



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. No.: 1435-08301110

Overview and Technical Data:

AXA Vario - 4 & 3 Axis Machine Centers

AXA



Year of Build: Jan 2000



Description:

Used AXA Vario Machining Centers for Sale

Used AXA Vario machining centers offer an excellent solution for precise CNC machining with extended axis configurations. These Vario machining centers are available in 4-axis and 3-axis variants, ideal for a wide range of machining tasks. Equipped with the Heidenhain TNC 426 CNC control, they ensure precise and efficient production.

two machines with 4 axes & 3 axis available

- CNC control Heidenhain TNC 426
- Two shifts running

Technical data:

- Travels:
 - X-axis: 1760 resp. 2x.700 mm
 - Y-axis: 500 mm
 - Z-axis: 600 m
 - 4th axis rotary table RTA-300
- rapid traverse: X/Y 25m/min Z 20 m/min
- Table clamping surface: 2030x500
- Spindle:
 - Spindle speed: 60-6000 rpm
 - AC 10KW /100% ED
 - Spindle blow out device
- internal cooling 10 bar / 300 liter
- Tool changer: 36x chain
- manual guns: 2x
- chip conveyor: left
- Connected power : 3x400v 28kVa

still in operation



Technical Data:

Technical Data:

Control: TNC 426
Machine Hours: 96.541 hrs.
Spindle Hours: 56.759 hrs.
Spindle Speed: 6.000 rpm
Tool Holder: SK40
Tool Capacity: 36 x

Travels:

X-Axis: 1.760 mm
Y-Axis: 600mm
Z-Axis: 500 mm

Dimensions and Weight:

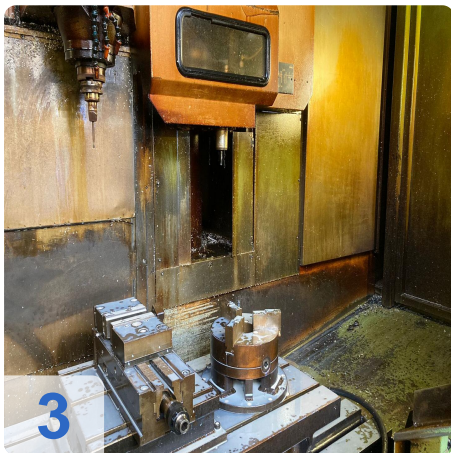
Height: 3.000 mm
Width: 2.900 mm
Length: 3.900 mm
Weight: 9.000 kg

Buyer Information:

Condition: Very good condition
Availability: Immediately
Sold as:
EXW (Ex Works - Incoterm)
VAT: 19 %
Buyers Premium: 18 %
Location: Germany



Images:





AS

e

Assets



| | | | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------|---------------------------------|---|
| AXA | | Kommission: <input type="checkbox"/> Lieferplan: <input type="checkbox"/> | | vertikal ma. 0,4 x 0,7 x 0,0 | 1 |
| Auftrags-Nr.: 292.648 | Maschinentyp: VARIO | Verfahrensgr.: X = 1760 mm, Y = 600 mm, Z = 600 mm | Form: ausgefüllt | 12.174.03 | 2 |
| Maschinen-Nr.: 83.394 | Verwandtschaft: | | Name: Schließung | Seite 1 von 2 | 3 |
| Liefertermin: 19. KW - 2000 | | | Datum: 22.12.1999 | | 4 |
| Konventionsschrift: | | Hart Schließung | Änderung Nr. 1 | | |
| Zuschneiden: <input type="checkbox"/> Solltermin | | Zuschneiden: <input type="checkbox"/> Solltermin | Name: Schließung | | |
| komplett ab: <input type="checkbox"/> Solltermin | | komplett an: <input type="checkbox"/> Solltermin | Datum: 03.01.2000 | | |
| Fertigung: <input type="checkbox"/> Solltermin | | Montage: <input type="checkbox"/> Solltermin | | | |
| Steuerung: <input type="checkbox"/> Speicher <input type="checkbox"/> Standard | | Kundenrechte: <input type="checkbox"/> Standard | | | |
| Werkzeug: <input type="checkbox"/> TNC 626 | | Bediener: <input type="checkbox"/> Standard | | | |
| Spindelkopf-Telung: <input type="checkbox"/> | | Tischhöhe: 2030 x 500 mm | | | |
| | | 1-Nutengröße: 3 1/2-Nuten 14 1/2 / Richtmaß 117 | | | |
| | | Spindelmaximalleistung: ja | | | |
| | | 2-Achse: ja, steckerfertig vorbereitet für RTA 2 - 300 | | | |
| | | Intermittierung: ja | | | |
| | | NC-Rundschich: ja | | | |
| | | Externer Behälter: ja, 500 l | | | |
| | | Rundschichtleistung: ja, steckerfertig vorbereitet für RTA 2 - 300 | | | |
| | | Hochdruckpumpe: ja, 10 bar | | | |
| | | M-Funktion: ja | | | |
| | | Handspindel: ja, 2 Stück | | | |
| | | Tischplatten: ja | | | |
| | | Tischbohrungen: ja | | | |
| | | Getrocknet: ja | | | |
| | | kpl. Abdeckung: Arbeitstankumspülung | | | |
| | | Elektr. Handrad: ja | | | |
| | | Spindelbetriebe: ja, Auswurf links | | | |
| | | Umdrehzahlbereich: BT 40 mit Sonderkopfbolzen SK 40 | | | |
| | | AC 10 KW / 100 % ED bzw. AC 18 KW / 40 % ED 153,3/20/40 % ED | | | |
| | | Werkzeugwechsler: 16 - fach Kartentypmagazin optische Ausföhrung | | | |
| | | Erhöhte Genauigkeit: ja | | | |
| | | Diebstahlschutz: 0 - 6000 U/min | | | |
| | | Überholer: Standard | | | |
| | | Hauptspindel-Motor: AC 10 KW / 100 % ED bzw. AC 18 KW / 40 % ED 153,3/20/40 % ED | | | |
| | | Arbeitsstromschichten: ja, 2 Stück, Neopulverschichten | | | |
| | | Farbe: RAL 6011/9001 ardu/weiß | | | |
| | | Überholer: Standard | | | |
| | | Dokumentation: 2-fach | | | |
| | | Arbeitsstunden: 3 Tage | | | |
| | | Druckzähler: Kunde | | | |
| | | Hersteller: Herr Johannes Kordel | | | |
| | | Telefon: 02594-992 - 0 | | | |
| | | Fax: 02594-992 - 299 | | | |
| | | Datum: | | | |
| | | Änderungsstand: | | | |



ASSET-TRADE

e

Assets



12



13



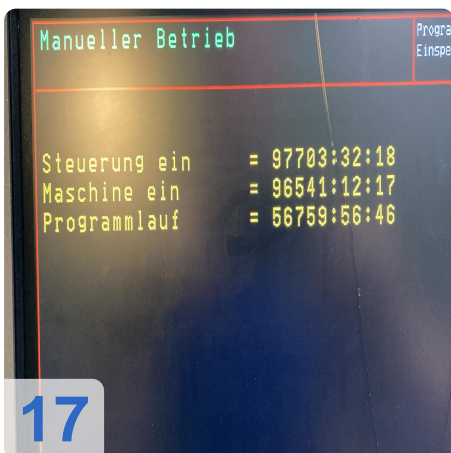
14



15



16



17



A

e

Assets

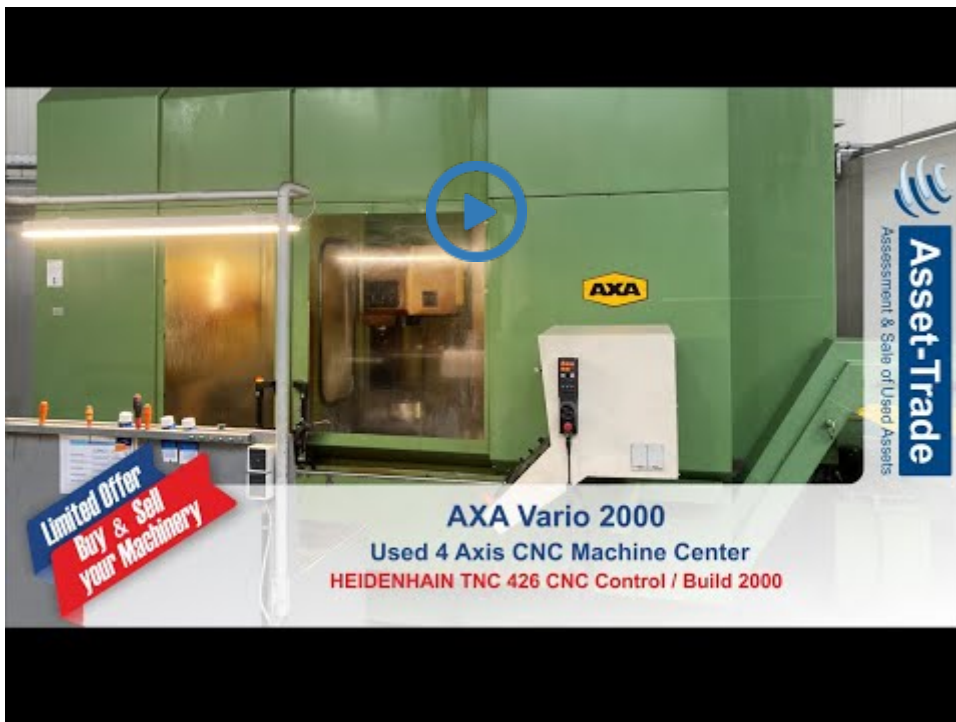




Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Video:





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Assessment and Sale of Used Assets world
wide**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33