



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. No.: 1435-08301110

Overview and Technical Data:

AXA Vario - 4 & 3 Axis Machine Centers

AXA



Year of Build: Jan 2000



Description:

Used AXA Vario Machining Centers for Sale

two machines with 4 axes & 3 axis available

- CNC control Heidenhain TNC 426
- Two shifts running

Technical data:

- Travels:
 - X-axis: 1760 resp. 2x.700 mm
 - Y-axis: 500 mm
 - Z-axis: 600 m
 - 4th axis rotary table RTA-300
- rapid traverse: X/Y 25m/min Z 20 m/min
- Table clamping surface: 2030x500
- Spindle:
 - Spindle speed: 60-6000 rpm
 - AC 10KW /100% ED
 - Spindle blow out device
- internal cooling 10 bar / 300 liter
- Tool changer: 36x chain
- manual guns: 2x
- chip conveyor: left
- Connected power : 3x400v 28kVa

still in operation



Technical Data:

Technical Data:

Control: TNC 426
Machine Hours: 96.541 hrs.
Spindle Hours: 56.759 hrs.
Spindle Speed: 6.000 rpm
Tool Holder: SK40
Tool Capacity: 36 x

Travels:

X-Axis: 1.760 mm
Y-Axis: 600mm
Z-Axis: 500 mm

Dimensions and Weight:

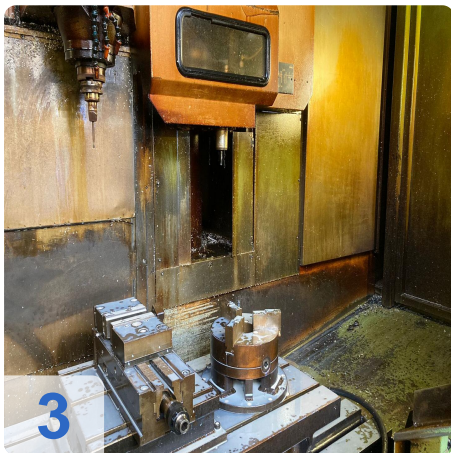
Height: 3.000 mm
Width: 2.900 mm
Length: 3.900 mm
Weight: 9.000 kg

Buyer Information:

Condition: Very good condition
Availability: Immediately
Sold as:
EXW (Ex Works - Incoterm)
VAT: 19 %
Buyers Premium: 18 %
Location: Germany



Images:





As

Assets



AXA		Kommission		Verfahren		Form	
Verandauschrift:		Machintyp		N = 1700 mm x 2 x 700 mm		ausgefüllt	
Auftrags-Nr. 292.648	VARIO	Verfahren-Nr. 83.304	VARIO	X = 500 mm	Y = 500 mm	Z = 500 mm	Name: Schling
Liefertermin: 19. KW - 2000							Datum: 22.12.1999
Konventionsschrift:		Hart Schling		Rückfragen:		Änderung Nr. 1	
Zuschneiden	Solltermin	Zuschneiden	Solltermin	Name: Schling			
komplett ab	komplett an	komplett ab	komplett an	Datum: 03.01.2000			
Fertigung	Interim	Fertigung	Interim				
Steuerung	Speicher	Standard	Standard				
Bediener	Bediener	Standard	Standard				
Schwenkkopf-Telung		Tischbohrspannfischer		2030 x 500 mm		I-Nutenbohrer	
A-Achse		ja, steckerfertig vorbereitet für RTA 2 - 300		Innenkühlung		ja	
NC-Rundschich		Externen Behälter		ja, 500 l			
Rundschichlenung		ja, steckerfertig vorbereitet für RTA 2 - 300		Hochdruckpumpe		ja, 10 bar	
M-Funktion				Handspindel		ja, 2 Stück	
Teilapparat				Tischbohrungen			
Getrock				kpl. Abdeckung Arbeitstankanschlus			
Elektr. Handrad				Spindelbetrie: ja, Auswurf links			
Anstellmaßführung		BT 40 mit Sonderkopfbolzen SK 40		Eilgänge		XY = 25 mm/min, Z = 20 mm/min	
Werkzeugwechsler		36 - fisch Kettensystem optische Ausführe		Erhöhte Genauigkeit			
Drehzahltrieb		0 - 6000 U/min		Hauptspindel-Motor		AC 10 KW / 100 % ED bzw. AC 18 KW - 40 % ED 153.320/40 % ED	
Farbe		RAL 6011/0901 grün/schil		Arbeitsstromschichten		ja, 2 Stück, Neopulschichten	
Anstellmaßführung		Standard		Überholer		Standard	
Anstellmaßführung		3 Tage		Dokumentation		2-fach	
Anstellmaßführung		Standard		Zustand		Kunde	
Anstellmaßführung		für Johannes Kordel		Telefon		02594-992 - 0	
Anstellmaßführung		für Jochen		Telefax		02594-992 - 299	
Anstellmaßführung		Datum:		Änderungsstand:			



ASSET-TRADE

e

Assets



12



13



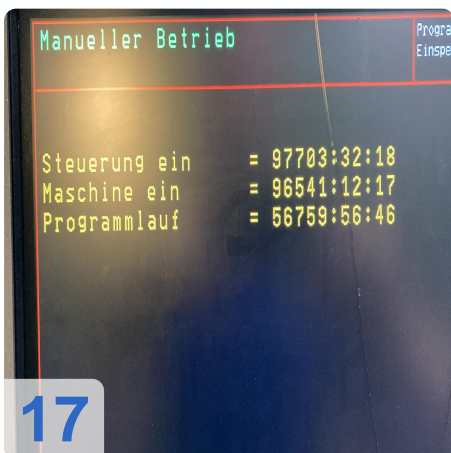
14



15



16



17



Asset-Trade

Assets

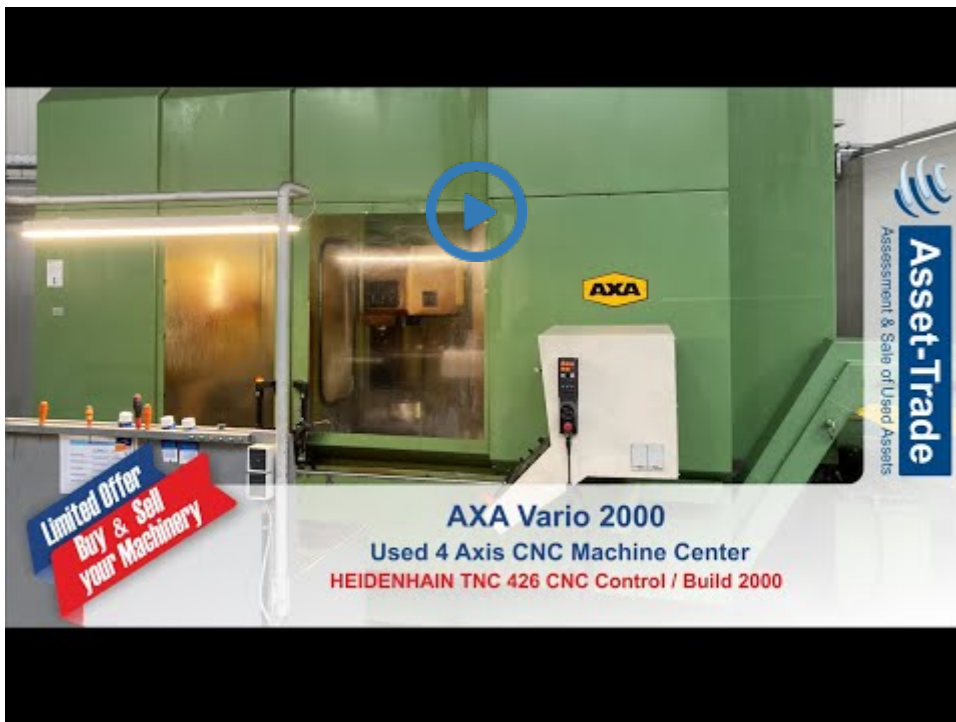




Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Video:





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Assessment and Sale of Used Assets world
wide**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33