



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1504-0124904

## Overview and Technical Data:

**Gebrauchte Röder HSC RMF 760 -  
Hochgeschwindigkeits-Vertikalfräsmaschine**

**RÖDERS** röders  
TEC

**röders**  
**TEC**

Baujahr: Jan. 2000



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



## Description:

### **Gebrauchte Röder HSC RFM760-099 - Hochgeschwindigkeits-Vertikalfräsmaschine**

Arbeitsweise: Graphitelektroden, Kupferelektroden, Hartfräsen von Stahlformeinsätzen, !keine Schrupparbeiten!

- Betriebsstunden: ca. 36.000 Std., nur 1 Schicht
- Software Röders: RMS6V3.15 (211)

Reparaturen:

- Spindel neu Dezember 2022
- Feste Platte neu 2022
- Achsmodul 2011

Technische Daten Röder HSC RFM760:

- Reisen:
  - Anzahl der Achsen: 3
  - X-Achse: 760 mm
  - Y-Achse: 550 mm
  - Z-Achse: 300 mm
  - Vorschub: 30 m/min
  - Positioniergenauigkeit: 0,005mm
  - Tischfläche: 840 x 550 mm
  - Max. Tischbelastung: 800 kg
- Spindel
  - Spindeldrehzahl: 3.000 bis 42.000 U/min
  - Spindelaufnahme ISO: HSK E40
  - Leistung: 14 kW
- Besonderheiten:
  - 25-fach Werkzeugwechsler mit Werkzeugvermessung (Laser)
  - IR-3D-Sonde (zur Werkstückvermessung)
  - Vollhartmetallfräser max. 10mm
  - Große Staubabsaugung (Graphit) extern!
  - Sprühkühlung Werkzeug/Werkstück
  - Röders Werkzeugschrumpfgerät
  - Externes Kühlgerät



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

- Leistung: 400 V/22 kVA



## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: CNC  
Maschinenstunden: 36.000 Std.  
Spindeldrehzahl: 42.000 U/Min  
Werkzeughalter: HSK E-40  
Werkzeugkapazität: 25 x

### Travels:

X-Achse: 760 mm  
Y-Achse: 550mm  
Z-Achse: 300 mm

### Dimensions and Weight:

Höhe: 2.850 mm  
Breite: 4.520 mm  
Länge: 3.320 mm  
Gewicht: 6.500 kg

### Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand  
Verfügbarkeit: Sofort  
Verkauft als:  
EXW (ab Werk - Incoterm)  
MwSt.: 19 %  
Käuferaufgeld: 18 %  
Standort: Deutschland



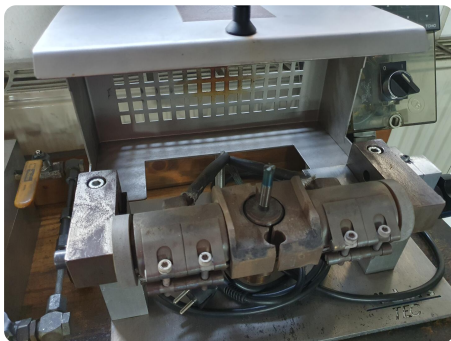
## Images:



1



2



3



4



5



Transport und Installation

6-2

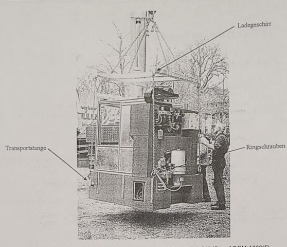


Abbildung 6-2: Anbringen der Ladegerüste bei der RFM 600, RFM 760 und RFM 1000

Die Transportgewichte und -abmessungen der Fräsmaschinen betragen etwa:

Fräsmaschine	Transportgewicht	Transportabmessungen (B x T x H)
RFM 600	5.200 kg	210 x 190 x 235 cm
RFM 760 (S)	6.600 kg	210 x 210 x 235 cm
RFM 1000 (S)	10.000 kg	210 x 230 x 300 cm (S 320 cm)
Standard-Pallettformat		100 x 190 cm
Ladegerüst RFM 600/760 (S)	210 kg	140 x 140 cm
Ladegerüst RFM 1000 (S)	410 kg	230 x 230 cm

Wenn die Maschine auf Paletten transportiert wird, so ist dessen Höhe zu der oben angegeben zu addieren.

Der Schutzhelm der RFM 1000 ist zum Transport auf einem Transportgestell auf der Rückseite der Maschine befestigt. Heben Sie den Schutzhelm mit einem Gabelstapler vom Gestell und stellen Sie ihn neben der Fräsmaschine. Ziehen Sie nicht an der Kabelverbindung und quetschen und knicken Sie sie nicht.

7

6-2

Technische Daten

7-3

7.2 Fräsmaschinen der Baureihe RFM

	RFM 600	RFM 760/760 S	RFM 1000/1000 S
Arbeitsbereich x y z	600 mm 450 mm 300 mm	760 mm 550 mm 300 mm	1000 mm 800 mm 500 mm
Tischgröße	700 x 550 mm	840 x 650 mm	1200 x 1000 mm
	Nuten, System 3R (50 mm-Raster, Abstand der 20H7-Paßbohrungen: 100 mm, Gewinde M12) oder andere		
Werkstückgewicht	max. 600 kg		max. 2000 kg
Achsantriebe	digitale AC-Servomotoren mit Sercos-Interface		
Kugelumlaufspindeln	vorgespannt, spielfrei		
Vorschübe	0 - 30000 mm/min		
Positioniergenauigkeit	0,005 mm		
	Die Maschinen verfügen über ein Gehäuse zur Temperaturstabilisierung des Maschinengestells.		
Abdichtung	Die Maschinen sind durch ein besonderes, zum Patent angemeldetes Verfahren abgedichtet und alle Maschinenelemente sind geschützt. Bei Anschluß eines Industriebesaugers sind die Maschinen daher auch für die Bearbeitung von Graphit, Gieß-, faserverstärkten Materialien oder Keramik einsetzbar		
Werkzeugwechsler	18-fach, Werkzeuge im Programm automatisch zu wechseln, mit Kolisionsüberwachung		
Werkzeuglängenmessdiode	Eingebaut in den Werkzeugwechsler. Für automatische Fräseerlenkennung und Werkzeugbruchüberwachung. Bedienung voll in die Steuerung integriert. Meßlaser optional.		
Standard-Achsantrieben	Fischer MPW 1220/42		Fischer MPW-1420/20
Kalibrierte Informationssysteme sowie optionale Spindeln in getriggertem Takt	42.000 min <sup>-1</sup> 14 kW		30000 min <sup>-1</sup> 25 kW
Spindelschaltung	Mikrojet Kühnstrahl- und Schmiergerät mit zwei Zweistofflösungen, Bedienung in die Steuerung integriert		
Hauptbesauger für Chipabsaugung (optional)	Leistung 3,5 kW, mit 40 m <sup>3</sup> Cellulosefilter und 12,5 m <sup>3</sup> Tefflonfilter Bedienung über die Steuerungssteuerung, geschaltete Steckdose am Schutzhelm		

6

7-3



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**