



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 634-08172336

Overview and Technical Data:

**HELLER - MCP-H 150 horizontal BAZ**

**HELLER**



Baujahr: Jan. 1995



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



## Description:

### **Gebrauchte HELLER MCP-H 150 Bearbeitungszentrum - Horizontal**

- Steuer HELLER UNIPRO 90

#### Technische Details

- Verfahrswege
  - X - Achse 630 mm
  - Y - Achse 500 mm
  - Z - Achse 560 mm
- Spindeldrehzahlen 6000 rpm
- Winkeleinstellung der Schalttisch
- Abmessungen der Maschine
- Feed stufenlos
- Nein. der Werkzeuge im Magazin 52
- Anzahl der Paletten 2 Paletten mit 500 x 400 mm
- Palettentischgröße
- Eilgang X / Y / Z 1 bis 30,000 mm / min
- Eilgang-Feeds Rundtisch
- Spindelmotor
- Spindelaufnahme ISO / SK 40
- Macht 43kW
- Geschwindigkeit 36 m / min (Linearführungen), 205 Nm (ED 40%),
- interne Kühl durch Spindel 50 bar
- Heidenhain Linearwaagen für direkte Mess,
- Abmessungen L / B / H = 7.400 x 8.000 x 3.100 mm



## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: uniPro NC 90  
Spindeldrehzahl: 6.000 U/Min  
Werkzeugkapazität: 52 x

### Travels:

X-Achse: 630 mm  
Y-Achse: 500mm  
Z-Achse: 560 mm

### Dimensions and Weight:

Höhe: 3.100 mm  
Breite: 8.000 mm  
Länge: 7.400 mm  
Gewicht: 12.700 kg

### Buyer Information:

Zustand: Normale Beanspruchung  
Verfügbarkeit: Sofort  
Verkauft als:  
EXW (ab Werk - Incoterm)  
MwSt.: 19 %  
Käuferaufgeld: 15 %  
Standort: Deutschland



## Images:



1



3



2

**HELLER** Betriebsanleitung MCP-H 150 BA 3394 Seite 3 - 1

### 3. TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich	Längshub	X-Achse	mm	630
	Vertikalhub	Y-Achse	mm	500
	Querhub	Z-Achse	mm	560
Führungssystem	Anführung mit Linear-Kompakt-Wälzführung, Flanggröße			45
Übertragungselemente	Genauigkeits-Kugelspindel			
	Durchmesser x Steigung	mm		40 x 20
Vorschub-Antriebssystem	Drehstrom-Servomotoren geschlossene Bauart			
Vorschubkräfte	X-Achse	bei ED S3 - 40%	N	10000
	Y-Achse	bei ED S3 - 40%	N	10000
	Z-Achse	bei ED S3 - 40%	N	15000
Geschwindigkeiten	Vorschubgeschwindigkeit			
	in X-, Y- und Z-Achse	mm/min		1 - 30000
	Eilganggeschwindigkeit	mm/min		30000
	Fluchtseitigung	m/s <sup>2</sup>		1,5
	Fl-Achse	Rundtischlich	l/min	40
	Option NC-Rundtausch	l/min		20
Arbeitsbereich MCP-H 150	Spindel-durchmesser im vorderen Lager	mm		70
	Werkzeugaufnahme	SK		40
max. Antriebsleistung an der Spindel	Option	HSK-A		63
	bei ED S1 - 100%	kW		24
	bei ED S6 - 40% ab Drehzahl	kW		36
max. Drehmoment an der Spindel	bei ED S1 - 100%	Nm		115
	bei ED S6 - 40%	Nm		172
	bis Drehzahl	l/min		2000
Drehzahlprogrammierung				6/steck
Drehzahlbereich		l/min		45 - 6000
	Option	l/min		45 - 8000

4



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**