



Image not found or type unknown

Ref. No.:

1411-03231559

Overview and Technical Data:

KIEFEL KEK L 80/225 press laminating line

KIEFEL

K

L

M

T

E

Year of Build:
Jan 2012

Description:

Used KIEFEL KEK-L-80/225 press laminating line automotive

CNC control: Siemens

Technical data:

- Max. press force: 25kn
 - max press stroke top: 1000mm
 - max usable area: 800 x 2000m
 - Rated current: 110 A
 - El. connected load: 76kVA
 - Compressed air supply: 6 bar
 - Air consumption / cycle: 90l @ 6 bar
 - Cooling water connection: R3/8
 - Dimensions: 6,3 x 3,6 x 2,5m
-

One of the main functions of the press laminator type KEK 80/225 is the placement of the decor for the interior door trim and its gluing with the carrier part. All individual processes and the actual lamination process are precisely coordinated with each other in an automated sequence. However, the manually onto the seam sword before moulding.

The operator places the decor with the upper side facing downwards. "The difficulty lies in the exact positioning of the decorative seam on the seam sword. of the decorative seam on the seam sword

Introducing the 2012 KIEFLE 80/225 automotive door panel machine - the ultimate solution for cost-effective and high-quality interior products. With its innovative Tailored Blank Laminating Technology (TBL), this machine is intelligently automated to deliver excellent quality at an economic price. The KIEFLE vacuum laminating machine operates completely automatically, without any operators. The KIEFLE machine's innovative design reduces its overall footprint by 50%, making it a compact and efficient solution for your production needs. Don't miss out on this opportunity to enhance your production process with the 2012 KIEFLE 80/225 automotive door panel machine.

Technical Data:

Technical Data:

Control:
[SIEMENS](#)

Buyer Information:

Condition:
[Very good condition](#)
Available:
[Immediately](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[18 %](#)

Location:

Germany

Images:

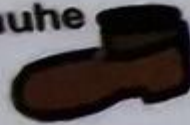




	Teilname
	Insert VR
X	Insert VL
XX	Insert HR
XX	Insert HL
X	Stoff / PVC VR
X	Stoff / PVC VL
XX	Stoff / PVC HR
XX	Stoff / PVC HL

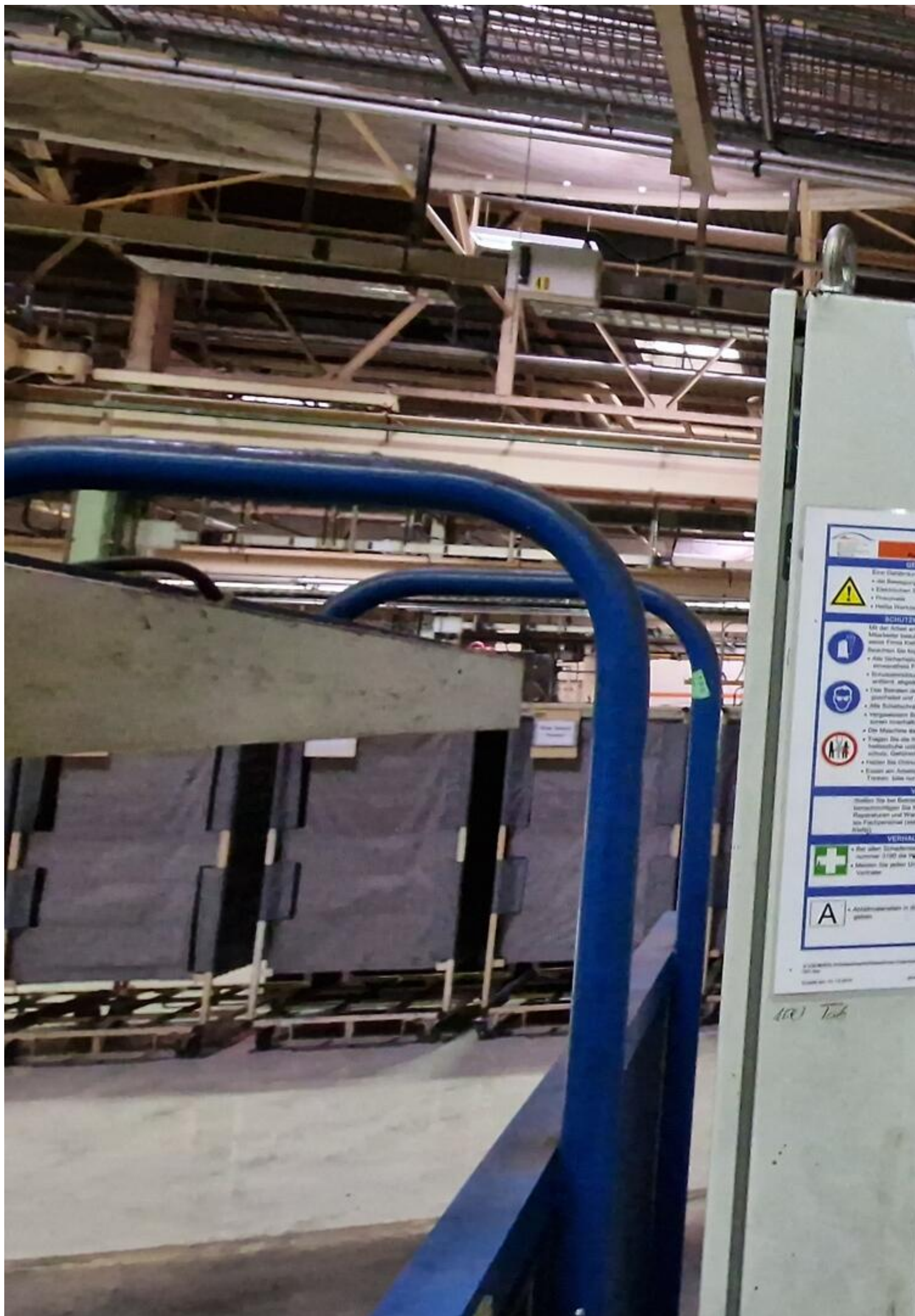
Persönliche Schutzausrüstung

Sicherheitsschuhe



Handschuhe





GEFÄHRDUNG

Eine Gefahr ist gegeben durch:

- das Bauelement
- Elektrischen Strom
- Phosphorwasserstoff
- Heißes Wasser

SCHUTZ

Mit der Arbeit an diesem Bauelement besteht eine Gefahr für die Gesundheit. Die folgenden Schutzmaßnahmen sind zu beachten:

- Alle Schutzkleidung ansetzen
- Einatmen von Staub vermeiden
- Von Bauteilen die heiß sind fernhalten
- Alle Schutzkleidung ansetzen
- Verbotene Handlungen vermeiden
- Die Maschine nicht betreten
- Fragen Sie die Fachpersonnel nach weiteren Informationen
- Tragen Sie eine Schutzkleidung
- Tragen Sie eine Schutzkleidung
- Tragen Sie eine Schutzkleidung

VERFAHREN

- Bei allen Reparaturen und Wartungen die Fachpersonnel (HSE) kontaktieren

A Achtung: In der Nähe des Bauelementes sind die folgenden Gefahren zu beachten:

400 Tsch



Geachte Kunden, bei Anwesenheit

Bitte beachten Sie:

- 1. Bei Anwesenheit
- 2. Bei Anwesenheit
- 3. Bei Anwesenheit
- 4. Bei Anwesenheit
- 5. Bei Anwesenheit
- 6. Bei Anwesenheit
- 7. Bei Anwesenheit
- 8. Bei Anwesenheit
- 9. Bei Anwesenheit
- 10. Bei Anwesenheit

Bitte beachten Sie, dass die Anwesenheit der Kunden für die Sicherheit der Anlage von entscheidender Bedeutung ist. Die Anwesenheit der Kunden ist für die Sicherheit der Anlage von entscheidender Bedeutung. Die Anwesenheit der Kunden ist für die Sicherheit der Anlage von entscheidender Bedeutung.

Summer

- Obertisch
nicht abgesteckt

Rot Dauerlicht
Rot blinkend

- Not-Halt
- Störung

Orange Dauerlicht

- Handbetrieb

Orange schnell blinkend

- Bremsentest aktiv

Grün Dauerlicht

- Zutritt frei

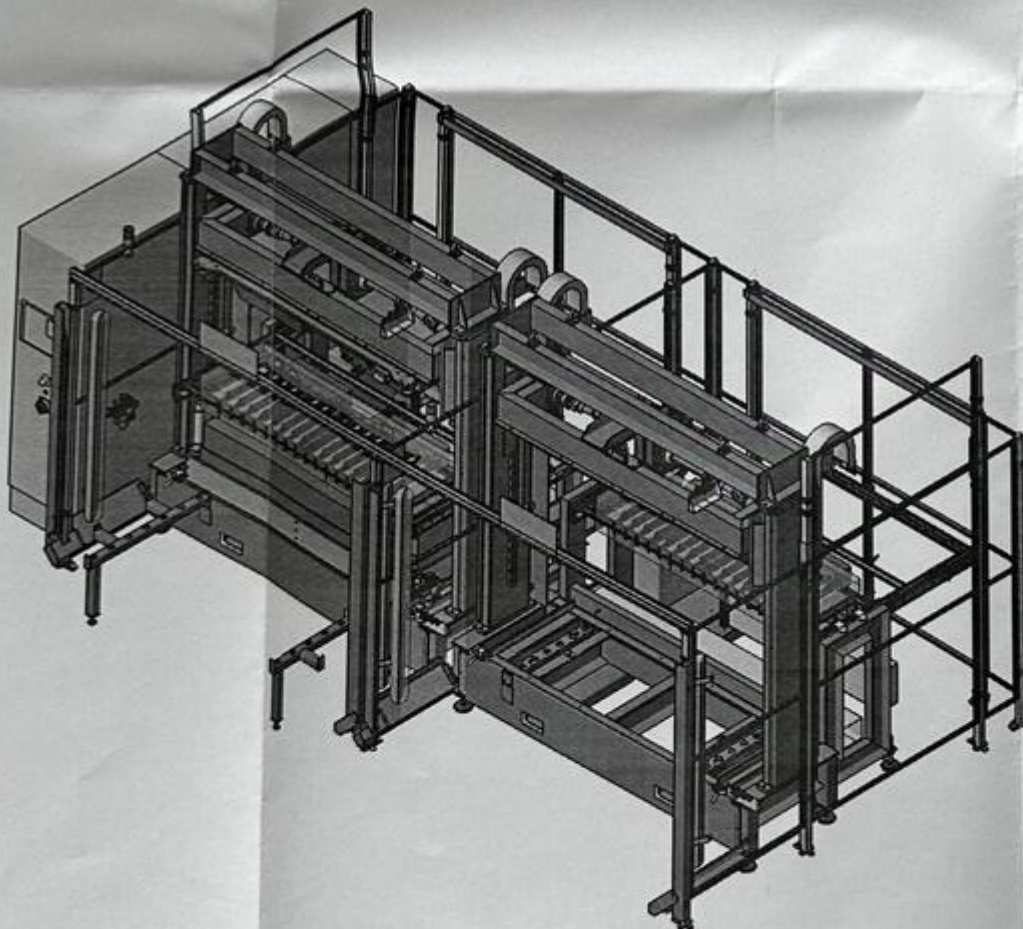
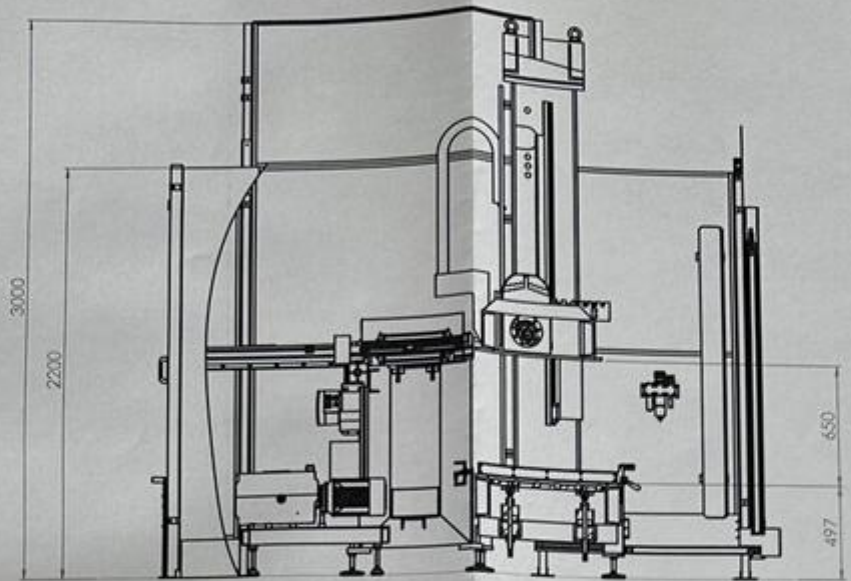
Grün blinkend

- Lichtvorhang
unterbrochen





Stellung kaschieren



Technische Daten

max. Pressenkraft

max. Pressenhub oben

max. Nutzfläche

Nennstrom

El. Anschlußleistung

⊕ Spannung / Stromart

⊙ Druckluftanschluß

Luftverbrauch / Takt

⊖ Kühlwasseranschluß

Allgemeinabmessungen ISO 2768 - mK												
Nennmaß	Längemaße						Winkelmaße (äußere Schenkel)					
	über 30	30	120	120	400	1000	1000	2000	2000	30	30	120
Toleranz	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±1°	±30'	±30'	±30'	±10'
Werkstoff												
Tag		Name		Beschreibung								
Baujahr		26.03.2012		AUFSTELLP								
Gepr.		JEDER		-								
Verf.		jeder		-								
KIEFEL												
A Member of Brückner Group												
Änderung				Datum		Name		Zeichn.-Nr.				
Schutzvermerk				17-18		D-83305		7268				
von 16/01/16 beachten				Freilassung		KIEFEL		1038				
								Erstellt für				



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://mail.asset-trade.de/en>

Ref. No.:
1411-03231559

Overview and Technical Data:

KIEFEL KEK L 80/225 press laminating line

KIEFEL

K

L

M

T

E

Year of Build:
Jan 2012

Description:

Used KIEFEL KEK-L-80/225 press laminating line automotive

CNC control: Siemens

Technical data:

- Max. press force: 25kn
 - max press stroke top: 1000mm
 - max usable area: 800 x 2000m
 - Rated current: 110 A
 - El. connected load: 76kVA
 - Compressed air supply: 6 bar
 - Air consumption / cycle: 90l @ 6 bar
 - Cooling water connection: R3/8
 - Dimensions: 6,3 x 3,6 x 2,5m
-

One of the main functions of the press laminator type KEK 80/225 is the placement of the decor for the interior door trim and its gluing with the carrier part. All individual processes and the actual lamination process are precisely coordinated with each other in an automated sequence. However, the manually onto the seam sword before moulding.

The operator places the decor with the upper side facing downwards. "The difficulty lies in the exact positioning of the decorative seam on the seam sword. of the decorative seam on the seam sword

Introducing the 2012 KIEFLE 80/225 automotive door panel machine - the ultimate solution for cost-effective and high-quality interior products. With its innovative Tailored Blank Laminating Technology (TBL), this machine is intelligently automated to deliver excellent quality at an economic price. The KIEFLE vacuum laminating machine operates completely automatically, without any operators. The KIEFLE machine's innovative design reduces its overall footprint by 50%, making it a compact and efficient solution for your production needs. Don't miss out on this opportunity to enhance your production process with the 2012 KIEFLE 80/225 automotive door panel machine.

Technical Data:

Technical Data:

Control:
[SIEMENS](#)

Buyer Information:

Condition:
[Very good condition](#)
Available:
[Immediately](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[18 %](#)

Location:

Germany

Images:

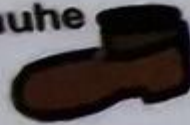




	Teilname
	Insert VR
X	Insert VL
XX	Insert HR
XX	Insert HL
X	Stoff / PVC VR
X	Stoff / PVC VL
XX	Stoff / PVC HR
XX	Stoff / PVC HL

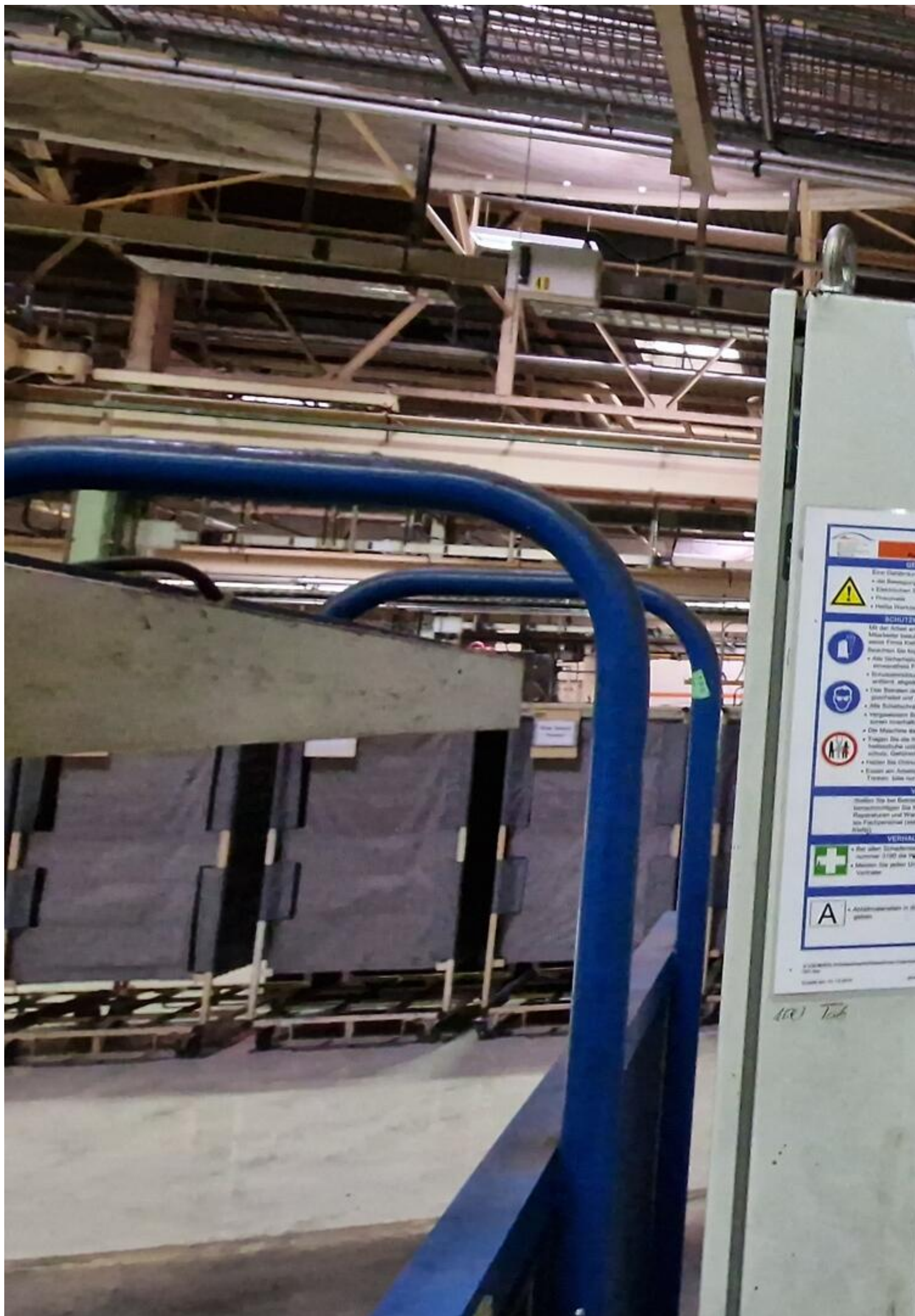
Persönliche Schutzausrüstung

Sicherheitsschuhe



Handschuhe





GEFÄHRDUNG

Eine Gefahr ist vorhanden durch:

- das Bauelement
- Elektrischen Strom
- Phosphorwasserstoff
- Heißes Wasser

SCHUTZ

Mit der Arbeit an diesem Bauelement besteht eine Gefahr für die Gesundheit. Die folgenden Schutzmaßnahmen sind zu beachten:

- Alle Schutzkleidung ansetzen
- Einatmen von Staub vermeiden
- Von Bauteilen die heiß sind fernbleiben
- Alle Schutzkleidung ansetzen
- Verbotene Handlungen vermeiden
- Die Maschine vor dem Start prüfen
- Fragen Sie die Fachleute
- Tragen Sie die Schutzkleidung
- Tragen Sie die Schutzkleidung
- Tragen Sie die Schutzkleidung

VERFAHREN

- Bei allen Reparaturen die Maschine vor dem Start prüfen
- Achten Sie auf die Sicherheit

A Achtung: Gefahr für die Gesundheit

400 Tsch



Geachte Kunden, bei Anwesenheit

Die Maschine ist in der Lage, die folgenden Aufgaben zu bewältigen:

- Sortieren der Waren nach Größe, Gewicht, Farbe, etc.
- Sortieren der Waren nach Material, etc.
- Sortieren der Waren nach Form, etc.
- Sortieren der Waren nach Inhalt, etc.

Die Maschine ist in der Lage, die folgenden Aufgaben zu bewältigen:

- Sortieren der Waren nach Größe, Gewicht, Farbe, etc.
- Sortieren der Waren nach Material, etc.
- Sortieren der Waren nach Form, etc.
- Sortieren der Waren nach Inhalt, etc.

Die Maschine ist in der Lage, die folgenden Aufgaben zu bewältigen:

- Sortieren der Waren nach Größe, Gewicht, Farbe, etc.
- Sortieren der Waren nach Material, etc.
- Sortieren der Waren nach Form, etc.
- Sortieren der Waren nach Inhalt, etc.

Summer

- Obertisch
nicht abgesteckt

Rot Dauerlicht
Rot blinkend

- Not-Halt
- Störung

Orange Dauerlicht

- Handbetrieb

Orange schnell blinkend

- Bremsentest aktiv

Grün Dauerlicht

- Zutritt frei

Grün blinkend

- Lichtvorhang
unterbrochen

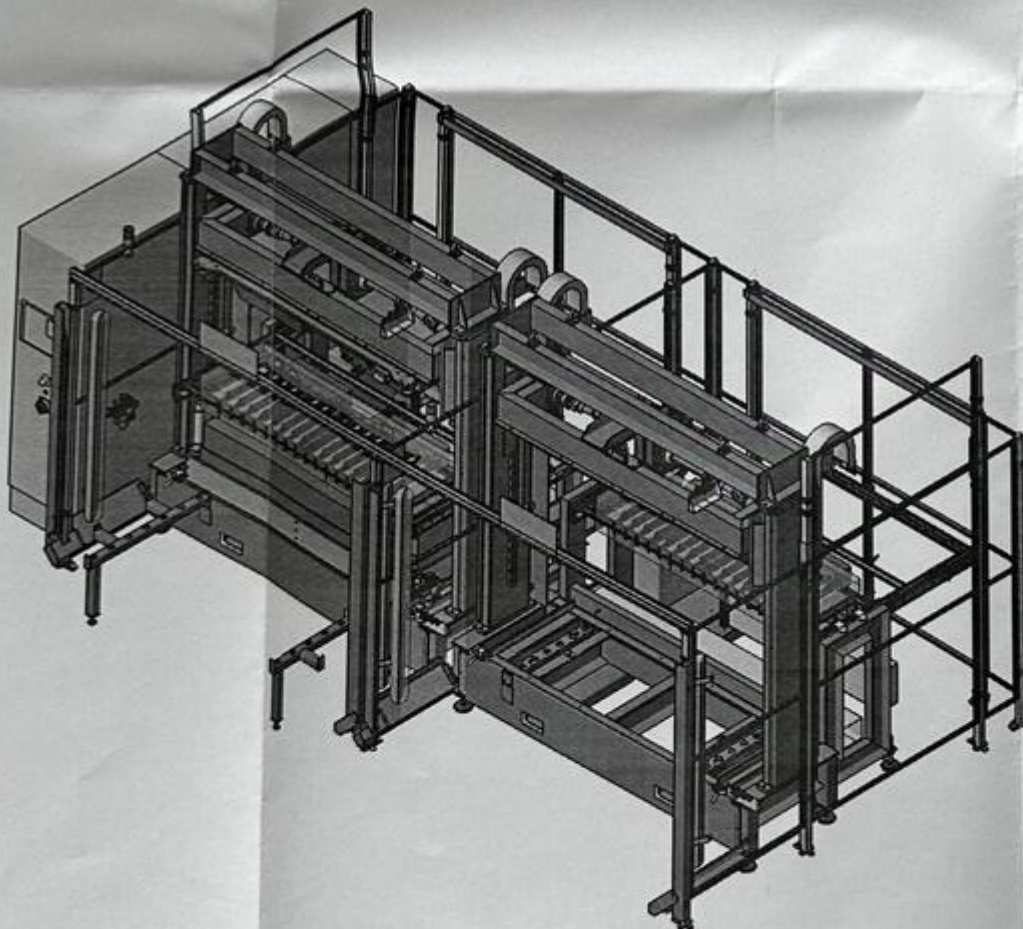
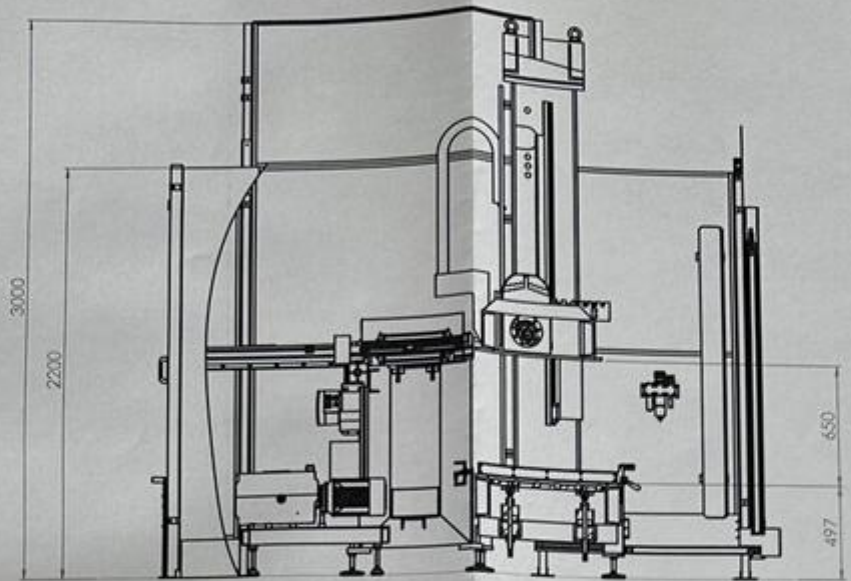
00000000

00000000





Stellung kaschieren



Technische Daten

max. Pressenkraft

max. Pressenhub oben

max. Nutzfläche

Nennstrom

El. Anschlußleistung

⊕ Spannung / Stromart

⊙ Druckluftanschluß

Luftverbrauch / Takt

⊖ Kühlwasseranschluß

Allgemeinabmessungen ISO 2768 - mK												
Nennmaß	Längennorm						Winkelmaße (Büchsen, Schenkel)					
	über 16	8	30	120	400	1000	1500	2000	3000	4000	5000	6000
Toleranz	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±1,5	±2,0	±2,5	±3,0	±4,0	±5,0
Winkel	Längennorm						Winkelmaße (Büchsen, Schenkel)					
	über 16	8	30	120	400	1000	1500	2000	3000	4000	5000	6000
Toleranz	±1°	±1°	±1°	±1°	±1°	±1°	±1°	±1°	±1°	±1°	±1°	±1°
Werkstoff												
Tag			Name			Beschreibung			AUFSTELLP			
Baujahr			26.03.2012			JEDER			-			
Gepr.												
Verf.			jeder									
KIEFEL												
A Member of Brückner Group												
Änderung			Datum			Name			Zeichn. Nr.			
									7268			
									1038			



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://mail.asset-trade.de/en>

Generated on 27.01.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page