



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 634-08172336

Overview and Technical Data:

HELLER - MCP-H 150 horizontal BAZ

HELLER



Baujahr: Jan. 1995



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Description:

Gebrauchte HELLER MCP-H 150 Bearbeitungszentrum - Horizontal

- Steuer HELLER UNIPRO 90

Technische Details

- Verfahrswege
 - X - Achse 630 mm
 - Y - Achse 500 mm
 - Z - Achse 560 mm
- Spindeldrehzahlen 6000 rpm
- Winkeleinstellung der Schalttisch
- Abmessungen der Maschine
- Feed stufenlos
- Nein. der Werkzeuge im Magazin 52
- Anzahl der Paletten 2 Paletten mit 500 x 400 mm
- Palettentischgröße
- Eilgang X / Y / Z 1 bis 30,000 mm / min
- Eilgang-Feeds Rundtisch
- Spindelmotor
- Spindelaufnahme ISO / SK 40
- Macht 43kW
- Geschwindigkeit 36 m / min (Linearführungen), 205 Nm (ED 40%),
- interne Kühl durch Spindel 50 bar
- Heidenhain Linearwaagen für direkte Mess,
- Abmessungen L / B / H = 7.400 x 8.000 x 3.100 mm



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: uniPro NC 90
Spindeldrehzahl: 6.000 U/Min
Werkzeugkapazität: 52 x

Travels:

X-Achse: 630 mm
Y-Achse: 500mm
Z-Achse: 560 mm

Dimensions and Weight:

Höhe: 3.100 mm
Breite: 8.000 mm
Länge: 7.400 mm
Gewicht: 12.700 kg

Buyer Information:

Zustand: Normale Beanspruchung
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 15 %
Standort: Deutschland



Images:



HELLER Betriebsanleitung MCP-H 150 BA 3394 Seite 3 - 1

3. TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich	Längshub	X-Achse	mm	630
	Vertikalhub	Y-Achse	mm	500
	Querhub	Z-Achse	mm	560
Führungssystem	Ansführung mit Linear-Kompakt-Wälzführung, Flanggröße			45
Übertragungselemente	Genauigkeits-Kugelspindeln Durchmesser & Steigung			mm 40 x 20
Vorschub-Antriebssystem	Drehstrom-Servomotoren geschlossene Bauart			
Vorschubkräfte	X-Achse	bei ED S3 - 40%	N	10000
	Y-Achse	bei ED S3 - 40%	N	10000
	Z-Achse	bei ED S3 - 40%	N	15000
Geschwindigkeiten	Vorschubgeschwindigkeit			
	in X-, Y- und Z-Achse		mm/min	1 - 30000
	Eilganggeschwindigkeit		mm/min	30000
	Rechtslenkung		m/s ²	1,5
	in B-Achse	Rundtisch	l/min	40
	Option NC-Rundtausch	l/min	20	
Spindel	Spindelndurchmesser im vorderen Lager			mm 70
	Werkzeugaufnahme			SK 40
max. Antriebsleistung an der Spindel	Option HSK-A			63
	bei ED S1 - 100%		kW	24
	bei ED S6 - 40%		kW	36
	ab Drehzahl		l/min	2000
max. Drehmoment an der Spindel	bei ED S1 - 100%			Nm 115
	bei ED S6 - 40%			Nm 172
	bis Drehzahl			l/min 2000
Drehzahlprogrammierung				l/min 6000
Drehzahlbereich				l/min 45 - 6000
	Option			



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33