

**KAPP**

**PRÄZISIONS-WÄLZFRÄSER- UND  
UNIVERSAL-WERKZEUG-SCHLEIFMASCHINE**

**AS 305**

## Technische Daten:

Spitzenweite max. . . . .	mm	600
Spitzenhöhe . . . . .	mm	155
Größte Einspannlänge für Dorne . . . . .	mm	700
Tischweg max. . . . .	mm	550
Größte Schleiftiefe . . . . .	mm	90
Tischgeschwindigkeit stufenlos einstellbar . . . . .	m/min.	0–16
Axiale Verstellung der Schleifspindel . . . . .	mm	220
Senkrechte Verstellung des Schleifschlittens . . . . .	mm	200
Drehzahl der Schleifspindel bei Normalausführung . . . . .	U/min.	2200
In Sonderausführung stufenlos einstellbar im Bereich von . . . . .	U/min.	1000–4000
Größte Spannutenzahl . . . . .		44
Größte Spannutensteigung . . . . .		unendlich
Kleinste Spannutensteigung bei Normalausführung mit Sondereinrichtung . . . . .	Zoll	12
	Zoll	4
Schwenkbereich des Schleifschlittens beidseitig . . . . .	Grad	45
Schwenkbereich der Schleifspindel aus der Waagerechten nach oben . . . . .	Grad	15
Größter Schleifscheibendurchmesser . . . . .	mm	300
Kleinster Schleifscheibendurchmesser . . . . .	mm	150
Größter Werkstückdurchmesser . . . . .	mm	300
Aufnahmekegel der Hauptspindel . . . . .	Morse	4
Automatische Einzelzustellung stufenlos einstellbar (bezogen auf 100 mm Werkstückdurchmesser) . . . . .	mm/Zahn	0–0,01
Vorwählung (Summe der Einzelzustellungen) . . . . .		0–9999
Abrichtgeschwindigkeit stufenlos einstellbar . . . . .	mm/min.	0–1000
Länge der Maschine . . . . .	mm	2650
Größte Breite der Maschine . . . . .	mm	1700
Höhe des Tisches vom Erdboden . . . . .	mm	950
Nettogewicht ca. . . . .	kg	3500
Bruttogewicht ca. . . . .	kg	4600
Schiffsraumbedarf ca. . . . .	m <sup>3</sup>	12

**KAPP**

**KAPP & CO. WERKZEUGMASCHINENFABRIK  
8630 COBURG/BAYERN**

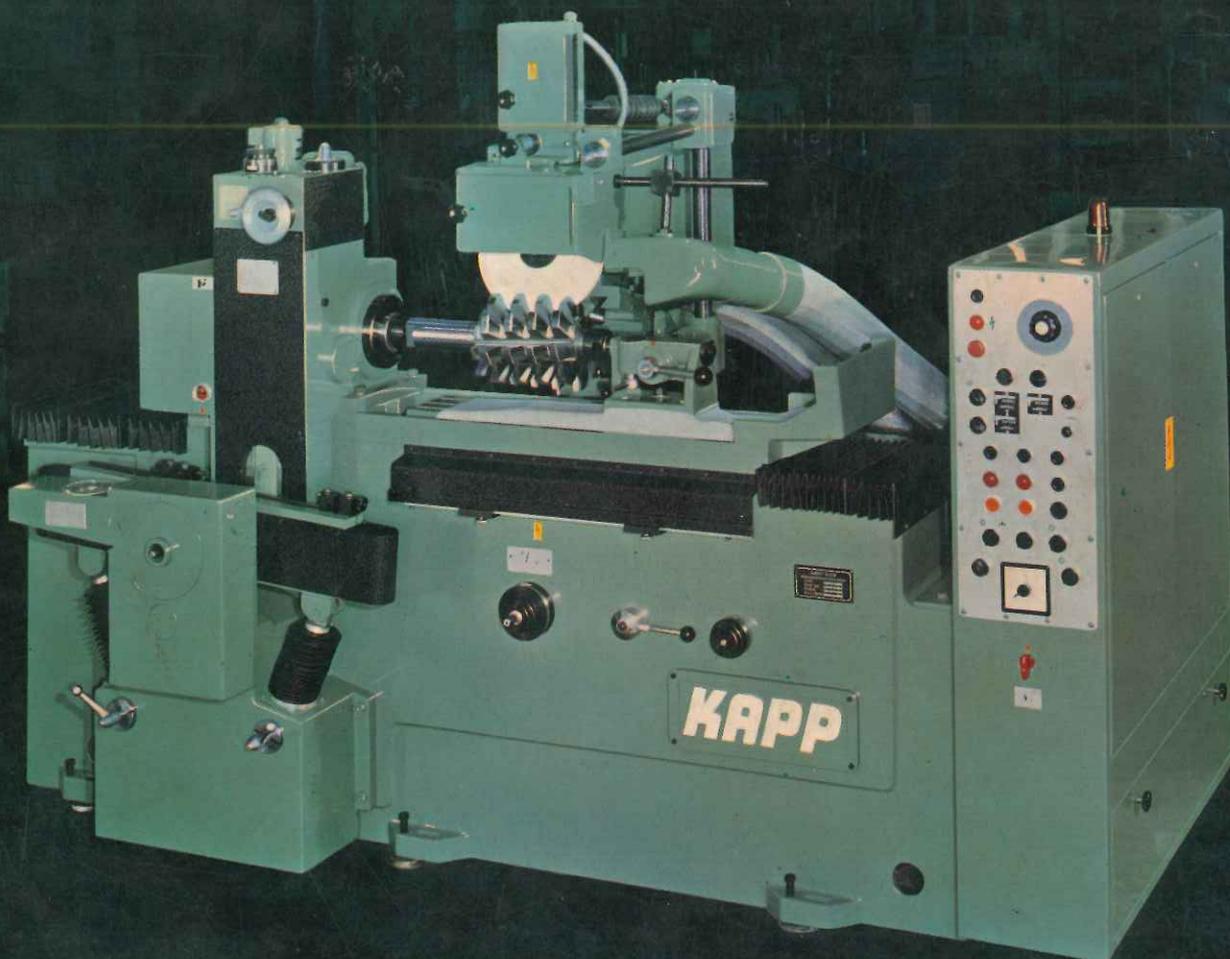
Callenberger Straße 52-58

Telefon (09561) 48 44

Telegramm: Kapp Coburg

Telex 0663231

Postfach 273



## 2 Erzeugung der Schraubbewegung

Fortsetzung

Bei achsparallelgenuteten Wälzfräsern, wie sie vorzugsweise in der Automobilindustrie verwendet werden, erübrigt sich die Schraubbewegung, so daß das Lineal auf Anzeige 0, d. h. parallel zur Tischbewegung, einzustellen ist. Gelangen ausschließlich achsparallelgenutete Wälzfräser zum Einsatz, so kann das Lineal vollständig entfallen.

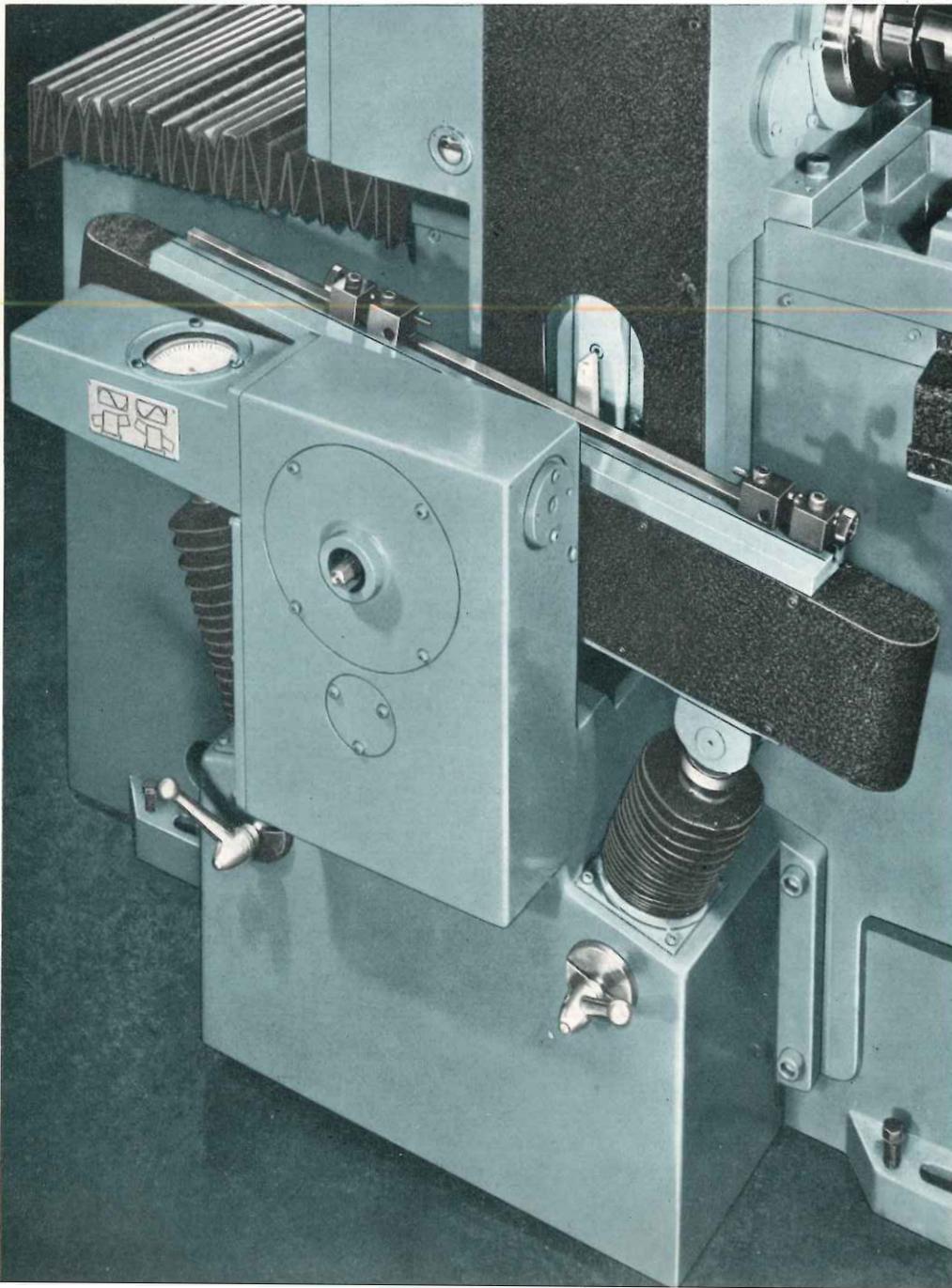


Bild 5:  
Linealanordnung

