



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1231-08011840

Overview and Technical Data:

SW BA-400-2 4 Achs Twin Spindle BAZ

SW

SW Technology
People

Baujahr: Jan. 2000



Description:

Gebrauchte SW BA-400-2 CNC 4-Achsen Doppelspindel Horizontales Bearbeitungszentrum

CNC-Steuerung Siemens Sinumerik 840D

Spindel 2 wurde im Jahre 09/2021 erneuert!

Technische Daten:

- **Verfahrwege:**
 - X-Achse: 400 mm
 - Y-Achse: 450 (700) mm
 - Z-Achse: 400 mm
 - Max. Schnittvorschub in X/Y/Z: 50/50/50 m/min
 - Vorschubkraft X/Y/Z: 9250 N
 - Lineare Glasmaßstäbe
- **Spindel**
 - Spindel Drehzahlbereich: 50-12500 U/min
 - Drehmoment: 2 x 120 Nm
 - IKZ 40 bar
 - Werkzeugschnittstelle für Hohlschaftkegel
 - Werkzeugband:r DIN 69 893-HSK A-63
 - Spindelabstand 400 mm
- **Werkzeuge:**
 - Kettenwerkzeugmagazin 2x30 Stationen
 - Max. Werkzeugdurchmesser 75 mm
 - Max. Werkzeugdurchmesser ohne Nachbarwerkzeuge 160 mm
 - Max. Werkzeuglänge 300 mm
 - Max. Werkstückgewicht 10 kg
 - Span-zu-Span-Zeit 3,8 s
- **Kühlmitteleinrichtung**
- **Späneförderer**
- **Knoll-Filter Feinheit 0,060 mm**
- **1 Satz Spannbrückensupporte zum Halten**



- 1 Spannbrücke / mit 4-fachem Hydraulik- und 5-fachem Pneumatikanschluss
- 9-fach Steckkupplung
- Hochdruckpumpe 70 bar/30 l
- Automatische Ladetüren
- Speichererweiterung 256 Kbyte
- Elektronisches Handrad
- Erweiterung der Maschinenhydraulik zum Spannen von Werkstücken bis zu $p=150$ bar bei $Q= 121$ /min.
- Werkzeugbruchkontrolle Lasersystem Fabr. Blum
- Lieferumfang:
 - 50 Werkzeughalter
 - 2 Stk. Spannbrückenauflagen
- Leistung/Abmessungen:
 - Gesamtleistungsbedarf 68 kVA
 - Platzbedarf der gesamten Anlage: (LxBxH) ca. 3000x4700x3000 mm
 - Gewicht der Maschine ca.: 12000 kg

Die Maschine ist in einem gepflegten Zustand und kann jederzeit unter Strom besichtigt werden.

Der Vorteil der Mehrspindelbearbeitung ist die gleichzeitige Bearbeitung mehrerer Werkstücke, was die Kosten erheblich senkt. Es ist auch möglich, einer Spindel mehrere Werkstücke zuzuordnen. In SW Spannvorrichtungen, die in unserem Werk konstruiert und gefertigt werden.

Mögliche Fräsprodukte, die von einem SW-Mehrspindeldrehzentrum profitieren

- Abgaskrümmmer
- Common-Rail-Pumpen-Gehäuse
- Hydraulische Gehäuse
- Radnaben für Lastwagen
- Halterungen
- Motorblöcke
- Bremssättel
- Klappbare Zugstangen
- Lagerdeckel
- Spannköpfe
- Bremssattel-Halterungen
- Motor- und Getriebegehäuse



Seit ihrer Einführung setzt die SW BA-Baureihe Maßstäbe im Bereich der mehrspindligen Schwerzerspanung. Durch die hervorragende Zugänglichkeit des Laderaums von vorne und von oben kann die Maschine manuell oder über ein automatisiertes System be- und entladen werden - wiederum parallel zum Bearbeitungsprozess. Für diese Maschinen bietet SW die mehrfachen cnc-Steuerungen

Effizienz.

Es gibt viele Möglichkeiten, Werkstücke aus Stahl und Gusseisen zu bearbeiten. Aber es gibt nur wenige, die es erlauben, ein optimales Ergebnis im Hinblick auf die gegebene Situation zu erreichen. Mit der SW BA-Klasse steht ein Bearbeitungszentrum zur Verfügung, das in seiner Klasse Maßstäbe in Bezug auf Effizienz und Leistung gesetzt hat und weiterhin setzen wird. Die BA 400 und BA 600 Zentren mit 2 oder 4 Spindeln, mit 4 und 5 Achsen, die parallel zum Bearbeitungsprozess beladen werden können, bieten das passende Konzept für Ihren Bearbeitungsprozess.



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: SINUMERIK 840D
Spindeldrehzahl: 12.500 U/Min
Werkzeughalter: HSK-A63
Werkzeugkapazität: 60 x

Travels:

X-Achse: 400 mm
Y-Achse: 450mm
Z-Achse: 400 mm

Dimensions and Weight:

Höhe: 3.000 mm
Breite: 4.700 mm
Länge: 3.000 mm
Gewicht: 12.000 kg

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Verkauft
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 18 %
Standort: Deutschland



Images:

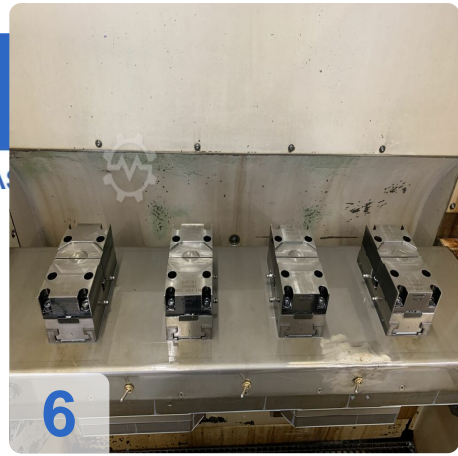




Assets

e

Assets





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33