



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1443-10171512

Overview and Technical Data:

**HELLER MCT 250 CNC-Horizontal-  
Bearbeitungszentrum**

**HELLER**

HELLER

Baujahr: Jan. 2005





## Description:

### **Gebrauchte HELLER MCT250 Doppelspindel horizontal-BAZ mit A-Achse und 2 x B-Achse**

Die gebrauchte HELLER MCT 250 ist ein Horizontal-Bearbeitungszentrum mit Doppelspindel, das für präzise CNC Bearbeitung ausgelegt ist. Es bietet 5 NC-Achsen und einen großzügigen Arbeitsbereich mit einem Verfahrweg von 650 mm in X-, Y- und Z-Achse. Mit der Siemens 840D CNC-Steuerung und einer neuen Spindel von 2012 bietet die Maschine eine hohe Leistung. Die Präzisionsbearbeitung wird durch schnelle Werkzeugwechsel und ein 2x40-faches Werkzeugmagazin unterstützt. Ideal für vielseitige Anwendungen in der Werkzeugmaschinen-Industrie.

- CNC-Steuerung: Siemens 840D
- Neue Spindel in 2012

Technische Daten:

ARBEITSBEREICH:

- Verfahrweg
  - X-Achse 650 mm
  - Y-Achse 650 mm
  - Z-Achse 650 mm
  - Anzahl der NC-Achsen 5

TISCH:

- Drehbarkeit 360 °
- Positionierbarkeit 0,001 ° Drehgeschwindigkeit 30 / min  
Schwenkbarkeit 210 °
- Positionierbarkeit 0,001 ° Drehgeschwindigkeit 10 / min

WERKSTÜCK / KOPF

- Spindeldrehzahl 45 - 18000 / min Kessler
- Spindeldurchmesser 80 mm Werkzeugaufnahme
- Antriebsleistung (max.) 38 kW



- Spindelleistung (kontinuierlich) 25 kW
- Drehmoment (max.) 132 Nm

Es gelten die folgenden Einschränkungen:

- Maximal zulässiges Gewicht des auf das Greifwerkzeug aufgefangenen Moments. 1 000 Ncm
- Maximalzulässiges Werkzeuggewicht 12 daN
- Schneller Werkzeugwechsel bis zu einem Werkzeuggewicht von 3 daN

Achsantriebe

- Vorschub von 1 mm/min
- Vorschubgeschwindigkeit bis zu 60000 mm/min
- Eilganggeschwindigkeit 60000 mm/min

WERKZEUGMAGAZIN

- Anzahl der Werkzeugplätze 2x40
- Werkzeugdurchmesser max. 70 mm
- freie Nachbarposition 163 mm
- Werkzeuglänge max. 300 mm
- Werkzeugwechselzeit 3,2 s

ABMESSUNGEN / GEWICHTE

- Gesamtgewicht ca. 16000 kg



## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: SINUMERIK 840D  
Maschinenstunden: 68.511 Std.  
Spindeldrehzahl: 10.000 U/Min  
Werkzeughalter: HSK-A63  
Werkzeugkapazität: 80 x

### Travels:

X-Achse: 650 mm  
Y-Achse: 650mm  
Z-Achse: 650 mm

### Dimensions and Weight:

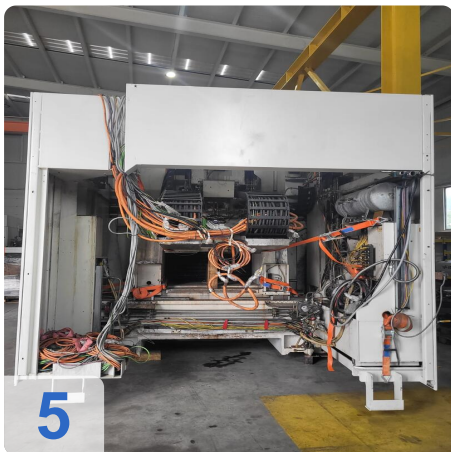
Höhe: 4.000 mm  
Breite: 4.000 mm  
Länge: 10.000 mm  
Gewicht: 16.000 kg

### Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand  
Verfügbarkeit: Sofort  
Verkauft als:  
EXW (ab Werk - Incoterm)  
MwSt.: 19 %  
Käuferaufgeld: 18 %  
Standort: Bulgarien



## Images:

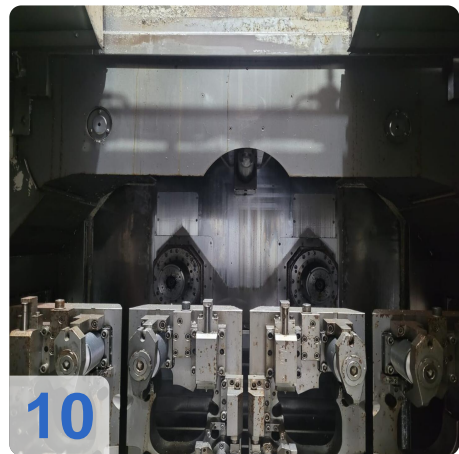




As

e

ssets





As

Typ		DMS 100 4H 4 FHS7E		IM: 000 613 725		01 08976									
SN		207 159													
min <sup>-1</sup>		4740		18000 / 4740 - 15000 - 18000											
km		75		75 / 30 - 20 - 30		4									
V		110		48 / 100		48 / 100									
A		11		71		11									
Hz		50		50		50									
cosφ		91		91		91									
Isol. Cl.		F		Vibr. Cl.		SI		Bat.		IP		54		IC	
IM		Einschüt		J		0.002		kgm <sup>2</sup> /mot		100					
Z <sup>+</sup>		W		V		A									
Z <sup>-</sup>		128		SEL2442		- 255		Im/s/0							
Nm		V		A											



Assets

Franz Kessler GmbH  
D-88442 Bad Buchau Germany  
3~mot.  
IEC 60034  
VDE 0530

12



13



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**