



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1525-06270800

Overview and Technical Data:

**Hochleistungsfähige Sacform AGM-line
Querteilanlage (0,5-2 mm x 1600 mm)**

'nicht definiert

Multiple Makes or Not Defined

Baujahr: Jan. 2022



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Description:

Gebrauchte Sacform AGM-line Querteilanlage zu verkaufen

Verarbeitet Edelstahl von 0,5-2mm Dicke, 1600mm Breite. Inkl. 10T Abwickler, Richtmaschine, Servo-Vorschub, Schere und Abstapelanlage. Hochwertiges, automatisiertes System.

AGM-line von Sacform. Dieses voll integrierte System ist für die schnelle und präzise Verarbeitung von Edelstahlcoils zu perfekt dimensionierten Blechtafeln konzipiert. Die Anlage umfasst einen hydraulischen 10-Tonnen-Abwickler, eine motorisierte Richtmaschine, einen hochpräzisen Servo-Vorschub und eine Tafelschere, die alle nahtlos integriert und über ein zentrales Siemens-Touchpanel gesteuert werden. Mit einer Arbeitsbreite von bis zu 1600 mm und einem Dickenbereich von 0,5 mm bis 2 mm ist diese Anlage eine schlüsselfertige Lösung für anspruchsvolle Produktionsumgebungen

Highlights der Anlage

- **Schlüsselfertiges Komplettsystem:** Beinhaltet alle notwendigen Komponenten, vom 10.000 kg schweren hydraulischen Beladewagen und Abwickler bis zur 4-Tonnen-Abstapelanlage
- **Hochwertige Komponenten:** Ausgestattet mit Premium-Marken wie Siemens für Elektronik und Servomotoren sowie Rexroth/Bucher für Hydraulikventile
- **Automatisierter Betrieb:** Das einzigartige Design der Einführbrücke mit Biegearm transportiert das Coil ohne manuellen Eingriff zur Richtmaschine. Der gesamte Schneidprozess ist automatisiert und wird von einem Servomotor für präzise Längeneinstellung gesteuert.
- Benutzerfreundliche Steuerung: Cutting length, number of cuts, and line speed are easily programmable and adjustable via a 7" Siemens touch-screen control panel.
- **Designed for Precision:** Schnittlänge, Stückzahl und Anlagengeschwindigkeit sind einfach über ein 7-Zoll-Touchpanel von Siemens programmier- und einstellbar

Hauptkomponenten:

1. **10.000 kg hydraulischer Beladewagen & Abwickler:** Ein V-förmiger Beladewagen und ein einköpfiger hydraulischer Abwickler verarbeiten Coils bis zu 10 Tonnen und 1600 mm Breite. Der Abwickler verfügt über eine hydraulische Dornspreizung, eine motorisierte Trommel mit einstellbarer Geschwindigkeit und eine Laser-



Sensorsteuerung für einen reibungslosen Betrieb.

2. **Hydraulische Einführbrücke & Richtmaschine:** Die automatisierte Einführbrücke mit Biegearm führt das Blech der Richtmaschine zu, die mit 13 gehärteten Stahlwalzen (9 Richtwalzen) für perfekt ebenes Material sorgt.
3. **Servo-Vorschub & Tafelschere:** Ein von Siemens angetriebener Servo-Vorschub sorgt für eine präzise Längensteuerung. Die Tafelschere ist mit mehrschneidigen Messern aus Hartmetall für saubere Schnitte bis zu 2 mm Dicke ausgestattet
4. **Förderband & Abstapelanlage:** Ein 3 Meter langes, motorisiertes Förderband mit PVC-Beschichtung transportiert die geschnittenen Bleche zur automatisierten Abstapelanlage. Der Stapler hat eine Kapazität von 4 Tonnen und ist für fertige Stapel bis zu 1600x3000x400 mm pneumatisch einstellbar



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: CNC

Buyer Information:

Zustand:

neuwertig - sofort betriebsbereit

Verfügbarkeit: Sofort

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

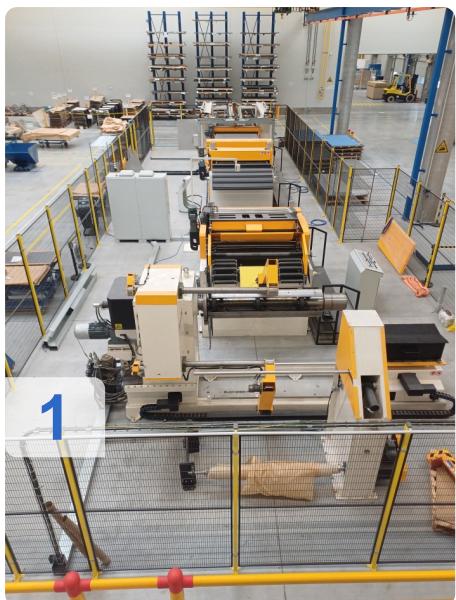
MwSt.: 19 %

Käuferaufgeld: 18 %

Standort: Tschechien



Images:





Video:





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33