

Image not found or type unknown



Ref. No.:

1411-03231559

## **Overview and Technical Data:**

# **KIEFEL KEK L 80/225 press laminating line**

**[KIEFEL](#)**

**K**

**L**

**M**

**T**

**E**

Year of Build:  
Jan 2012

## **Description:**

# **Used KIEFEL KEK-L-80/225 press laminating line automotive**

CNC control: Siemens

Technical data:

- Max. press force: 25kn
  - max press stroke top: 1000mm
  - max usable area: 800 x 2000m
  - Rated current: 110 A
  - El. connected load: 76kVA
  - Compressed air supply: 6 bar
  - Air consumption / cycle: 90l @ 6 bar
  - Cooling water connection: R3/8
  - Dimensions: 6,3 x 3,6 x 2,5m
- 

One of the main functions of the press laminator type KEK 80/225 is the placement of the decor for the interior door trim and its gluing with the carrier part. All individual processes and the actual lamination process are precisely coordinated with each other in an automated sequence. However, the manually onto the seam sword before moulding.

The operator places the decor with the upper side facing downwards. "The difficulty lies in the exact positioning of the decorative seam on the seam sword. of the decorative seam on the seam sword

Introducing the 2012 KIEFLE 80/225 automotive door panel machine - the ultimate solution for cost-effective and high-quality interior products. With its innovative Tailored Blank Laminating Technology (TBL), this machine is intelligently automated to deliver excellent quality at an economic price. The KIEFLE vacuum laminating machine operates completely automatically, without any operators. The KIEFLE machine's innovative design reduces its overall footprint by 50%, making it a compact and efficient solution for your production needs. Don't miss out on this opportunity to enhance your production process with the 2012 KIEFLE 80/225 automotive door panel machine.

## **Technical Data:**

## **Technical Data:**

Control:  
[SIEMENS](#)

## **Buyer Information:**

Condition:  
[Very good condition](#)  
Available:  
[Immediately](#)

Sold as:

EXW (Ex Works - Incoterm)

VAT:

19 %

Buyers Premium:

18 %

Location:

Germany

**Images:**







Technical specifications and safety instructions for the control panel.



Operational manual and safety diagrams for the control panel.



102 6

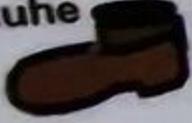
Technical specifications and safety instructions for the control panel.





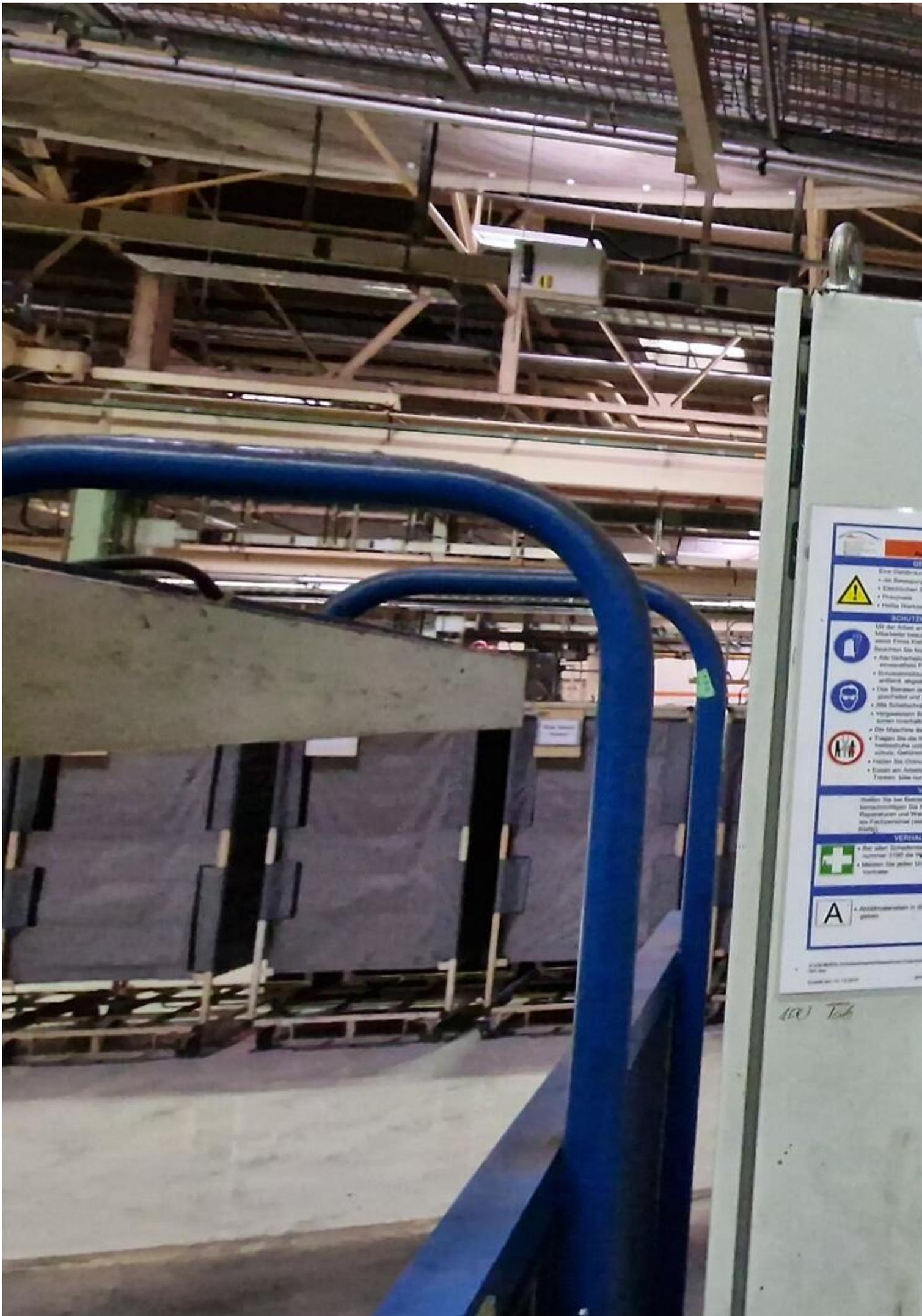
	Teilname
	Insert VR
X	Insert VL
XX	Insert HR
XX	Insert HL
X	Stoff / PVC VR
X	Stoff / PVC VL
XX	Stoff / PVC HR
XX	Stoff / PVC HL

**Persönliche Schutzausrüstung**

**Sicherheitsschuhe** 

**Handschuhe** 





**GEFÄHRDUNG**

- Einstrahlung
- Hohe Temperatur
- Elektrischer Schlag
- Phosphorwasserstoff
- Heftige Verdampfung

**SCHUTZ**

- Mit der Arbeit an Hochspannungseinrichtungen ist eine spezielle Ausbildung erforderlich. Die folgenden Maßnahmen sind zu beachten:
- Alle Hochspannungseinrichtungen sind zu sperren und zu verriegeln.
- Die Mitarbeiter sind zu warnen und zu unterrichten.
- Alle Hochspannungseinrichtungen sind zu sperren und zu verriegeln.
- Die Mitarbeiter sind zu warnen und zu unterrichten.
- Bei einem Unfall sofort Hilfe holen.

**VERFAHREN**

- Bei allen Tätigkeiten sind die entsprechenden Sicherheitsmaßnahmen zu beachten.
- Alle Arbeiten sind nach den geltenden Vorschriften durchzuführen.

**A** Achtung: Gefahr von Verletzungen

100) Tisch





**Einzelne Bauteile für Experten**

Die Bauteile sind für die Montage des Maschinenkopfes vorgesehen. Bitte beachten Sie die folgenden Hinweise:

- Die Bauteile sind für die Montage des Maschinenkopfes vorgesehen.
- Die Bauteile sind für die Montage des Maschinenkopfes vorgesehen.
- Die Bauteile sind für die Montage des Maschinenkopfes vorgesehen.

Bitte beachten Sie die folgenden Hinweise:

- Die Bauteile sind für die Montage des Maschinenkopfes vorgesehen.
- Die Bauteile sind für die Montage des Maschinenkopfes vorgesehen.
- Die Bauteile sind für die Montage des Maschinenkopfes vorgesehen.

Die Bauteile sind für die Montage des Maschinenkopfes vorgesehen.



Summer

- Obertisch  
nicht abgesteckt

Rot Dauerlicht  
Rot blinkend

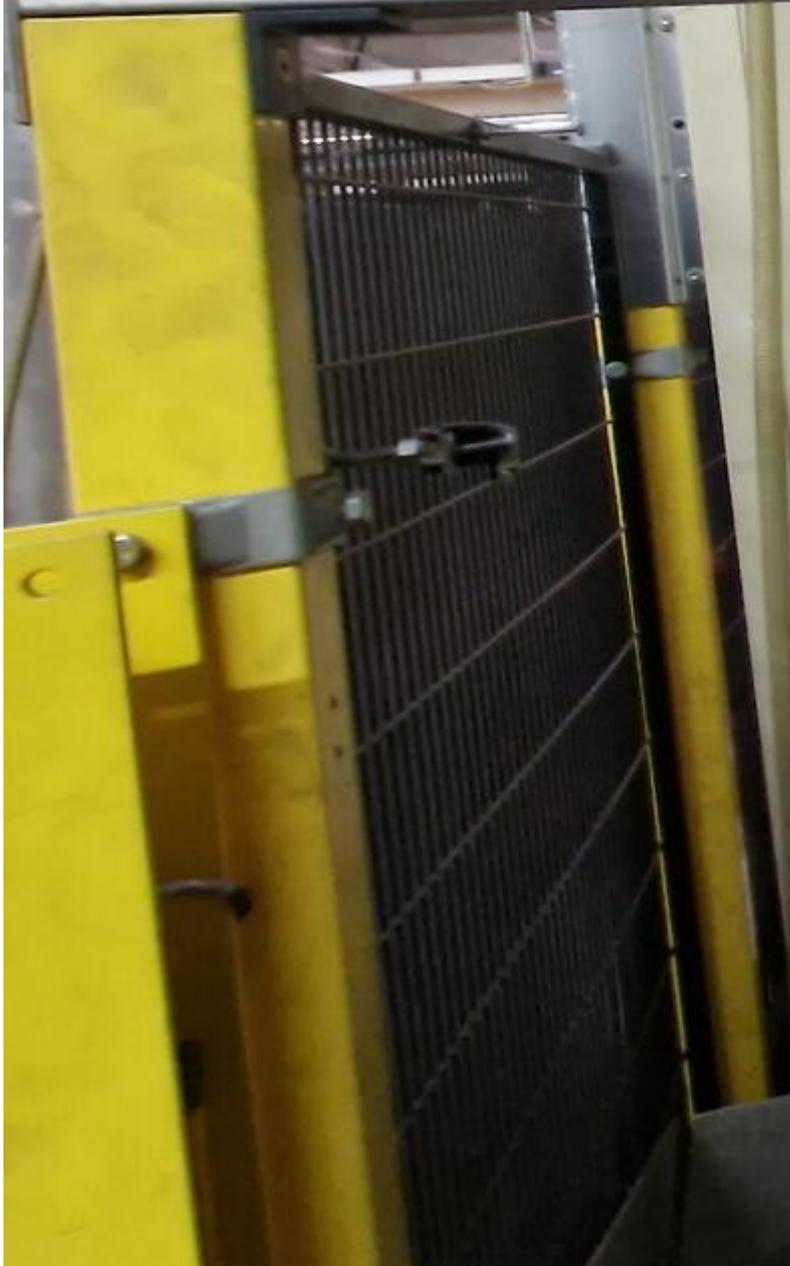
- Not-Halt  
- Störung

Orange Dauerlicht  
Orange schnell blinkend

- Handbetrieb  
- Bremsentest aktiv

Grün Dauerlicht  
Grün blinkend

- Zutritt frei  
- Lichtvorhang  
unterbrochen

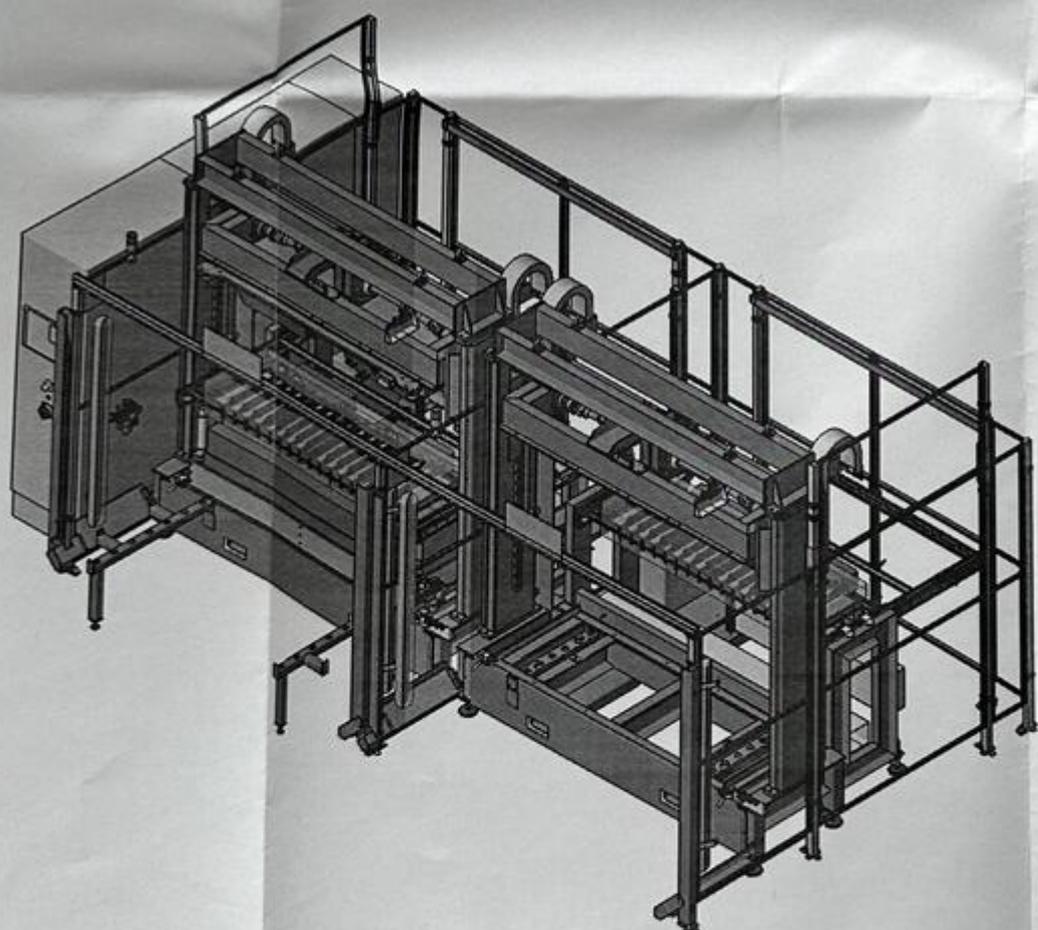
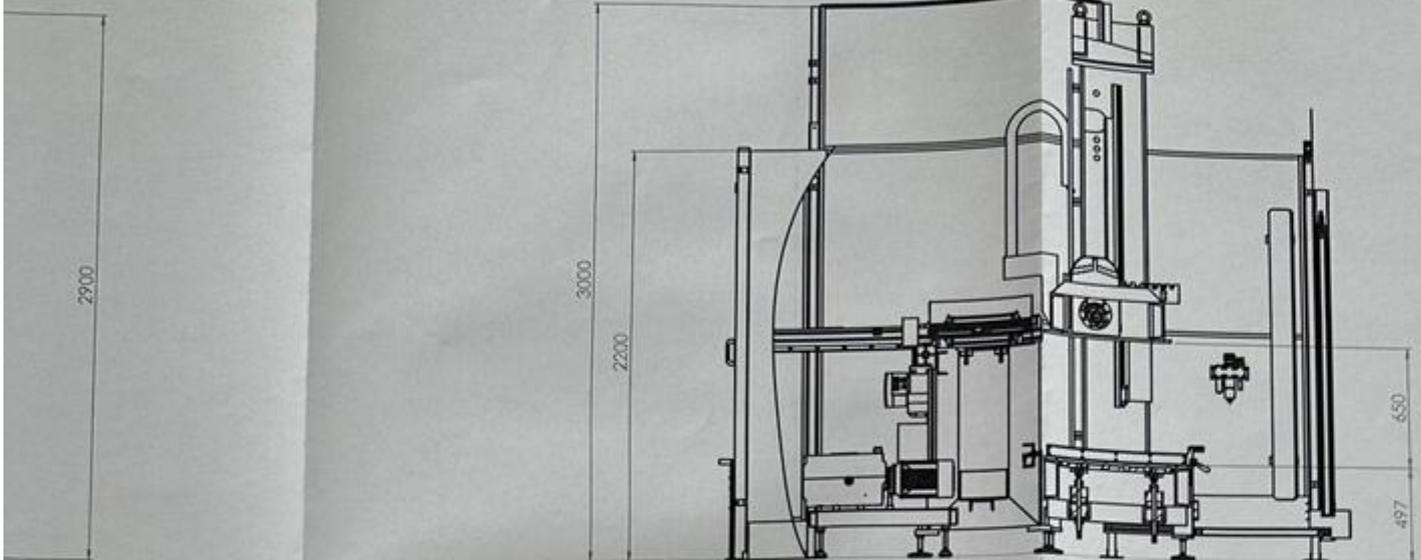








# Stellung kaschieren



Technische Daten  
 max. Pressenkraft  
 max. Pressenhub oben  
 max. Nutzfläche

- Nennstrom
- El. Anschlußleistung
- ⊕ Spannung / Stromart
- ⊙ Druckluftanschluß
- Luftverbrauch / Takt
- ⊖ Kühlwasseranschluss

Allgemeinleistungen ISO 2768 - mK											
Nennmaß	Längsmaße								Winkelmaße (äußere Scheitel)		
	0,5	1	2	3	4	6	10	15	20	30	40
Über	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Unt	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Toleranz	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±1°	±30'	±30'	±15'

Werkstoff			
Tag	Name	Beschreibung	
Bearb.	26.03.2010	JOEDER	AUFSTELLP
Gepr.			
Verant.		joeder	

<b>KIEFEL</b>		Datum/No.	7268
A Member of Brückner Group		WAP-Mat/No.	1038
Industriestraße 17-19 D-83309 Friesing Telefon: +49 (0) 89 24 11 10		E-Mail: kiefel@brueckner.com	



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: [info@asset-trade.de](mailto:info@asset-trade.de)

Web.: <https://mail.asset-trade.de/en>

Ref. No.:

1411-03231559

**Overview and Technical Data:**

**KIEFEL KEK L 80/225 press laminating line**

**[KIEFEL](#)**

**K**

**L**

**M**

**T**

**E**

Year of Build:  
Jan 2012

## **Description:**

# **Used KIEFEL KEK-L-80/225 press laminating line automotive**

CNC control: Siemens

Technical data:

- Max. press force: 25kn
- max press stroke top: 1000mm
- max usable area: 800 x 2000m
- Rated current: 110 A
- El. connected load: 76kVA
- Compressed air supply: 6 bar
- Air consumption / cycle: 90l @ 6 bar
- Cooling water connection: R3/8
- Dimensions: 6,3 x 3,6 x 2,5m

---

One of the main functions of the press laminator type KEK 80/225 is the placement of the decor for the interior door trim and its gluing with the carrier part. All individual processes and the actual lamination process are precisely coordinated with each other in an automated sequence. However, the manually onto the seam sword before moulding.

The operator places the decor with the upper side facing downwards. "The difficulty lies in the exact positioning of the decorative seam on the seam sword. of the decorative seam on the seam sword

Introducing the 2012 KIEFLE 80/225 automotive door panel machine - the ultimate solution for cost-effective and high-quality interior products. With its innovative Tailored Blank Laminating Technology (TBL), this machine is intelligently automated to deliver excellent quality at an economic price. The KIEFLE vacuum laminating machine operates completely automatically, without any operators. The KIEFLE machine's innovative design reduces its overall footprint by 50%, making it a compact and efficient solution for your production needs. Don't miss out on this opportunity to enhance your production process with the 2012 KIEFLE 80/225 automotive door panel machine.

## **Technical Data:**

### **Technical Data:**

Control:  
[SIEMENS](#)

### **Buyer Information:**

Condition:  
[Very good condition](#)  
Available:  
[Immediately](#)

Sold as:

EXW (Ex Works - Incoterm)

VAT:

19 %

Buyers Premium:

18 %

Location:

Germany

**Images:**







Technical specifications and safety instructions for the control panel.



Operational manual and diagrams for the control panel.



102 6



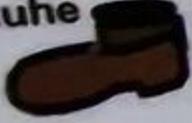
Technical specifications and safety instructions for the control panel.





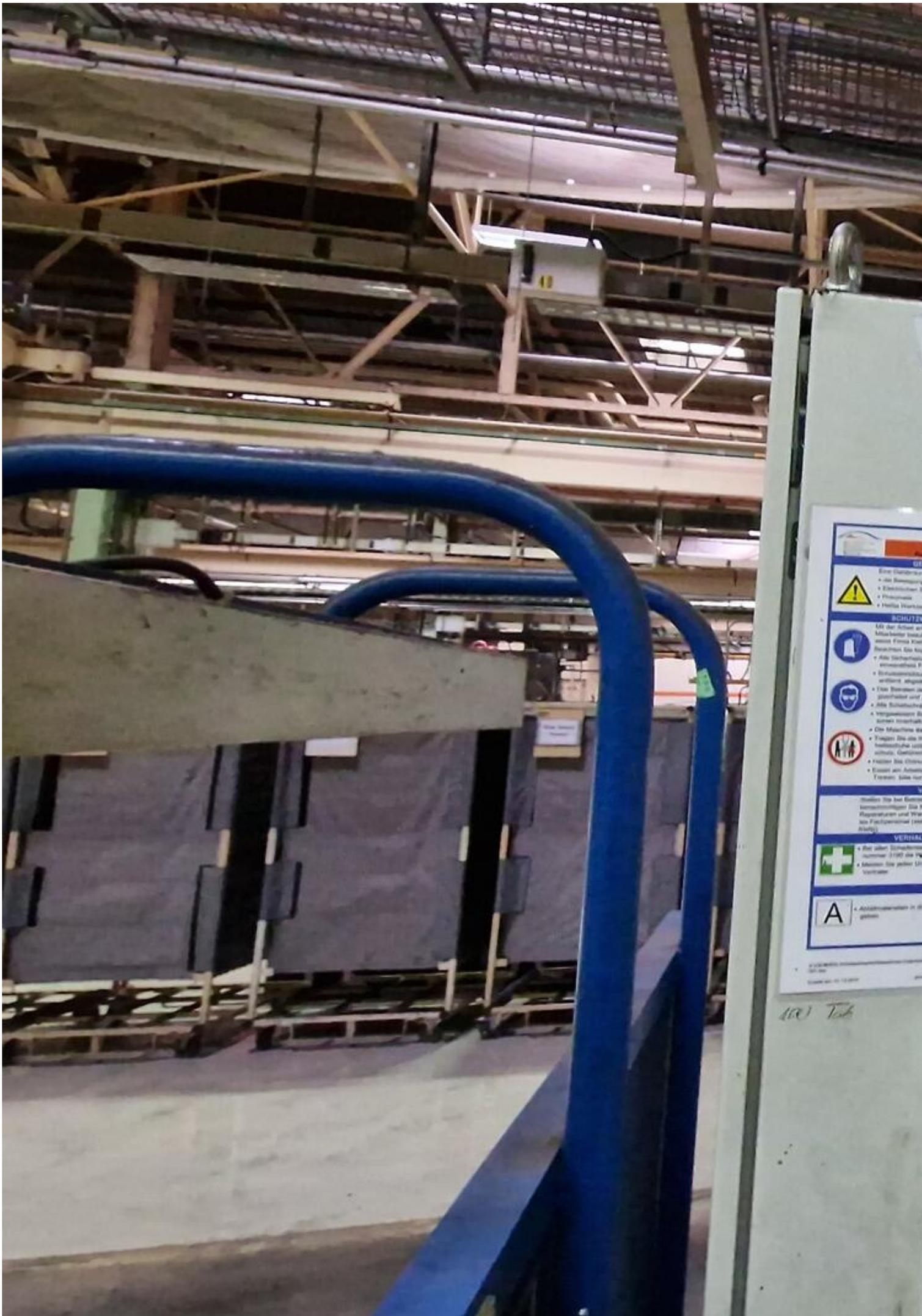
	Teilname
	Insert VR
X	Insert VL
XX	Insert HR
XX	Insert HL
X	Stoff / PVC VR
X	Stoff / PVC VL
XX	Stoff / PVC HR
XX	Stoff / PVC HL

**Persönliche Schutzausrüstung**

**Sicherheitsschuhe** 

**Handschuhe** 





**GEFÄHRDUNG**

- Einstrahlung
- Hohe Temperatur
- Elektrischer Schlag
- Phosphorwasserstoff
- Heißes Wasser

**SCHUTZ**

Mit der Arbeit an dieser Anlage sind Mitarbeiter unserer Firma durch Beschriftungen des Anlagenbereichs verpflichtet, sich zu schützen. Die folgenden Maßnahmen sind zu beachten:

- Alle Sicherheitsmaßnahmen sind zu beachten.
- Infallensichernde Maßnahmen sind zu ergreifen.
- Das Verhalten im Gefahrenbereich ist zu beachten.
- Alle Schutzmaßnahmen sind zu beachten.
- Verbotene Handlungen sind zu vermeiden.
- Die Maschinen sind zu betriebsfähig zu halten.
- Fragen des Arbeitnehmers sind zu klären.
- Fragen des Arbeitnehmers sind zu klären.
- Fragen des Arbeitnehmers sind zu klären.

**VERHALTEN**

- Bei allen Unfällen sofort den Vorgesetzten informieren.
- Arbeiten nur nach den Vorschriften durchführen.

**A** Achtungswort in der Gefahrzone

100) Tisch





**Excessive Speeds for Excavation**

1. Do not exceed the maximum speed of the machine.

2. Do not exceed the maximum speed of the machine.

3. Do not exceed the maximum speed of the machine.

4. Do not exceed the maximum speed of the machine.

5. Do not exceed the maximum speed of the machine.

6. Do not exceed the maximum speed of the machine.

7. Do not exceed the maximum speed of the machine.

8. Do not exceed the maximum speed of the machine.

9. Do not exceed the maximum speed of the machine.

10. Do not exceed the maximum speed of the machine.

11. Do not exceed the maximum speed of the machine.

12. Do not exceed the maximum speed of the machine.

13. Do not exceed the maximum speed of the machine.

14. Do not exceed the maximum speed of the machine.

15. Do not exceed the maximum speed of the machine.

16. Do not exceed the maximum speed of the machine.

17. Do not exceed the maximum speed of the machine.

18. Do not exceed the maximum speed of the machine.

19. Do not exceed the maximum speed of the machine.

20. Do not exceed the maximum speed of the machine.

21. Do not exceed the maximum speed of the machine.

22. Do not exceed the maximum speed of the machine.

23. Do not exceed the maximum speed of the machine.

24. Do not exceed the maximum speed of the machine.

25. Do not exceed the maximum speed of the machine.

26. Do not exceed the maximum speed of the machine.

27. Do not exceed the maximum speed of the machine.

28. Do not exceed the maximum speed of the machine.

29. Do not exceed the maximum speed of the machine.

30. Do not exceed the maximum speed of the machine.

31. Do not exceed the maximum speed of the machine.

32. Do not exceed the maximum speed of the machine.

33. Do not exceed the maximum speed of the machine.

34. Do not exceed the maximum speed of the machine.

35. Do not exceed the maximum speed of the machine.

36. Do not exceed the maximum speed of the machine.

37. Do not exceed the maximum speed of the machine.

38. Do not exceed the maximum speed of the machine.

39. Do not exceed the maximum speed of the machine.

40. Do not exceed the maximum speed of the machine.

41. Do not exceed the maximum speed of the machine.

42. Do not exceed the maximum speed of the machine.

43. Do not exceed the maximum speed of the machine.

44. Do not exceed the maximum speed of the machine.

45. Do not exceed the maximum speed of the machine.

46. Do not exceed the maximum speed of the machine.

47. Do not exceed the maximum speed of the machine.

48. Do not exceed the maximum speed of the machine.

49. Do not exceed the maximum speed of the machine.

50. Do not exceed the maximum speed of the machine.

51. Do not exceed the maximum speed of the machine.

52. Do not exceed the maximum speed of the machine.

53. Do not exceed the maximum speed of the machine.

54. Do not exceed the maximum speed of the machine.

55. Do not exceed the maximum speed of the machine.

56. Do not exceed the maximum speed of the machine.

57. Do not exceed the maximum speed of the machine.

58. Do not exceed the maximum speed of the machine.

59. Do not exceed the maximum speed of the machine.

60. Do not exceed the maximum speed of the machine.

61. Do not exceed the maximum speed of the machine.

62. Do not exceed the maximum speed of the machine.

63. Do not exceed the maximum speed of the machine.

64. Do not exceed the maximum speed of the machine.

65. Do not exceed the maximum speed of the machine.

66. Do not exceed the maximum speed of the machine.

67. Do not exceed the maximum speed of the machine.

68. Do not exceed the maximum speed of the machine.

69. Do not exceed the maximum speed of the machine.

70. Do not exceed the maximum speed of the machine.

71. Do not exceed the maximum speed of the machine.

72. Do not exceed the maximum speed of the machine.

73. Do not exceed the maximum speed of the machine.

74. Do not exceed the maximum speed of the machine.

75. Do not exceed the maximum speed of the machine.

76. Do not exceed the maximum speed of the machine.

77. Do not exceed the maximum speed of the machine.

78. Do not exceed the maximum speed of the machine.

79. Do not exceed the maximum speed of the machine.

80. Do not exceed the maximum speed of the machine.

81. Do not exceed the maximum speed of the machine.

82. Do not exceed the maximum speed of the machine.

83. Do not exceed the maximum speed of the machine.

84. Do not exceed the maximum speed of the machine.

85. Do not exceed the maximum speed of the machine.

86. Do not exceed the maximum speed of the machine.

87. Do not exceed the maximum speed of the machine.

88. Do not exceed the maximum speed of the machine.

89. Do not exceed the maximum speed of the machine.

90. Do not exceed the maximum speed of the machine.

91. Do not exceed the maximum speed of the machine.

92. Do not exceed the maximum speed of the machine.

93. Do not exceed the maximum speed of the machine.

94. Do not exceed the maximum speed of the machine.

95. Do not exceed the maximum speed of the machine.

96. Do not exceed the maximum speed of the machine.

97. Do not exceed the maximum speed of the machine.

98. Do not exceed the maximum speed of the machine.

99. Do not exceed the maximum speed of the machine.

100. Do not exceed the maximum speed of the machine.



Summer

- Obertisch  
nicht abgesteckt

Rot Dauerlicht  
Rot blinkend

- Not-Halt  
- Störung

Orange Dauerlicht  
Orange schnell blinkend

- Handbetrieb  
- Bremsentest aktiv

Grün Dauerlicht  
Grün blinkend

- Zutritt frei  
- Lichtvorhang  
unterbrochen

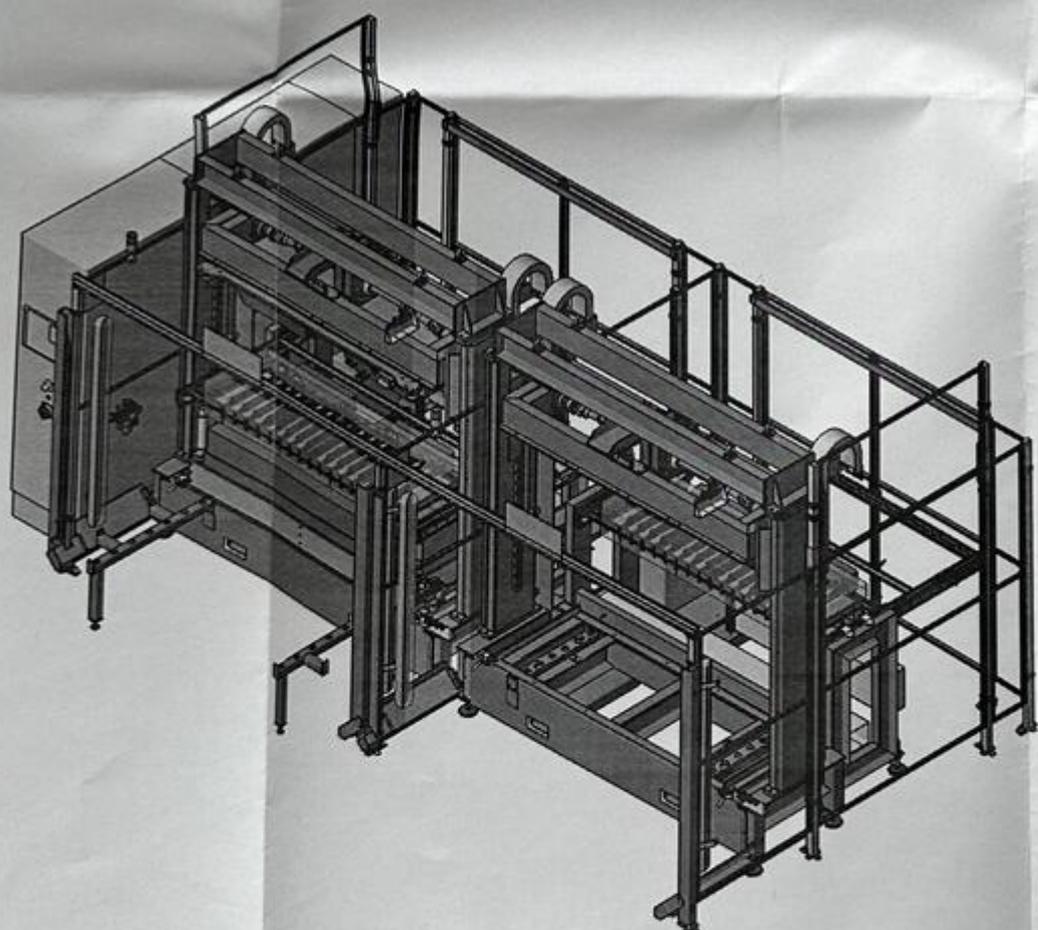
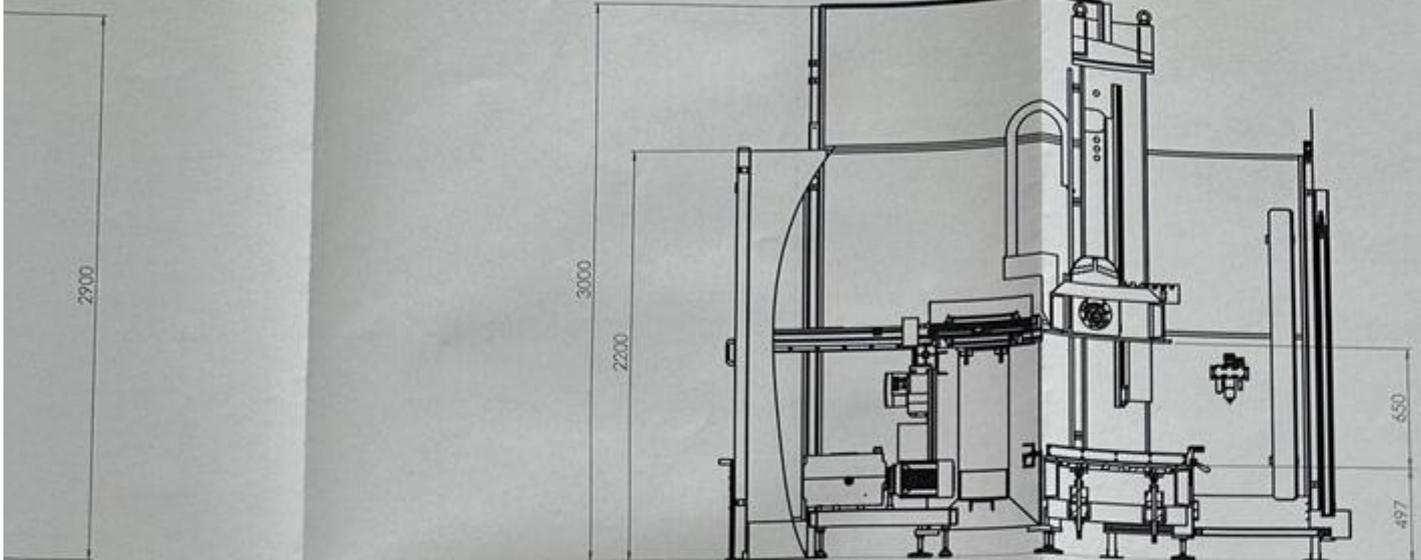








# Stellung kaschieren



Technische Daten  
 max. Pressenkraft  
 max. Pressenhub oben  
 max. Nutzfläche

- Nennstrom
- El. Anschlußleistung
- ⊕ Spannung / Stromart
- ⊙ Druckluftanschluß
- Luftverbrauch / Takt
- Kühlwasseranschluss

Allgemeinleistungen ISO 2768 - mK											
Nennmaß	Längsmaße						Winkelmaße (außerer Scheitel)				
	0,5	0,8	30	120	400	1000	2000	10	30	120	180
Über	0	0	0,3	0,5	0,8	1,2	1,6	±1°	±30'	±30'	±15'
Unten	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±1,6				

Werkstoff			
Tag	Name	Beschreibung	
Bearb.	26.03.2010	JOEDER	AUFSTELLP
Gepr.			
Verant.	joeder		

<b>KIEFEL</b>		Datum/No.	7268
A Member of Brückner Group		WAP-Mat/No.	1038
Industriestraße 17-19 D-83309 Friesing Telefon: +49 (0) 87 61 14 10		E-Mail: k...@kiefel.de	



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: [info@asset-trade.de](mailto:info@asset-trade.de)

Web.: <https://mail.asset-trade.de/en>

Generated on 08.05.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page