



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 137-0915-1111

Overview and Technical Data:

MATRA - VMC 2020

MATRA

MATRA

Baujahr: Jan. 2000



Description:

MATRA VMC 2020 - Fräsmaschine

Hauptspindel vor einem Jahr ausgetauscht.

Technische Daten

- Fanuc OM Steuerung
- Ca. 3.000 Betriebsstunden
- Tischgröße 2.100 mm x 860 mm
- X-Achsenweg 2.050 mm
- Y-Achsenweg 900 mm
- Z-Achsenweg 710 mm
- Abstand Tisch-Spindelnase 155 mm . 865 mm
- Abstand Spindelmitte-Ständer 635 mm (885mm)
- Werkzeugaufnahme BT/ SK-50
- Durchmesser vorderes Spindellager 90 mm
- Drehzahlbereich 10-3.600 U/ min (10 – 4.500 U/ min)
- Getriebe/ 2-Stufen Standard
- Antriebsleitung 11/ 15 kW (15/ 18.5 kW)
- Eilgang X,Y,Z 12/12/10 m/min
- Vorschubbereich 1-4.000 mm/ min.
- Kühlmittelpumpe 1.5 kW
- Werkzeugcodierung feste/variable (A) Platzcodierung
- Magazinplätze 20/ 24A (20/24A)
- Max. Werkzeug-Durchmesser 120 mm
- Max. Werkzeug-Länge 400 mm
- Max. Werkzeug-Gewicht 15 kg
- Tischbelastung 2.000 kg
- Maschinengewicht 16.000 kg
- Abmessungen (HxBxL) 3300 x 3765 x 5500 mm

Standardausführung

- Vollspritzschutz
- Kühlmitteleinrichtung
- Schrauben-Späneförderer-ab-VMC1124
- Arbeitsleuchte
- Automatische. Zentralschmierung



- Spindelausblaseeinrichtung

Sonderzubehör

- NC-Rundtisch
- Automatisches Werkzeugvermessen
- 2-fach Palettenwechsler
- Kühlmittelzufuhr durch d. Werkzeug
- Kühlmittelzufuhr durch die Spindel
- Spindeldrehzahl 10.000 U/ min-A 40
- Spindeldrehzahl 6.000 U/ min-A 50

Neupreis lag bei ca. 180.000 Euro



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: 0i-Modell D
Maschinenstunden: 3.000 Std.
Spindeldrehzahl: 3.600 U/Min
Werkzeughalter: SK50
Werkzeugkapazität: 24 x

Travels:

X-Achse: 2.050 mm
Y-Achse: 900mm
Z-Achse: 710 mm

Dimensions and Weight:

Höhe: 5.500 mm
Breite: 3.765 mm
Länge: 3.300 mm
Gewicht: 16.000 kg

Buyer Information:

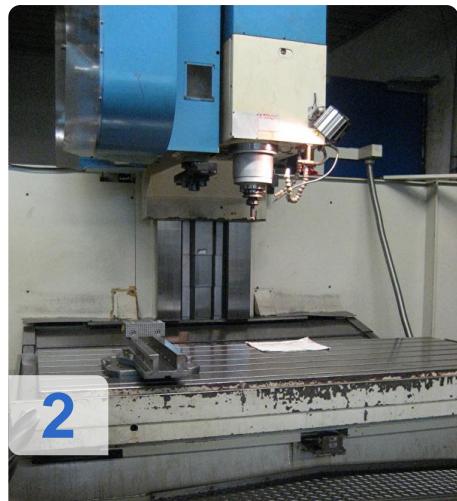
Zustand: Normale Beanspruchung
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 15 %
Standort: Deutschland



Images:



1



2



3



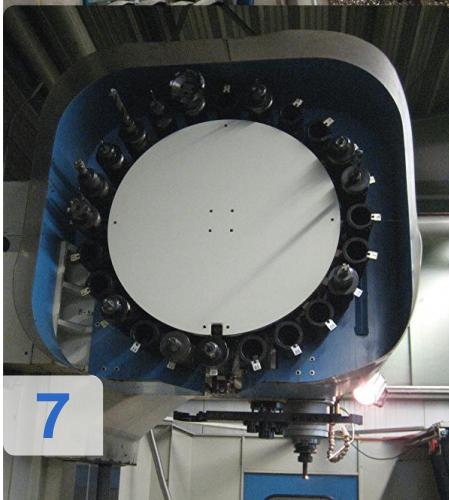
4



5



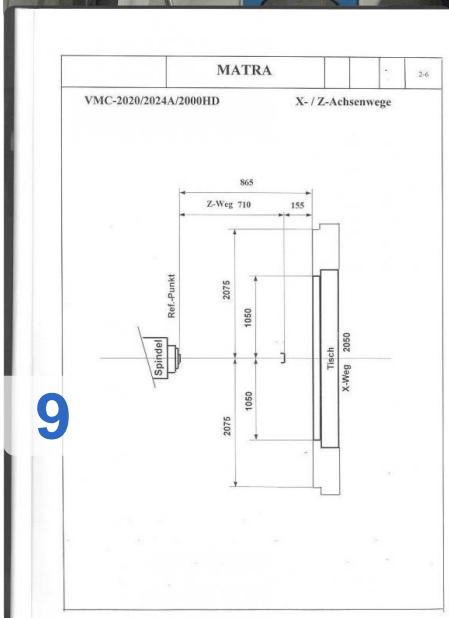
6



7

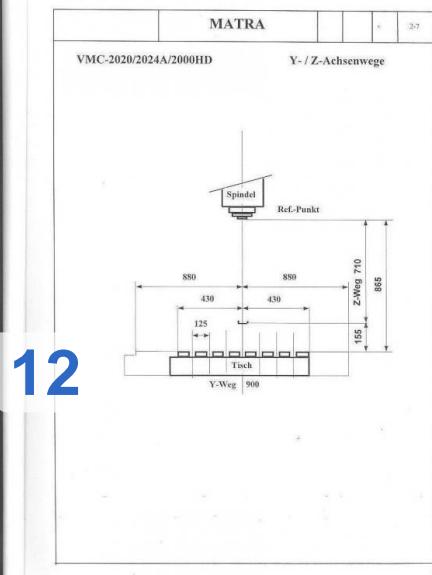
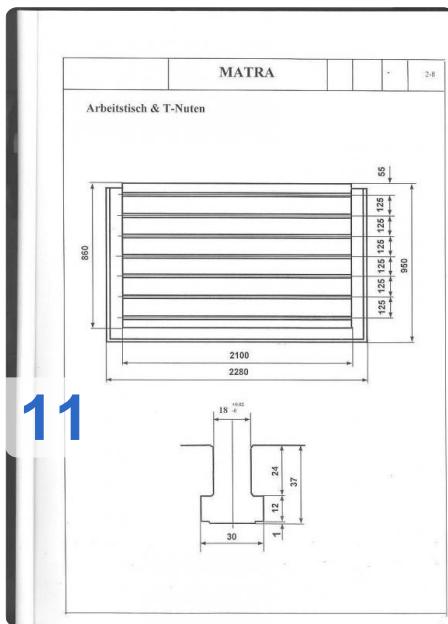
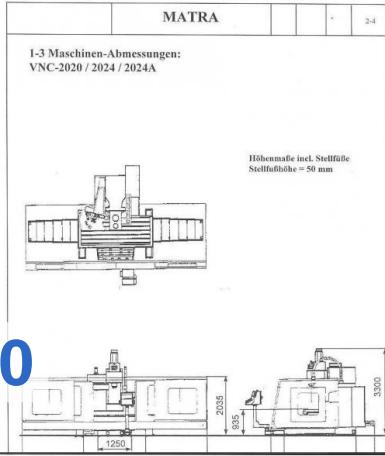
| MATRA | | 2-2 |
|-------------------------------------|---|-----|
| 1-1 Technische Daten | | |
| Spezifikation | MODELL | |
| Tischgröße | 2.100 mm x 3.600 mm | |
| X-Achsenweg | 2.650 mm | |
| Y-Achsenweg | 900 mm | |
| Z-Achsenweg | 710 mm | |
| Abstand Tisch-Spindelnase | 155 mm x 865 mm | |
| Abstand Spindelmitte-Ständer | 635 mm (585 mm) | |
| Werkzeugaufnahme | BT/SK-50 | |
| Durchm. vorderes Spindellager | 90 mm | |
| Drehzahlbereich | 10 - 3.600 U/min (10 - 4.500 U/min) | |
| Getriebe / 2-Stufen | Standard | |
| Antriebsleistung | 11 / 15 kW (15 / 18.5 kW) | |
| Erlang X,Y,Z | 12 / 12 / 10 mm/mm | |
| Vorschubbereich | 1 - 4.000 mm/min | |
| Kühlmittelpumpe | 1.5 kW | |
| Werkzeugcodierung | feste / variabla(A) Platzcodierung | |
| Zugspanplätze | 20 / 24A (20 / 24A) | |
| max. Werkzeug-Durchmesser | 120 mm | |
| max. Werkzeug-Länge | 400 mm | |
| max. Werkzeug-Gewicht | 15 kg | |
| Z-Achslastung | 2.000 kg | |
| Maschinengewicht | 16.000 kg | |
| Platzbedarf B x T | 5.500 mm x 3.764 mm | |
| Standardausführung | | |
| -Vollsitzschutz | -NC-Rundtisch | |
| -Kühlmittelleitrichtung | -Autom. Werkzeugvermessung | |
| -Schrauben-Späneförderer-ab VMC1124 | -2-fach Palettenwechsler (VMC-550/1324) | |
| -Arbeitsleuchte | -Kühlmittelzufluhr durch d. Werkzeug | |
| -Autom. Zentralschmierung | -Kühlmittelzufluhr durch die Spindel | |
| -Spindelaushubeinrichtung | -Spindeldrehzahl 10.000U/min-A 40 | |
| | -Spindeldrehzahl 6.000U/min-A 50 | |

8





A

e
ssets



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33