



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1444-10311534

## Overview and Technical Data:

**Gebrauchte MITUTOYO CRYSTA-Apex V9208 -  
3-achsige**

**MITUTOYO**

**Mitutoyo**

Baujahr: Jan. 2020



## Description:

### Gebrauchte Mitutoyo CRYSTA-Apex V9208

Betriebs-/Spindelstunden : 500

#### Technische Daten:

- **Messbereich:** X: 900 mm, Y: 2000 mm, Z: 800 mm
- **Längenmessabweichung:** ab E0, MPE:  $(1,7+3L/1000)$   $\mu\text{m}$
- **Abmessungen (BxTxH):** 1670 x 3220 x 3130 mm
- **Verfahrgeschwindigkeit:** 519 mm/s
- **3D Beschleunigung:** 2.309 mm/s<sup>2</sup>
- **Werkstückgewicht:** 1.800 kg
- **Werkstückhöhe:** 1.000 mm
- **Zifferschnittwert:** 0,1  $\mu\text{m}$
- **Lagerung:** Luftlager auf allen Achsen
- **Einsatzgebiet:** Qualitätskontrolle von Werkzeugen für Airbus-Flugzeuge
- **Zustand:** Sehr gut, wenig genutzt

Die Mitutoyo CRYSTA-Apex V9208 KMG wurde bei der Qualitätskontrolle von Werkzeugen für Airbus-Flugzeuge eingesetzt.

Die Maschine ist in sehr gutem Betriebszustand, ziemlich neu und wurde jeden Monat einige Stunden zur Kontrolle der Werkzeuge verwendet, die wir an Flugzeugindustrie geliefert haben.

---

Die neueste Generation der CRYSTA-Apex-Koordinatenmessgeräte, die neue CRYSTA-Apex V-Serie, vollgepackt mit modernster Technologie, für die Durchführung präziser Messungen bei hoher Geschwindigkeit und Beschleunigung. Die neu entwickelten »Absolute«-Maßstäbe sind extrem resistent gegen fertigungsbedingte Verschmutzungen. Dieser Neuentwicklung im KMG-Bereich reicht die einmalige Einstellung der Nullposition für alle künftigen Messungen. Referenzfahrten zum Beispiel bei Neustart entfallen, dies spart wertvolle Zeit.

Die SMS-Funktionalität ermöglicht die Status- und Serviceüberwachung, bereit für den Einsatz in der Smart Factory-Umgebung.



Zukunftssicher ist die Investition in CRYSTA-Apex V da Messkopfsysteme und Messsoftware bei Bedarf leicht geändert oder das gesamte Messsystem erweitert werden kann.

- Leichtbaumaterialien und eine innovative Gerätestruktur sorgen für hohe Bewegungsstabilität, Präzision und Wirtschaftlichkeit
- Geringe Längenmessabweichung
- Hohe Geschwindigkeit und Beschleunigung
- Integrierte thermische Fehlerkompensation (16°C bis 26°C)
- einschließlich Werkstück mittels 2 berührenden Temperatursensoren
- Neu entwickelte ABS-Scales machen die Referenzfahrt überflüssig und sind besonders beständig gegenüber Umgebungseinflüsse
- Neuer Controller mit SMS-Funktionalität (Smart Measuring System)

## Kernverbesserungen der V-Serie im Vergleich zum V9208

Die neue CRYSTA-Apex V-Serie stellt eine signifikante Weiterentwicklung gegenüber dem V9208 dar. Die wichtigsten Neuerungen sind:

- **"Absolute" Maßstäbe:** Eliminieren die Notwendigkeit von Referenzfahrten und erhöhen die Messgeschwindigkeit und -zuverlässigkeit.
- **SMS-Funktionalität:** Ermöglicht eine intelligente Überwachung und Steuerung des Systems, was die Integration in Smart Factory-Umgebungen erleichtert.
- **Höhere Geschwindigkeit und Beschleunigung:** Reduzieren die Messzeit und steigern die Produktivität.
- **Integrierte thermische Fehlerkompensation:** Gewährleistet eine höhere Messgenauigkeit über einen größeren Temperaturbereich.
- **Leichtbauweise:** Verbessert die Bewegungsstabilität und reduziert die Betriebskosten.
- **Erweiterbarkeit:** Ermöglicht zukünftige Anpassungen an neue Messanforderungen.

## Technische Details und Vorteile

Die angegebenen technischen Daten unterstreichen die Leistungsfähigkeit der V-Serie:

- **Hoher Messbereich:** Ermöglicht die Messung großer Werkstücke.
- **Hohe Genauigkeit:** Die Längenmessabweichung liegt im Bereich von wenigen Mikrometern.
- **Schnelle Verfahrgeschwindigkeit:** Reduziert die Messzeit erheblich.
- **Hohe Beschleunigung:** Erlaubt schnelle Positionswechsel.
- **Robustes Design:** Geeignet für den Einsatz in industriellen Umgebungen.

## Anwendungsbereiche und Zielgruppen



Die CRYSTA-Apex V-Serie eignet sich ideal für Unternehmen, die höchste Präzision und Geschwindigkeit bei der Koordinatenmessung benötigen. Typische Anwendungsbereiche sind:

- **Luftfahrtindustrie:** Messung von komplexen Bauteilen wie Turbinenschaufeln oder Rumpfsegmenten.
- **Automobilindustrie:** Qualitätskontrolle von Präzisionsteilen wie Motorblöcken oder Getriebekomponenten.
- **Werkzeugbau:** Überprüfung der Genauigkeit von Präzisionswerkzeugen.
- **Forschung und Entwicklung:** Durchführung von Messungen an Prototypen und Versuchsteilen.



## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: CNC  
Betriebsstunden: 500

### Dimensions and Weight:

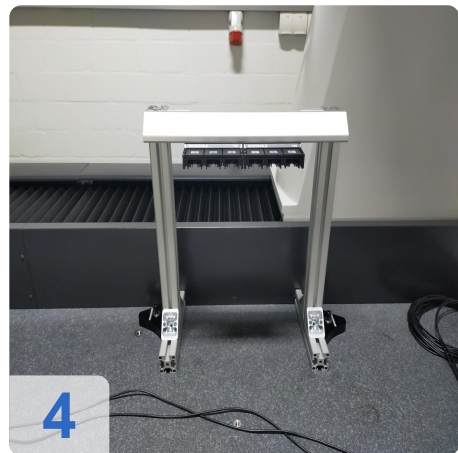
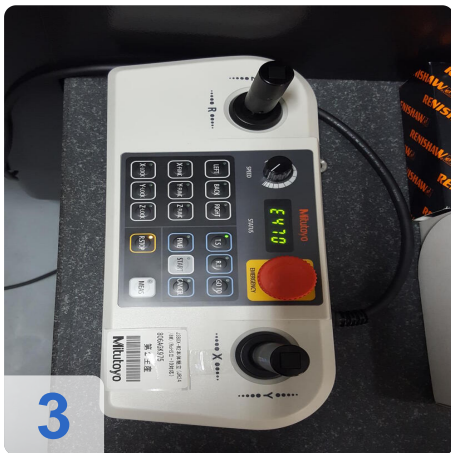
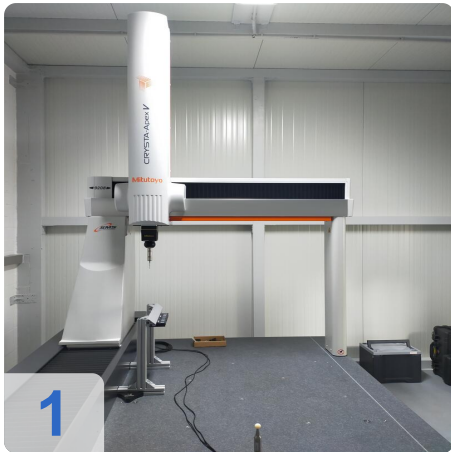
Höhe: 3.130 mm  
Länge: 1.670 mm  
Breite: 3.220 mm  
Gewicht: 3.942 kg

### Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand  
Verfügbarkeit: Sofort  
Verkauft als:  
EXW (ab Werk - Incoterm)  
MwSt.: 19 %  
Käuferaufgeld: 18 %  
Standort: Deutschland



## Images:





A



e

Assets

6



7



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://mail.asset-trade.de/print/pdf/node/7815>

**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**