



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1504-0124904

Overview and Technical Data:

**Gebrauchte Röder HSC RMF 760 -
Hochgeschwindigkeits-Vertikalfräsmaschine**

RÖDERS
röders
TEC

Baujahr: Jan. 2000



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Description:

Gebrauchte Röder HSC RFM760-099 - Hochgeschwindigkeits-Vertikalfräsmaschine

Arbeitsweise: Graphitelektroden, Kupferelektroden, Hartfräsen von Stahlformeinsätzen, !keine Schrupparbeiten!

- Betriebsstunden: ca. 36.000 Std., nur 1 Schicht
- Software Röders: RMS6V3.15 (211)

Reparaturen:

- Spindel neu Dezember 2022
- Feste Platte neu 2022
- Achsmodul 2011

Technische Daten Röder HSC RFM760:

- Reisen:
 - Anzahl der Achsen: 3
 - X-Achse: 760 mm
 - Y-Achse: 550 mm
 - Z-Achse: 300 mm
 - Vorschub: 30 m/min
 - Positioniergenauigkeit: 0,005mm
 - Tischfläche: 840 x 550 mm
 - Max. Tischbelastung: 800 kg
- Spindel
 - Spindeldrehzahl: 3.000 bis 42.000 U/min
 - Spindelaufnahme ISO: HSK E40
 - Leistung: 14 kW
- Besonderheiten:
 - 25-fach Werkzeugwechsler mit Werkzeugvermessung (Laser)
 - IR-3D-Sonde (zur Werkstückvermessung)
 - Vollhartmetallfräser max. 10mm
 - Große Staubabsaugung (Graphit) extern!
 - Sprühkühlung Werkzeug/Werkstück
 - Röders Werkzeugschrumpfgerät
 - Externes Kühlgerät



- Leistung: 400 V/22 kVA



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: CNC
Maschinenstunden: 36.000 Std.
Spindeldrehzahl: 42.000 U/Min
Werkzeughalter: HSK E-40
Werkzeugkapazität: 25 x

Travels:

X-Achse: 760 mm
Y-Achse: 550mm
Z-Achse: 300 mm

Dimensions and Weight:

Höhe: 2.850 mm
Breite: 4.520 mm
Länge: 3.320 mm
Gewicht: 6.500 kg

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 18 %
Standort: Deutschland



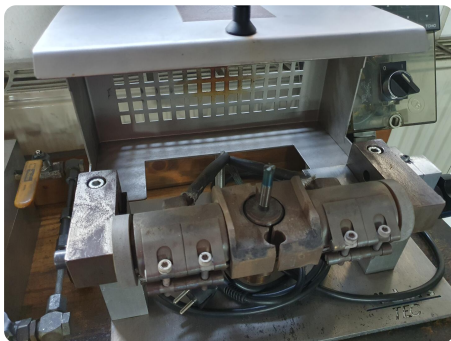
Images:



1



2



3



4



5



AS



Transport und Installation 6-2

Abbildung 6-1: Anheben des Ladegerüsts bei der RFM 600, RFM 760 (S) und RFM 1000 (S)

Die Transportgewicht und -abmessungen der Fräsmaschinen betragen etwa:

| Fräsmaschine | Transportgewicht | Transportabmessungen (B x T x H) |
|---------------------------------|------------------|----------------------------------|
| RFM 600 | 5.200 kg | 210 x 180 x 235 cm |
| RFM 760 (S) | 6.950 kg | 230 x 210 x 235 cm |
| RFM 1000 (S) | 10.000 kg | 250 x 230 x 230 cm (S-320 cm) |
| Paßblechmaß | | 100 x 190 cm |
| Ladegerüst ohne RFM 600/760 (S) | 200 kg | 140 x 160 cm |
| Ladegerüst ohne RFM 1000 (S) | 600 kg | 230 x 230 cm |

7

Wenn die Maschine auf Paßblechen transportiert wird, so ist dessen Höhe zu der oben angegebenen zu addieren.

Der Schaltschrank der RFM 1000 ist zum Transport auf einem Transportgestell auf der Rückseite der Maschine befestigt. Heben Sie den Schaltschrank mit einem Gabelstapler vom Gestell und stellen Sie ihn neben die Fräsmaschine. Ziehen Sie nicht an der Kabelverbindung und quetschen und knicken Sie sie nicht.

6-2

Technische Daten 7-3

7.2 Fräsmaschinen der Baureihe RFM

| | RFM 600 | RFM 760/760 S | RFM 1000/1000 S | |
|--|---|----------------------------------|----------------------------|-----------------------------|
| Arbeitsbereich | x y z | 600 mm 450 mm 300 mm | 760 mm 550 mm 300 mm | 1000 mm 800 mm 500 mm |
| Tischgröße | 700 x 550 mm | 860 x 650 mm | 1200 x 1000 mm | |
| | Nuten, System 3R (50 mm-Raster, Abstand der 20H7-Paßbohrungen: 100 mm, Gewinde M12) oder andere | | | |
| Werkstückgewicht | max. 800 kg | | max. 2000 kg | |
| Achsantriebe | digitale AC-Servomotoren mit Sercos-Interface | | | |
| Kugelumlaufspindeln | vorgespannt, spiefrei | | | |
| Vorschübe | e = 30000 mm/min | | | |
| Positioniergenauigkeit | 0,005 mm | | | |
| Abdichtung | Die Maschinen verfügen über ein Gehäuse zur Temperaturstabilisierung des Maschinengestells. | | | |
| Werkzeugwechsler | 18-fach, Werkzeuge im Programm automatisch zu wechseln, mit Kolisionsüberwachung | | | |
| Werkzeuglager-messdiode | Eingebaut in den Werkzeugwechsler. Für automatische Fräsenlängenkontrolle und Werkzeugverschleißüberwachung. Bedienung voll in die Steuerung integriert. MeLaser optional. | | | |
| Standard-Arbeitspindeln | Fischer MPW 1230/42 | Fischer MPW-1424/20 | | |
| Standard-Informationen sowie optionale Spindeln in gesondelter Tabelle | 42.000 min ⁻¹ 14 kW | 30000 min ⁻¹ 25 kW | | |
| Spindelkühlung | Mikrojet Kühlnatrium- und Schmierer mit zwei Zweistofflösungen, Bedienung in die Steuerung integriert | | | |
| Werkzeugauger für Infrarotüberwachung (optional) | Leistung 3,5 kW, mit 40 m ² Cellulosefilter und 12,5 m ² Teflonfilter Bedienung über die Steuerungssteuerung, geschaltete Steckdose am Schaltschrank | | | |

6

7-3



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33