



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1435-08301110

Overview and Technical Data:

AXA Vario - 4 & 3 Achsen Vario
Bearbeitungszentren

AXA



Baujahr: Jan. 2000



Description:

Gebrauchte AXA Vario Bearbeitungszentren

Gebrauchte AXA Vario Bearbeitungszentren bieten eine ausgezeichnete Lösung für präzise CNC-Bearbeitung mit erweiterten Achsenkonfigurationen. Diese Vario Bearbeitungszentren sind in 4-Achsen und 3-Achsen Varianten erhältlich, ideal für eine Vielzahl von Bearbeitungsaufgaben. Ausgestattet mit der CNC Steuerung Heidenhain TNC 426, gewährleisten sie eine präzise und effiziente Fertigung.

zwei Maschinen mit 4-Achsen & 3-Achsen verfügbar

CNC Steuerung Heidenhain TNC 426
Zweischichtig gelaufen

Technische Daten:

- **Verfahrwege:**
 - X-Achse: 1760 bzw 2x.700 mm
 - Y-Achse: 500 mm
 - Z-Achse: 600 m
 - 4.Achse Rundtisch RTA-300
 - Eilgänge: X/Y 25m/min Z 20 m/min
- **Tischaufspannfläche: 2030x500**
- **Spindle:**
 - Spindel Drehzahl: 60-6000 U/min
 - AC 10KW /100% ED
 - Spindelausblaseinrichtung
 - Innenkühlung 10 Bar / 300 liter
- **Werkzeugwechsler: 36x Kette**
- **Handspistolen: 2x**
- **Spänerförderer: links**
- **Anschlussleistung : 3x400v 28kVa**



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: TNC 426
Maschinenstunden: 96.541 Std.
Spindelstunden: 56.759 Std.
Spindeldrehzahl: 6.000 U/Min
Werkzeughalter: SK40
Werkzeugkapazität: 36 x

Travels:

X-Achse: 1.760 mm
Y-Achse: 600mm
Z-Achse: 500 mm

Dimensions and Weight:

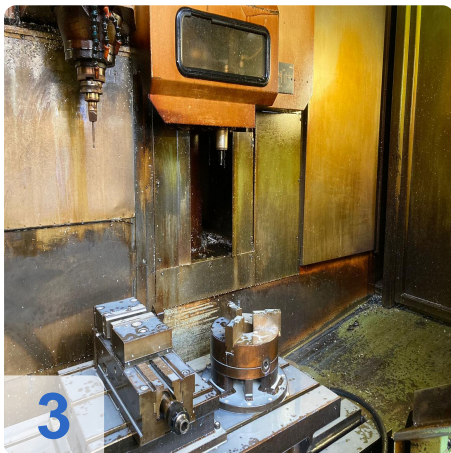
Höhe: 3.000 mm
Breite: 2.900 mm
Länge: 3.900 mm
Gewicht: 9.000 kg

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 18 %
Standort: Deutschland



Images:





AS

Assets



AXA		Kommission: _____		vertikal ma. 1000 x 700		1
Verwandtschaft: _____		Machinentyp: VARIO		Verfahrensgr.: N = 1700 mm x 2 x 700 mm		2
Auftrags-Nr.: 292.648					Form: ausgefüllt	
Maschinen-Nr.: 83.304					Name: Schleifring	
Liefertermin: 19. KW - 2000					Datum: 22.12.1999	
Konventionsschrift:		Herr Schleifring		Rückfragen:		
Zuschneiden:	Solltermin:	Zuschneiden:	Solltermin:	Änderung Nr. 1		
komplett ab:	Montage:	komplett an:	Montage:	Name: Schleifring		
Steuernagel:	Speicher:	Standard:	Standard:	Datum: 03.01.2000		
Bedienplan T25C-826	Bedienplan:	Standard:	Standard:			
Schwenkkopf-Telung:		Tischbohrspannfischer 2030 x 500 mm		L-Nutengröße: 3 L-Nuten 14/19 / Richtmaß 117		
A-Achse: ja, steckerfertig vorbereitet für RTA 2 - 300		Innenkühlung: ja		Spindelkühlwassererwärmung: ja		
NC-Rundschicht:		Externer Behälter: ja, 500 l				
Rundschichtleistung: ja, steckerfertig vorbereitet für RTA 2 - 300		Hochdruckpumpe: ja, 10 bar				
M-Funktion:		Handspindel: ja, 2 Stück				
Teilapparat:		Tischbohrungen:				
Getrocknet:		kpl. Abdeckung Arbeiterrückkopplung:				
Elektr. Handrad:		Spindelbetriebe: ja, Auswurf links				
Anstellmaßführung: BT 40 mit Sonderkopfbolzen SK 40		Eilgänge: XY = 25 mm/min, Z = 20 mm/min				
Werkzeugwechsler: 16 - fack Kartennageln		Erhöhte Genauigkeit: /				
antistatische Ausführung		Überholer: Standard				
Drehzahltrieb: 0 - 6000 U/min		Hauptspindel-Motor: AC 10 KW / 100 % ED bzw. AC 18 KW - 40 % ED 15,2/20/40 % ED		Arbeitsstromschichten: ja, 2 Stück, Neopulschichten		
Farbe: RAL 6011/9001 grün/weiß		Abstreifer: Standard		Dokumentation: 2-fach		
Anstellmaßführung: 3 Tage		Zustand: Standard		Zustand: Kunde		
Hersteller: Herr Johannes Kordel		Telefon: 02594-992 - 0		Telefax: 02594-992 - 299		
Hersteller: Herr Jochen		Telefon: 02594-992 - 299		Telefax: 02594-992 - 299		
Datum:		Änderungsstand:				

11



AS

e

Assets



12



13



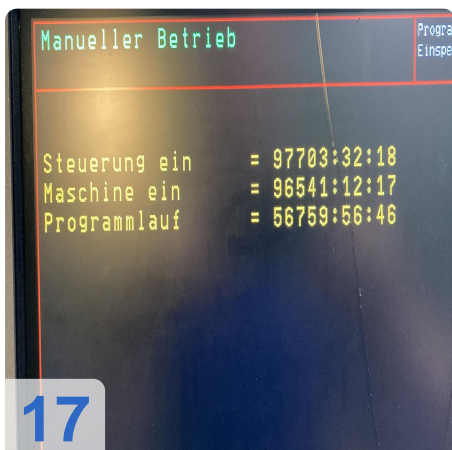
14



15



16



17



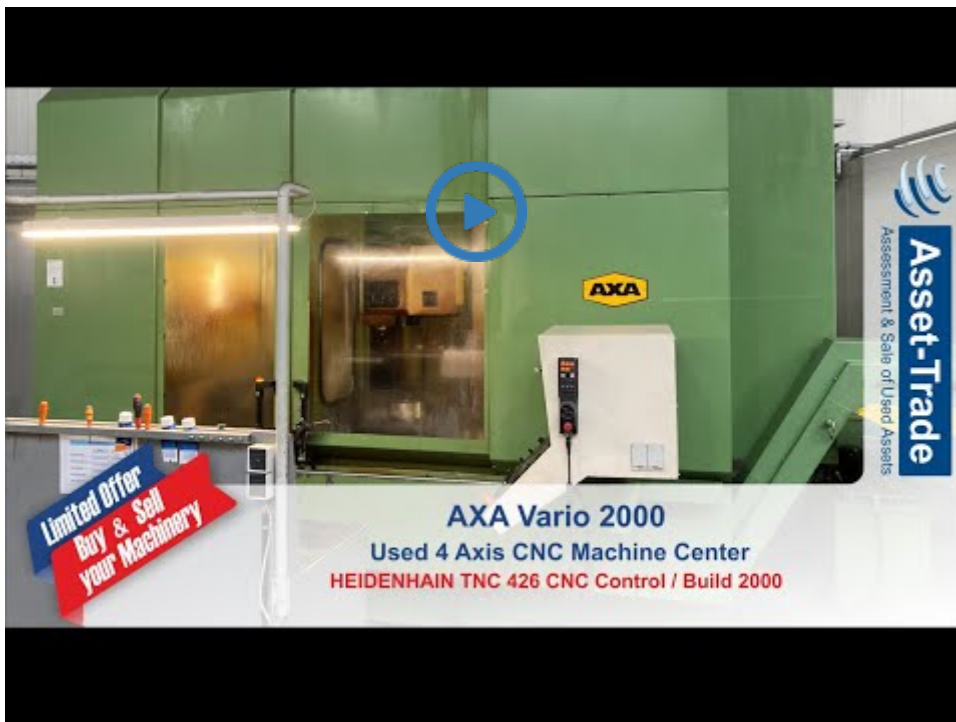
Asset-Trade

Used Assets





Video:





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33