

Image not found or type unknown



Ref. No.:

1449-11261419

## **Overview and Technical Data:**

# **Used TRAUB TNA 500 CNC Lathe for Sale**

## **TRAUB**

**INN**

**TR**

Year of Build:  
Jan 1996

## **Description:**

# **Used TRAUB TNA 500 CNC Lathe for Sale**

CNC Controls Traub System TX8F

Technical Data;

- Main spindle
  - Turning length: 1000 mm
  - Chuck diameter; 250 / 315 mm
  - Spindle passage (max. bar diameter); 80 mm
  - Connected load: 42 kW
- Main drive
  - Speed range up to; 2800 rpm
  - Max. torque; 545 Nm

## **Technical Data:**

## **Technical Data:**

Control:

[CNC](#)  
[TX8F](#)

Machine Hours:

85018.00 hrs.

Spindle Hours:

32339.00 hrs.

Turning length:

1000.00 mm

Turning diameter:

315.00 mm

Spindle Speed:

2800.00 rpm

Driven Tools:

12.00

Tool Capacity:

12 x

Tailstock:

Yes

Bezel:

Yes

## **Dimensions and Weight:**

Height:

2147 mm

Length:  
5500 mm  
Width:  
2287 mm  
Weight:  
6800 kg

## **Buyer Information:**

Condition:  
[Very good condition](#)  
Available:  
[Sold](#)  
Sold as:  
[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)  
VAT:  
[19 %](#)  
Buyers Premium:  
[18 %](#)  
Location:  
Germany

## **Images:**



























Werkstoff / Bauteilnummer / Stückzahl

	Zeiten	Std	Min	Sek
# 1 Steuerung ein	:	1798	:	7
# 2 Pneumatik laeuft	:	2712	:	8
# 3 Auto-CTL	:	40	:	40
	:		:	11
Spindel 1	:	32339	:	14
Spindel 2	:	0	:	0
	:		:	0
Produktionszeit	:	05818	:	
Wartungsintervall	:	0	:	

Stückzahl	Soll	Ist
#10	1	0
		6

Det. ( ) ( ) ( )

H220 Interlock alle

Wartung

H0 H1 H2 H3 H4 H5

MONIT EDIT IN/OUT TOOL/PARA MDI CHECK GRAPHIC IPE TERMINAL FO

ESC KEY UP NO SCROLL BACK SPACE BREAK DELETE INSERT UNDO

[ ] S ; ' & % / ? < >

[ | | | : \* @ = \ / ( )

YAB OR A B C D E F G H I J

CTRL BCD ABS W SICTN WHILE DO END EO RE S T

SHIFT CAPS LOCK LT U V W X Y Z SP

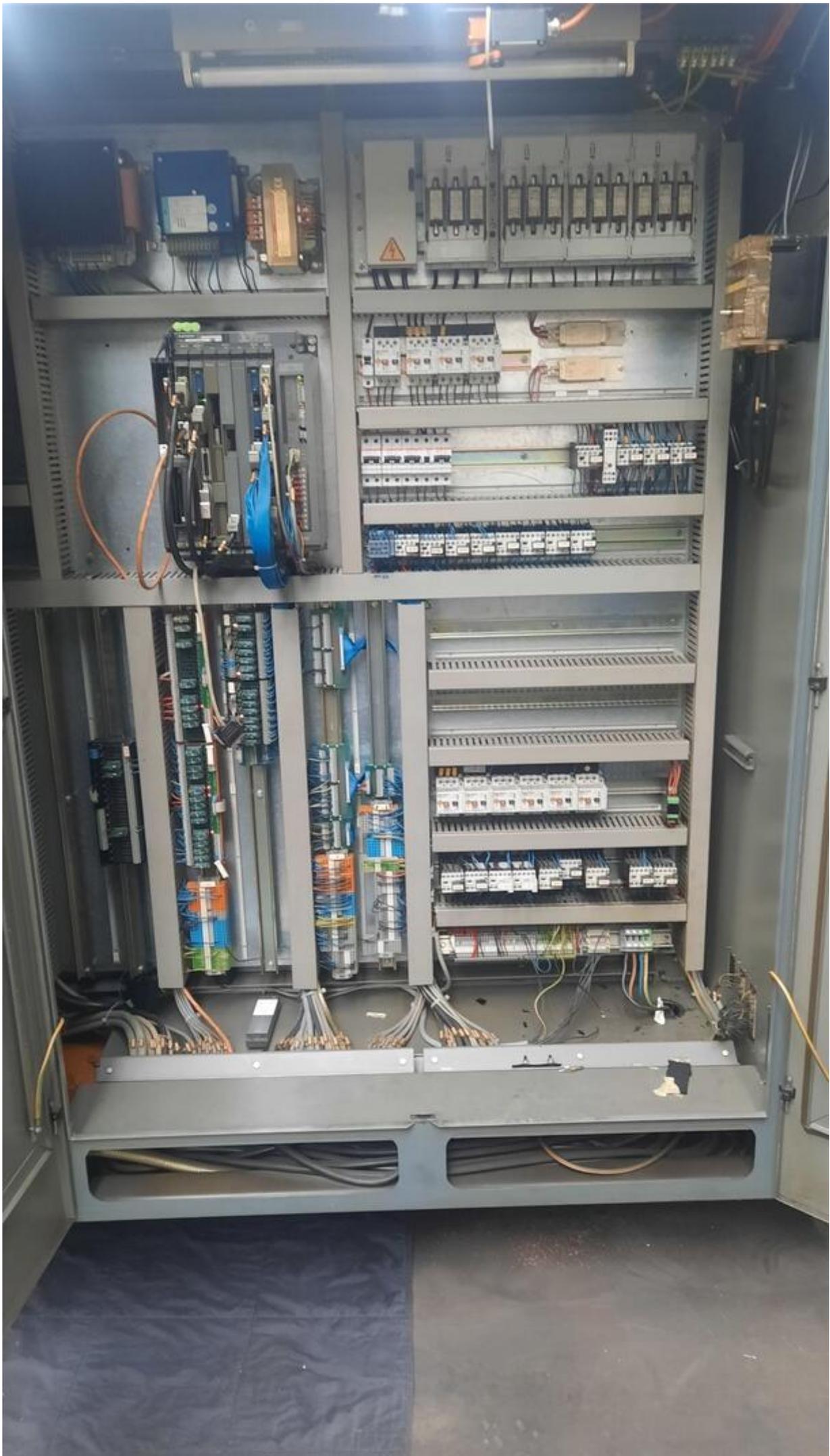
3 2 4 1

○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○











Monitor / Zusatzfunkt. / Stueckzaehler

[ Zeiten

# 1	Steuerung ein	:	1
# 2	Automatik laeuft	:	2
# 3	Auto STL	:	
		:	
	Spindel 1	:	32
	Spindel 2	:	
		:	
	Produktionszeit	:	85
	Wartungsintervall:		

[ Stueckzaehler

#10

#( )

Dat. (

RDY  
Wartung







ID. N.

4.

SPA





## Technische Daten



Arbeitsbereich		TNA 500	TNA 600
max. Drehlänge	mm	1000	1000
Spindeldurchlaß der Arbeitsspindel	mm	80	100
Durchmesser im vorderen Lager	mm	140	170
Spannfutterdurchmesser Standard	mm	250/315	315/400
<b>Hauptantrieb</b>			
Drehstrommotor, ohne Getriebe stufenlos programmierbar			
Leistung	kW	31	31
Bereich konstanter Leistung		1 : 4,5	1 : 4,5
max. Spindeldrehzahl	min <sup>-1</sup>	2800	2240
max. Drehmoment	Nm	545	682
max. Drehmoment 25% ED	Nm	769	961
Drehstrommotor, mit Getriebe stufenlos programmierbar			
Leistung bei	kW	37	37
Bereich konstanter Leistung		1 : 16	1 : 16
max. Spindeldrehzahl	min <sup>-1</sup>	3150	2800
max. Drehmoment	Nm	1790	2020
<b>Vorschubantrieb</b>			
<b>X-Achse Schlitten S1</b>			
Eilgang und Bahngeschwindigkeit	mm/min	15000	15000
Vorschubkraft bei 100% ED	N	8000	8000
Vorschubweg	mm	320	320
Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	Ø32x10	Ø32x10
<b>Z-Achse Schlitten S1</b>			
Eilgang und Bahngeschwindigkeit	mm/min	20000	20000
Vorschubkraft bei 100 % ED	N	12500	12500
Vorschubweg	mm	1070	1070
Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	Ø40x10	Ø40x10

13



14

4 Satz harte Grundbacken



mit Auszug

nur Halter  
ohne Werkzeuge  
alles ER32



mit Auszug  
l=2:1



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: [info@asset-trade.de](mailto:info@asset-trade.de)

Web.: <https://mail.asset-trade.de/en>

Ref. No.:

1449-11261419

**Overview and Technical Data:**

# Used TRAUB TNA 500 CNC Lathe for Sale

TRAUB

**INN**

**TR**

Year of Build:  
Jan 1996

## **Description:**

# **Used TRAUB TNA 500 CNC Lathe for Sale**

CNC Controls Traub System TX8F

Technical Data;

- Main spindle
  - Turning length: 1000 mm
  - Chuck diameter; 250 / 315 mm
  - Spindle passage (max. bar diameter); 80 mm
  - Connected load: 42 kW
- Main drive
  - Speed range up to; 2800 rpm
  - Max. torque; 545 Nm

## **Technical Data:**

## **Technical Data:**

Control:

[CNC](#)  
[TX8F](#)

Machine Hours:

85018.00 hrs.

Spindle Hours:

32339.00 hrs.

Turning length:

1000.00 mm

Turning diameter:

315.00 mm

Spindle Speed:

2800.00 rpm

Driven Tools:

12.00

Tool Capacity:

12 x

Tailstock:

Yes

Bezel:

Yes

## **Dimensions and Weight:**

Height:

2147 mm

Length:  
5500 mm  
Width:  
2287 mm  
Weight:  
6800 kg

## **Buyer Information:**

Condition:  
[Very good condition](#)  
Available:  
[Sold](#)  
Sold as:  
[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)  
VAT:  
[19 %](#)  
Buyers Premium:  
[18 %](#)  
Location:  
Germany

## **Images:**



























Werkstoff / Bauteil / Stückzahl

	Zeiten	Std	Min	Sek
# 1 Steuerung ein	:	1798	:	7
# 2 Pneumatik laeuft	:	2712	:	8
# 3 Auto-CTL	:	40	:	40
	:		:	11
Spindel 1	:	32339	:	14
Spindel 2	:	0	:	0
	:		:	0
Produktionszeit	:	05818	:	
Wartungsintervall	:	0	:	

Stueckzaehler	S	Soll	Ist
#10	:	1	:
	:	0	:
	:	6	:

Det. ( ) ( ) ( )

H220 Interlock alle

Wartung

Stueckzahl

H0 H1 H2 H3 H4 H5

MONIT EDIT IN/OUT TOOL/PARA MDI CHECK GRAPHIC IPE TERMINAL FO

ESC KEY UP NO SCROLL BACK SPACE BREAK DELETE INSERT UNDO

[ ] S ; ' & % / ? < >

[ | | | : \* @ = \ / ( )

YAB OR A B C D E F G H I J

CTRL BCD ABS W SICTN WHILE DO END VO BE S T

SHIFT CAPS LOCK LT U V W X Y Z SP

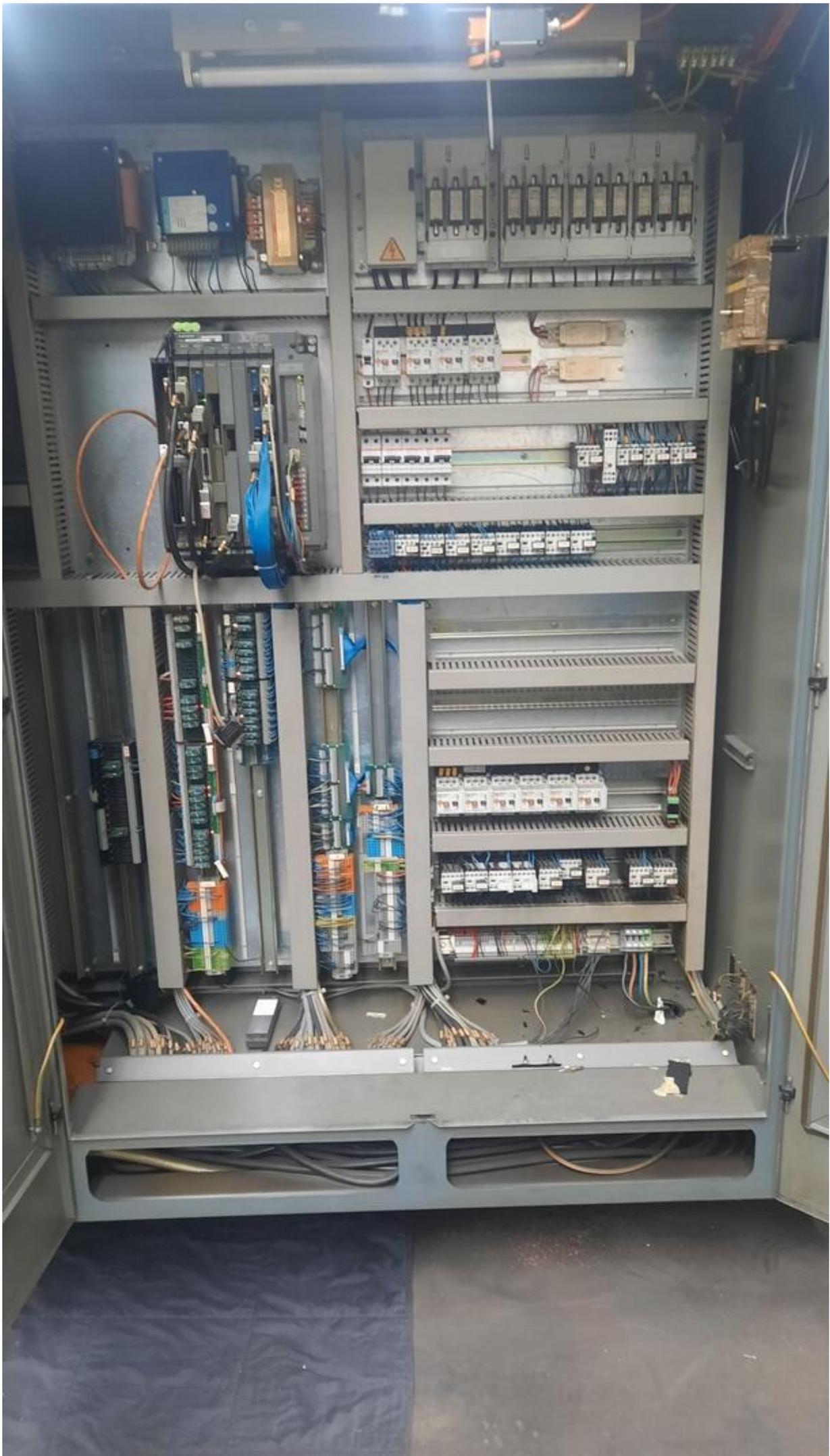
3 2 1 4

○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○











Monitor / Zusatzfunkt. / Stueckzaehler

[ Zeiten

# 1	Steuerung ein	:	1
# 2	Automatik laeuft	:	2
# 3	Auto STL	:	
		:	
	Spindel 1	:	32
	Spindel 2	:	
		:	
	Produktionszeit	:	85
	Wartungsintervall:		

[ Stueckzaehler

#10

#( )

Dat. (

RDY  
Wartung







ID. N.

4.

SPA





## Technische Daten



Arbeitsbereich		TNA 500	TNA 600
max. Drehlänge	mm	1000	1000
Spindeldurchlaß der Arbeitsspindel	mm	80	100
Durchmesser im vorderen Lager	mm	140	170
Spannfutterdurchmesser Standard	mm	250/315	315/400
<b>Hauptantrieb</b>			
Drehstrommotor, ohne Getriebe stufenlos programmierbar			
Leistung	kW	31	31
Bereich konstanter Leistung		1 : 4,5	1 : 4,5
max. Spindeldrehzahl	min <sup>-1</sup>	2800	2240
max. Drehmoment	Nm	545	682
max. Drehmoment 25% ED	Nm	769	961
Drehstrommotor, mit Getriebe stufenlos programmierbar			
Leistung bei	kW	37	37
Bereich konstanter Leistung		1 : 16	1 : 16
max. Spindeldrehzahl	min <sup>-1</sup>	3150	2800
max. Drehmoment	Nm	1790	2020
<b>Vorschubantrieb</b>			
<b>X-Achse Schlitten S1</b>			
Eilgang und Bahngeschwindigkeit	mm/min	15000	15000
Vorschubkraft bei 100% ED	N	8000	8000
Vorschubweg	mm	320	320
Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	Ø32x10	Ø32x10
<b>Z-Achse Schlitten S1</b>			
Eilgang und Bahngeschwindigkeit	mm/min	20000	20000
Vorschubkraft bei 100 % ED	N	12500	12500
Vorschubweg	mm	1070	1070
Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	Ø40x10	Ø40x10

13



14

4 Satz harte Grundbacken



mit Auszug

nur Halter  
ohne Werkzeuge  
alles ER32



mit Auszug  
l=2:1



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: [info@asset-trade.de](mailto:info@asset-trade.de)

Web.: <https://mail.asset-trade.de/en>

Generated on 15.05.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page