

Image not found or type unknown



Ref. No.:

142-10201151

Overview and Technical Data:

WMW - FFS400

STARRAG HECKERT



Starrag Group

Year of Build:
Jan 1971
Rebuild year:
Jan 2008

Description:

Used WMW HECKERT FFS 400 console vertical milling machine

Machine was completely rebuild for more than 10,000 € in 2008

Workspace

- X 1400 mm
- Y 380 mm
- Z 400 mm
- Table size 1800 x 520 mm
- Lots of accessories!
- 7.5 kW spindle
- Feed Quantity 18
- Dimensions Lx Wx Hx 2345 x 1950x 2270 mm

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[CNC](#)

Travels:

X-Axis:

1.400 mm

Y-Axis:

380mm

Z-Axis:

400 mm

Dimensions and Weight:

Height:

2.270 mm

Width:

1.950 mm

Length:

2.345 mm

Weight:

4.100 kg

Buyer Information:

Condition:

[Very good condition](#)

Availability:

[Immediately](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[16 %](#)

Location:
Germany

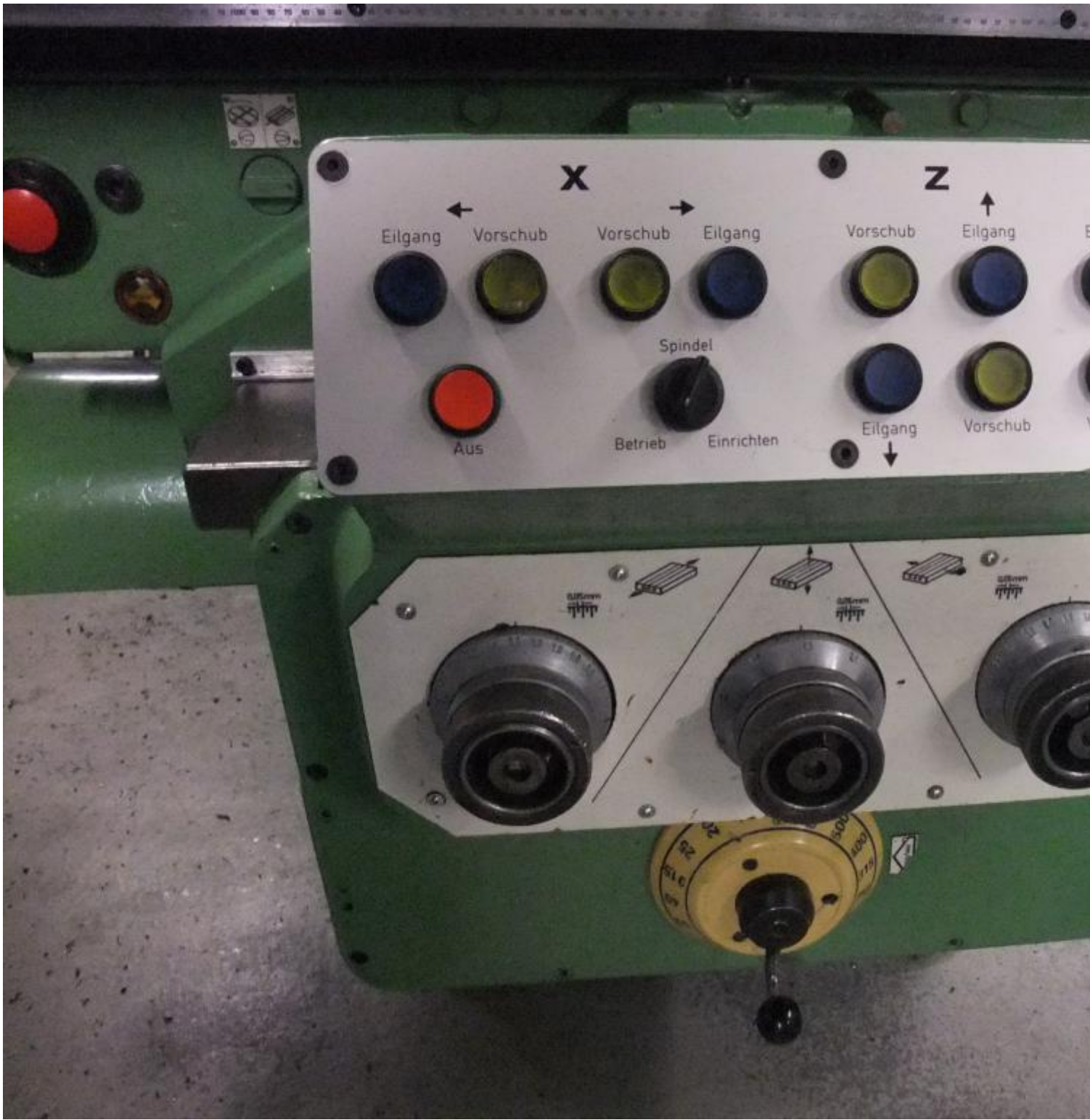
Images:



1

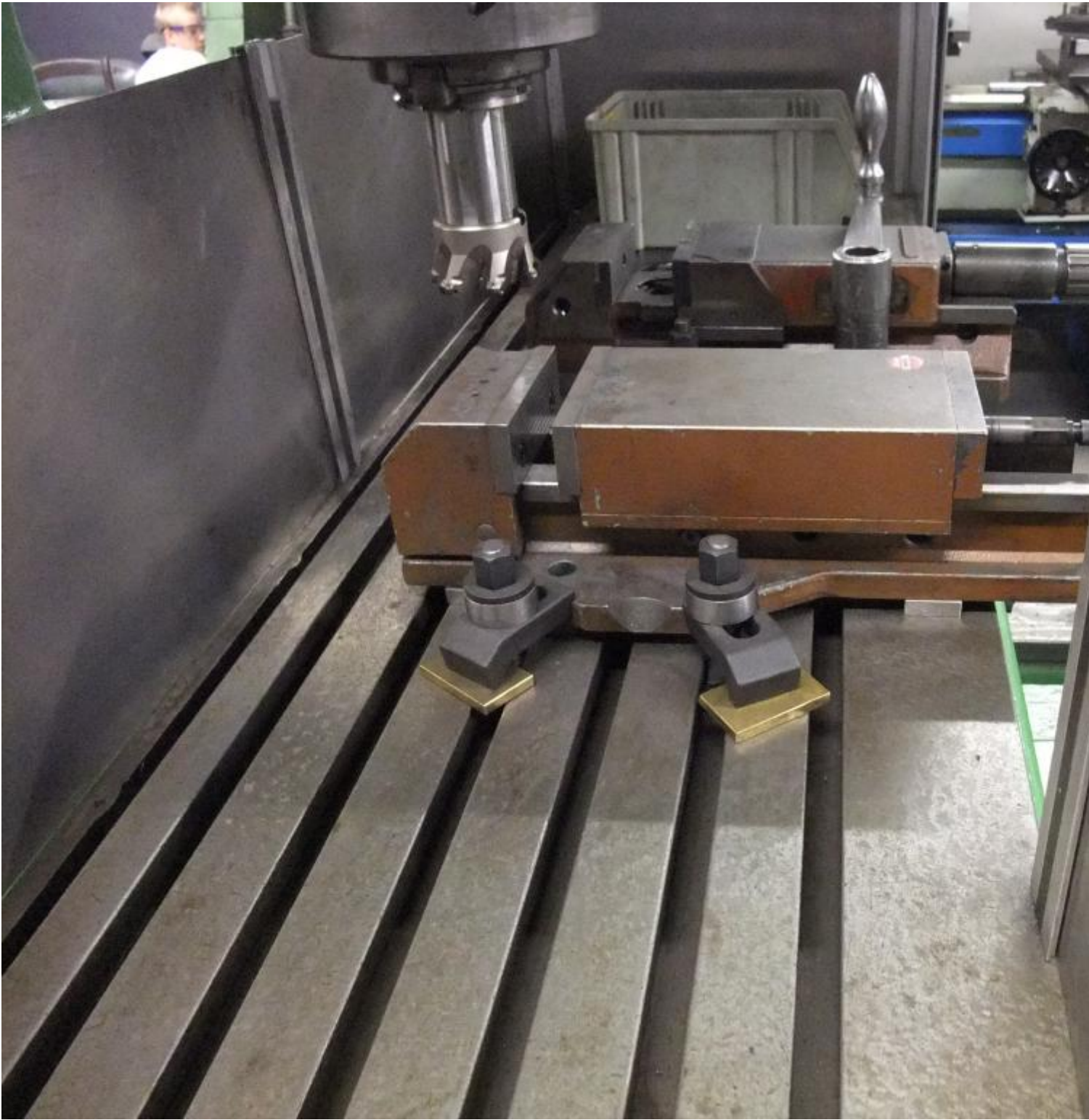


2















VEB Werkzeugmaschinenkombinat
 „Fritz Heckert“
 - Werk Karl-Marx-Stadt -

Maschinen-Kurzzeichen und Baugröße	FSS 400-V
Fabrikations-Nr.	3215529
Gesamtmasse	4,1 t
Stromlaufplan	AMK 30
Bauschaltplan	AMK 30
Stromart	3 ~
Frequenz	50 Hz
Betriebsspannung	380 V
Steuerungsspannung	127 V
Anschlußwert	10,5 kW
Nennstrom der Maschine	35 A
Zuleit.-Sicherung	80 A
	80 A
	80 A

Made in Germany
 Deutsche Demokratische Republik

WUW



Maschinenkenndaten

Bild.-Nr. 5



Maschinenhersteller	Heckert <i>WMW</i>
Typ	FFS-400 Konsolfräsmaschine Vertikal
Baujahr	1971
Kosten-Stelle	4237
Maschinengruppe	606
Inventar.-Nr.	4484
Anschluß-KW	16,5
Flächenbedarf (m ²)	35

Arbeitsbereich Vertikal		
X	Y	Z
1400	380	400

Arbeitsbereich Horizontal		
X	Y	Z

Teilespektrum	Diverse
---------------	---------

Tischgröße 1800 x 520 mm

1	II	III	IV	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
---	----	-----	----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

AMK Stammkarte 12	Erzeugnisposition	Fräsmaschinen	
	Art	Konsolfräsmaschinen	
	Spezialbezeichnung	Waagrecht - (Konsol) Fräsmaschine Universal - (Konsol) Fräsmaschine Senkrecht - (Konsol) Fräsmaschine m. schwenkb. Kopf	Kurzzeichen

Hersteller: VEB Werkzeugmaschinenkombinat, Fritz Heckert [®] Karl-Marx-Stadt Werk Karl-Marx-Stadt	Bauart	315/400-
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------	----------

Lieferer	Baujahr	
	Liefertag	

Rechtssträger	ab Datum	Inbetriebnahme
		Standort

1.		Abt./Absch./Brig.
----	--	-------------------

2.		Standort
		Abt./Absch./Brig.

3.		Standort
		Abt./Absch./Brig.

4.		Standort
		Abt./Absch./Brig.

Datum der Überprüfung							
-----------------------	--	--	--	--	--	--	--

Gütegrad							
----------	--	--	--	--	--	--	--

Zotwert							
---------	--	--	--	--	--	--	--

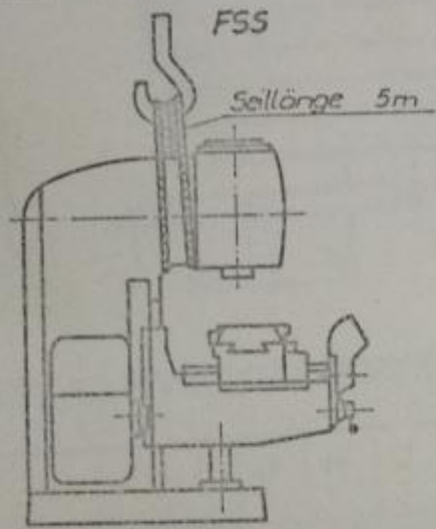
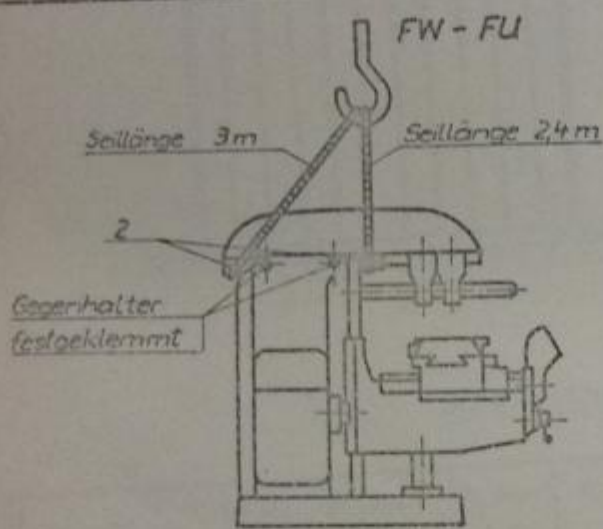
Name des Prüfers							
------------------	--	--	--	--	--	--	--

Hauptabmessungen	FW 315	FU 315	FSS 315	FW 400	FU 400	FSS 400	Arbeitsschutz
Breite [mm]	1930	1930	1930	2345	2345	2345	
Tiefe [mm]	1785	1785	1785	1950	1950	1950	
Bauhöhe [mm]	1710	1710	2100	1820	1820	2270	
Masse [kg]	3100	3250	3400	3750	3900	4100	

Kennzeichen FW-FU-F55 315/400 - V/VI			Vorschübe				
Tisch (siehe Abbildung AMK11)			315	400	Anzahl (längs, quer, senkrecht)		
Aufspannfläche, Breite (mm)			1250	1600	Stufensprung		
Länge (mm)			4	5	Bereich normal längs und senkrecht		
Aufspannuten, Anzahl			18	18	auf Wunsch längs und quer		
obere Weite (mm)			63	63	senkrecht		
Millenentfernung (mm)			850	1120	auf Wunsch längs und quer		
Tischbewegung, längs, maschinell (mm)			280	355	senkrecht		
quer, maschinell (mm)			355	400	Über Schaltgetriebe einstellbar		
senkrecht, maschinell (mm)			1000	1500			
Größe zul. Tischbelastung (Werkstückgewicht) (kg)			45	45	Gesamtbereich		
Schwenkbereich nach jeder Seite (Grad) FU			ca. 0,7	ca. 0,7			
Konsolabsenkung (mm) V							
Arbeitsbereich (siehe Abbildung AMK11)					3,15		
Hinterkante Tisch bis Ständergleitfläche (mm)			100... 380	120... 475	4		
Spindelnahe bis Gegenlager (mm) FW-FU			600	710	16		
Spindelmitte bis Unterseite Gegenhalter (mm) FW-FU			150	160	20		
Spindelmitte bis Aufspannfläche (mm) FW			75... 430	50... 450	80		
Spindelmitte bis Aufspannfläche (mm) FU			45... 400	15... 415	100		
Spindelnahe bis Tischoberfläche (mm) F55			95... 450	100... 500	400		
Spindelmitte bis Ständergleitfläche (mm) F55			360	450	500		
Frässpindel, Werkzeugaufnahme: Spindelkopf 50 T6L 7B36					6		
Durchmesser des vorderen Lagers (mm) FW-FU			120	120	Eitgang längs und quer		
Durchmesser des vorderen Lagers (mm) F55			110	120	senkrecht		
max. zul. Moment an der Frässpindel (kNm)			200	280	Kühlmittelenrichtung, max.		
größer Messkopfdurchmesser bei Auslastung der Frässpindelantreibleistung (mm)			250	315	Antriebsleistung		
Anzahlstellung der Frässpindel (mm) F55			80	90	Tisch - Aufspannfläche - B		
Schwenkbereich der Frässpindel nach jeder Seite (Grad) F55			45	45	Frässpindelantrieb normal		
Frässpindelanzahl, Anzahl			18	18	Vorschubantrieb		
Stufensprung			1,25	1,25	Energiebedarf ges.		
Bereich normal (U/min)			28... 1400	28... 1400	Sonderausführungen		
Bereich auf Wunsch (U/min)			18... 900	18... 900	Niedriger und erhöhter Vorschub		
Gesamtbereich					Schleichgang längs und quer		
Über Schaltgetriebe einstellbare Drehzahlen (U/min)					senkrecht		
19	22,4	28	35,5	45	56	71	Rückwärtige Handverstellung
90	112	140	180	224	280	355	Konsolabsenkung (mm)
450	560	710	900	1120	1400		Gleichlaufrichtung V
							Zubehör
							Zusatzeinrichtungen

AMK 16, Blatt 7 - 315/400 - VIII

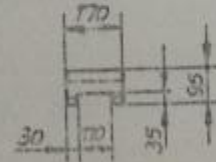
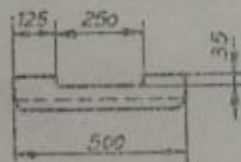
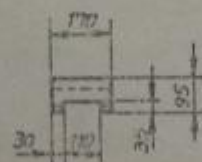
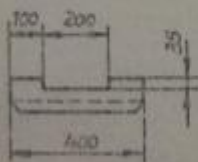
		1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22																					
AMK		Erzeugnisposition Fräsmaschinen																					
Transportanweisung		Art Konsolfräsmaschinen																					
16		Spezialbezeichnung																		Kurzeichen			
		Waagrecht - (Konsol) Fräsmaschine																					
		Universal - (Konsol) Fräsmaschine																					
		Senkrecht - (Konsol) Fräsmaschine m. schwenkb. Kopf																					
Hersteller: VEB Werkzeugmaschinenkombinat „Fritz Heckert“ Karl-Marx-Stadt		Bauart		315/400-																			
Werk Karl-Marx-Stadt		Baujahr																					



Seilunterlage zum Schutz der Gegerhalter - Gleitfläche 2

FW - FU 315

FW - FU 400





Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://mail.asset-trade.de/en>

Ref. No.:
142-10201151

Overview and Technical Data:

WMW - FFS400

STARRAG HECKERT



Starrag Group

Year of Build:
Jan 1971
Rebuild year:
Jan 2008

Description:

Used WMW HECKERT FFS 400 console vertical milling machine

Machine was completely rebuild for more than 10,000 € in 2008

Workspace

- X 1400 mm
- Y 380 mm
- Z 400 mm
- Table size 1800 x 520 mm
- Lots of accessories!
- 7.5 kW spindle
- Feed Quantity 18
- Dimensions Lx Wx Hx 2345 x 1950x 2270 mm

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[CNC](#)

Travels:

X-Axis:

1.400 mm

Y-Axis:

380mm

Z-Axis:

400 mm

Dimensions and Weight:

Height:

2.270 mm

Width:

1.950 mm

Length:

2.345 mm

Weight:

4.100 kg

Buyer Information:

Condition:

[Very good condition](#)

Availability:

[Immediately](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[16 %](#)

Location:

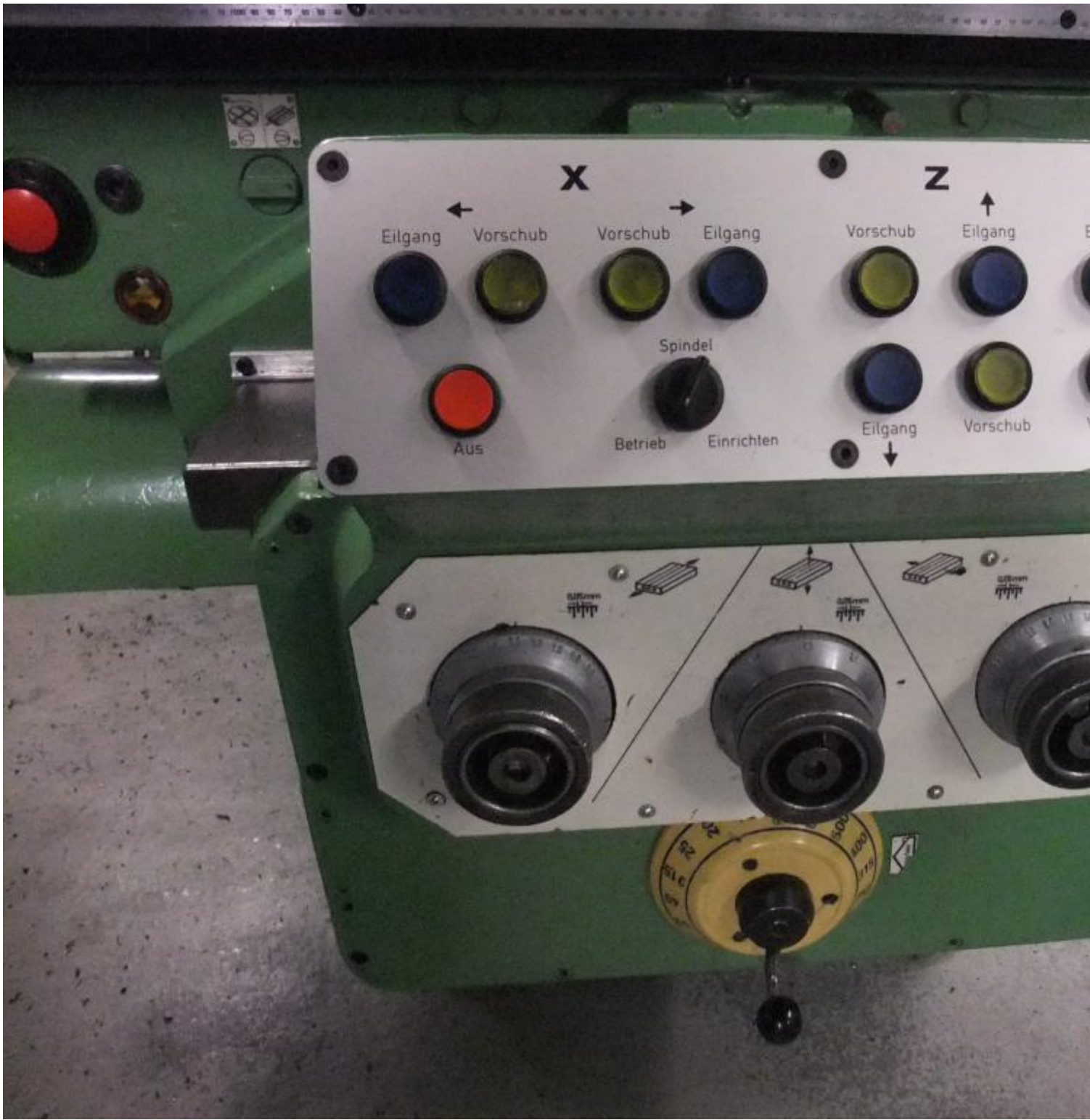
Germany

Images:





2

















VEB Werkzeugmaschinenkombinat
 „Fritz Heckert“
 - Werk Karl-Marx-Stadt -

Maschinen-Kurzzeichen und Baugröße	FSS 400-V
Fabrikations-Nr.	3215529
Gesamtmasse	4,1 t
Stromlaufplan	AMK 30
Bauschaltplan	AMK 30
Stromart	3 ~
Frequenz	50 Hz
Betriebsspannung	380 V
Steuerspannung	127 V
Anschlußwert	10,5 kW
Nennstrom der Maschine	35 A
Zuleit.-Sicherung	80 A
	80 A
	80 A



Made in Germany
 Deutsche Demokratische Republik





Maschinenkenndaten

Bild.-Nr. 5



Maschinenhersteller	Heckert <i>WMW</i>
Typ	FFS-400 Konsolfräsmaschine Vertikal
Baujahr	1971
Kosten-Stelle	4237
Maschinengruppe	606
Inventar.-Nr.	4484
Anschluß-KW	16,5
Flächenbedarf (m ²)	35

Arbeitsbereich Vertikal		
X	Y	Z
1400	380	400

Arbeitsbereich Horizontal		
X	Y	Z

Teilespektrum	Diverse
---------------	---------

Tischgröße 1800x520 mm

1	II	III	IV	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
---	----	-----	----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

<p>AMK Stammkarte 12</p>	Erzeugnisposition	Fräsmaschinen	
	Art	Konsolfräsmaschinen	
	Spezialbezeichnung	Waagrecht - (Konsol) Fräsmaschine Universal - (Konsol) Fräsmaschine Senkrecht - (Konsol) Fräsmaschine m. schwenkb. Kopf	Kurzzeichen

Hersteller: VEB Werkzeugmaschinenkombinat, Fritz Heckert [®] Karl-Marx-Stadt Werk Karl-Marx-Stadt	Bauart	315/400-
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------	----------

Lieferer	Baujahr	
	Liefertag	

Rechtssträger	ab Datum	Inbetriebnahme
		Standort

1.		Abt./Absch./Brig.
----	--	-------------------

2.		Standort
		Abt./Absch./Brig.

3.		Standort
		Abt./Absch./Brig.

4.		Standort
		Abt./Absch./Brig.

Datum der Überprüfung							
-----------------------	--	--	--	--	--	--	--

Gütegrad							
----------	--	--	--	--	--	--	--

Zotwert							
---------	--	--	--	--	--	--	--

Name des Prüfers							
------------------	--	--	--	--	--	--	--

Hauptabmessungen	FW 315	FU 315	FSS 315	FW 400	FU 400	FSS 400	Arbeitsschutz
------------------	--------	--------	---------	--------	--------	---------	---------------

Breite [mm]	1930	1930	1930	2345	2345	2345	
-------------	------	------	------	------	------	------	--

Tiefe [mm]	1785	1785	1785	1950	1950	1950	
------------	------	------	------	------	------	------	--

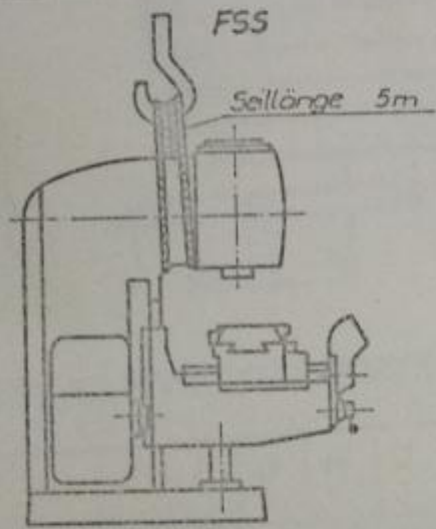
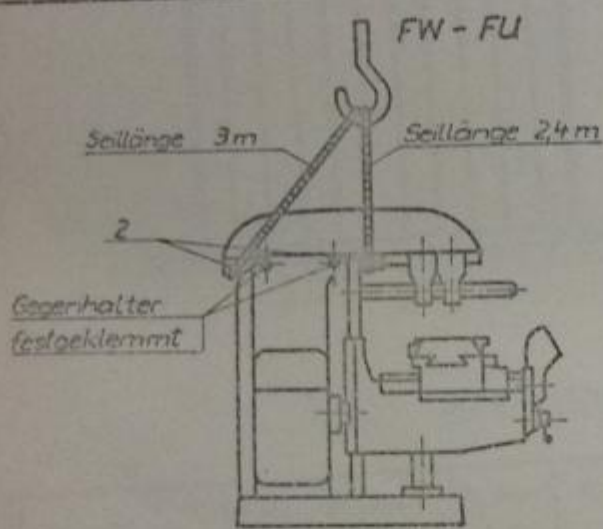
Bauhöhe [mm]	1710	1710	2100	1820	1820	2270	
--------------	------	------	------	------	------	------	--

Masse [kg]	3100	3250	3400	3750	3900	4100	
------------	------	------	------	------	------	------	--

Kennzeichen FW-FU-F55 315/400 - V/VI			Vorschübe			
Tisch (siehe Abbildung AMK11)			315	400	Anzahl (längs, quer, senkrecht)	
Aufspannfläche, Breite (mm)			1250	1600	Stufensprung	
Aufspannfläche, Länge (mm)			4	5	Bereich normal längs und senkrecht	
Aufspannuten, Anzahl			18	18	auf Wunsch längs und quer	
aufspannuten, obere Weite (mm)			63	63	senkrecht	
aufspannuten, Mittelanfeuerung (mm)			850	1120	auf Wunsch längs und quer	
Tischbewegung, längs, maschinell (mm)			280	355	senkrecht	
Tischbewegung, quer, maschinell (mm)			355	400	Über Schaltgetriebe einstellbar	
Tischbewegung, senkrecht, maschinell (mm)			1000	1500		
Größe zul. Tischbelastung (Werkstückgewicht) (kg)			45	45	Gesamtbereich	
Schwenkbereich nach jeder Seite (Grad) FU			ca. 0,7	ca. 0,7		
Konsolabsenkung (mm) V						
Arbeitsbereich (siehe Abbildung AMK11)						
Hinterkante Tisch bis Ständergleitfläche (mm)			100... 380	120... 475		
Spindelnahe bis Gegenlager (mm) FW-FU			600	710	Eitgang längs und quer	
Spindelnahe bis Unterseite Gegenhalter (mm) FW-FU			150	160	senkrecht	
Spindelnahe bis Aufspannfläche (mm) FW			75... 430	50... 450	Kühlmittelenrichtung, max.	
Spindelnahe bis Aufspannfläche (mm) FU			45... 400	15... 415	Antriebsleistung	
Spindelnahe bis Tischoberfläche (mm) F55			95... 450	100... 500	Tisch - Aufspannfläche - B	
Spindelnahe bis Ständergleitfläche (mm) F55			360	450	Frässpindeltrieb	
Frässpindel, Werkzeugaufnahme: Spindelkopf 50 T6L 7B36					Vorschubantrieb	
Durchmesser des vorderen Lagers (mm) FW-FU			120	120	Energiebedarf ges.	
Durchmesser des vorderen Lagers (mm) F55			110	120	Sonderausführungen	
max. zul. Moment an der Frässpindel (kNm)			200	280	Niedriger und erhöhter Vorschub	
größer Messkopfdurchmesser bei Auslastung der Frässpindeltriebleistung (mm)			250	315	Schleichgang längs und quer	
Anzahl der Frässpindel (mm) F55			80	90	senkrecht	
Schwenkbereich der Frässpindel nach jeder Seite (Grad) F55			45	45	Rückwärtige Handverstellung	
Frässpindel, Anzahl			18	18	Konsolabsenkung (mm)	
Stufensprung			1,25	1,25	Gleichlaufrichtung VI	
Bereich normal (U/min)			28... 1400	28... 1400	Zubehör	
Bereich auf Wunsch (U/min)			18... 900	18... 900	Zusatzrichtungen	
Gesamtbereich über Schaltgetriebe einstellbare Drehzahlen (U/min)						
19	22,4	28	35,5	45	56	71
90	112	140	180	224	280	355
450	560	710	900	1120	1400	

AMK 16, Blatt 7 - 315/400 - VIT

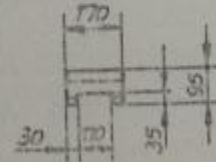
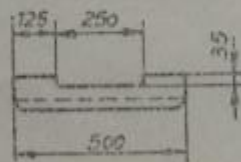
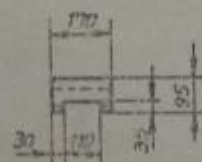
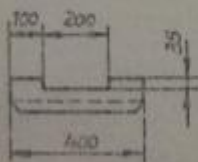
		1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22																					
AMK		Erzeugnisposition Fräsmaschinen																					
Transportanweisung		Art Konsolfräsmaschinen																					
16		Spezialbezeichnung Waagrecht-(Konsol) Fräsmaschine Universal -(Konsol) Fräsmaschine Senkrecht -(Konsol) Fräsmaschine m. schwenkb. Kopf																		Kurzzeichen			
Hersteller: VEB Werkzeugmaschinenkombinat „Fritz Heckert“ Karl-Marx-Stadt Werk Karl-Marx-Stadt		Bauart 315/400-																		Baujahr			



Seilunterlage zum Schutz der Gegerhalter - Gleitfläche 2

FW - FU 315

FW - FU 400





Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://mail.asset-trade.de/en>

Generated on 03.04.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page