



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1237-09130739

Overview and Technical Data:

POSMILL H 800 U - 5 Achsen Universal BAZ

POSMILL



Baujahr: Jan. 2019



## Description:

### **Gebrauchte POSmill H 800 U - 5 Achsen Bearbeitungszentrum in Vollausrüstung.**

Betriebsstunden: An 5.564 / Spindel 1.859 Stunden

CNC Steuerung Heidenhain TNC 640

#### Technische Daten

- **Verfahrwege**
  - x-Achse: 670 mm
  - y-Achse: 820 mm
  - z-Achse: 600 mm
- **Abstand Spindel/Tisch: 120-720\* mm**
- **Schenkbereich: +120 / -120 Grad**
- **Rundtisch: 360 endlos Grad**
- **Tisch**
  - **durchmesser: 800 mm**
  - **Belastung, max.: 1.200 kg**
  - **T-Nuten: 9 Anzahl / 90 mm**
- **Vorschub-System**
  - **Eilgang bis 60m/min.**
  - **Umdrehungen A-Achse: 50**
  - **Umdrehungen C-Achse: 100**
- **Antriebs-Spindel**
  - **Werkzeug-Aufnahme: HSK A63**
  - **Drehzahl, max. : 18.000 U/Min**
- **Werkzeugwechsler**
  - **Plätze: 64 Standard**
  - **Werkzeuglänge, max.: 300 mm**
  - **Werkzeug-Gewicht, max.: 8 kg**
  - **Wechselzeit: ab 8,5 sec**
- **Anschlusswerte**
  - **Elektrisch: 90kVa ,400 V**
  - **Vorsicherung: 125A**
  - **Pneumatisch: 6 bar**



## **Maschinenbau**

Eine typische Gantry-Bauweise bildet die Basis der H-Serie. Durch diese Grundbauart ergeben sich viele Vorteile der Zugänglichkeit. Zum einen wird eine optimale Zugänglichkeit für den Bediener geschaffen. Er steht bei der Bauweise direkt am Tisch. Ferner werden von der Gegenseite direkt die 96 Werkzeuge platziert und von oben kann die Beladung stattfinden. Natürlich erreicht man mit der massiven Dimensionierung von 20 Tonnen Maschinengewicht beste Werkzeugstandzeiten bei maximalen Werkstückgewichten von 1,2 Tonnen.

## **Fräs-Kopf**

Durch das sog. Back-Sit-Verfahren werden die Kippmomente auf ein Minimum reduziert, so dass beste Ebenheiten bei grossen Teilen erreicht werden. Zudem werden so Schwingungen und Resonanzen absorbiert, was zu stark verbesserten Standzeiten der Werkzeuge führt. Kombiniert mit der Grid-Technologie wird der Fräskopf diesen Anforderungen bei bester Dynamik und Langlebigkeit gerecht.

## **Regelkreis**

Natürlich bleiben wir auch in der H-Serie unserem Lieferanten Heidenhain in voller Reihe für Sie treu. Sogar in der Y-Achse treiben wir mit zwei Heidenhain-Motoren an und überwachen die Positionen mit zwei Glasmasstäben um so auch Verwindungen zu eliminieren.

## **Kräfte-Management**

35 kW Leistung in der Spindel und lineare Antriebskräfte von 1,75 Tonnen sorgen für große Reserven auch bei kritischen Materialien. Die Trägerelemente in den Führungsschuhen selbst sind nicht nur als Kugeln, sondern als hochwertige Rollen ausgeführt, so dass eine Kraftübertragung auf höchstem Niveau stattfindet.

## **Vorschub-System**

Der Direktantrieb in allen Achsen ist mit überdimensionalen Kugelgewindetrieben von  $\varnothing 45$  mm ausgelegt. Auf den Eilgang von 60 m/min. wird in kürzester Zeit beschleunigt. Dies erfolgt bei einer sehr niedrigen Gewindesteigung, um prozesssicher positionieren zu können.

## **Führungs-System**

Die eingesetzten Linear-Rollen-Führungen bieten beste Reproduzierbarkeit,



kombiniert mit einer langen Lebensdauer. Die Führungs-Dimensionierung von 45 mm gewährt in dieser Maschinenklasse extrem hohe Werkzeugstandzeiten und Kraftreserven für den Notfall. Die weit ausgelegten Führungsbahnen in allen Achsen sichern gleichbleibende Ergebnisse, selbst bei außermittig gespannten Werkstücken.



## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: TNC 640  
Maschinenstunden: 5.564 Std.  
Spindelstunden: 1.859 Std.  
Spindeldrehzahl: 18.000 U/Min  
Werkzeughalter: HSK-A63  
Werkzeugkapazität: 96 x

### Travels:

X-Achse: 670 mm  
Y-Achse: 820mm  
Z-Achse: 600 mm

### Dimensions and Weight:

Höhe: 3.500 mm  
Breite: 5.000 mm  
Länge: 4.150 mm  
Gewicht: 20.200 kg

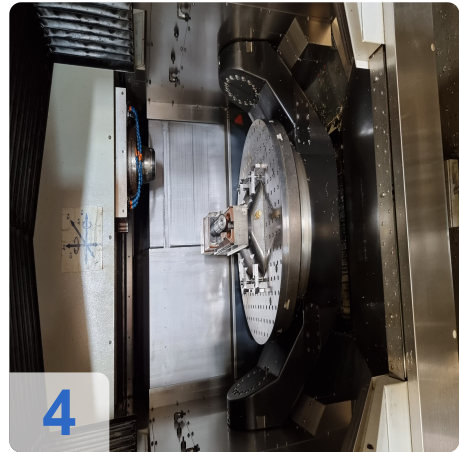
### Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand  
Verfügbarkeit: Verkauft  
Verkauft als:  
EXW (ab Werk - Incoterm)  
MwSt.: 19 %  
Käuferaufgeld: 16 %  
Standort: Deutschland





## Images:

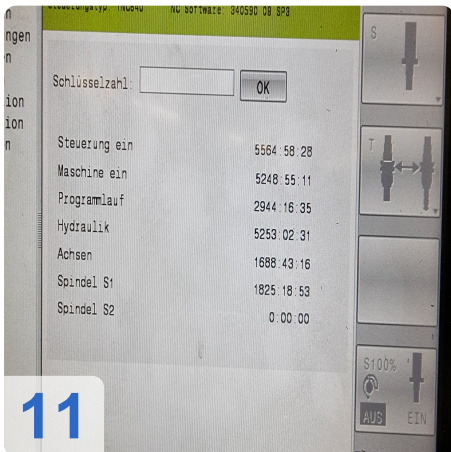
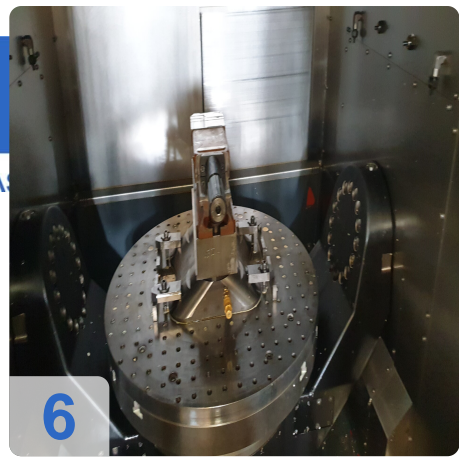




Asset-Trade

e

Assets



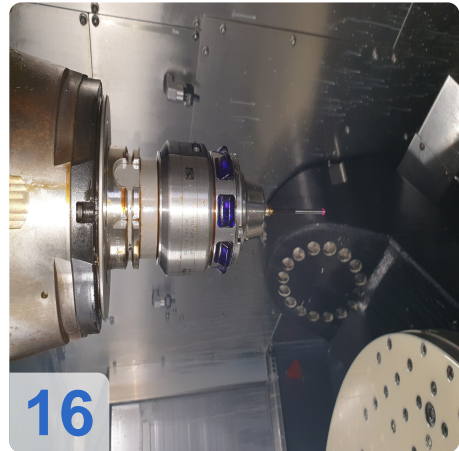




As

e

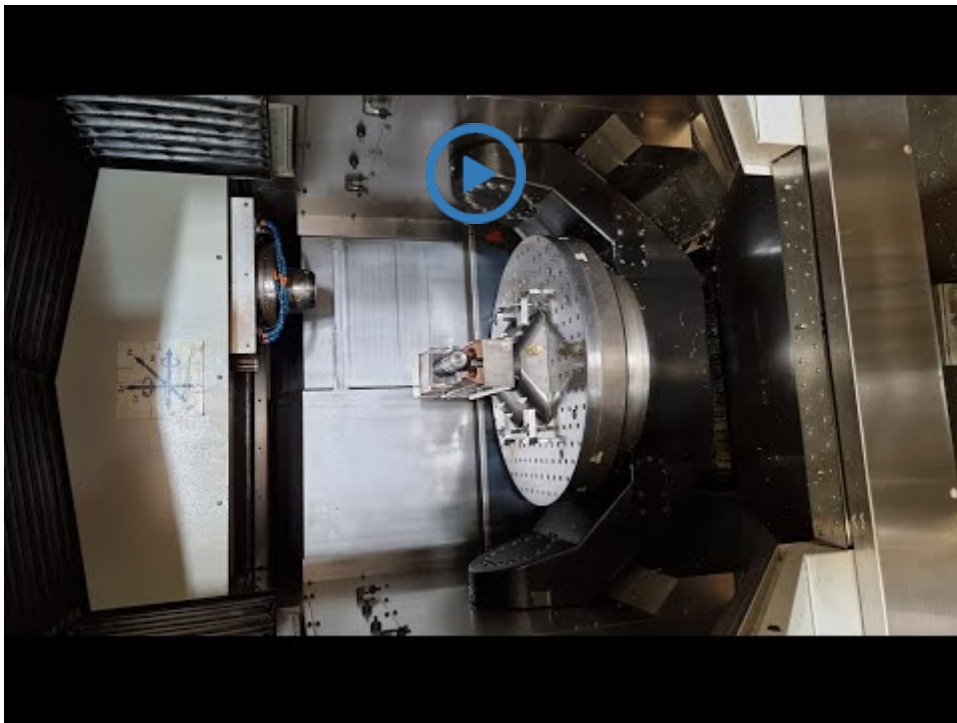
ssets

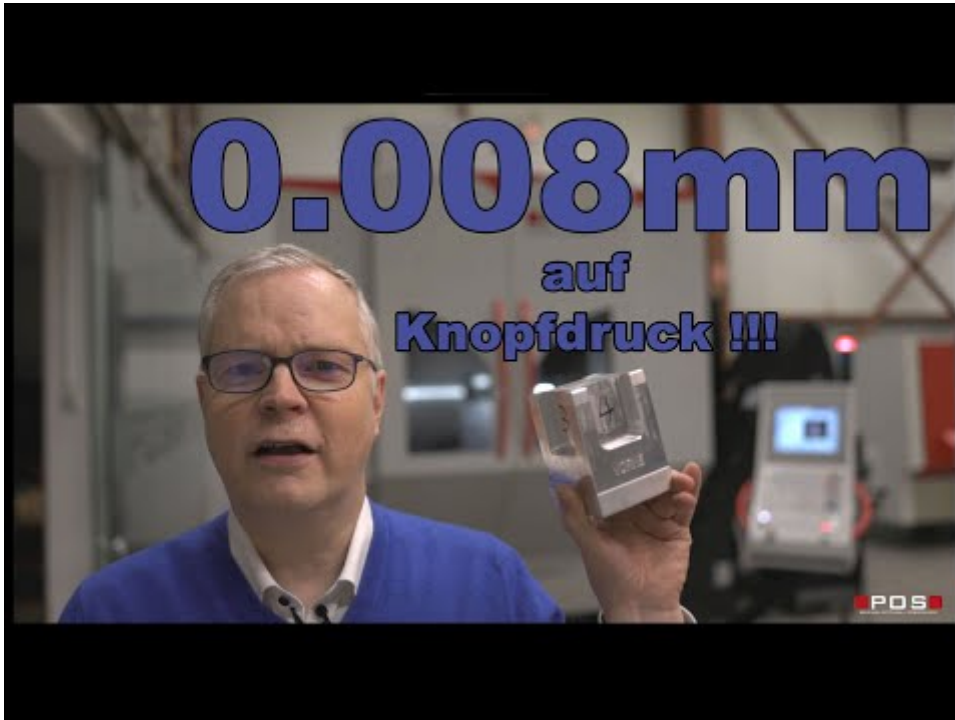






Video:







# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**