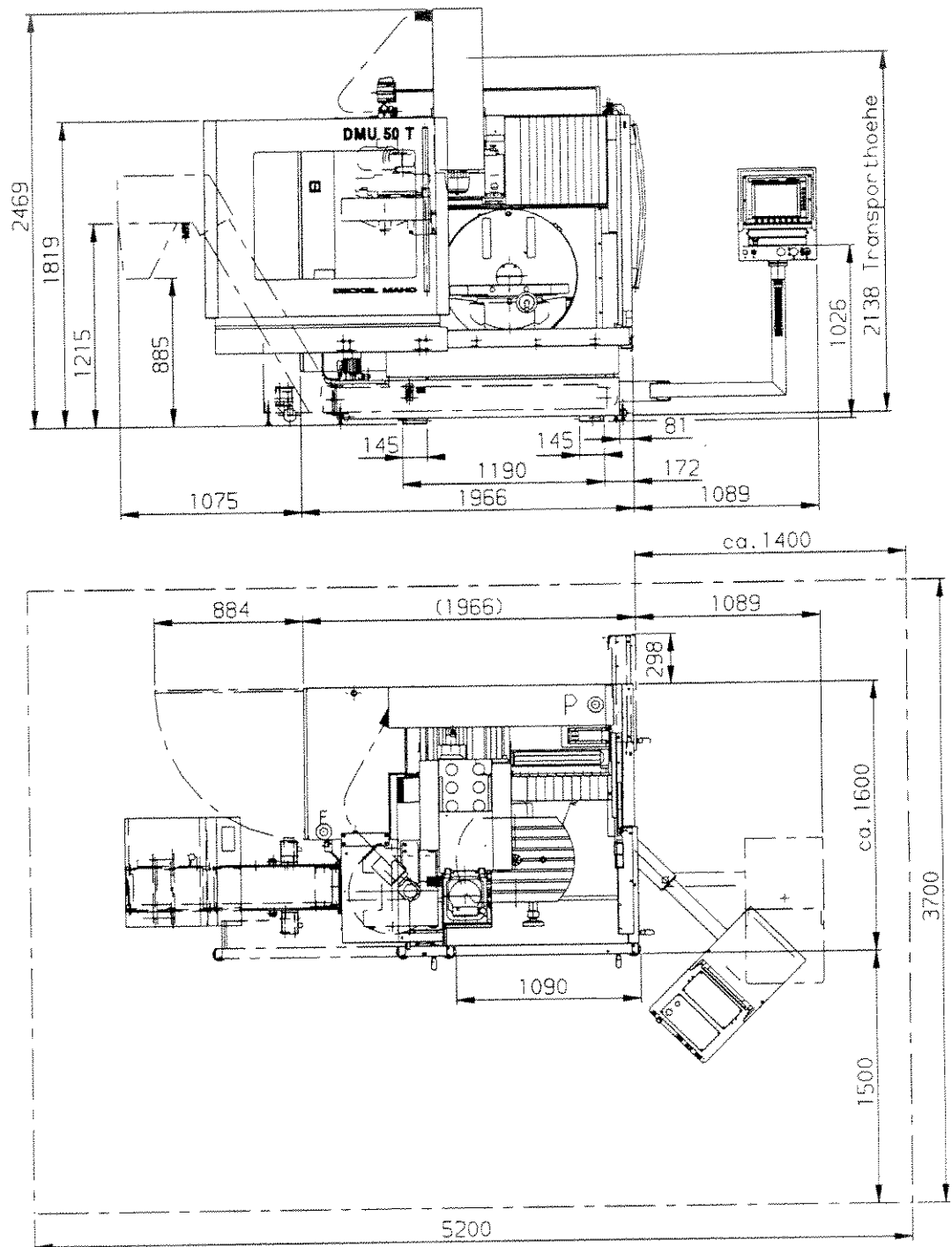
Gewicht

Maschinengewicht	Maschine mit Rundtisch (Standard) ca. kg 3 000
Aufstellgewicht	Maschine mit max. Gewicht für Werkstück, Werkzeug, Betriebsstoffe und Kühlschmierstoffanlage max. kg 3 400 Belastung am Maschinenfuß max. kg 3 250
Maschinenaufleger	Anzahl x Typ 4 x GS41 + TK8 Nr.2634 90 SHORE

Transportdaten

Transportgewicht	Standard ca. kg 3 000
Transportmaße, ca. (L x B x H)	Maschine ca. m 2,00 x 1,52 x 2,14 Transportboden mit Maschine ca. m 2,10 x 1,85 x 2,38

Aufstellplan



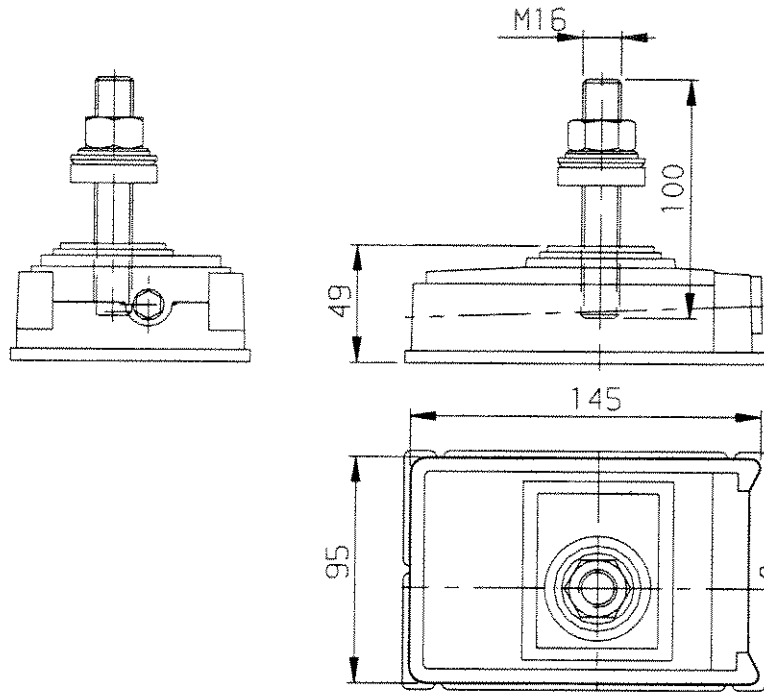
- Platzbedarf
- E Netzanschluß
- P Pneumatikanschluß

ACHTUNG!

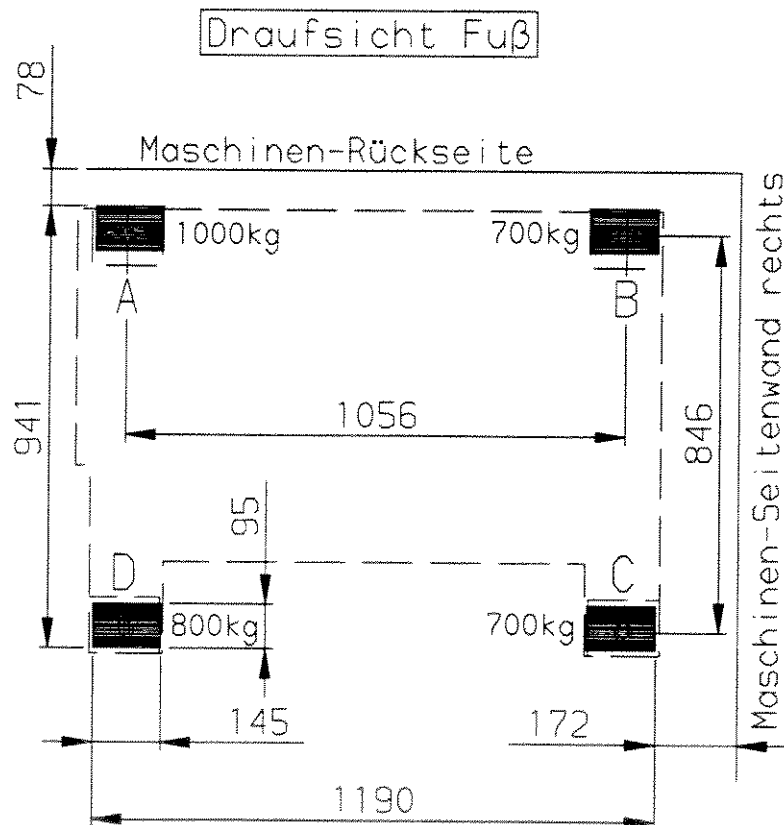
Zusätzlich sind Fluchtwege und Sicherheitsbereiche entsprechend den örtlichen Gesetzen, Vorschriften und Bestimmungen einzuhalten.

Maschinenaufleger

GS 41 + TK 8
NR. 2634
90 SHORE

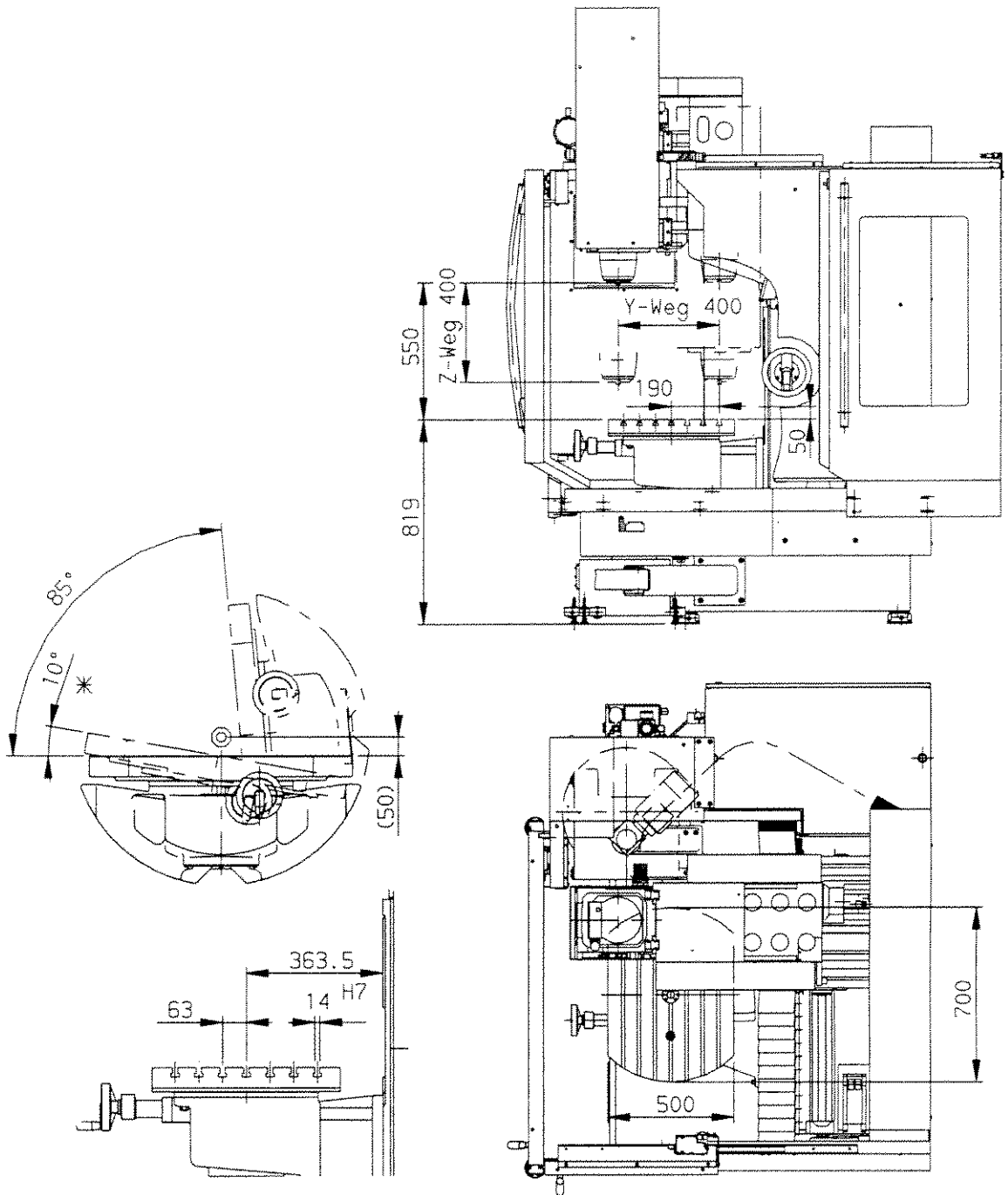


Anordnung der Maschinenauf- lager



Arbeitsraummaße

Rundtisch



* KOLLISIONSGEFAHR !

Durch Anbau des Meßtasters TT130 ist der Schwenkbereich der B-Achse von 0 bis -10° nicht nutzbar!

mit Teilapparat
auf Rundtisch

