



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 815-04281000

Overview and Technical Data:

WAFIOS - FM8 Federwindemaschinen

WAFIOS



Baujahr: Jan. 1955



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Description:

Gebrauchte WAFIOS FM 8 Federwindemaschinen

2x Maschines verfügbar + 1 angetriebene Haspel

Optional 2x Draht Messgeräte verfügbar

Technical Data

- Drahtdurchmesser 0,2-0,8 mm
- Federdurchmesser 1- 20 mm
- Max Leistung 300 Stück/min
- Einzugslänge: 900 mm
- Anschluss: 380 V

Abmessungen LxWxH 750x425x1280mm



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: NC

Dimensions and Weight:

Höhe: 1.280 mm

Länge: 750 mm

Breite: 425 mm

Gewicht: 350 kg

Buyer Information:

Zustand: Normale Beanspruchung

Verfügbarkeit: Sofort

Verkauft als:

FOR/FOT (Free On Rail/Free On Truck)

MwSt.: 19 %

Standort: Deutschland



Images:



3





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



9



11



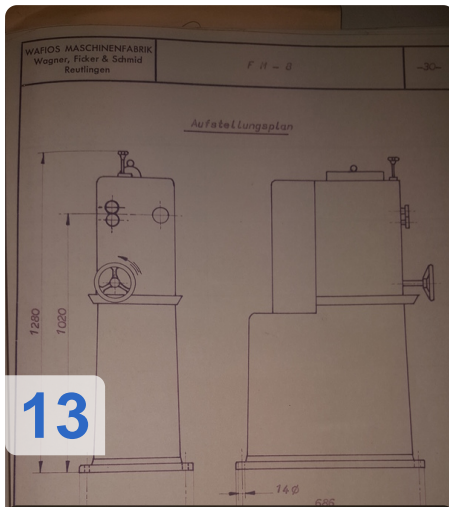
10



12



13



15

WAFIOS MASCHINENFABRIK
Wagner, Ficker & Schmid
Reutlingen

Wir bitten bei

Ersatzteilanforderungen

um folgende Angaben:

Maschinen - Type: FM 8

Maschinen - Nr.: 2 215.028

Teile - Nummer: _____

Um Rückfragen zu vermeiden, ist bei Bestellung von Werkzeugen und Maschinenheften, die vom Draht & abhängig sind, entweder die genaue Teile-Nr. (z.B. 2054-0802-05) oder der Draht & anzugeben. Benutzen Sie bitte die als Anlage beigefügten Bestell-Formulare.

Albert Heine, Stuttgart

14

WAFIOS MASCHINENFABRIK
Wagner, Ficker & Schmid
Reutlingen

F. H. - 8

-3-

Verwendungszweck der Maschine.

Diese Universal-Federwindmaschine dient zur Herstellung von rechts- und linksseitigen Zug- und Druckfedern zylindrischer oder beliebiger Form mit und ohne Endanwindung.

Leistungsbereich der Maschine:

| | |
|---|-----------------------|
| Drahtstärke | : 0,2-0,8 mm |
| Max. äußerer Federdurchmesser | : 20 mm |
| Min. äußerer Federdurchmesser | : 1 mm |
| Kleinste Wickelverhältnis = $\frac{\text{Federnd.-d. außen}}{\text{Draht -d.}}$ | : 5 |
| Einzugslänge | : ca. 900 mm |
| Leistung | : bis 300 Stk./Min. |
| Drehzahl der Antriebswelle | : n = 405-1050 U/Min. |

Leistung, d.h. die gewünschte Federstückzahl pro Minute, wird jeweils nach der Art und Größe der Federn.

Leistungsbereich wird die Federstückzahl nach folgender Formel errechnet:

Leistung = 48 000 = 300 Stück/Minute

16

WAFIOS MASCHINENFABRIK
Wagner, Ficker & Schmid
Reutlingen

215

Beschreibung

Für die

Federwindmaschine, Modell "FM 8"

Die Federwindmaschine, Modell "FM 8" dient zur Herstellung von rechts- und linksseitigen Zug- und Druckfedern von zylindrischer oder beliebiger Form, mit und ohne Endanwindung, in Drahtstärken von 0,2 - 0,8 mm mit einem äußeren Federdurchmesser von 1,5 - 20 mm. Der äußere Federdurchmesser soll die vierfache Drahtstärke, wegen der sonst entstehenden außerordentlichen Beanspruchung der Maschine, nicht unterschreiten. Selbstverständlich können Federn nur insoweit auf der Maschine automatisch abgeschnitten werden, als der Abschnittpunkt etwas über dem äußeren Federdurchmesser liegt. Die max. Drahtlänge beträgt 900 mm.

Bedienung der Maschine.

Die Maschine mit Motorantrieb ohne Variator geliefert, wo sind ihr 3 Paar Wechselläder für den Antrieb beigegeben. Bei einer Tourenzahl der Antriebswelle von n = 440 beträgt die Leistung für die Drahtlängen 0 - 228 mm = 156 Stück, für 229 - 456 mm = 92 Stück und für 457 - 900 mm = 52 Stück/Min. Die hohe Leistung wird verwendet bei der Herstellung von Federn nach Gang I der Einstelltabelle. Bei Gang II wählt man die mittlere Geschwindigkeit. Für Gang III müssen die Wechselläder für die niedrigste Leistung eingebaut werden.

In den meisten Fällen ist die Maschine mit einem Variator versehen. Durch Drehen an dem Variatorhandrad kann die Maschine von 50 Stk. bis 300 Stk./Min. gesteigert werden. Bei kurzen Drahtlängen kann die obere Leistung gewählt werden. Bei den großen Drahtlängen ist die niedrigste Tourenzahl einzustellen.

Herstellung von Federn im allgemeinen

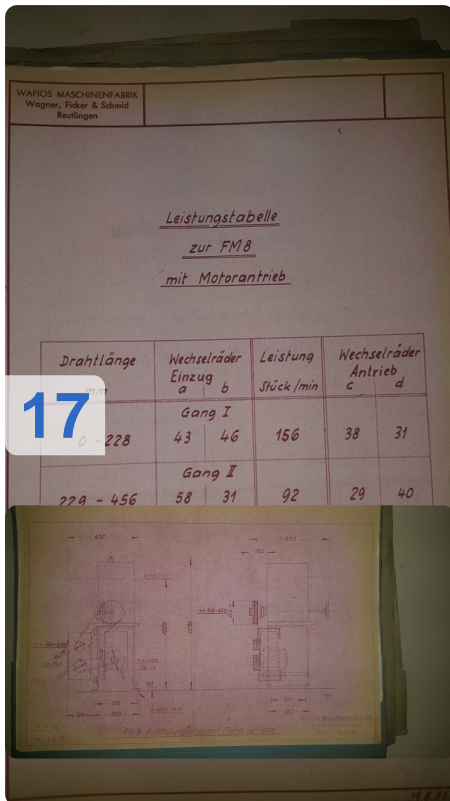
Einzugsrollen "1" und Drahtführung hinter den Walzen "2" werden der Drahtstärke entsprechend gewählt und in die Maschine

- 2 -

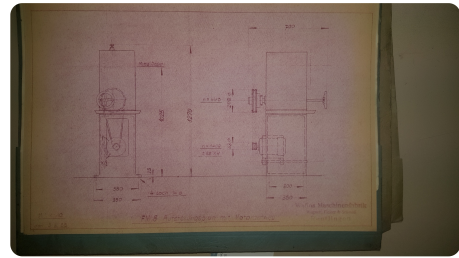


Asset-Trade

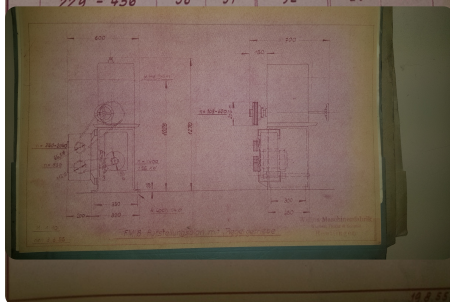
Assessment & Sale of Used Assets



17



18



19



20



21



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33