



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1235.08301254

## Overview and Technical Data:

**HEDELIUS RotaSwing 80KL Magnum 5 Achsen**

**HEDELIUS**

**Baujahr: Jul 2008**





## Description:

### **Gebraucht HEDELIUS RotaSwing 80KL Magnum 5-Achsen Universal Bearbeitungszentrum kaufen.**

CNC Steuerung Heidenhain iTNC 530 - Software Version 340 490 04 SP 10

Betriebsstunden 50.534 Std. / Spindel 27.448

Technische Daten:

Mit integrierter Dreh-Schwenktischeinheit im linken Arbeitsraum und festem Maschinentisch, Integrierter Maschinentisch im rechten Arbeitsraum.

- Celox- Kessler Spindeldrehzahl: 50-18.000 1/min
- Maximales Drehmoment: 142 Nm
- Verfahwege
- X-Achse: 3200 mm
- Y-Achse: 800 mm
- Z-Achse: 600 mm
- Verfahwege Dreh-Schwenktisch Tische X-Y-Z: 780 x 800 x 600 mm
- Verfahrfenster - Maschinentischbereich X-Y-Z: 1825 x 800 x 600 mm
- Schwenkbereich: -10° bis + 90° x +-360°
- Werkzeugwechsler: 56x mal
- Vorschubgeschwindigkeit X-Y-Z: 40m/min

Weitere Ausstattung:

- Handbediengerät HR 410
- Knoll Turbo-Filteranlage 2000 l / 20 bar
- Zentrale Kühlmittelzuführung durch die Arbeitsspindel
- Spannhydraulik mit 2 Spannkreisen
- Abblaspistolen
- Spülpistolen
- 3D-Funk-Tastsystem Renishaw RMP 60

Letzte Bürgermeister-Reparaturen :



2017:

Führungsschienen und Schlitten sowie Kugelumlaufspindeln Y- und Z-Achse ausgetauscht

Motor für Z-Achse neu

Glasmaßstab X-Achse neu

2018:

Linearführung für X-Achse neu

Kugelumlaufspindel X-Achse ausgetauscht

2019

Kugelgewindetrieb Z-Achse und Schlitten ausgetauscht

Spindel generalüberholt



## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: TNC 530  
Maschinenstunden: 50.534 Std.  
Spindelstunden: 27.448 Std.  
Spindeldrehzahl: 18.000 U/Min  
Werkzeughalter: HSK-A63  
Werkzeugkapazität: 56 x

### Travels:

X-Achse: 3.200 mm  
Y-Achse: 800mm  
Z-Achse: 600 mm

### Dimensions and Weight:

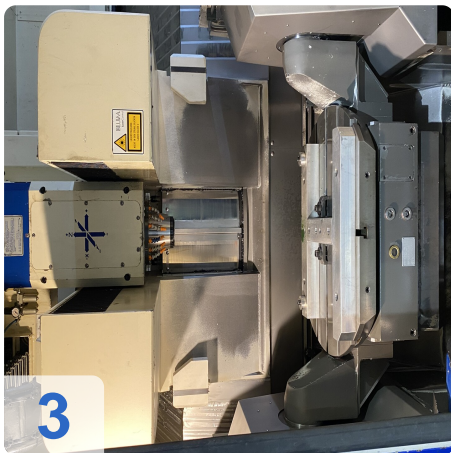
Gewicht: 16.500 kg

### Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand  
Verfügbarkeit: Sofort  
Verkauft als: Frei LKW  
MwSt.: 19 %  
Käuferaufgeld: 16 %  
Standort: Deutschland



## Images:





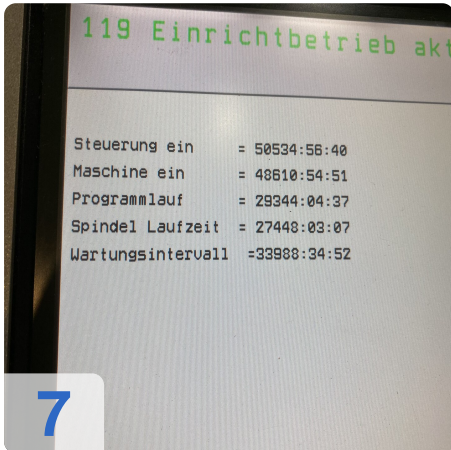
A

e

ssets



6



7

119 Einrichtbetrieb akt  
Steuerung ein = 50534:56:40  
Maschine ein = 48610:54:51  
Programmlauf = 29344:04:37  
Spindel Laufzeit = 27448:03:07  
Wartungsintervall =33988:34:52



8



9



10



11



As

e

ssets



12



13



14



15



16



17



A

e

ssets



18



19



20



21



22





# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**