

Image not found or type unknown



Ref. No.:

1504-0124904

## Overview and Technical Data:

### Used Röder HSC RMF 760 - High Speed Vertical Milling Machine

[RÖDERS](#)

**röders**

---

**TEC**

Year of Build:

Jan 2000

## Description:

### Used Röder HSC RFM760-099 - High Speed Vertical Milling Machine

Working method: Graphite electrodes, copper electrodes, hard milling steel mould inserts, !no roughing work!

- Operating Hrs: ca. 36.000 Std., only 1 Shift
- Software Röders: RMS6V3.15 (211)

Repairs:

- Spindle new December 2022
- Fixed plate new 2022
- Axle module 2011

## Technical data Röder HSC RFM760:

- Travel:
  - Number of axis: 3
  - X-Axis: 760 mm
  - Y-Axis: 550 mm
  - Z-Axis: 300 mm
  - Feed rates: 30 m/min
  - Positioning accuracy: 0.005mm
  - Table area: 840 x 550 mm
  - Max Table load: 800 kg
- Spindel
  - Spindel Speed: 3.000 bis 42.000 U/min
  - Spindle holder ISO: HSK E40
  - Power: 14 kW
- Special features:
  - 25-position tool changer with tool measurement (laser)
  - IR-3D probe (for workpiece measurement)
  - Solid carbide milling cutter max. 10mm
  - Large dust extraction (graphite) external!
  - Spray cooling tool / workpiece
  - Röders tool shrinking unit
  - External cooling unit
- Power: 400 V/22 kVA

## Technical Data:

## Technical Data:

Control:

[CNC](#)

Machine Hours:

36.000 hrs.

Spindle Speed:

42.000 rpm

Tool Holder:

[HSK E-40](#)

Tool Capacity:

25 x

## Travels:

X-Axis:

760 mm

Y-Axis:

550mm

Z-Axis:

300 mm

## Dimensions and Weight:

Height:

2.850 mm

Width:

4.520 mm

Length:

3.320 mm

Weight:

6.500 kg

## **Buyer Information:**

Condition:

[Very good condition](#)

Availability:

[Immediately](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[18 %](#)

Location:

Germany

## **Images:**





















## 7.2 Fräsmaschinen der Baureihe RFM

	RFM-600	RFM-760/760 S	RFM-1000/1000 S	
Arbeitsbereich	x	600 mm	760 mm	1000 mm
	y	450 mm	550 mm	800 mm
	z	300 mm	300 mm	500 mm
Tischgröße	700 × 550 mm	860 × 550 mm	1200 × 1000 mm	
	Nuten, System 3R (50 mm-Raster, Abstand der 20H7-Paßbohrungen: 100 mm, Gewinde M12) oder andere			
Werkstückgewicht	max. 800 kg		max. 2000 kg	
Achsantriebe	digitale AC-Servomotoren mit Sercos-Interface			
Kugelumlaufspindeln	vorgespannt, spielfrei			
Vorschübe	0 .. 30000 mm/min			
Positionier-genauigkeit	0,005 mm			
	Die Maschinen verfügen über ein Gebläse zur Temperaturstabilisierung des Maschinengestells.			
Abdichtung	Die Maschinen sind durch ein besonderes, zum Patent angemeldetes Verfahren abgedichtet und alle Maschinenelemente sind geschützt. Bei Anschluß eines Industriesaugers sind die Maschinen daher auch für die Bearbeitung von Graphit, Guß, faserverstärkten Materialien oder Keramik einsetzbar			
Werkzeugwechsler	18-fach, Werkzeuge im Programm automatisch zu wechseln, mit Kollisionsüberwachung			
Werkzeuflängenmessdose	Eingebaut in den Werkzeugwechsler. Für automatische Fräserlängenkorrektur und Werkzeugbruchüberwachung, Bedienung voll in die Steuerung integriert. Meßlaser optional.			
Standard Arbeitsspindeln	Fischer MFW 1230/42		Fischer MFW-1424/30	
detaillierte Informationen sowie optionale Spindeln in gesonderter Tabelle	42.000 min <sup>-1</sup> 14 kW		30000 min <sup>-1</sup> 25 kW	
Sprühkühlung	Mikrojet Kühlstrahl- und Schmiergerät mit zwei Zweistoffdüsen, Bedienung in die Steuerung integriert			
Industriesauger für Graphitbearbeitung (optional)	Leistung 3,5 kW, mit 40 m <sup>2</sup> Cellulosefilter und 12,5 m <sup>2</sup> Teflonfilter Bedienung über die Steuerung, geschaltete Steckdose am Schaltschrank			



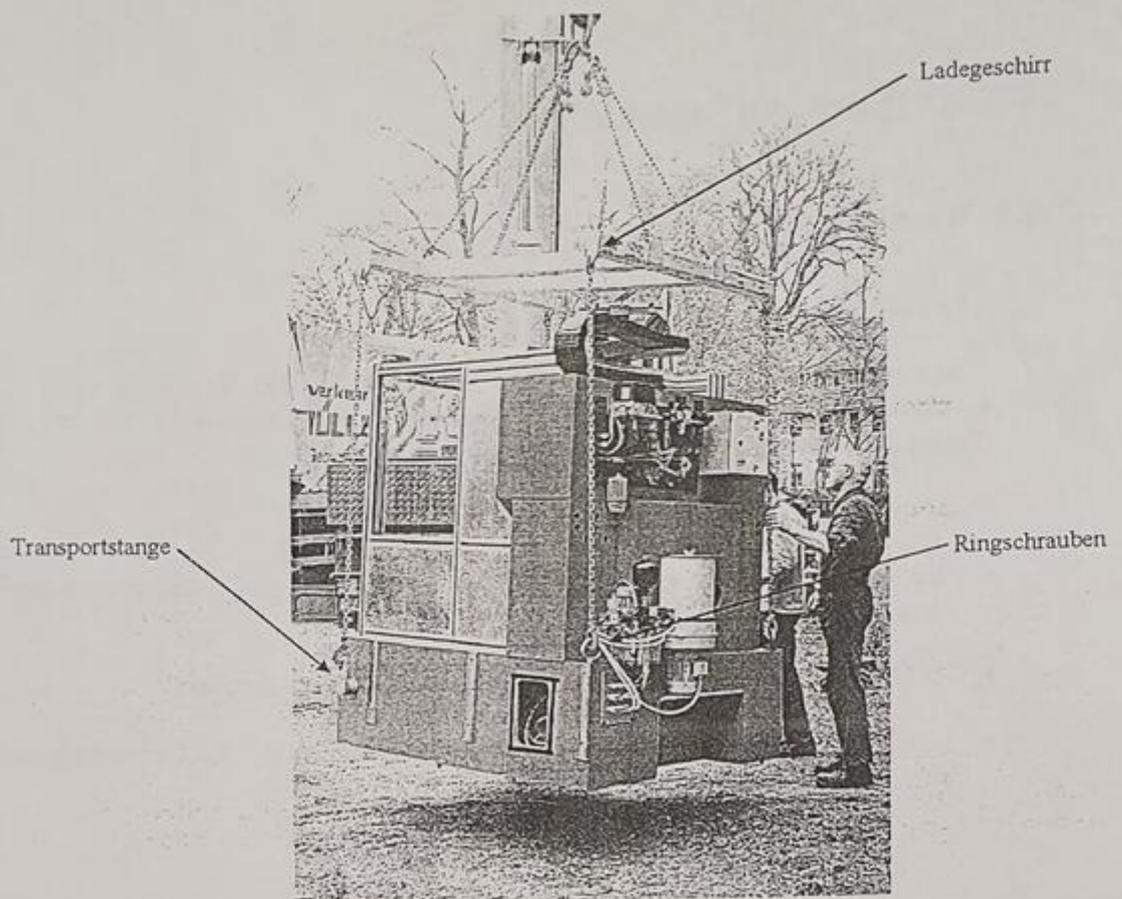


Abbildung 6-1: Anbringen des Ladegeschirrs bei der RFM-600, RFM-760 (S) und RFM-1000(S)

Die Transportgewichte und -abmessungen der Fräsmaschinen betragen etwa:

Fräsmaschine	Transportgewicht	Transportabmessungen (B×T×H)
RFM 600	5.200 kg	210 × 190 × 235 cm
RFM 760 (S)	6.500 kg	230 × 250 × 235 cm
RFM 1000 (S)	10.000 kg	250 × 350 × 300 cm (S:320 cm)
Sauger, Palettenmaß		100 × 190 cm
Ladegeschirr RFM 600/760 (S)	200 kg	140 × 160 cm
Ladegeschirr RFM 1000 (S)	600 kg	230 × 230 cm

Wenn die Maschine auf Panzerrollen transportiert wird, so ist dessen Höhe zu der oben angegebenen zu addieren.

Der Schaltschrank der RFM-1000 ist zum Transport auf einem Transportgestell auf der Rückseite der Maschine befestigt. Heben Sie den Schaltschrank mit einem Gabelstapler vom Gestell und stellen Sie ihn neben die Fräsmaschine. Zerren Sie nicht an der Kabelverbindung und quetschen und knicken Sie sie nicht.



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: [info@asset-trade.de](mailto:info@asset-trade.de)

Web.: <https://mail.asset-trade.de/en>

Ref. No.:  
1504-0124904

**Overview and Technical Data:**

# Used Röder HSC RMF 760 - High Speed Vertical Milling Machine

RÖDERS



Year of Build:  
Jan 2000

## Description:

## Used Röder HSC RFM760-099 - High Speed Vertical Milling Machine

Working method: Graphite electrodes, copper electrodes, hard milling steel mould inserts, !no roughing work!

- Operating Hrs: ca. 36.000 Std., only 1 Shift
- Software Röders: RMS6V3.15 (211)

## Repairs:

- Spindle new December 2022
- Fixed plate new 2022
- Axle module 2011

## Technical data Röder HSC RFM760:

- Travel:
  - Number of axis: 3
  - X-Axis: 760 mm
  - Y-Axis: 550 mm
  - Z-Axis: 300 mm
  - Feed rates: 30 m/min
  - Positioning accuracy: 0.005mm

- Table area: 840 x 550 mm
- Max Table load: 800 kg
- Spindel
  - Spindel Speed: 3.000 bis 42.000 U/min
  - Spindle holder ISO: HSK E40
  - Power: 14 kW
- Special features:
  - 25-position tool changer with tool measurement (laser)
  - IR-3D probe (for workpiece measurement)
  - Solid carbide milling cutter max. 10mm
  - Large dust extraction (graphite) external!
  - Spray cooling tool / workpiece
  - Röders tool shrinking unit
  - External cooling unit
- Power: 400 V/22 kVA

## Technical Data:

## Technical Data:

Control:

[CNC](#)

Machine Hours:

36.000 hrs.

Spindle Speed:

42.000 rpm

Tool Holder:

[HSK E-40](#)

Tool Capacity:

25 x

## Travels:

X-Axis:

760 mm

Y-Axis:

550mm

Z-Axis:

300 mm

## Dimensions and Weight:

Height:

2.850 mm

Width:

4.520 mm

Length:

3.320 mm

Weight:

6.500 kg

## **Buyer Information:**

Condition:

[Very good condition](#)

Availability:

[Immediately](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[18 %](#)

Location:

Germany

## **Images:**





















## 7.2 Fräsmaschinen der Baureihe RFM

	RFM-600	RFM-760/760 S	RFM-1000/1000 S	
Arbeitsbereich	x	600 mm	760 mm	1000 mm
	y	450 mm	550 mm	800 mm
	z	300 mm	300 mm	500 mm
Tischgröße	700 × 550 mm	860 × 550 mm	1200 × 1000 mm	
	Nuten, System 3R (50 mm-Raster, Abstand der 20H7-Paßbohrungen: 100 mm, Gewinde M12) oder andere			
Werkstückgewicht	max. 800 kg		max. 2000 kg	
Achsantriebe	digitale AC-Servomotoren mit Sercos-Interface			
Kugelumlaufspindeln	vorgespannt, spielfrei			
Vorschübe	0 .. 30000 mm/min			
Positionier-genauigkeit	0,005 mm			
	Die Maschinen verfügen über ein Gebläse zur Temperaturstabilisierung des Maschinengestells.			
Abdichtung	Die Maschinen sind durch ein besonderes, zum Patent angemeldetes Verfahren abgedichtet und alle Maschinenelemente sind geschützt. Bei Anschluß eines Industriesaugers sind die Maschinen daher auch für die Bearbeitung von Graphit, Guß, faserverstärkten Materialien oder Keramik einsetzbar			
Werkzeugwechsler	18-fach, Werkzeuge im Programm automatisch zu wechseln, mit Kollisionsüberwachung			
Werkzeuflängenmessdose	Eingebaut in den Werkzeugwechsler. Für automatische Fräserlängenkorrektur und Werkzeugbruchüberwachung, Bedienung voll in die Steuerung integriert. Meßlaser optional.			
Standard Arbeitsspindeln	Fischer MFW 1230/42		Fischer MFW-1424/30	
detaillierte Informationen sowie optionale Spindeln in gesonderter Tabelle	42.000 min <sup>-1</sup> 14 kW		30000 min <sup>-1</sup> 25 kW	
Sprühkühlung	Mikrojet Kühlstrahl- und Schmiergerät mit zwei Zweistoffdüsen, Bedienung in die Steuerung integriert			
Industriesauger für Graphitbearbeitung (optional)	Leistung 3,5 kW, mit 40 m <sup>2</sup> Cellulosefilter und 12,5 m <sup>2</sup> Teflonfilter Bedienung über die Steuerung, geschaltete Steckdose am Schaltschrank			



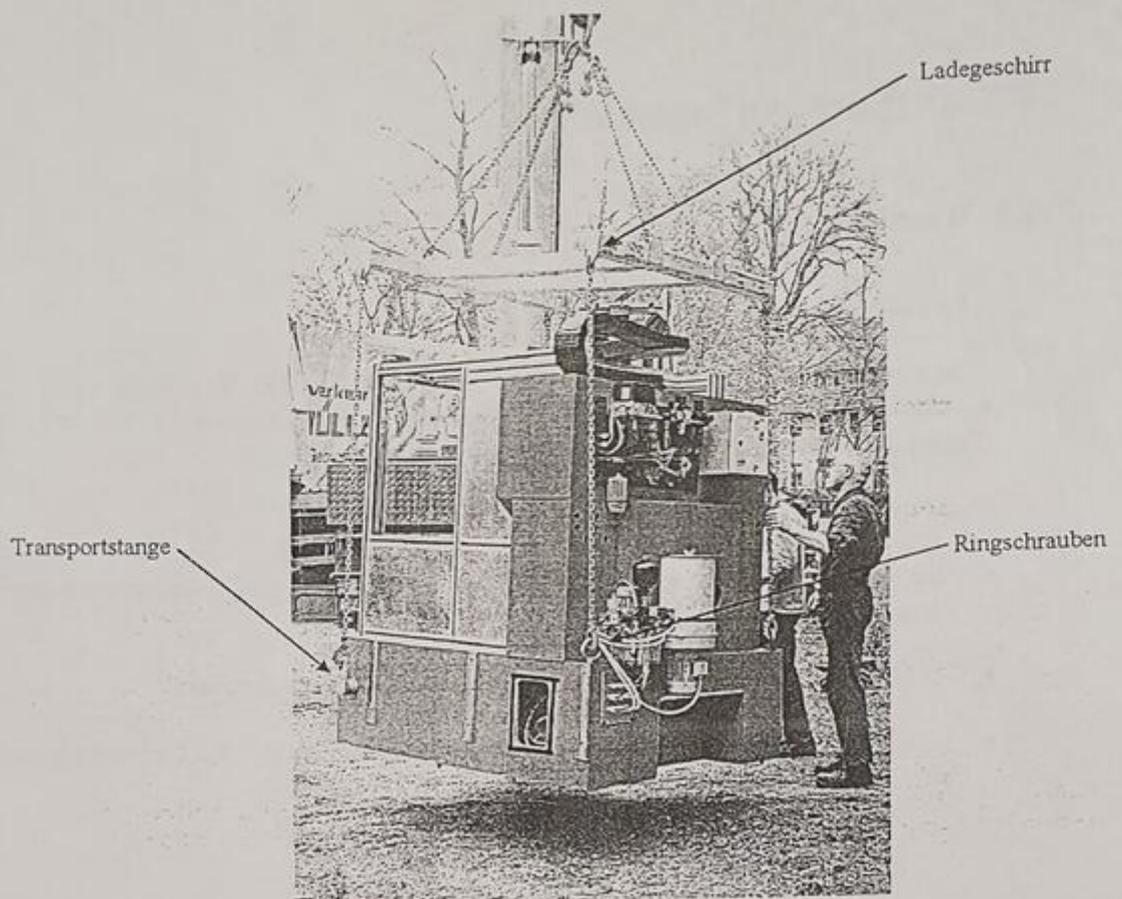


Abbildung 6-1: Anbringen des Ladegeschirrs bei der RFM-600, RFM-760 (S) und RFM-1000(S)

Die Transportgewichte und -abmessungen der Fräsmaschinen betragen etwa:

Fräsmaschine	Transportgewicht	Transportabmessungen (B×T×H)
RFM 600	5.200 kg	210 × 190 × 235 cm
RFM 760 (S)	6.500 kg	230 × 250 × 235 cm
RFM 1000 (S)	10.000 kg	250 × 350 × 300 cm (S:320 cm)
Sauger, Palettenmaß		100 × 190 cm
Ladegeschirr RFM 600/760 (S)	200 kg	140 × 160 cm
Ladegeschirr RFM 1000 (S)	600 kg	230 × 230 cm

Wenn die Maschine auf Panzerrollen transportiert wird, so ist dessen Höhe zu der oben angegebenen zu addieren.

Der Schaltschrank der RFM-1000 ist zum Transport auf einem Transportgestell auf der Rückseite der Maschine befestigt. Heben Sie den Schaltschrank mit einem Gabelstapler vom Gestell und stellen Sie ihn neben die Fräsmaschine. Zerren Sie nicht an der Kabelverbindung und quetschen und knicken Sie sie nicht.



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: [info@asset-trade.de](mailto:info@asset-trade.de)

Web.: <https://mail.asset-trade.de/en>

Generated on 07.05.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page