



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1525-06260900

## Overview and Technical Data:

**Keppler 3-Achs Automatisierte Fertigungszelle**

**KEPPLER**

**KEPPLER**

MASCHINENBAU

Baujahr: Jan. 2005





# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



## Description:

### **Gebrauchte Keppler Fertigungszelle / 3-Achs-Bearbeitungszentrum (2005) Mit Siemens Steuerung, integriertem Handling, HSK63, doppelter Aufnahme und Kelch Voreinstellgerät**

Zum Verkauf steht eine komplette, automatisierte Fertigungszelle, aufgebaut um ein 3-Achs-Sonder-Bearbeitungszentrum des Herstellers Keppler. Die Anlage ist für die hochproduktive Serienfertigung konzipiert und verfügt über eine doppelter, drehbarer Werkstückaufnahme, ein integriertes Keppler Handlingsystem mit Greifarmen sowie eine komplette Peripherie. Ausgestattet mit einer Siemens Transline Steuerung und modernen HSK63-Aufnahmen, ist diese Zelle eine Turnkey-Lösung für die automatisierte Zerspanung.

Diese Fertigungszelle eignet sich ideal für die Serienproduktion von spezifischen Bauteilen, bei denen hohe Stückzahlen und geringe Zykluszeiten gefordert sind.

---

## Highlights der Anlage

- **Komplette Fertigungszelle:** Maschine mit voll integriertem Keppler Handlingsystem.
- **Für Serienfertigung optimiert:** Mit 4-fach Bohrkopf-Aufnahme und drehbarer Doppel-Spannvorrichtung zur hauptzeitparallelen Be- und Entladung.
- **Moderne HSK63 Werkzeugaufnahme:** Gewährleistet hohe Präzision und Steifigkeit.
- **Umfangreiches Zubehör:** Inklusive Ruez Späneförderer, Filteranlage und hochwertigem **Kelch Werkzeug-Voreinstellgerät**.
- **Geringe Spindelstunden:** Die abgelesenen Betriebsstunden der einzelnen Bohrköpfe sind im Verhältnis zur Gesamtlaufzeit sehr niedrig.

## Technical Data at a Glance



Bereich	Merkmal	Spezifikation
Hauptmaschine	Hersteller	Keppler
	Typ	000830.08
	Baujahr	2005
	Steuerung	Siemens Transline 2000HMI Winpro
	Werkzeugaufnahme	HSK63
	Stations	4 Stationen für Bohrköpfe, doppelte drehbare Werkstückaufnahme
	Abmessungen (L x B x H)	approx. 7,750 x 7,140 x 3,930 mm
	Gewicht	approx. 12 t
	Betriebsstunden	Gesamt: 19.045 h, Bohrkopf 1: 2.875 h, Bohrkopf 3: 4.677 h, Bohrkopf 4: 4.623 h (abgelesen)
Automation	Handlingsystem	Keppler, mit 2 Greifarmen
	Werkzeugstationen	Separate Aufgabe- und Ausgabestation
Peripherie	Späneförderer	Ruez (BJ 2004)
	Hydraulikaggregat	GKS
	Filtereinheit	Ruez (BJ 2004)
	Voreinstellgerät	Kelch
	Zubehör	Spannvorrichtung, Werkbank (8 Auszüge), Werkzeugschrank



## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: SIEMENS

### Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand

Verfügbarkeit: Verkauft

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.: 19 %

Käuferaufgeld: 18 %

Standort: Deutschland





1



2



3



4



5



6



7



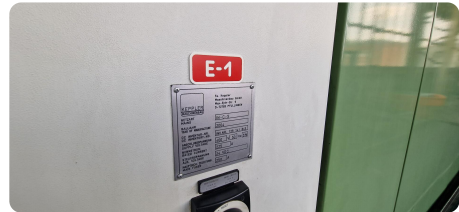
8



9



10



11

12



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Video:







# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**