



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 634-08172336

Overview and Technical Data:

HELLER - MCP-H 150 horizontal BAZ

HELLER



Baujahr: Jan. 1995



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Description:

Gebrauchte HELLER MCP-H 150 Bearbeitungszentrum - Horizontal

- Steuer HELLER UNIPRO 90

Technische Details

- Verfahrswege
 - X - Achse 630 mm
 - Y - Achse 500 mm
 - Z - Achse 560 mm
- Spindeldrehzahlen 6000 rpm
- Winkeleinstellung der Schalttisch
- Abmessungen der Maschine
- Feed stufenlos
- Nein. der Werkzeuge im Magazin 52
- Anzahl der Paletten 2 Paletten mit 500 x 400 mm
- Palettentischgröße
- Eilgang X / Y / Z 1 bis 30,000 mm / min
- Eilgang-Feeds Rundtisch
- Spindelmotor
- Spindelaufnahme ISO / SK 40
- Macht 43kW
- Geschwindigkeit 36 m / min (Linearführungen), 205 Nm (ED 40%),
- interne Kühl durch Spindel 50 bar
- Heidenhain Linearwaagen für direkte Mess,
- Abmessungen L / B / H = 7.400 x 8.000 x 3.100 mm



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: uniPro NC 90
Spindeldrehzahl: 6.000 U/Min
Werkzeugkapazität: 52 x

Travels:

X-Achse: 630 mm
Y-Achse: 500mm
Z-Achse: 560 mm

Dimensions and Weight:

Höhe: 3.100 mm
Breite: 8.000 mm
Länge: 7.400 mm
Gewicht: 12.700 kg

Buyer Information:

Zustand: Normale Beanspruchung
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 15 %
Standort: Deutschland



Images:



1



3



2

HELLER Betriebsanleitung MCP-H 150 BA 3394 Seite 3 - 1

3. TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich	Längshub	X-Achse	mm	630
	Vertikalhub	Y-Achse	mm	500
	Querhub	Z-Achse	mm	560
Führungssystem	Ansführung mit Linear-Kompakt-Wälzführung, Flanggröße			45
Übertragungselemente	Genauigkeits-Kugelspindel			
	Durchmesser x Steigung	mm		40 x 20
Vorschub-Antriebssystem	Drehstrom-Servomotoren geschlossene Bauart			
Vorschubkräfte	X-Achse	bei ED S3 - 40%	N	10000
	Y-Achse	bei ED S3 - 40%	N	10000
	Z-Achse	bei ED S3 - 40%	N	15000
Geschwindigkeiten	Vorschubgeschwindigkeit			
	in X-, Y- und Z-Achse	mm/min		1 - 30000
	Eilganggeschwindigkeit	mm/min		30000
	Fließleistung	m³/h		1,5
	Bo-Achse	Rundtisch	l/min	40
	Option NC-Rundtafel	l/min		20
Spindel	Durchmesser im vorderen Lager	mm		70
	Werkzeugaufnahme	SK		40
max. Antriebsleistung an der Spindel	Option	HSK-A		63
	bei ED S1 - 100%	kW		24
max. Drehmoment an der Spindel	bei ED S6 - 40%	kW		36
	ab Drehzahl	l/min		2000
Drehzahlprogrammierung	bei ED S1 - 100%	Nm		115
	bei ED S6 - 40%	Nm		172
	bis Drehzahl	l/min		2000
Drehzahlbereich		l/min		6000
	Option	l/min		45 - 8000

4



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33