



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1231-080111900

08-021



Schwäbische  
Werkzeugmaschinen  
BA 400-2

## Overview and Technical Data:

SW BA-400-2 5-Achsen Doppelspindel h.BAZ

SW



Baujahr: Jan. 2001



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



## Description:

### **Gebrauchte SW - BA 400-2 CNC 5-Achsen Horizontales Doppelspindel Bearbeitungszentrum**

Steuerung: Siemens Sinumerik 840 D

mit Kühlmittelanlage & Späneförderer ausgestattet

Technische Daten:

- **Verfahrweg:**
  - X-Achse: 400 mm
  - Y-Achse: 450 mm
  - Z-Achse: 400 mm
  - Max. Vorschubgeschwindigkeit in X/Y/Z 40/40/40 m/min
  - Vorschubkraft in X/Y/Z 9250 N
- **Spindel:**
  - Spindel Drehzahlbereich: 50 - 12.500 U/min
  - Drehmoment: 2 x 120 Nm
  - Leistung (S6/40%ED): 2x 35 kW/2600 U/min
  - IKZ 40 Bar
- **2-Achsen Schwenkeinrichtung bestehend aus:**
  - NC-Schwenkachse (A-Achse) mit Planscheibe: D=225
  - 2 Stück NC-Tische (B-Achse) ca. D=240 in gemeinsamer Traverse eingebaut, sowie einem Tangentialmoment je B Achse von min. 800 Nm
  - hydraulisch geklemmtes Gegenlager
  - 5-fach Drehverteiler (A-Achse)
  - 5-fach Drehverteiler (B-Achse)
- **Werkzeuge**
  - Werkzeugaufnahme: HSK 63 DIN 69893
  - Anzahl der Plätze im Werkzeugwechsler: 2 x 60 Stück
  - Standard: 70 mm
  - bei je einem freien Nachbarplatz: 140 mm
  - bei je zwei freien Nachbarplätzen: 160 mm
  - Span- zu Spanzeit 3,8 s



- Lieferumfang:
  - ca 50 Werkzeughalter
  - ca 2 Stk. Spannbrückenauflagen
  - NC-Rundtisch: 2 NC-Tische (B-Achse), Ø ca. 240 mm
  - 1 Schwenkbrücke 4 Achs, 1 Schwenkbrücke 5 Achs
- Zusätzliche Ausstattung:
  - Erweiterung Maschinenhydraulik zum Spannen von Werkstücken bis 250 bar bei Q=9 l/min
  - Ölverteiler für NC-Rundtisch
  - Erweiterte Kühlmittleinrichtung
  - Hochdruckpumpe 70 bar/30 L
  - Automatische Beladetür
  - Signalleuchte
  - Werkzeugbruchkontrolle Laser-System Fabr.Blum
  - Speichererweiterung 256 KByte

Die Maschine ist in einem gepflegten Zustand und kann jederzeit unter Strom besichtigt werden.

---

Der Vorteil der Mehrspindelbearbeitung ist die gleichzeitige Bearbeitung mehrerer Werkstücke, was die Kosten erheblich senkt. Es ist auch möglich, einer Spindel mehrere Werkstücke zuzuordnen. In SW Spannvorrichtungen, die in unserem Werk konstruiert und gefertigt werden.

Mögliche Fräsprodukte, die von einem SW-Mehrspindeldrehzentrum profitieren

- Abgaskrümmmer
- Common-Rail-Pumpen-Gehäuse
- Hydraulische Gehäuse
- Radnaben für Lastwagen
- Halterungen
- Motorblöcke
- Bremssättel
- Klappbare Zugstangen
- Lagerdeckel
- Spannköpfe
- Bremssattel-Halterungen
- Motor- und Getriebegehäuse

Seit ihrer Einführung setzt die SW BA-Baureihe Maßstäbe im Bereich der mehrspindligen Schwerzerspannung. Durch die hervorragende Zugänglichkeit des Laderaums von vorne und von oben kann die Maschine manuell oder über ein automatisiertes System be- und entladen werden -



wiederum parallel zum Bearbeitungsprozess. Für diese Maschinen bietet SW die mehrfachen cnc-Steuerungen

## **Effizienz.**

Es gibt viele Möglichkeiten, Werkstücke aus Stahl und Gusseisen zu bearbeiten. Aber es gibt nur wenige, die es erlauben, ein optimales Ergebnis im Hinblick auf die gegebene Situation zu erreichen. Mit der SW BA-Klasse steht ein Bearbeitungszentrum zur Verfügung, das in seiner Klasse Maßstäbe in Bezug auf Effizienz und Leistung gesetzt hat und weiterhin setzen wird. Die BA 400 und BA 600 Zentren mit 2 oder 4 Spindeln, mit 4 und 5 Achsen, die parallel zum Bearbeitungsprozess beladen werden können, bieten das passende Konzept für Ihren Bearbeitungsprozess.



## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: SINUMERIK 840D  
Spindeldrehzahl: 12.500 U/Min  
Werkzeughalter: HSK-A63  
Werkzeugkapazität: 120 x

### Travels:

X-Achse: 400 mm  
Y-Achse: 450mm  
Z-Achse: 400 mm

### Dimensions and Weight:

Höhe: 3.000 mm  
Breite: 4.700 mm  
Länge: 3.000 mm  
Gewicht: 13.800 kg

### Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand  
Verfügbarkeit: Verkauft  
Verkauft als:  
EXW (ab Werk - Incoterm)  
MwSt.: 19 %  
Käuferaufgeld: 18 %  
Standort: Deutschland



## Images:



1



2



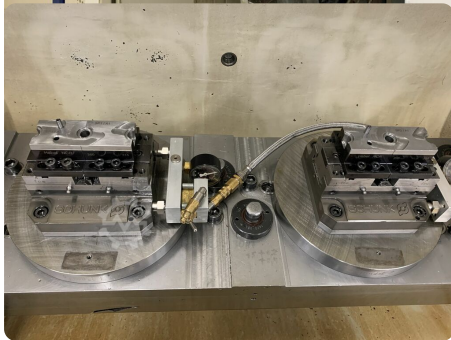
3



4



5



7



6



8

<b>SW</b>		Schwäbische Werkzeugmaschinen GmbH Siedlerlei Straße 31 D-78713 Schramberg-Waldm.
Typ / Masch.-Nr.	BA 400-2	
E-Plan Nr.		
Nennbetriebsspannung Nominal operating voltage Tension de service nominale	3/PE AC 400V/50Hz	
Spindel Spindle Broche	Ø1 25KW	
Nennbetriebsstrom Nominal operating current Intensité de service	108 A	
Anschlußleistung Total connected rating Puissance totale connectée	75 KVA	
08-021		

CE 2001



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**