







Description:

Gebrauchte MATSUURA ES-450 H II PC5 - 4 Achsen horizontales Bearbeitungszentrum

Das MATSUURA ES-450 H II PC5 ist ein hochmodernes horizontales Bearbeitungszentrum, das mit fortschrittlicher Fanuc i18 CNC-Steuerung ausgestattet ist und sich durch seine Flexibilität und hohe Leistung in der Zerspanung auszeichnet. Mit nur 97.052 Betriebsstunden bietet dieses 4-Achsen Bearbeitungszentrum eine hervorragende Präzision und Effizienz für anspruchsvolle Fertigungsprozesse. Ideal für die Bearbeitung komplexer Werkstücke in verschiedenen Industrien wie Automobil, Luftfahrt und Maschinenbau.

CNC-Steuerungen: Fanuc i18

Betriebsstunden: 97052

Technische Daten:

- Verfahrwege:
 - X-Achse: 500 mm (19,69")
 Y-Achse: 400 mm (18,5")
 - Z-Achse 500 mm (19,69")
 - Eilgang: 30m
- Palette:
 - Palettengröße: 300x300 mm (11.81" x 11.81")
 - Anzahl der Paletten: 5x
 - o Palettenindexierung: 360.000 Grad (Voll 4.)
 - Tragfähigkeit des Tisches: 200 kg
- Spindel:
 - o Maximale Spindeldrehzahl: 50 15.000 U/min
 - o Spindelmotor: 7,5 Kw/20HP
 - Spindelkegel: SK40
- Werkzeugwechsler: 60x Position ATC
- Werkzeugwechsler CHIP TO CHIP: 2.5 / 6 SEC.
- IKZ 25-50 bar
- Messtaster
- Werkzeugbruchüberwachung



KSS Kühlung

Elektrisch: 220V/3/60

Horizontal-Bearbeitungszentren von MATSUURA

Nicht Leistung, sondern Höchstleistung: Die horizontalen Bearbeitungszentren von MATSUURA zeichnen sich durch Flexibilität und hohe Leistung in der Zerspanung aus. Die Kombination von HSC und Hochgenauigkeitstechnologien machen die Horizontal-Bearbeitungszentren von MATSUURA einzigartig im Hochleistungsbearbeitungssektor. Bei hohen Anforderungen an Genauigkeit und Oberflächengüte und dem stetig wachsenden Druck der Kostenreduzierung, eignen sich die horizontalen Fräsmaschinen wie maßgeschneidert zur Herstellung von Werkstücken jeglicher Art.

Das MATSUURA ES-450 H II PC5 ist ein hochmodernes Horizontal-Bearbeitungszentrum, das mit der fortschrittlichen Fanuc i18 CNC-Steuerung ausgestattet ist und sich durch seine Flexibilität und hohe Leistung bei der Bearbeitung auszeichnet. Mit nur 97.052 Betriebsstunden bietet dieses 4-Achs-Bearbeitungszentrum hervorragende Präzision und Effizienz für anspruchsvolle Fertigungsprozesse. Ideal für die Bearbeitung komplexer Werkstücke in verschiedenen Branchen wie Automobil, Luft- und Raumfahrt und Maschinenbau.



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: Series 18i

Maschinenstunden: 97.052 Std. Spindeldrehzahl: 15.000 U/Min

Werkzeughalter: SK40 Werkzeugkapazität: 61 x

Travels:

X-Achse: 500 mm Y-Achse: 400mm Z-Achse: 500 mm

Dimensions and Weight:

Höhe: 2.392 mm Breite: 2.037 mm Länge: 3.225 mm Gewicht: 5.700 kg

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand

Verfügbarkeit: Sofort

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.: 19 %

Käuferaufgeld: 18 % Standort: Deutschland







1 2



3





Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33