



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1443-10171512

Overview and Technical Data:

HELLER MCT 250 CNC-Horizontal-Bearbeitungszentrum

HELLER

Baujahr: Jan. 2005



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Description:

Gebrauchte HELLER MCT250 Doppelspindel horizontal-BAZ mit A-Achse und 2 x B-Achse

Die gebrauchte HELLER MCT 250 ist ein Horizontal-Bearbeitungszentrum mit Doppelspindel, das für präzise CNC Bearbeitung ausgelegt ist. Es bietet 5 NC-Achsen und einen großzügigen Arbeitsbereich mit einem Verfahrweg von 650 mm in X-, Y- und Z-Achse. Mit der Siemens 840D CNC-Steuerung und einer neuen Spindel von 2012 bietet die Maschine eine hohe Leistung. Die Präzisionsbearbeitung wird durch schnelle Werkzeugwechsel und ein 2x40-faches Werkzeugmagazin unterstützt. Ideal für vielseitige Anwendungen in der Werkzeugmaschinen-Industrie.

- CNC-Steuerung: Siemens 840D
- Neue Spindel in 2012

Technische Daten:

ARBEITSBEREICH:

- Verfahrweg
 - X-Achse 650 mm
 - Y-Achse 650 mm
 - Z-Achse 650 mm
 - Anzahl der NC-Achsen 5

TISCH:

- Drehbarkeit 360 °
- Positionierbarkeit 0,001 ° Drehgeschwindigkeit 30 / min
Schwenkbarkeit 210 °
- Positionierbarkeit 0,001 ° Drehgeschwindigkeit 10 / min

WERKSTÜCK / KOPF

- Spindeldrehzahl 45 - 18000 / min Kessler
- Spindeldurchmesser 80 mm Werkzeugaufnahme
- Antriebsleistung (max.) 38 kW



- Spindelleistung (kontinuierlich) 25 kW
- Drehmoment (max.) 132 Nm

Es gelten die folgenden Einschränkungen:

- Maximal zulässiges Gewicht des auf das Greifwerkzeug aufgefangenen Moments. 1 000 Ncm
- Maximalzulässiges Werkzeuggewicht 12 daN
- Schneller Werkzeugwechsel bis zu einem Werkzeuggewicht von 3 daN

Achsantriebe

- Vorschub von 1 mm/min
- Vorschubgeschwindigkeit bis zu 60000 mm/min
- Eilganggeschwindigkeit 60000 mm/min

WERKZEUGMAGAZIN

- Anzahl der Werkzeugplätze 2x40
- Werkzeugdurchmesser max. 70 mm
- freie Nachbarposition 163 mm
- Werkzeuglänge max. 300 mm
- Werkzeugwechselzeit 3,2 s

ABMESSUNGEN / GEWICHTE

- Gesamtgewicht ca. 16000 kg



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: SINUMERIK 840D
Maschinenstunden: 68.511 Std.
Spindeldrehzahl: 10.000 U/Min
Werkzeughalter: HSK-A63
Werkzeugkapazität: 80 x

Travels:

X-Achse: 650 mm
Y-Achse: 650mm
Z-Achse: 650 mm

Dimensions and Weight:

Höhe: 4.000 mm
Breite: 4.000 mm
Länge: 10.000 mm
Gewicht: 16.000 kg

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 18 %
Standort: Bulgarien



Images:



1



2



3



4



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



5



6



7



8



11

TS 61		Franz Kessler GmbH	3~ 50 Hz
		D-88422 Bad Buchau Germany	IEC 60034 VDE 0530
Type	DMG 100 46 4 FHS/F	IN.: 000 613 725	01 096976
SN	207 169		
min ⁻¹	4740 - 18000	/ 4740 - 15000 - 18000	12
kW	2.5 - 2.5 / 3.6 - 3.6 - 3.0		=4
V	400 - 419 / 380	419 = 419	419
A	5.1 - 5.1 / 7.9 - 6.5 - 5.5		
Hz	50 - 50 / 50 - 50 - 50		
cosφ			
S1			
Isol.Cl.	F	Vibr.Cl. S1	Stuf.
IM	Einsch.	J	kgm ² /mm
KW	W	V	Nm
LGB	GEL2442 - 256	V	

12



13



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33