



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1312-03230827

## Overview and Technical Data:

**NAKAMURA STW 40 - CNC Multitasking-  
Drehmaschine**

**NAKAMURA-TOME**



**Nakamura-Tome**

Baujahr: Jan. 2001



## Description:

### **Gebrauchte NAKAMURA TOME STW 40 - Dreh- Fräs-Bearbeitungszentrum mit 11 Achsen**

FANUC 16i-TA Steuerung mit NAK-LUCKBEI-Dialog System Super-Cap

Das Nakamura-Tome-Drehzentrum Modell STW-40 ist eine Multifunktionsmaschine mit zwei konventionellen unteren Revolvern und einem W-Achsen-Fräsrevolver, der von oben auf die Doppelspindel-Drehmaschine zugreift. Die elf programmierbaren Achsen ermöglichen die komplexeste Bearbeitung von Werkstücken mit bis zu drei Werkzeugen gleichzeitig im Schnitt.

Technische Daten:

#### **Arbeitsbereich**

- max. Drehdurchmesser obere WZG-Spindel: 570 mm
- max. Drehdurchmesser Revolver-Unten links und rechts: 400 mm
- std. Drehdurchmesser: 300 mm
- max. Drehlänge Revolver-Unten links und rechts: 500 mm
- max. Drehlänge obere WZG-Spindel: 1550 mm
- Abstand zwischen den Spindelnasen: 1900 mm
- Abstand zwischen 2 3-Backenfutter: 1500 mm

#### **Verfahrwege:**

- alle X-Achsen: 400 mm
- Z-Achse: 1550 mm ( obere WZG-Spindel:)
- Z-Achsen der beiden: 550 mm ( unteren Revolver:)
- Y-Achse: +110 , -90
- rechte Spindel: 1600 mm

#### **Linke- / Rechte Spindel**

- Antriebsleistung und Drehmoment: 22/15 kW
- Drehmoment: 500/794 Nm
- Drehzahl: 30-3500 U/Min.
- Spindelnase: A1-8
- Innen-dm im vorderen Lager: 130 mm



- Spindelbohrung: 85 mm
- max. Stangendurchlass: 71 mm
- max. Futtergröße: 315 mm

## Rechte Spindel

- max. Verfahrweg: 1600 mm

## Eilgänge

- X-Achsen: 25 m/min.
- Z-Achsen: 30 m/min.
- C1 +C2: 400 U/min.
- Y-Achse: 20 m/min.
- B-Achse: 12.5 U/Min

## C - Achse

- 3 Achsen simultan: X,Z,C
- Einschaltzeit: 0.5 Sek.
- Eilganggeschwindigkeit: 400 U/min= 144000 °/min
- Vorschubgeschwindigkeit: 1 - 4800 °/min
- Teilungsgenauigkeit: 0.011° (30 Winkelsek.)
- Wiederholgenauigkeit: ± 0.006 ° (± 20 Winkelsek.)
- Bremsmoment Spindelscheibenbremse 25 kgfm

## Fräs- und Bohrantrieb für obere WZG-Spindel CAPTO-C6

- Antriebsleistung: 15/11 KW ab 800 U/min
- Motordrehzahl: 60 bis 6000 U/min
- Drehmoment: WeldonS, 10, 12, 14, 16, 20, 25
- Spannaufnahmen angetr. Werkzeuge: ER-25/ER-32 Spannzange

## Platzbedarf

- Länge x Breite x Höhe : 6.200 x 3. 500 x 3.200 mm
- Gewicht 22000 Tonnen

## Energiebedarf:

- Gesamtanschlußwert 160kVA
- Luftverbrauch ca. 500 Liter/Minute

## Extra Ausstattung:



- 12000 U/Min. für obere WZG-Spindel - mit 11 / 7.5 KW Antriebsleistung und 79 / 47 Nm Drehmoment
- 80-fach WZG-Magazin
- autom. Ein- und Abschalten der Maschine mit Warmlaufprogramm-Funktion
- WZG-Bruchkontrolle mit Abtastfahne für obere WZG-Spindel
- 2 HD - Brinkmann Pumpen, für obere WZG-Spindel und unteren Revolver - Pumpenleistung = 45 Liter pro Minute
- Scharnierband - Späneförderer mit Auswurf nach rechts

---

## **Das MULTI - CENTER-9 ist ein 9-achsiges CNC Dreh- Fräs Bearbeitungs-Zentrum mit zwei gegenüberliegenden Spindeln**

Beide Spindeln sind mit einer vollen C-Achse zum Positionieren und Konturfräsen ausgerüstet.

Der linke Spindelstock steht fest, die rechte Spindel verfährt um Werkstücke von der linken Seite zu übernehmen und Langwellenteile synchron abzustützen.

Eine Werkzeug-Spindel auf der oberen und ein 12-fach Revolver auf der unteren Bettseite sind die beiden WZG-Träger die zusammen gleichzeitig im Späneingriff sind.

Die Werkzeug-Spindel mit 15 KW Antriebsleistung, ist in einer flachgeführten Y / B-Achse-Konstruktion integriert, um außermittige, winkerverschobene Bearbeitungen im bisher nicht bekannten Umfang durchzuführen.

Die B-Schwenkachse hat eine Hirtverzahnung mit 5 Tonnen Klemmkraft, die alle 7.5 Grad automatisch indexiert, zwischen dieser festen Teilung übernimmt ein Scheibenbremse die Klemmarbeit.

Die Werkzeug-Spindel, die auch zur Aufnahme von festen Dreh-Werkzeugen dient, hat ebenfalls eine Hirtverzahnung mit 3 Tonnen Klemmkraft und eine 4 mal 90 Grad Teilung. Damit ist eine verdrehsichere Bearbeitung beim Drehen gewährleistet.

Mit dem automatischen Werkzeugwechsler und dem Werkzeug-Wechselmagazin mit 40, 80 oder 120 Werkzeugplätzen, kann eine Komplettfertigung von anspruchvollsten Teilen aufgezoogen werden.

Der untere Revolver, der wahlweise auf beiden Spindeln arbeitet, wird ebenfalls zum Drehen und Fräsen eingesetzt.

Das Handling der Maschine ist so gewählt, daß ein aktiver Zerspaner schnelstens damit umgeht und ordentliche Teile produziert.



Als Unterstützung der Arbeitsvorbereitung und Programmierung stehen die beiden Softwarelösungen NC-Time 2000 und NC-PRAKTIKER zur Verfügung.

## Ihr Vorteil

Bei der Bearbeitung von kompliziertesten Teilen mit variabler Zuordnung von 1 bzw. 2 WZG-Revolvern auf der linken und 1 bzw. 2 WZG-Revolvern auf der rechten

Spindel für den Dreh- und Fräsbetrieb werden Stückkosten erzielt, die bisher in der Komplettfertigung auf CNC-Maschinen nicht erzielbar waren.

Das Herzstück der Maschine ist das massive, aus vergütetem MEEHANITE Feinkornguß bestehende 45 ° Monoblock Schrägbett mit 4-fach gelagerten Linear-Rollenführungen.

## Ihr Vorteil

- Größte Steifigkeit bei Zerspanungsaufgaben auch wenn 2 Werkzeuge im Einsatz sind
- Größte Lebensdauer bei konstanter Genauigkeit
- Beste Oberflächengüten beim gleichzeitigen Feindreihen auf beiden Spindeln



## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: Series 16i  
Drehlänge: 1.55 mm  
Drehdurchmesser: 570.00 mm  
Spindeldrehzahl: 3500.00 U/Min  
Angetriebene Werkzeuge: 80.00  
Werkzeugkapazität: 80 x  
Reitstock: Ja  
Lünette: Ja

### Dimensions and Weight:

Höhe: 3200 mm  
Länge: 6200 mm  
Breite: 3500 mm  
Gewicht: 22000 kg

### Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand  
Verfügbar: Sofort  
Verkauft als:  
EXW (ab Werk - Incoterm)  
MwSt.: 19 %  
Käuferaufgeld: 16 %  
Standort: Deutschland





## Images:





# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets





# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**