



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 634-08172336

Overview and Technical Data:

HELLER - MCP-H 150 horizontal BAZ

HELLER

Baujahr: Jan. 1995



Description:

Gebrauchte HELLER MCP-H 150 Bearbeitungszentrum - Horizontal

- Steuer HELLER UNIPRO 90

Technische Details

- Verfahrwege
 - X - Achse 630 mm
 - Y - Achse 500 mm
 - Z - Achse 560 mm
- Spindeldrehzahlen 6000 rpm
- Winkeleinstellung der Schalttisch
- Abmessungen der Maschine
- Feed stufenlos
- Nein. der Werkzeuge im Magazin 52
- Anzahl der Paletten 2 Paletten mit 500 x 400 mm
- Palettentischgröße
- Eilgang X / Y / Z 1 bis 30,000 mm / min
- Eilgang-Feeds Rundtisch
- Spindelmotor
- Spindelaufnahme ISO / SK 40
- Macht 43kW
- Geschwindigkeit 36 m / min (Linearführungen), 205 Nm (ED 40%),
- interne Kühl durch Spindel 50 bar
- Heidenhain Linearwaagen für direkte Mess,
- Abmessungen L / B / H = 7.400 x 8.000 x 3.100 mm



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: uniPro NC 90
Spindeldrehzahl: 6.000 U/Min
Werkzeugkapazität: 52 x

Dimensions and Weight:

Höhe: 3.100 mm
Breite: 8.000 mm
Länge: 7.400 mm
Gewicht: 12.700 kg

Travels:

X-Achse: 630 mm
Y-Achse: 500mm
Z-Achse: 560 mm

Buyer Information:

Zustand: Normale Beanspruchung
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 15 %
Standort: Deutschland



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Images:



3. TECHNISCHE DATEN				
Arbeitsbereich	Längshub	X-Achse	mm	630
	Vertikallhub	Y-Achse	mm	500
	Querhub	Z-Achse	mm	560
Führungs system	Ausführung mit Linear-Kompakt-Walzführung, Baugröße			45
Übertragungselemente	Gummikette-Kugellagerringe			
	Durchmesser x Steigung	mm	40 x 20	
Vorschub-Antriebssystem	Drehstrom-Servomotoren			
	geschlossene Bauart			
Vorschubkräfte	X-Achse	bei ED S3 - 40%	N	10000
	Y-Achse	bei ED S3 - 40%	N	10000
	Z-Achse	bei ED S3 - 40%	N	15000
Geschwindigkeiten	Vorschubgeschwindigkeit in X-, Y- und Z-Achse	mm/min	1 - 30000	
	Eingangsgeschwindigkeit	mm/min	30000	
	Beschleunigung	m/s ²	3,5	
B-Achse	Runddrehflansch	1/min	40	
	Option NC-Runddrehflansch	1/min	20	
Arbeitseinheit	MCP-H 150			
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	70		
Werkzeugaufnahme	SK	40		
	HSK-A	63		
max. Antriebsleistung an der Spindel				
	bei ED S1 - 100%	kW	24	
	bei ED S6 - 40%	kW	36	
	ab Drehzahl	U/min	2000	
max. Drehmoment an der Spindel				
	bei ED S1 - 100%	Nm	115	
	bei ED S6 - 40%	Nm	172	
	bis Drehzahl	U/min	2000	
Drehzahlprogrammierung				
Drehzahlbereich	direkt			
	Option	1/min	45 - 6000	
		1/min	45 - 8000	



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33