



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 634-08172336

Overview and Technical Data:

**HELLER - MCP-H 150 horizontal BAZ**

**HELLER**



Baujahr: Jan. 1995



## Description:

### **Gebrauchte HELLER MCP-H 150 Bearbeitungszentrum - Horizontal**

- Steuer HELLER UNIPRO 90

#### Technische Details

- Verfahrswege
  - X - Achse 630 mm
  - Y - Achse 500 mm
  - Z - Achse 560 mm
- Spindeldrehzahlen 6000 rpm
- Winkeleinstellung der Schalttisch
- Abmessungen der Maschine
- Feed stufenlos
- Nein. der Werkzeuge im Magazin 52
- Anzahl der Paletten 2 Paletten mit 500 x 400 mm
- Palettentischgröße
- Eilgang X / Y / Z 1 bis 30,000 mm / min
- Eilgang-Feeds Rundtisch
- Spindelmotor
- Spindelaufnahme ISO / SK 40
- Macht 43kW
- Geschwindigkeit 36 m / min (Linearführungen), 205 Nm (ED 40%),
- interne Kühl durch Spindel 50 bar
- Heidenhain Linearwaagen für direkte Mess,
- Abmessungen L / B / H = 7.400 x 8.000 x 3.100 mm



## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: uniPro NC 90  
Spindeldrehzahl: 6.000 U/Min  
Werkzeugkapazität: 52 x

### Travels:

X-Achse: 630 mm  
Y-Achse: 500mm  
Z-Achse: 560 mm

### Dimensions and Weight:

Höhe: 3.100 mm  
Breite: 8.000 mm  
Länge: 7.400 mm  
Gewicht: 12.700 kg

### Buyer Information:

Zustand: Normale Beanspruchung  
Verfügbarkeit: Sofort  
Verkauft als:  
EXW (ab Werk - Incoterm)  
MwSt.: 19 %  
Käuferaufgeld: 15 %  
Standort: Deutschland



## Images:



**HELLER** Betriebsanleitung MCP-H 150 BA 3394 Seite 2 - 1

### 3. TECHNISCHE DATEN

|                                |  |                 |                 |            |
|--------------------------------|--|-----------------|-----------------|------------|
| Arbeitsbereich                 | Längshub   | X-Achse         | mm              | 630        |
|                                | Vorschubhub  | Y-Achse         | mm              | 500        |
|                                | Querschub  | Z-Achse         | mm              | 560        |
| Führungssystem                 | Aufführung mit Linear-Kompakt-Wälzlagerung, Flanggröße |                 |                 | 45         |
| Übertragungselemente           | Genaugängige-Kegelrollspindel-Durchmesser & Steigung   |                 |                 | mm 49 x 20 |
| Vorschub-Antriebssystem        | Drehmom-Servomotoren geschlossener Bauart              |                 |                 |            |
| Vorschubkräfte                 | X-Achse  | bei ED S3 - 40% | N               | 10000      |
|                                | Y-Achse  | bei ED S3 - 40% | N               | 10000      |
|                                | Z-Achse  | bei ED S3 - 40% | N               | 15000      |
| Geschwindigkeiten              | Vorschubgeschwindigkeit                                |                 | mm/min          | 1 - 30000  |
|                                | in X-, Y- und Z-Achse                                  |                 | mm/min          | 30000      |
|                                | Eilgeschwindigkeit                                     |                 | mm <sup>2</sup> | 3,5        |
|                                | Reibschneidung   | Rundtisch       | l/min           | 40         |
|                                | Option NC-Rundtisch                                    | l/min           | 20              |            |
| Arbeitsleistung MCP-H 150      | Spindel-durchmesser im vorderen Lager                  |                 | mm              | 70         |
|                                | Werkzeugaufnahme                                       | Option          | SK              | 40         |
|                                |  |                 | HSK-A           | 63         |
|                                | max. Antriebsleistung an der Spindel                   |                 | kW              | 24         |
|                                | bei ED S1 - 100%                                       |                 | kW              | 36         |
|                                | bei ED S6 - 60%  |                 | ab Drehzahl     | l/min 2000 |
| max. Drehmoment an der Spindel |  | Nm              | 115             |            |
| bei ED S1 - 100%               |  | Nm              | 172             |            |
| bei ED S6 - 60%                |  | ab Drehzahl     | l/min 2000      |            |
| Drehzahlprogrammierung         |  | l/min           | 4004            |            |
| Drehzahlbereich                |  | l/min           | 45 - 6000       |            |
|                                | Option   | l/min           | 15 - 8000       |            |

4



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**