



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. No.: 1435-08301110

Overview and Technical Data:

AXA Vario - 4 & 3 Axis Machine Centers

AXA



Year of Build: Jan 2000



Description:

Used AXA Vario Machining Centers for Sale

two machines with 4 axes & 3 axis available

- CNC control Heidenhain TNC 426
- Two shifts running

Technical data:

- Travels:
 - X-axis: 1760 resp. 2x.700 mm
 - Y-axis: 500 mm
 - Z-axis: 600 m
 - 4th axis rotary table RTA-300
- rapid traverse: X/Y 25m/min Z 20 m/min
- Table clamping surface: 2030x500
- Spindle:
 - Spindle speed: 60-6000 rpm
 - AC 10KW /100% ED
 - Spindle blow out device
- internal cooling 10 bar / 300 liter
- Tool changer: 36x chain
- manual guns: 2x
- chip conveyor: left
- Connected power : 3x400v 28kVa

still in operation



Technical Data:

Technical Data:

Control: TNC 426
Machine Hours: 96.541 hrs.
Spindle Hours: 56.759 hrs.
Spindle Speed: 6.000 rpm
Tool Holder: SK40
Tool Capacity: 36 x

Travels:

X-Axis: 1.760 mm
Y-Axis: 600mm
Z-Axis: 500 mm

Dimensions and Weight:

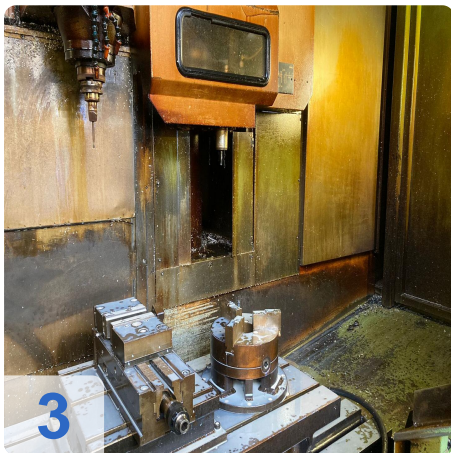
Height: 3.000 mm
Width: 2.900 mm
Length: 3.900 mm
Weight: 9.000 kg

Buyer Information:

Condition: Very good condition
Availability: Immediately
Sold as:
EXW (Ex Works - Incoterm)
VAT: 19 %
Buyers Premium: 18 %
Location: Germany



Images:





AS

e

Assets



6



7



8



9



10

AXA		Kommission: <input type="checkbox"/> Liefer-Teilergänzung		vertikal max. Ø 40 / 00 121 734 03 Seite 1 von 2
Auftrags-Nr.: 292 648	Maschinentyp VARIO	Verfahrensgr.: X = 1700 mm Y = 600 mm Z = 600 mm	Form- ausgefüllt: Name: Schöning Datum: 22.12.1999	1
Maschinen-Nr.: 83 394	VARIO	Liefertermin: 19. KW - 2000	Rückfragen: Änderung Nr. 1 Name: Schöning Datum: 03.01.2000	2
Konventionsschrift:	Schlieren komplett an	Hart-Schärfung	Interims:	3
Zuschüssen:	Interims:	Zuschüssen komplett an Montage	Kundenwunsch:	4
Steuerng: Göbelbau T25C-626	Speicher Bedienpult-Standard	Tischhöhe: 2030 x 500 mm L-Nutenbohle: 3 L-Nuten 14 119 / Richtmaß 117 Spindelhubausrichtung: ja	Speicher: ja, steckerfertig vorbereitet für RTA 2 - 300	
Spindelkopf-Telung:	Interims:	Innenkühlung: ja	NC-Rundloch:	
Spindel:	Interims:	Externes Behälter: ja, 300 l	Rundlochlenkung: ja, steckerfertig vorbereitet für RTA 2 - 300	
Spindel:	Interims:	Hochdruckpumpe: ja, 10 bar	M-Funktion:	
Spindel:	Interims:	Handspindel: ja, 2 Stück	Teilspindel:	
Spindel:	Interims:	Tischbohrungen:	Spindel:	
Spindel:	Interims:	kpl. Abdeckung: Arbeiterrückenschutz	Spindel:	
Spindel:	Interims:	Spindelbetriebe: ja, Auswurf links	Spindel:	
Spindel:	Interims:	Eilgänge: XY = 25 mm/min Z = 20 mm/min	Spindel:	
Spindel:	Interims:	Erhöhte Genauigkeit: ja	Spindel:	
Spindel:	Interims:	Überholer: Standard	Spindel:	
Spindel:	Interims:	Hauptspindel-Motor: AC 10 KW / 100 % ED bzw. AC 18 KW - 40 % ED / 153,2/20/40 % ED	Spindel:	
Spindel:	Interims:	Arbeitsstromschichten: ja, 2 Stück, Neopulverschichten	Spindel:	
Spindel:	Interims:	Abstreifer: Standard	Spindel:	
Spindel:	Interims:	Dokumentation: 2-fach	Spindel:	
Spindel:	Interims:	Zuschreiber: Kunde	Spindel:	
Spindel:	Interims:	Telefon: 02594-992-0	Spindel:	
Spindel:	Interims:	Telefax: 02594-992-299	Spindel:	
Spindel:	Interims:	Datum:	Spindel:	
Spindel:	Interims:	Änderungsstand:	Spindel:	

11



ASSET-TRADE

e

Assets



12



13



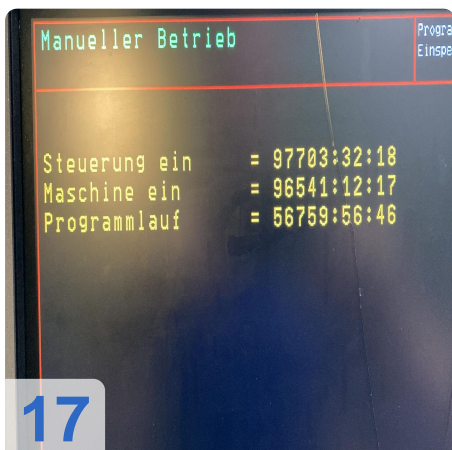
14



15



16



17



Asset-Trade

e

Assets

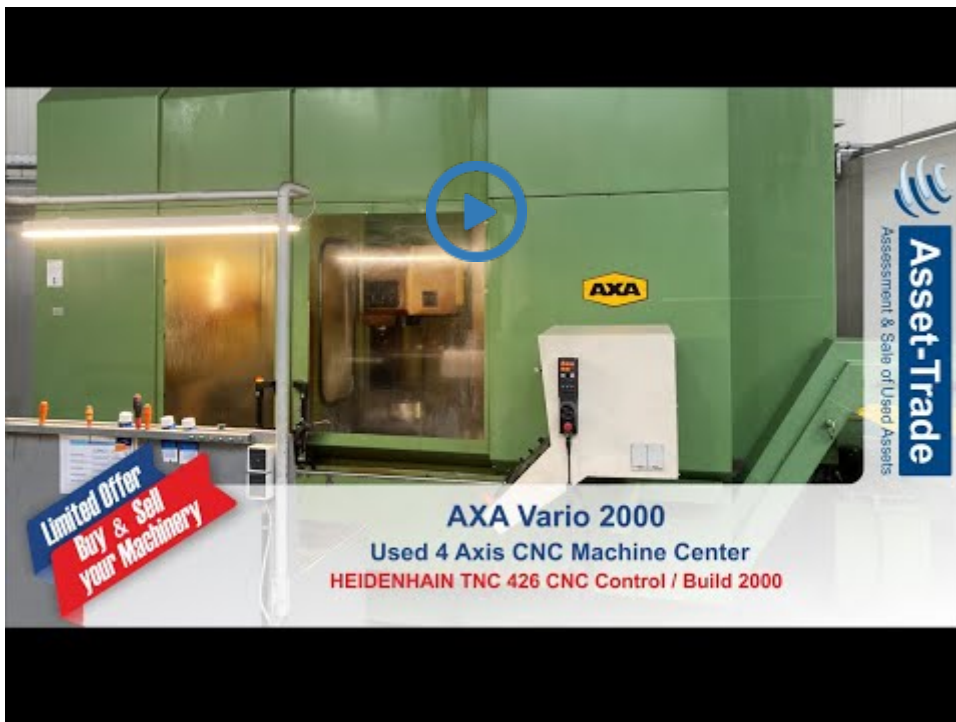




Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Video:





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Assessment and Sale of Used Assets world
wide**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33