



Image not found or type unknown

Ref. No.:

1525-06260800

Overview and Technical Data:

3-Axis CNC Machining Center Matec 30L with Heidenhain Control and Pendulum Mode

[MATEC](#)

MATEC

Year of Build:

Jan 1998

Description:

Used 3-axis CNC machining center Matec 30L for sale.

With Heidenhain DNC426CB control, 2000mm X-axis, pendulum mode, and NEW SK40 spindle!

For sale is a robust and versatile 3-axis CNC machining center from the quality German manufacturer Matec, model 30L. The machine is distinguished by its very large X-axis travel of 2,000 mm, enabling the machining of long workpieces. Another outstanding feature is the integrated pendulum mode, which allows for workpiece setup during machine operation, thereby significantly increasing productivity. Equipped with a proven Heidenhain control and complete with a chip conveyor and filter unit, this machining center is an excellent solution for flexible manufacturing.

Highlights of the Machine

- **New Spindel in 12/2024**
- **Large Work Envelope:** X-axis with 2,000 mm of travel, ideal for long components.
- **High Productivity:** Integrated pendulum mode to reduce non-productive time.
- **Proven CNC Control:** Equipped with a reliable Heidenhain DNC426CB.
- **Complete Package:** Includes chip conveyor, Küma lubricant filter unit, and a tool cabinet.
- **Versatile Spindle:** SK40 tool taper with a speed of up to 9,000 RPM.

Technical Data at a Glance

Feature	Specification
Manufacturer	Matec
Type	30L
Machine No.	0153
Year of Manufacture	1998
Control System	Heidenhain DNC426CB
Operating Hours	Control ON: 57,385 Machine ON: 33,769 Program RUN: 25,785 h (as read)
Travels	X-axis: 2,000 mm, Y-axis: 800 mm, Z-axis: 600 mm
Special Feature	Integrated Pendulum Mode
Spindle Taper	SK40
Spindle Speed	9,000 RPM
Tool Magazine	approx. 36 stations (assumption based on typical configuration)
Accessories	Chip conveyor (YOM 1998)
	Filter unit Küma BF GR3 (YOM 1998)
	Tool cabinet (7 drawers)

Technical Data:

Technical Data:

Control:
[TNC 426](#)
Machine Hours:
57.385 hrs.

Spindle Hours:
25.785 hrs.
Spindle Speed:
9.000 rpm
Tool Capacity:
36 x

Travels:

X-Axis:
2.000 mm
Y-Axis:
800mm
Z-Axis:
800 mm

Buyer Information:

Condition:
[Normal wear](#)
Availability:
[Sold](#)
Sold as:
[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)
VAT:
[19 %](#)
Buyers Premium:
[18 %](#)
Location:
Germany

Images:

















matec

Maschinenbau GmbH

EG-Konformitätserklärung

Gemäß EG-Richtlinie Maschinen

Wir, die Firma

matec Maschinenbau GmbH
Küferstraße 11
73257 Köngen

erklären in alleiniger Verantwortung, daß das Produkt

CNC Bearbeitungszentrum matec 30 L, 35 L, 30H und 30 HV

auf das sich die Erklärung bezieht, mit den folgenden Normen und normativen Dokumenten übereinstimmt.

1. EG Richtlinie Maschinen, Anhang 1

matec
Maschinenbau GmbH

Betriebsanleitung
Bedienung Maschine / Steuerung

Bedienungsanleitung Maschine

Heidenhain-Steuerungen

TNC 426 CA,CB, 430

Leistungsklasse: SK 40

Maschine: matec-30 L,HV,H

Stand 10/97

Inhaltsverzeichnis

Seite

Funktion

3

Schlüssel Nr. Menü 807667

matec

Maschinenbau GmbH

matec Maschinenbau GmbH Postfach 1132 73253 Köngen

Mefro Räderwerk
Ronneburg GmbH
Herrn Fischbacher
Weidaerstr.3

07580 Ronneburg/Thür.

Auftragsbestätigung Nr. AB0153

Kundennummer : 50003368
Datum: 13.02.1998 * nem

matec

Maschinenbau GmbH

vom 13.02.1998

Blatt 2 zur Auftragsbestätigung Nr. AB0153

E-Preis DM Gesamt DM

Pos. Menge Bezeichnung

3 1 Elektronisches Handrad (tragbar)
Unsere Artikelnummer: A06.03.0

matec

Maschinenbau GmbH

vom 13.02.1998

Blatt 3 zur Auftragsbestätigung Nr. AB0153

Pos.	Menge	Bezeichnung	E-Preis DM	Gesamt DM
------	-------	-------------	------------	-----------

- | | | | | |
|---|---|---|--|--|
| 9 | 1 | Innere Kühlmittelzuführung 20 bar
Ausrüstung der Maschine zum Einsatz von
Werkzeugen (nach DIN 69871-SK 40,
Form B) mit innerer Kühlmittelzuführung
durch die Spindel und das Werkzeug.
Diese Option enthält zusätzlich:
Papierbandfiltereinrichtung (Fein- | | |
|---|---|---|--|--|

matec

Maschinenbau GmbH

vom 13.02.1998

Blatt 4 zur Auftragsbestätigung Nr. AB0153

E-Preis DM Gesamt DM

Pos. Menge Bezeichnung

- | | | |
|----|---|---|
| 16 | 1 | Arbeitsraum-Vollkapselung mit Dach
Komplett geschlossener Arbeitsraum
vorbereitet für den Anbau eines Ölnebel-
abscheiders oder Feinstaubabsaugung bis |
|----|---|---|

matec

Maschinenbau GmbH

Blatt 5 zur Auftragsbestätigung Nr. AB0153

vom 13.02.1998

pos. Menge Bezeichnung

E-Preis DM Gesamt DM

23 1 Transport und Versicherung
bis Abladestelle

Unsere Artikelnummer: A10.99.0

24 1 Direktes Meßsystem X-Achse

0001

matec

8881

12.10.2001-21:23

+49 7824 9630538

... von matec GmbH ...

matec
Maschinenbau GmbH

Matec Maschinenbau GmbH, 73253 Künzsa

Metro Räderwerk
Ronneburg GmbH
Weidaerstr. 3

12. Oktober 2001

natec

Maschinenbau GmbH



Küferstraße 11 · 73257 Köngen · Telefon (070 24) 98 38 50 · Telefax (070 24) 9 83 85 30

Maschinen-Nr.:	153	Monteur:	Schwach
Kunde:	Fa. Hufvo	Maschinentyp:	30L
Zuständig Herr:	H. Alpha	Betriebs-Std.:	

Ausgeführte Arbeiten: Probefahrt: Ziffern der X + Y fehler
- defekte Bedien-Schüssel
- defekte Bedien-Schüssel



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://mail.asset-trade.de/en>

Ref. No.:
1525-06260800

Overview and Technical Data:

3-Axis CNC Machining Center Matec 30L with Heidenhain Control and Pendulum Mode

[MATEC](#)



Year of Build:
Jan 1998

Description:

**Used 3-axis CNC machining center Matec 30L for sale.
With Heidenhain DNC426CB control, 2000mm X-axis, pendulum mode, and NEW SK40 spindle!**

For sale is a robust and versatile 3-axis CNC machining center from the quality German manufacturer Matec, model 30L. The machine is distinguished by its very large X-axis travel of 2,000 mm, enabling the machining of long workpieces. Another outstanding feature is the integrated pendulum mode, which allows for workpiece setup during machine operation, thereby significantly increasing productivity. Equipped with a proven Heidenhain control and complete with a chip conveyor and filter

unit, this machining center is an excellent solution for flexible manufacturing.

Highlights of the Machine

- **New Spindel in 12/2024**
- **Large Work Envelope:** X-axis with 2,000 mm of travel, ideal for long components.
- **High Productivity:** Integrated pendulum mode to reduce non-productive time.
- **Proven CNC Control:** Equipped with a reliable Heidenhain DNC426CB.
- **Complete Package:** Includes chip conveyor, Küma lubricant filter unit, and a tool cabinet.
- **Versatile Spindle:** SK40 tool taper with a speed of up to 9,000 RPM.

Technical Data at a Glance

Feature	Specification
Manufacturer	Matec
Type	30L
Machine No.	0153
Year of Manufacture	1998
Control System	Heidenhain DNC426CB
Operating Hours	Control ON: 57,385 Machine ON: 33,769 Program RUN: 25,785 h (as read)
Travels	X-axis: 2,000 mm, Y-axis: 800 mm, Z-axis: 600 mm
Special Feature	Integrated Pendulum Mode
Spindle Taper	SK40
Spindle Speed	9,000 RPM
Tool Magazine	approx. 36 stations (assumption based on typical configuration)
Accessories	Chip conveyor (YOM 1998) Filter unit Küma BF GR3 (YOM 1998) Tool cabinet (7 drawers)

Technical Data:

Technical Data:

Control:
[TNC 426](#)
Machine Hours:
57.385 hrs.
Spindle Hours:
25.785 hrs.
Spindle Speed:
9.000 rpm
Tool Capacity:
36 x

Travels:

X-Axis:
2.000 mm

Y-Axis:
800mm
Z-Axis:
800 mm

Buyer Information:

Condition:

[Normal wear](#)

Availability:

[Sold](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[18 %](#)

Location:

Germany

Images:

















matec

Maschinenbau GmbH

EG-Konformitätserklärung

Gemäß EG-Richtlinie Maschinen

Wir, die Firma

matec Maschinenbau GmbH
Küferstraße 11
73257 Köngen

erklären in alleiniger Verantwortung, daß das Produkt

CNC Bearbeitungszentrum matec 30 L, 35 L, 30H und 30 HV

auf das sich die Erklärung bezieht, mit den folgenden Normen und normativen Dokumenten übereinstimmt.

1. EG Richtlinie Maschinen, Anhang 1

matec
Maschinenbau GmbH

Betriebsanleitung
Bedienung Maschine / Steuerung

Bedienungsanleitung Maschine

Heidenhain-Steuerungen

TNC 426 CA,CB, 430

Leistungsklasse: SK 40

Maschine: matec-30 L,HV,H

Stand 10/97

Inhaltsverzeichnis

Funktion

Seite

3

Schlüssel Nr. Menü 807667

matec

Maschinenbau GmbH

matec Maschinenbau GmbH Postfach 1132 73253 Köngen

Mefro Räderwerk
Ronneburg GmbH
Herrn Fischbacher
Weidaerstr.3

07580 Ronneburg/Thür.

Autragsbestätigung Nr. AB0153

Kundennummer : 50003368
Datum: 13.02.1998 * nem

matec

Maschinenbau GmbH

vom 13.02.1998

Blatt 2 zur Auftragsbestätigung Nr. AB0153

E-Preis DM Gesamt DM

Pos. Menge Bezeichnung

3 1 Elektronisches Handrad (tragbar)
Unsere Artikelnummer: A06.03.0

matec

Maschinenbau GmbH

vom 13.02.1998

Blatt 3 zur Auftragsbestätigung Nr. AB0153

Pos.	Menge	Bezeichnung	E-Preis DM	Gesamt DM
------	-------	-------------	------------	-----------

- | | | | | |
|---|---|---|--|--|
| 9 | 1 | Innere Kühlmittelzuführung 20 bar
Ausrüstung der Maschine zum Einsatz von
Werkzeugen (nach DIN 69871-SK 40,
Form B) mit innerer Kühlmittelzuführung
durch die Spindel und das Werkzeug.
Diese Option enthält zusätzlich:
Papierbandfiltereinrichtung (Fein- | | |
|---|---|---|--|--|

matec

Maschinenbau GmbH

vom 13.02.1998

Blatt 4 zur Auftragsbestätigung Nr. AB0153

E-Preis DM Gesamt DM

Pos. Menge Bezeichnung

- | | | |
|----|---|---|
| 16 | 1 | Arbeitsraum-Vollkapselung mit Dach
Komplett geschlossener Arbeitsraum
vorbereitet für den Anbau eines Ölnebel-
abscheiders oder Feinstaubabsaugung bis |
|----|---|---|

matec

Maschinenbau GmbH

Blatt 5 zur Auftragsbestätigung Nr. AB0153

vom 13.02.1998

pos. Menge Bezeichnung

E-Preis DM Gesamt DM

23 1 Transport und Versicherung
bis Abladestelle

Unsere Artikelnummer: A10.99.0

24 1 Direktes Meßsystem X-Achse

0001

matec

8881

12.10.2001-21:23

+49 7824 9630538

... von matec GmbH ...

matec
Maschinenbau GmbH

Matec Maschinenbau GmbH, 73253 Künzsa

Metro Räderwerk
Ronneburg GmbH
Weidaerstr. 3

12. Oktober 2001

natec

Maschinenbau GmbH



Küferstraße 11 · 73257 Köngen · Telefon (070 24) 98 38 50 · Telefax (070 24) 9 83 85 30

Maschinen-Nr.:	153	Monteur:	Schwach
Kunde:	Fa. Hufvo	Maschinentyp:	30L
Zuständig Herr:	H. Alpha	Betriebs-Std.:	

Ausgeführte Arbeiten: Probefahrt: Ziffern der X + Y fehler
- defekte Bedien-Schüssel
- defekte Bedien-Schüssel



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://mail.asset-trade.de/en>

Generated on 16.02.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page