

Image not found or type unknown



Ref. No.:

1411-03231559

Overview and Technical Data:

KIEFEL KEK L 80/225 press laminating line

[KIEFEL](#)

K

L

M

T

E

Year of Build:
Jan 2012

Description:

Used KIEFEL KEK-L-80/225 press laminating line automotive

CNC control: Siemens

Technical data:

- Max. press force: 25kn
 - max press stroke top: 1000mm
 - max usable area: 800 x 2000m
 - Rated current: 110 A
 - El. connected load: 76kVA
 - Compressed air supply: 6 bar
 - Air consumption / cycle: 90l @ 6 bar
 - Cooling water connection: R3/8
 - Dimensions: 6,3 x 3,6 x 2,5m
-

One of the main functions of the press laminator type KEK 80/225 is the placement of the decor for the interior door trim and its gluing with the carrier part. All individual processes and the actual lamination process are precisely coordinated with each other in an automated sequence. However, the manually onto the seam sword before moulding.

The operator places the decor with the upper side facing downwards. "The difficulty lies in the exact positioning of the decorative seam on the seam sword. of the decorative seam on the seam sword

Introducing the 2012 KIEFLE 80/225 automotive door panel machine - the ultimate solution for cost-effective and high-quality interior products. With its innovative Tailored Blank Laminating Technology (TBL), this machine is intelligently automated to deliver excellent quality at an economic price. The KIEFLE vacuum laminating machine operates completely automatically, without any operators. The KIEFLE machine's innovative design reduces its overall footprint by 50%, making it a compact and efficient solution for your production needs. Don't miss out on this opportunity to enhance your production process with the 2012 KIEFLE 80/225 automotive door panel machine.

Technical Data:

Technical Data:

Control:
[SIEMENS](#)

Buyer Information:

Condition:
[Very good condition](#)
Available:
[Immediately](#)

Sold as:

EXW (Ex Works - Incoterm)

VAT:

19 %

Buyers Premium:

18 %

Location:

Germany

Images:





Technical specifications and safety instructions for the control panel.



Operational manual and diagrams for the control panel.




102 6


Technical specifications and safety instructions for the control panel.

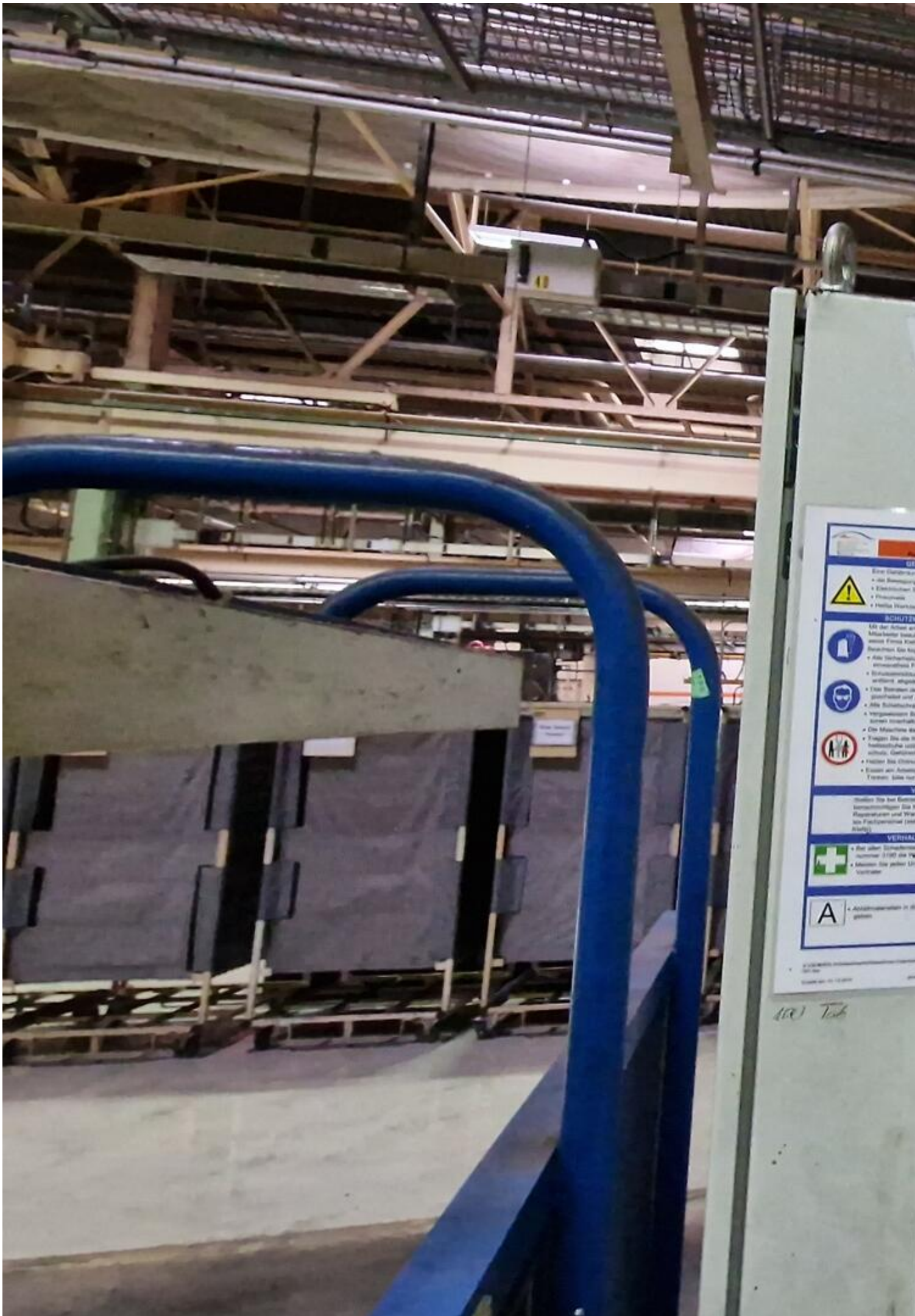


	Teilname
	Insert VR
X	Insert VL
XX	Insert HR
XX	Insert HL
X	Stoff / PVC VR
X	Stoff / PVC VL
XX	Stoff / PVC HR
XX	Stoff / PVC HL

Persönliche Schutzausrüstung

Sicherheitsschuhe 

Handschuhe 



GEFÄHRDUNG

Eine Gefahr für
• die Gesundheit
• Elektrischer Schlag
• Phosphor
• Heißluft

SCHUTZ

Mit der Arbeit an
Mischbeton sind
verschiedene Gefahren
verbunden. Die folgenden
Maßnahmen sind
anzunehmen:
• Alle Mitarbeiter
müssen
• Schutzkleidung
tragen
• Die Maschinenteile
sicherstellen
• Tragen Sie die
Schutzkleidung
sicherheitsgerecht
• Tragen Sie
• Tragen Sie
• Tragen Sie

VERHÄLTNISSE

• Bei allen
• Bei allen
• Bei allen

A Achtung: In der
Umgebung

100) Tisch



Einweisung für Bediener

1. Vor dem Bedienen
2. Bei Notstop
3. Bei Wartungsarbeiten
4. Bei Reparaturarbeiten
5. Bei Ölwechseln
6. Bei Ölwechseln
7. Bei Ölwechseln
8. Bei Ölwechseln
9. Bei Ölwechseln
10. Bei Ölwechseln

Bitte beachten Sie die folgenden Hinweise:
- Die Maschine ist nur für den vorgesehenen Zweck zu verwenden.
- Die Maschine ist nur für den vorgesehenen Zweck zu verwenden.
- Die Maschine ist nur für den vorgesehenen Zweck zu verwenden.
- Die Maschine ist nur für den vorgesehenen Zweck zu verwenden.
- Die Maschine ist nur für den vorgesehenen Zweck zu verwenden.

Summer

- Obertisch
nicht abgesteckt

Rot Dauerlicht
Rot blinkend

- Not-Halt
- Störung

Orange Dauerlicht
Orange schnell blinkend

- Handbetrieb
- Bremsentest aktiv

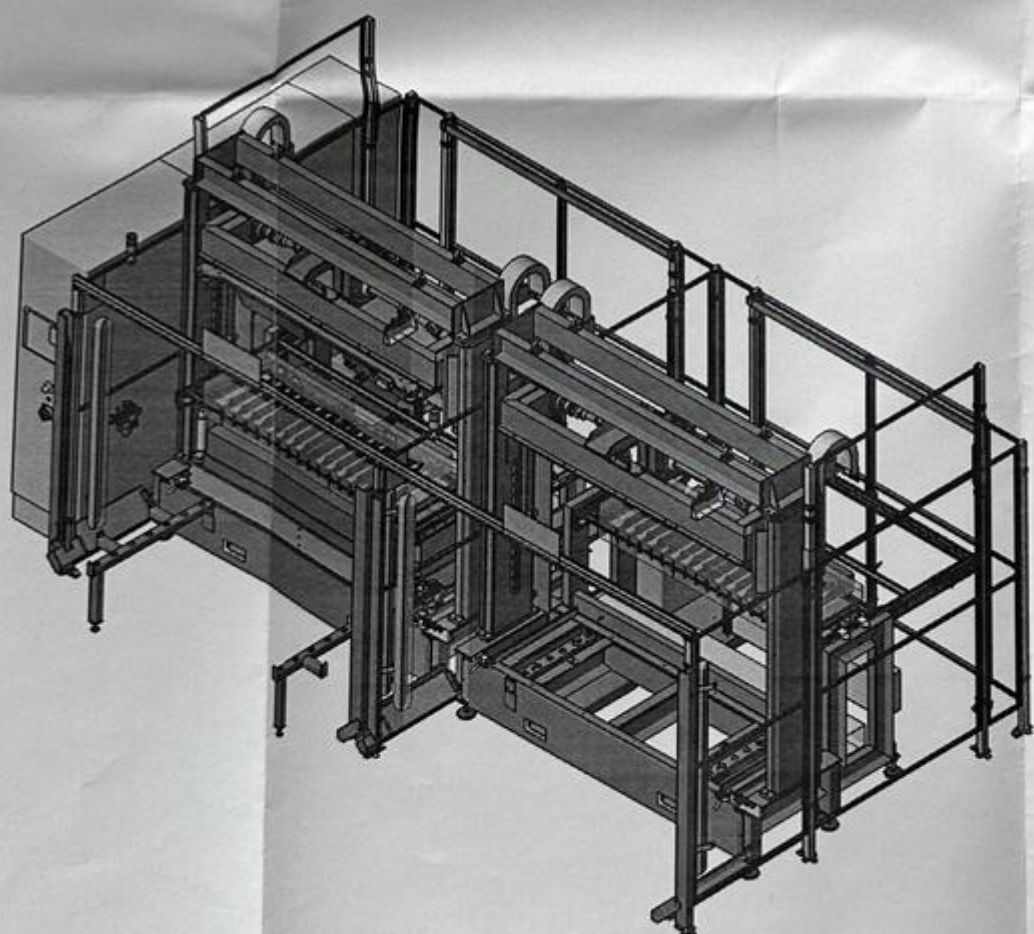
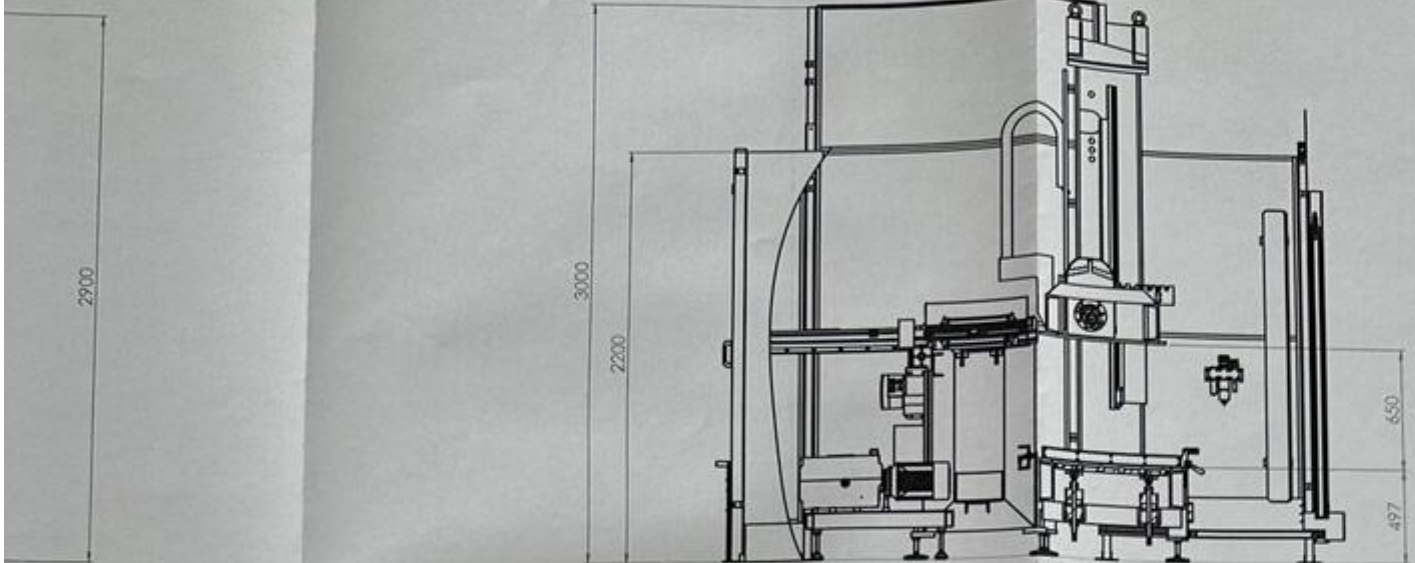
Grün Dauerlicht
Grün blinkend

- Zutritt frei
- Lichtvorhang
unterbrochen





Stellung kaschieren



Technische Daten
 max. Pressenkraft
 max. Pressenhub oben
 max. Nutzfläche

- Nennstrom
- El. Anschlußleistung
- ⊕ Spannung / Stromart
- ⊙ Druckluftanschluß
- Luftverbrauch / Takt
- ⊖ Kühlwasseranschluss

Allgemeinleistungen ISO 2768 - mK											
Nennmaß	Längsmaße						Winkelmaße (außerer Scheitel)				
	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	5°	10°	15°	30°	45°
Über	0	0	0	0	0	0	±1'	±20'	±30'	±45'	±60'
Unt	0	0	0	0	0	0	±1'	±20'	±30'	±45'	±60'
Toleranz	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±1'	±30'	±45'	±60'

Werkstoff			
Tag	Name	Beschreibung	
Bearb.	26.03.2010	JOEDER	AUFSTELLP
Gepr.			
Verant.		joeder	

KIEFEL		Datum/No.	7268
A Member of Brückner Group		WAP-Mat/No.	1038
Industriestraße 17-19 D-83309 Friesing Telefon: +49 (0) 89 24 11 11		E-Mail: k...@kiefel.de	



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://mail.asset-trade.de/en>

Ref. No.:

1411-03231559

Overview and Technical Data:

KIEFEL KEK L 80/225 press laminating line

[KIEFEL](#)

K

L

M

T

E

Year of Build:
Jan 2012

Description:

Used KIEFEL KEK-L-80/225 press laminating line automotive

CNC control: Siemens

Technical data:

- Max. press force: 25kn
 - max press stroke top: 1000mm
 - max usable area: 800 x 2000m
 - Rated current: 110 A
 - El. connected load: 76kVA
 - Compressed air supply: 6 bar
 - Air consumption / cycle: 90l @ 6 bar
 - Cooling water connection: R3/8
 - Dimensions: 6,3 x 3,6 x 2,5m
-

One of the main functions of the press laminator type KEK 80/225 is the placement of the decor for the interior door trim and its gluing with the carrier part. All individual processes and the actual lamination process are precisely coordinated with each other in an automated sequence. However, the manually onto the seam sword before moulding.

The operator places the decor with the upper side facing downwards. "The difficulty lies in the exact positioning of the decorative seam on the seam sword. of the decorative seam on the seam sword

Introducing the 2012 KIEFLE 80/225 automotive door panel machine - the ultimate solution for cost-effective and high-quality interior products. With its innovative Tailored Blank Laminating Technology (TBL), this machine is intelligently automated to deliver excellent quality at an economic price. The KIEFLE vacuum laminating machine operates completely automatically, without any operators. The KIEFLE machine's innovative design reduces its overall footprint by 50%, making it a compact and efficient solution for your production needs. Don't miss out on this opportunity to enhance your production process with the 2012 KIEFLE 80/225 automotive door panel machine.

Technical Data:

Technical Data:

Control:
[SIEMENS](#)

Buyer Information:

Condition:
[Very good condition](#)
Available:
[Immediately](#)

Sold as:

EXW (Ex Works - Incoterm)

VAT:

19 %

Buyers Premium:

18 %

Location:

Germany

Images:

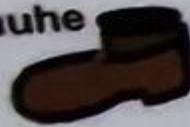




	Teilname
	Insert VR
X	Insert VL
XX	Insert HR
XX	Insert HL
X	Stoff / PVC VR
X	Stoff / PVC VL
XX	Stoff / PVC HR
XX	Stoff / PVC HL

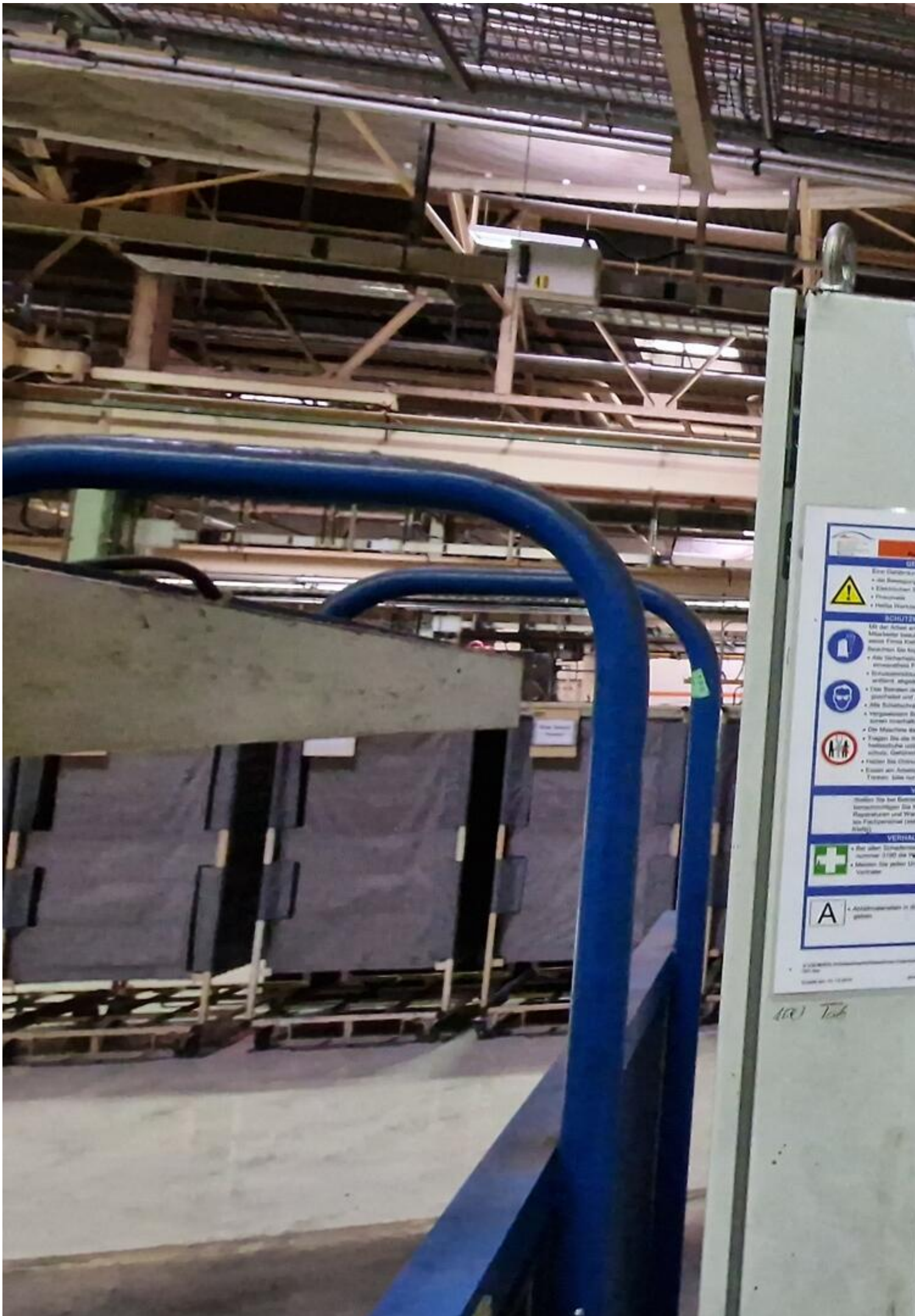
Persönliche Schutzausrüstung

Sicherheitsschuhe



Handschuhe





GEFÄHRDUNG

- Einstrahlung
- Hohe Temperaturen
- Elektrischer Schlag
- Phosphorwasserstoff
- Heißes Wasser

SCHUTZ

Mit der Arbeit an dieser Anlage sind die folgenden Schutzmaßnahmen zu treffen:

- Alle Vorrichtungen sind ordnungsgemäß zu betreiben.
- Infallensichernde Vorrichtungen sind zu betreiben.
- Das Verhalten der Mitarbeiter ist zu überwachen und zu kontrollieren.
- Alle Schutzmaßnahmen sind zu befolgen.
- Verbotene Handlungen sind zu vermeiden.
- Die Maschinen sind zu warten.
- Fragen des Bedienpersonals sind zu beantworten.
- Bei Unfällen sind die Vorgesetzten zu informieren.

VERFAHREN

- Bei allen Tätigkeiten sind die Vorschriften zu befolgen.
- Arbeiten sind sauber und ordentlich zu verrichten.

A Achtungswarnung in der Arbeit

400 Tsch



Einzelne Bauteile für Experten

Die Bauteile sind für die Montage der Maschine bestimmt. Bitte beachten Sie die folgenden Hinweise:

- Bei der Montage der Bauteile sind die entsprechenden Montagehinweise zu beachten.
- Die Bauteile sind für die Montage der Maschine bestimmt.
- Die Bauteile sind für die Montage der Maschine bestimmt.

Bitte beachten Sie die folgenden Hinweise:

- Die Bauteile sind für die Montage der Maschine bestimmt.
- Die Bauteile sind für die Montage der Maschine bestimmt.

Die Bauteile sind für die Montage der Maschine bestimmt.

Summer

- Obertisch
nicht abgesteckt

Rot Dauerlicht
Rot blinkend

- Not-Halt
- Störung

Orange Dauerlicht
Orange schnell blinkend

- Handbetrieb
- Bremsentest aktiv

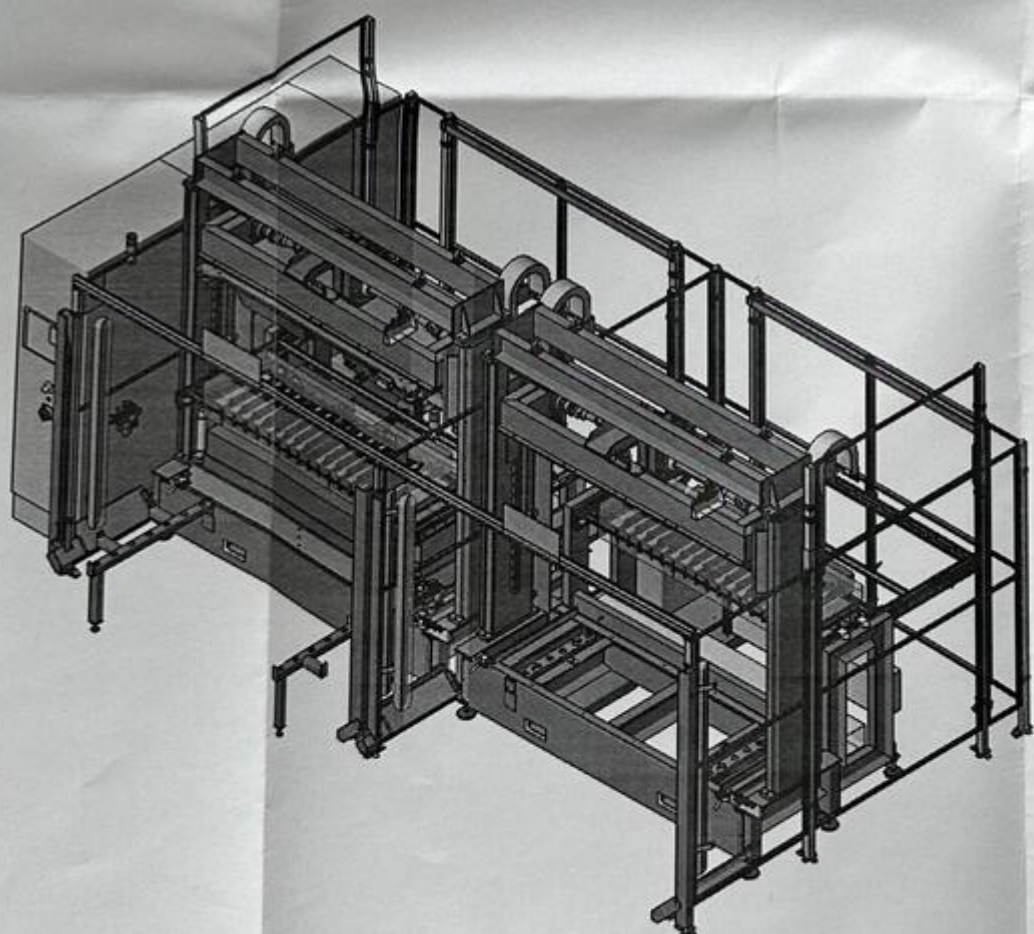
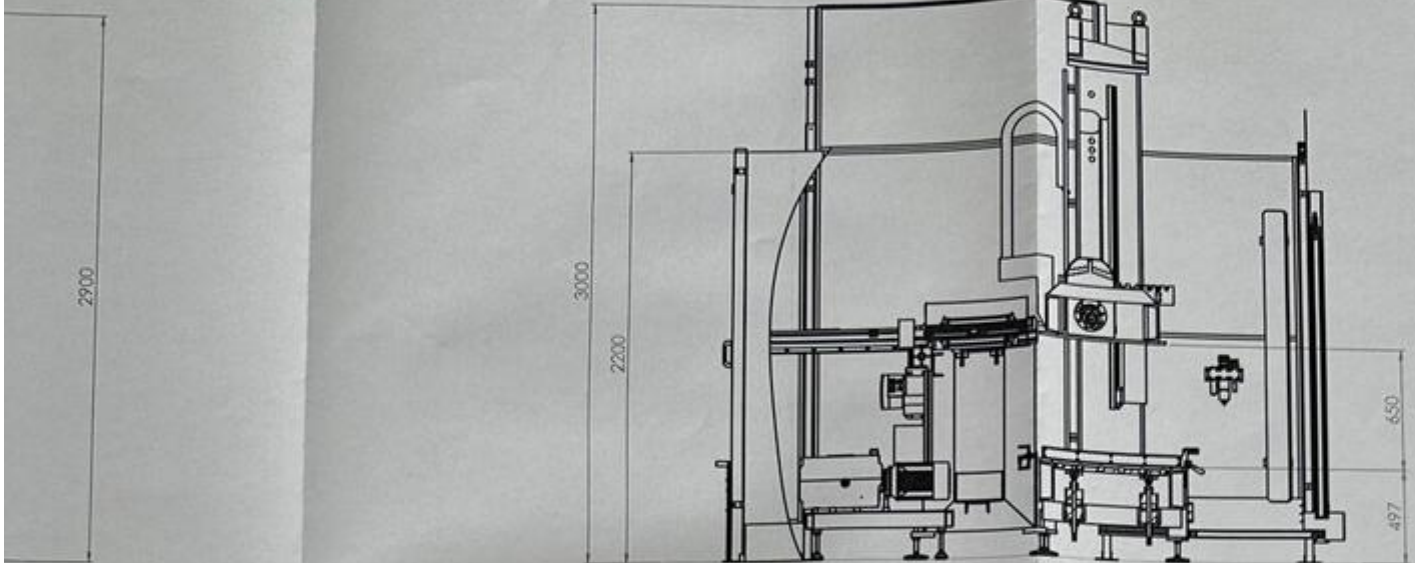
Grün Dauerlicht
Grün blinkend

- Zutritt frei
- Lichtvorhang
unterbrochen





Stellung kaschieren



Technische Daten
 max. Pressenkraft
 max. Pressenhub oben
 max. Nutzfläche

- Nennstrom
- El. Anschlußleistung
- ⊕ Spannung / Stromart
- ⊙ Druckluftanschluß
- Luftverbrauch / Takt
- ⊖ Kühlwasseranschluss

Allgemeinleistungen ISO 2768 - mK											
Nennmaß	Längsmaße								Winkelmaße (äußere Scheitel)		
	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	10	30	120
Über	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Unt	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Toleranz	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±1*	±30*	±100*	±120*

Werkstoff			
Tag	Name	Beschreibung	
Bearb.	26.03.2010	JOEDER	AUFSTELLP
Gepr.			
Verant.		joeder	

KIEFEL		Datum/No.	7268
A Member of Brückner Group		WAP-Mat/No.	1038
Industriestraße 17-19 D-83309 Friesing Telefon: +49 (0) 89 30 11 10		Ersatz für	



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://mail.asset-trade.de/en>

Generated on 28.05.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page