



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1435-08301110

## Overview and Technical Data:

AXA Vario - 4 & 3 Achsen Vario  
Bearbeitungszentren

AXA



Baujahr: Jan. 2000



## Description:

### **Gebrauchte AXA Vario Bearbeitungszentren**

**zwei Maschinen mit 4-Achsen & 3-Achsen verfügbar**

CNC Steuerung Heidenhain TNC 426  
Zweischichtig gelaufen

Technische Daten:

- **Verfahrwege:**
  - X-Achse: 1760 bzw 2x.700 mm
  - Y-Achse: 500 mm
  - Z-Achse: 600 m
  - 4.Achse Rundtisch RTA-300
  - Eilgänge: X/Y 25m/min Z 20 m/min
- **Tischaufspanfläche: 2030x500**
- **Spindel:**
  - Spindel Drehzahl: 60-6000 U/min
  - AC 10KW /100% ED
  - Spindelausblaseinrichtung
  - Innenkühlung 10 Bar / 300 liter
- **Werkzeugwechsler: 36x Kette**
- **Handspistolen: 2x**
- **Spänerförderer: links**
- **Anschlussleistung : 3x400v 28kVa**



## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: TNC 426  
Maschinenstunden: 96.541 Std.  
Spindelstunden: 56.759 Std.  
Spindeldrehzahl: 6.000 U/Min  
Werkzeughalter: SK40  
Werkzeugkapazität: 36 x

### Travels:

X-Achse: 1.760 mm  
Y-Achse: 600mm  
Z-Achse: 500 mm

### Dimensions and Weight:

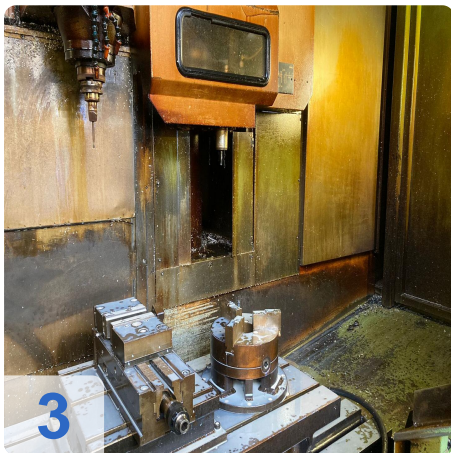
Höhe: 3.000 mm  
Breite: 2.900 mm  
Länge: 3.900 mm  
Gewicht: 9.000 kg

### Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand  
Verfügbarkeit: Sofort  
Verkauft als:  
EXW (ab Werk - Incoterm)  
MwSt.: 19 %  
Käuferaufgeld: 18 %  
Standort: Deutschland



## Images:







AS

Assets



<b>AXA</b>		Kommission: <input type="checkbox"/> Lieferplan: <input type="checkbox"/>		vertikal ma. <input type="checkbox"/>	1
Auftrags-Nr. 292.648	Maschinentyp VARIO	Verfahrensgr. X = 1760 mm 2 x 700 mm	Form. ausgefüllt	03.11.03	2
Maschinen-Nr. 83.304	VARIO	Y = 600 mm	Name: Schörling	Datum: 22.12.1999	3
Liefertermin: 19. KW - 2000		Z = 600 mm	Rückfragen:	Änderung Nr. 1	4
Konventionsschrift:			Hart Schüring	Name: Schörling	
Zuschüssen:	Solltermin:	Zuschüssen:	Solltermin:	Datum: 03.01.2000	
komplett ab:	Montage:	komplett an:	Montage:		
Streuung:	Speicher:	Standard:	Kundenrechte:		
Edelstahl T20-C-426	Bedienschalt:	Standard:			
Spindelkopf-Telung:		Tischhohlenbohrer: 2030 x 500 mm			
		1-Nutenbohrer: 3 1-Nuten 14 119 / Richtmaß 117			
		Spindelkonusbohrer: ja			
2-Achsen:	ja, steckerfertig vorbereitet für RTA 2 - 300	Innenkühlung:	ja		
NC-Rundschich:		Externer Behälter:	ja, 500 l		
Rundschichlenennung:	ja, steckerfertig vorbereitet für RTA 2 - 300	Hochdruckpumpe:	ja, 10 bar		
M-Funktion:		Handspindeln:	ja, 2 Stück		
Tellapparat:		Tischbohrungen:			
Getrockn:		kpl. Abdeckung: Arbeiterrückkopplung:			
Elektr. Handrad:		Spindelbetriebe:	ja, Auswurf links		
Umdrehzahlführung: BT 40 mit Sonderkopfbolzen SK 40		Eilgänge: XY = 25 mm/min, Z = 20 mm/min			
Werkzeugwechsler: 16 - fack. Kettenmagazin		Erhöhte Genauigkeit:			
antistatische Ausführung					
Drehzahltrieb: 0 - 6000 U/min		Hauptspindel-Motor: AC 10 KW / 100 % ED bzw. AC 18 KW - 40 % ED 153,2/20/40 % ED			
		Arbeitsstrommischen: ja, 2 Stück, Neopulschichten			
Farbe: RAL 6011/0900 ardu/weiß		Überholer: Standard			
Anzahl der Jahre: 3 Tage		Dokumentation: 2-fach			
Hersteller: Herr Johannes Kordel		Druckzähler: Kunde			
Hersteller-Telefon: 02594-992 - 0		Telefon: 02594-992 - 299			
Hersteller-Telefax: 02594-992 - 299		Änderungsstand:			
Datum:					



Asset-Trade

Assets



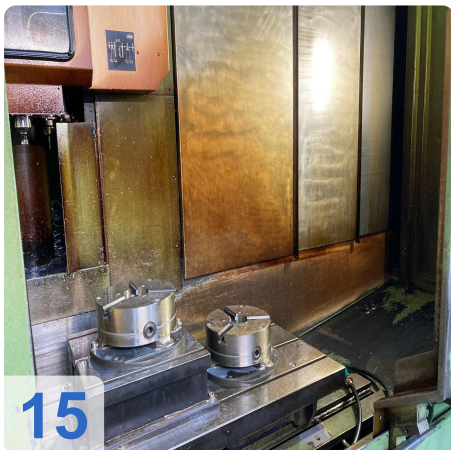
12



13



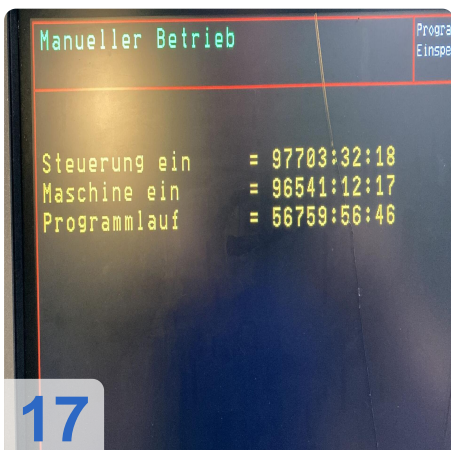
14



15



16



17





A

e

Assets

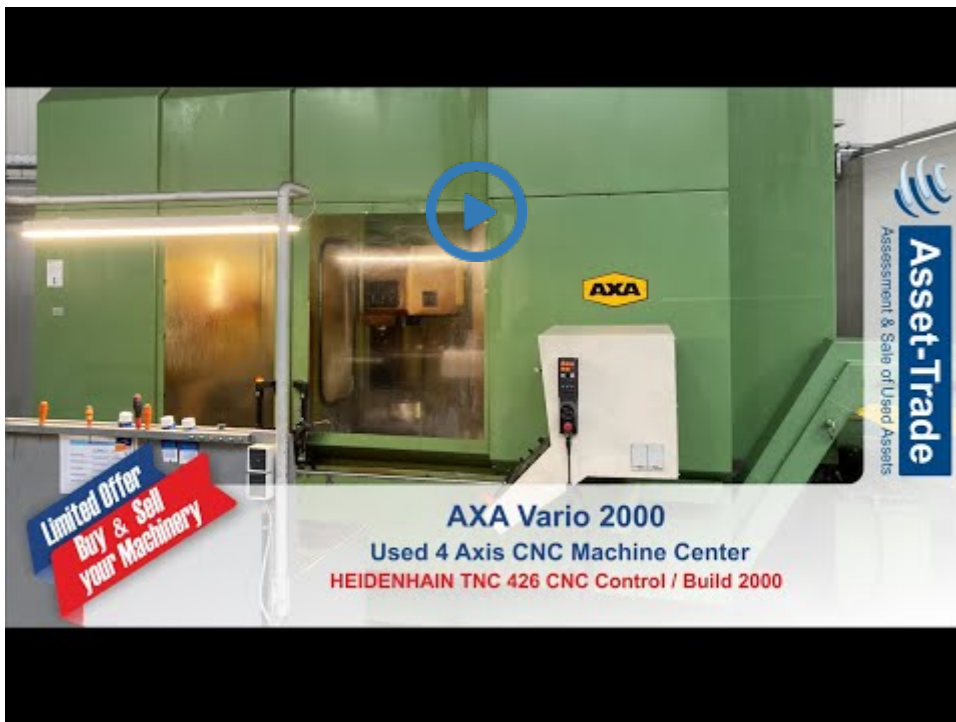




# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Video:







# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://mail.asset-trade.de/print/pdf/node/7753>

**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**