



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1241-10191258

NTX 2000

Overview and Technical Data:

DMG/MORI NTX 2000 Fräs-Dreh-Zentrum

DMG MORI SEIKI

**DMG** / **MORI SEIKI**

Baujahr: Jan. 2016



## Description:

### **Gebrauchtes DMG - MORI SEIKI - NTX 2000 Fräs-Dreh-Zentrum**

CNC Steuerung FANUC 31 i

Technische Daten:

- Max. Werkstückdurchmesser: 660 mm
- Max. Werkstücklänge: 1.538 mm
- Max. Stangendurchlass Durchmesser: 65 mm
- Max. X-Achse: 675 mm
- Max. Y-Achse: 250 mm
- Max. Z-Achse: 1.562 mm
- Werkzeughalter 76x Werkzeuge HSK 63
- Unterer Revolver 10 Werkzeuge
- Unterspindel
- 15 bar Spindel durch
- OMP 60 RENISHAW
- Automatische Werkzeuglänge
- Stangenkapazität 91 mm
- Spindeldrehzahl Fräsen 12000 U/min
- Spannfutter 10' x 2 B-Achse 0,001

---

Die neue NTX 2000 2nd Generation von DMG MORI ist mit Technologien ausgestattet, die in der Lage sind, verschiedene Bearbeitungsprozesse mit hoher Genauigkeit, hervorragenden Zerspanungsfähigkeiten und großen Bearbeitungsbereichen zu integrieren.

Die Modelle ermöglichen die 6-Seiten-Bearbeitung mit Spindel 2 und vervollständigen einen kompletten Prozess der

Bearbeitung auf einer Maschine. Mit der Benutzerschnittstelle "CELOS" ist die Einstellung komplexer integrierter Bearbeitungen einfacher denn je geworden.

Die Modelle der 2. Generation bieten höchste Leistung für Kunden, die hocheffiziente Produktionsprozesse und Kostenreduzierung anstreben



## Simultane 5-Achsen-Bearbeitung

- Simultane 5-Achsen-Bearbeitung komplexer Teile mit dem in der B-Achse installierten Direktantriebsmotor (DDM)
- Drehbereich der B-Achse:  $\pm 120^\circ$ , Rotationsgeschwindigkeit: 100 min<sup>-1</sup>
- Standardmäßig ausgestattet mit einer Capto C6 Werkzeugspindel, max. Spindeldrehzahl 12.000 min<sup>-1</sup>

## Einfacher Betrieb

- Digitaler Reitstock für die Reitstockspezifikationen übernommen

## Hohe Präzision

- Gründliche Unterdrückung der thermischen Verschiebung
- Nullpunktverschiebungsspindeln für Spindel 1 und Spindel 2 eingesetzt

## Genauigkeit

Maximale Präzision und Genauigkeitsdauer durch thermisch stabile Struktur und direkte Messsysteme

- Höchste Temperaturstabilität durch flüssigkeitsgekühlte Haupt- und Gegenspindeln
- Linearmaßstäbe in den Linearachsen des Fahrständers (X1 / Y1 / Z1)
- Kühlung der X- / Y- / Z-Motoren



## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: Series 31i  
Maschinenstunden: 6462.00 Std.  
Spindelstunden: 3502.00 Std.  
Drehlänge: 1538.00 mm  
Drehdurchmesser: 660.00 mm  
Spindeldrehzahl: 12000.00 U/Min  
Werkzeughalter: HSK-A63  
Angetriebene Werkzeuge: 24.00  
Werkzeugkapazität: 76 x  
Reitstock: Ja  
Lünette: Ja

### Dimensions and Weight:

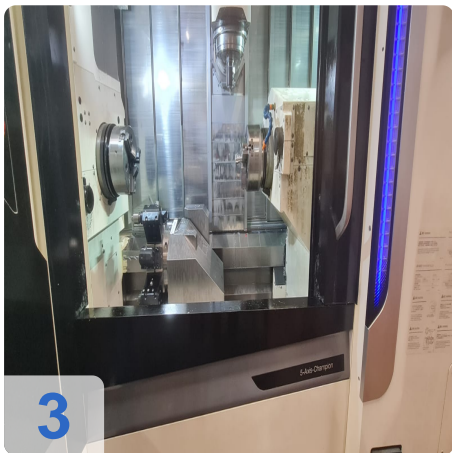
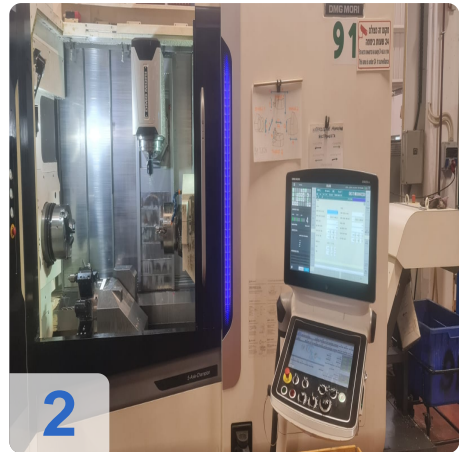
Höhe: 2750 mm  
Länge: 5825 mm  
Breite: 2830 mm  
Gewicht: 15270 kg

### Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand  
Verfügbar: Verkauft  
Verkauft als:  
EXW (ab Werk - Incoterm)  
MwSt.: 19 %  
Käuferaufgeld: 16 %  
Standort: Israel



## Images:





AS

e

Assets



6



7



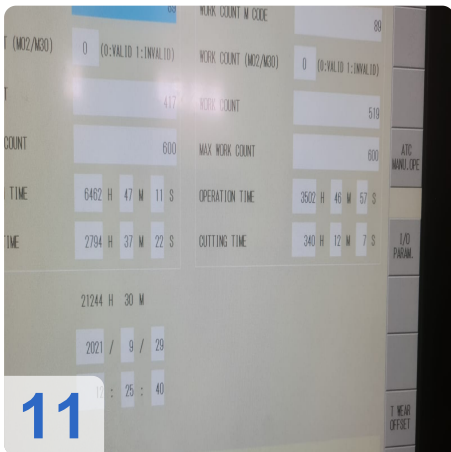
8



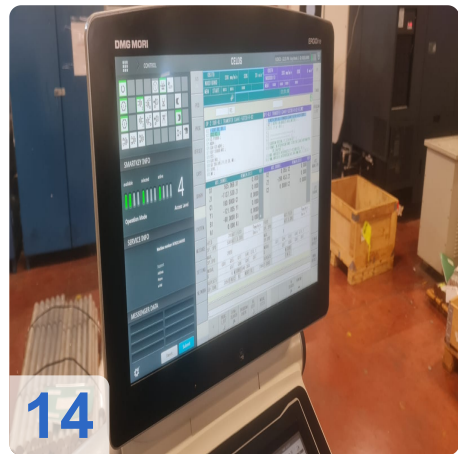
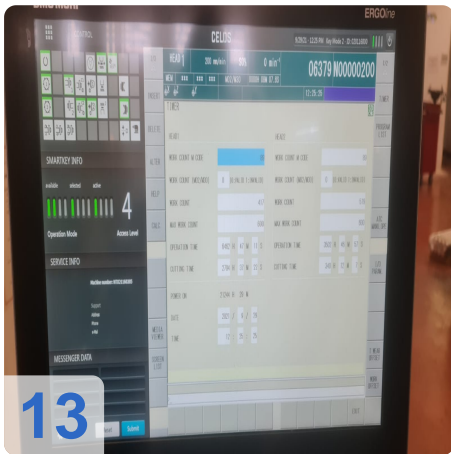
9



10



11





# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets





# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**