

Image not found or type unknown



Ref. No.:

1411-03231559

Overview and Technical Data:

KIEFEL KEK L 80/225 press laminating line

[KIEFEL](#)

K

L

M

T

E

Year of Build:
Jan 2012

Description:

Used KIEFEL KEK-L-80/225 press laminating line automotive

CNC control: Siemens

Technical data:

- Max. press force: 25kn
 - max press stroke top: 1000mm
 - max usable area: 800 x 2000m
 - Rated current: 110 A
 - El. connected load: 76kVA
 - Compressed air supply: 6 bar
 - Air consumption / cycle: 90l @ 6 bar
 - Cooling water connection: R3/8
 - Dimensions: 6,3 x 3,6 x 2,5m
-

One of the main functions of the press laminator type KEK 80/225 is the placement of the decor for the interior door trim and its gluing with the carrier part. All individual processes and the actual lamination process are precisely coordinated with each other in an automated sequence. However, the manually onto the seam sword before moulding.

The operator places the decor with the upper side facing downwards. "The difficulty lies in the exact positioning of the decorative seam on the seam sword. of the decorative seam on the seam sword

Introducing the 2012 KIEFLE 80/225 automotive door panel machine - the ultimate solution for cost-effective and high-quality interior products. With its innovative Tailored Blank Laminating Technology (TBL), this machine is intelligently automated to deliver excellent quality at an economic price. The KIEFLE vacuum laminating machine operates completely automatically, without any operators. The KIEFLE machine's innovative design reduces its overall footprint by 50%, making it a compact and efficient solution for your production needs. Don't miss out on this opportunity to enhance your production process with the 2012 KIEFLE 80/225 automotive door panel machine.

Technical Data:

Technical Data:

Control:
[SIEMENS](#)

Buyer Information:

Condition:
[Very good condition](#)
Available:
[Immediately](#)

Sold as:

EXW (Ex Works - Incoterm)

VAT:

19 %

Buyers Premium:

18 %

Location:

Germany

Images:





Technical specifications and safety instructions for the control panel.



Operational manual and diagrams for the control panel.



102 6

Technical specifications and safety instructions for the control panel.



	Teilname
	Insert VR
X	Insert VL
XX	Insert HR
XX	Insert HL
X	Stoff / PVC VR
X	Stoff / PVC VL
XX	Stoff / PVC HR
XX	Stoff / PVC HL

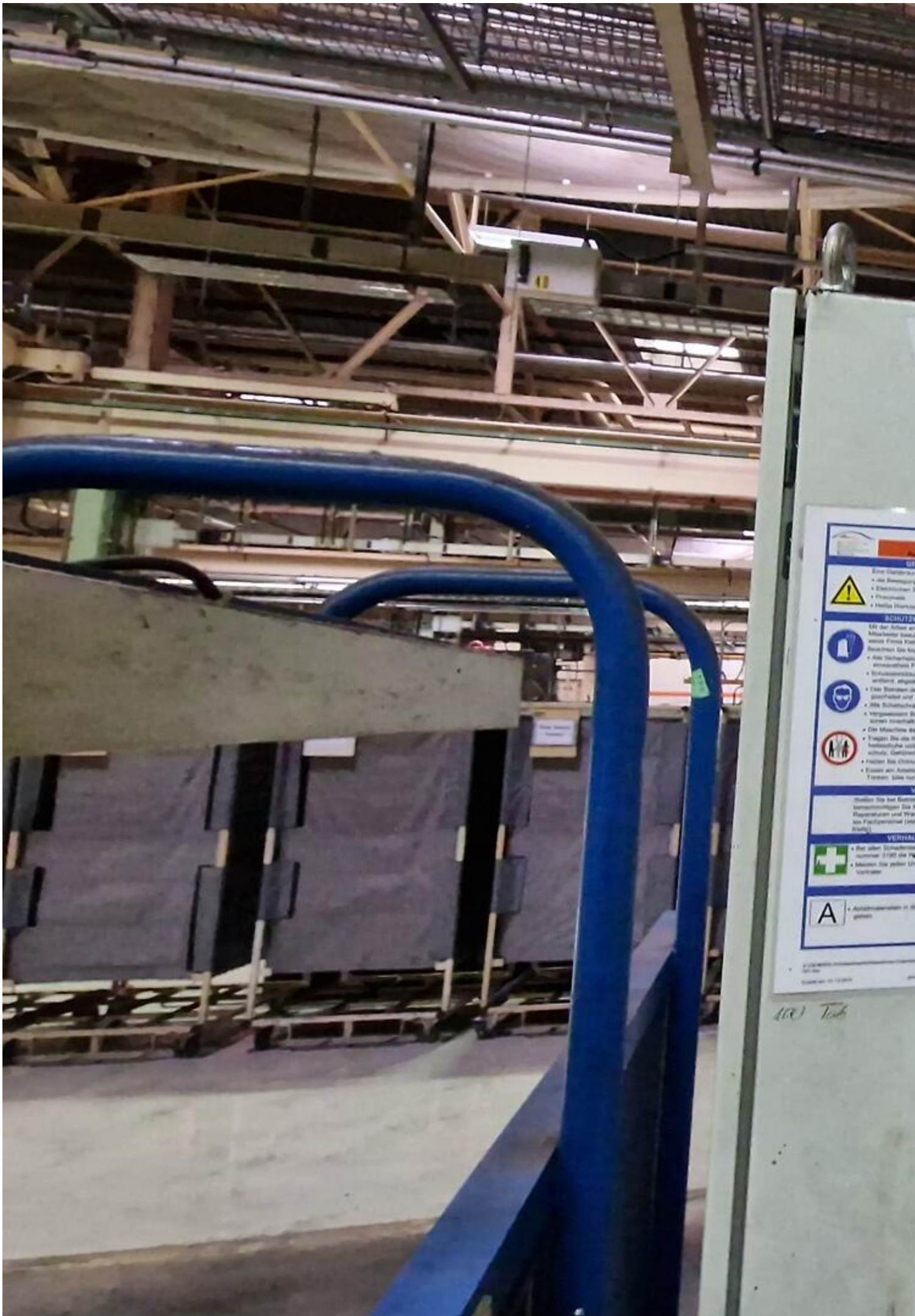
Persönliche Schutzausrüstung

Sicherheitsschuhe



Handschuhe





GEFÄHRDUNG

- Einstrahlung
- Hohe Temperaturen
- Elektrischer Schlag
- Phosphorwasserstoff
- Heftige Verdampfung

SCHUTZ

Mit der Arbeit an dieser Anlage sind folgende Schutzmaßnahmen zu treffen:

- Alle Vorrichtungen sind ordnungsgemäß zu betriebsfähig zu halten.
- Einstrahlung vermeiden.
- Die Maschine ist nur bei geschlossenem Schutzgitter zu betreiben.
- Alle Schutzmaßnahmen sind zu beachten.
- Hohe Temperaturen vermeiden.
- Die Maschine ist nur bei geschlossenem Schutzgitter zu betreiben.
- Tragen Sie die vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung (PSA).
- Tragen Sie eine Atemschutzmaske.
- Tragen Sie eine Schutzbrille.

VERFAHREN

- Bei allen Reparaturen und Wartungsarbeiten sind die entsprechenden Sicherheitsmaßnahmen zu beachten.
- Arbeiten sind nur bei freigelegtem Schutzgitter zu betreiben.

A Achtung: Gefahr von Verletzungen

100) Tisch



Excessive Speeds for Excavation

1. Do not exceed the maximum speed of the machine.

2. Do not exceed the maximum speed of the machine.

3. Do not exceed the maximum speed of the machine.

4. Do not exceed the maximum speed of the machine.

5. Do not exceed the maximum speed of the machine.

6. Do not exceed the maximum speed of the machine.

7. Do not exceed the maximum speed of the machine.

8. Do not exceed the maximum speed of the machine.

9. Do not exceed the maximum speed of the machine.

10. Do not exceed the maximum speed of the machine.

11. Do not exceed the maximum speed of the machine.

12. Do not exceed the maximum speed of the machine.

13. Do not exceed the maximum speed of the machine.

14. Do not exceed the maximum speed of the machine.

15. Do not exceed the maximum speed of the machine.

16. Do not exceed the maximum speed of the machine.

17. Do not exceed the maximum speed of the machine.

18. Do not exceed the maximum speed of the machine.

19. Do not exceed the maximum speed of the machine.

20. Do not exceed the maximum speed of the machine.

21. Do not exceed the maximum speed of the machine.

22. Do not exceed the maximum speed of the machine.

23. Do not exceed the maximum speed of the machine.

24. Do not exceed the maximum speed of the machine.

25. Do not exceed the maximum speed of the machine.

26. Do not exceed the maximum speed of the machine.

27. Do not exceed the maximum speed of the machine.

28. Do not exceed the maximum speed of the machine.

29. Do not exceed the maximum speed of the machine.

30. Do not exceed the maximum speed of the machine.

31. Do not exceed the maximum speed of the machine.

32. Do not exceed the maximum speed of the machine.

33. Do not exceed the maximum speed of the machine.

34. Do not exceed the maximum speed of the machine.

35. Do not exceed the maximum speed of the machine.

36. Do not exceed the maximum speed of the machine.

37. Do not exceed the maximum speed of the machine.

38. Do not exceed the maximum speed of the machine.

39. Do not exceed the maximum speed of the machine.

40. Do not exceed the maximum speed of the machine.

41. Do not exceed the maximum speed of the machine.

42. Do not exceed the maximum speed of the machine.

43. Do not exceed the maximum speed of the machine.

44. Do not exceed the maximum speed of the machine.

45. Do not exceed the maximum speed of the machine.

46. Do not exceed the maximum speed of the machine.

47. Do not exceed the maximum speed of the machine.

48. Do not exceed the maximum speed of the machine.

49. Do not exceed the maximum speed of the machine.

50. Do not exceed the maximum speed of the machine.

51. Do not exceed the maximum speed of the machine.

52. Do not exceed the maximum speed of the machine.

53. Do not exceed the maximum speed of the machine.

54. Do not exceed the maximum speed of the machine.

55. Do not exceed the maximum speed of the machine.

56. Do not exceed the maximum speed of the machine.

57. Do not exceed the maximum speed of the machine.

58. Do not exceed the maximum speed of the machine.

59. Do not exceed the maximum speed of the machine.

60. Do not exceed the maximum speed of the machine.

61. Do not exceed the maximum speed of the machine.

62. Do not exceed the maximum speed of the machine.

63. Do not exceed the maximum speed of the machine.

64. Do not exceed the maximum speed of the machine.

65. Do not exceed the maximum speed of the machine.

66. Do not exceed the maximum speed of the machine.

67. Do not exceed the maximum speed of the machine.

68. Do not exceed the maximum speed of the machine.

69. Do not exceed the maximum speed of the machine.

70. Do not exceed the maximum speed of the machine.

71. Do not exceed the maximum speed of the machine.

72. Do not exceed the maximum speed of the machine.

73. Do not exceed the maximum speed of the machine.

74. Do not exceed the maximum speed of the machine.

75. Do not exceed the maximum speed of the machine.

76. Do not exceed the maximum speed of the machine.

77. Do not exceed the maximum speed of the machine.

78. Do not exceed the maximum speed of the machine.

79. Do not exceed the maximum speed of the machine.

80. Do not exceed the maximum speed of the machine.

81. Do not exceed the maximum speed of the machine.

82. Do not exceed the maximum speed of the machine.

83. Do not exceed the maximum speed of the machine.

84. Do not exceed the maximum speed of the machine.

85. Do not exceed the maximum speed of the machine.

86. Do not exceed the maximum speed of the machine.

87. Do not exceed the maximum speed of the machine.

88. Do not exceed the maximum speed of the machine.

89. Do not exceed the maximum speed of the machine.

90. Do not exceed the maximum speed of the machine.

91. Do not exceed the maximum speed of the machine.

92. Do not exceed the maximum speed of the machine.

93. Do not exceed the maximum speed of the machine.

94. Do not exceed the maximum speed of the machine.

95. Do not exceed the maximum speed of the machine.

96. Do not exceed the maximum speed of the machine.

97. Do not exceed the maximum speed of the machine.

98. Do not exceed the maximum speed of the machine.

99. Do not exceed the maximum speed of the machine.

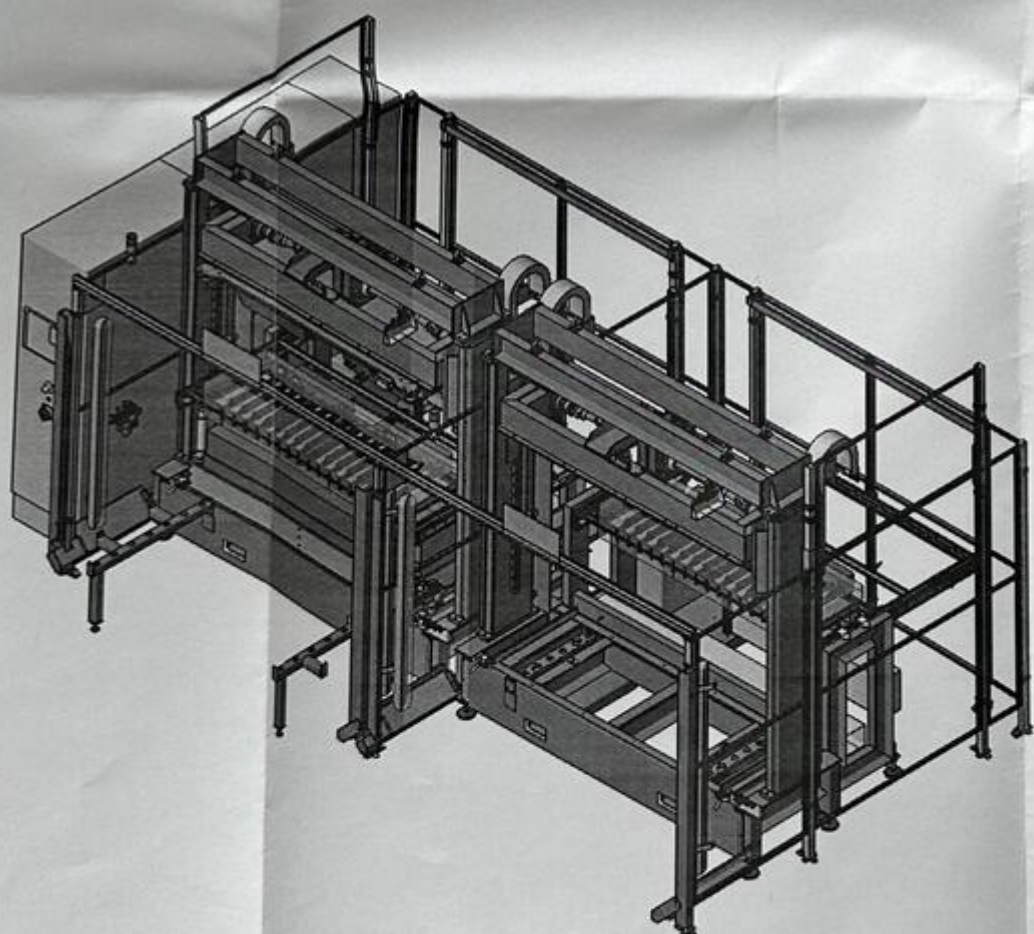
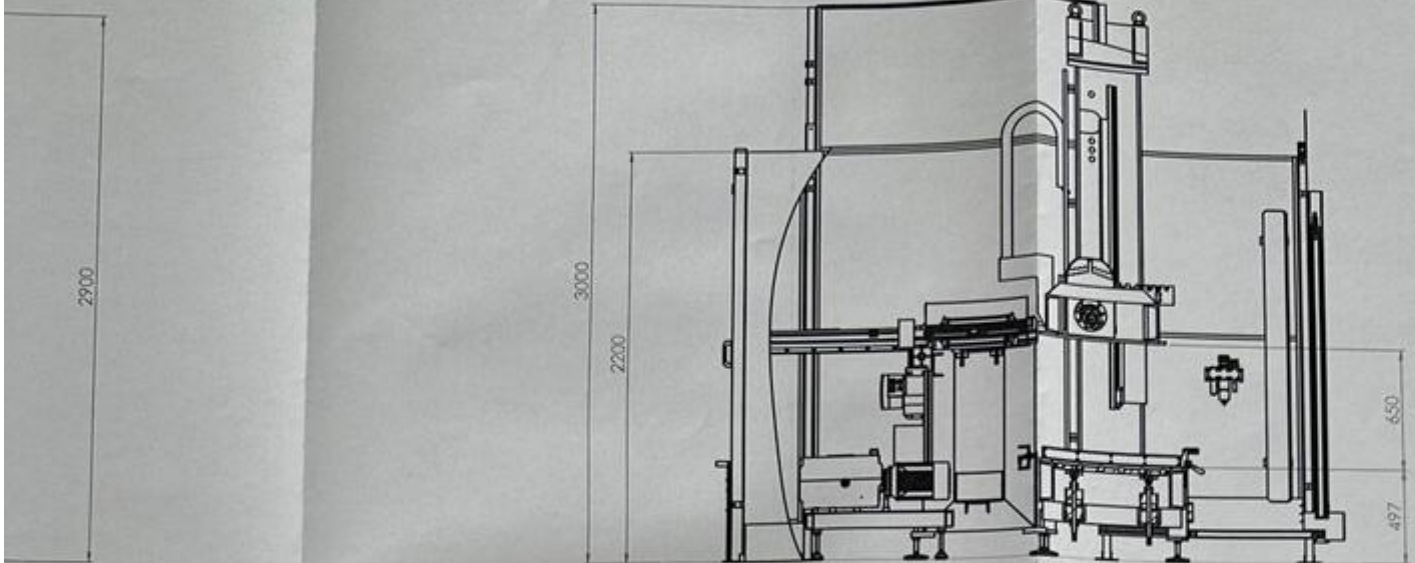
100. Do not exceed the maximum speed of the machine.

Summer	- Obertisch nicht abgesteckt
Rot Dauerlicht Rot blinkend	- Not-Halt - Störung
Orange Dauerlicht Orange schnell blinkend	- Handbetrieb - Bremsentest aktiv
Grün Dauerlicht Grün blinkend	- Zutritt frei - Lichtvorhang unterbrochen





Stellung kaschieren



Technische Daten
 max. Pressenkraft
 max. Pressenhub oben
 max. Nutzfläche

- Nennstrom
- El. Anschlußleistung
- ⊕ Spannung / Stromart
- ⊙ Druckluftanschluß
- Luftverbrauch / Takt
- Kühlwasseranschluss

Allgemeinleistungen ISO 2768 - mK												
Nennmaß	Längsmaße						Winkelmaße (außerer Scheitel)					
	0,5	1	30	100	400	1000	2000	10	30	120	180	
Über	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Unt	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Toleranz	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±1°	±30'	±30'	±15'	±15'

Werkstoff			
Tag	Name	Beschreibung	
Bearb.	26.03.2010	JOEDER	AUFSTELLP
Gepr.			
Verant.		joeder	

KIEFEL		Datum Nr.	7268
A Member of Brückner Group		WAP-Mat.Nr.	1038
Industriestraße 17-19 D-83309 Friesing Telefon: +49 (0) 89 24 11 10		Ersatz Nr.	

Schutzvermerk
 - ISO 15016 beachten



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://mail.asset-trade.de/en>

Ref. No.:

1411-03231559

Overview and Technical Data:

KIEFEL KEK L 80/225 press laminating line

[KIEFEL](#)

K

L

M

T

E

Year of Build:
Jan 2012

Description:

Used KIEFEL KEK-L-80/225 press laminating line automotive

CNC control: Siemens

Technical data:

- Max. press force: 25kn
 - max press stroke top: 1000mm
 - max usable area: 800 x 2000m
 - Rated current: 110 A
 - El. connected load: 76kVA
 - Compressed air supply: 6 bar
 - Air consumption / cycle: 90l @ 6 bar
 - Cooling water connection: R3/8
 - Dimensions: 6,3 x 3,6 x 2,5m
-

One of the main functions of the press laminator type KEK 80/225 is the placement of the decor for the interior door trim and its gluing with the carrier part. All individual processes and the actual lamination process are precisely coordinated with each other in an automated sequence. However, the manually onto the seam sword before moulding.

The operator places the decor with the upper side facing downwards. "The difficulty lies in the exact positioning of the decorative seam on the seam sword. of the decorative seam on the seam sword

Introducing the 2012 KIEFLE 80/225 automotive door panel machine - the ultimate solution for cost-effective and high-quality interior products. With its innovative Tailored Blank Laminating Technology (TBL), this machine is intelligently automated to deliver excellent quality at an economic price. The KIEFLE vacuum laminating machine operates completely automatically, without any operators. The KIEFLE machine's innovative design reduces its overall footprint by 50%, making it a compact and efficient solution for your production needs. Don't miss out on this opportunity to enhance your production process with the 2012 KIEFLE 80/225 automotive door panel machine.

Technical Data:

Technical Data:

Control:
[SIEMENS](#)

Buyer Information:

Condition:
[Very good condition](#)
Available:
[Immediately](#)

Sold as:

EXW (Ex Works - Incoterm)

VAT:

19 %

Buyers Premium:

18 %

Location:

Germany

Images:





Technical specifications and safety information label on the control cabinet door.



Operational instructions and diagrams for the machine, including a diagram of a mechanical part.

102 6



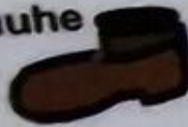
Technical specifications and safety information label on the upper part of the machine frame.



	Teilname
	Insert VR
X	Insert VL
XX	Insert HR
XX	Insert HL
X	Stoff / PVC VR
X	Stoff / PVC VL
XX	Stoff / PVC HR
XX	Stoff / PVC HL

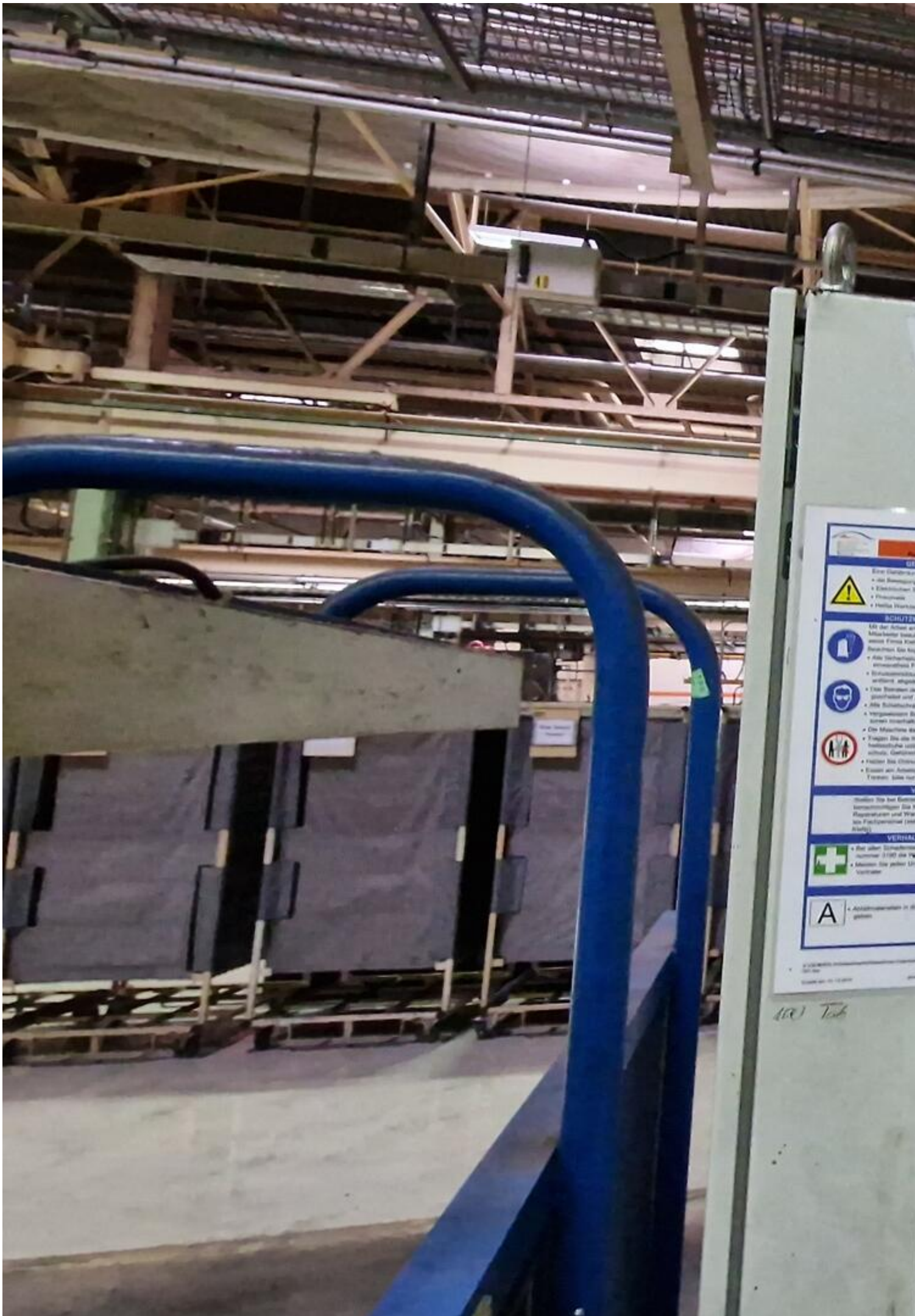
Persönliche Schutzausrüstung

Sicherheitsschuhe



Handschuhe





GEFÄHRDUNG

- Ein Gefährdungsschild
- die Beschriftung
- Elektrischer Schlag
- Phosphorwasserstoff
- Heißes Wasser

SCHUTZ

Mit der Arbeit an dieser Anlage sind erhebliche Gefahren verbunden. Die folgenden Schutzmaßnahmen sind zu beachten:

- Alle Sicherheitsmaßnahmen sind zu beachten.
- Ein Gefährdungsschild ist zu beachten.
- Ein Gefährdungsschild ist zu beachten.
- Alle Schutzmaßnahmen sind zu beachten.
- Ein Gefährdungsschild ist zu beachten.
- Ein Gefährdungsschild ist zu beachten.
- Ein Gefährdungsschild ist zu beachten.

VERFAHREN

- Bei allen Tätigkeiten sind die entsprechenden Schutzmaßnahmen zu beachten.
- Alle Arbeiten sind nach den geltenden Vorschriften durchzuführen.

A Achtungsschilder in der Anlage

100) Tisch



Eigenschaften des Werkzeugs

- 1. Bei der Verwendung des Werkzeugs sind die folgenden Sicherheitsmaßnahmen zu beachten:
- 2. Das Werkzeug darf nur von geschultem Personal verwendet werden.
- 3. Das Werkzeug darf nur bei eingeschalteter Schutzhaube verwendet werden.
- 4. Das Werkzeug darf nur bei eingeschalteter Schutzhaube verwendet werden.
- 5. Das Werkzeug darf nur bei eingeschalteter Schutzhaube verwendet werden.

Bitte beachten Sie die folgenden Hinweise:

- 1. Das Werkzeug darf nur bei eingeschalteter Schutzhaube verwendet werden.
- 2. Das Werkzeug darf nur bei eingeschalteter Schutzhaube verwendet werden.
- 3. Das Werkzeug darf nur bei eingeschalteter Schutzhaube verwendet werden.

Das Werkzeug darf nur bei eingeschalteter Schutzhaube verwendet werden.

Summer

- Obertisch
nicht abgesteckt

Rot Dauerlicht
Rot blinkend

- Not-Halt
- Störung

Orange Dauerlicht
Orange schnell blinkend

- Handbetrieb
- Bremsentest aktiv

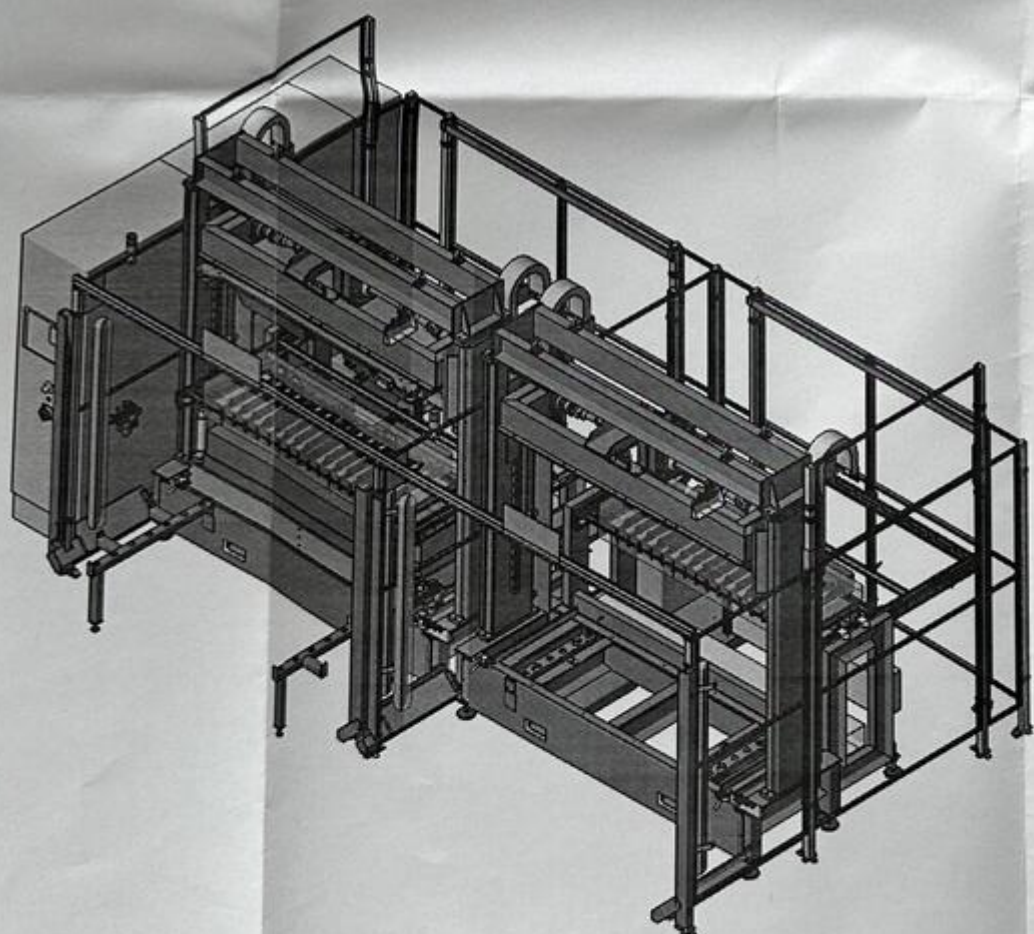
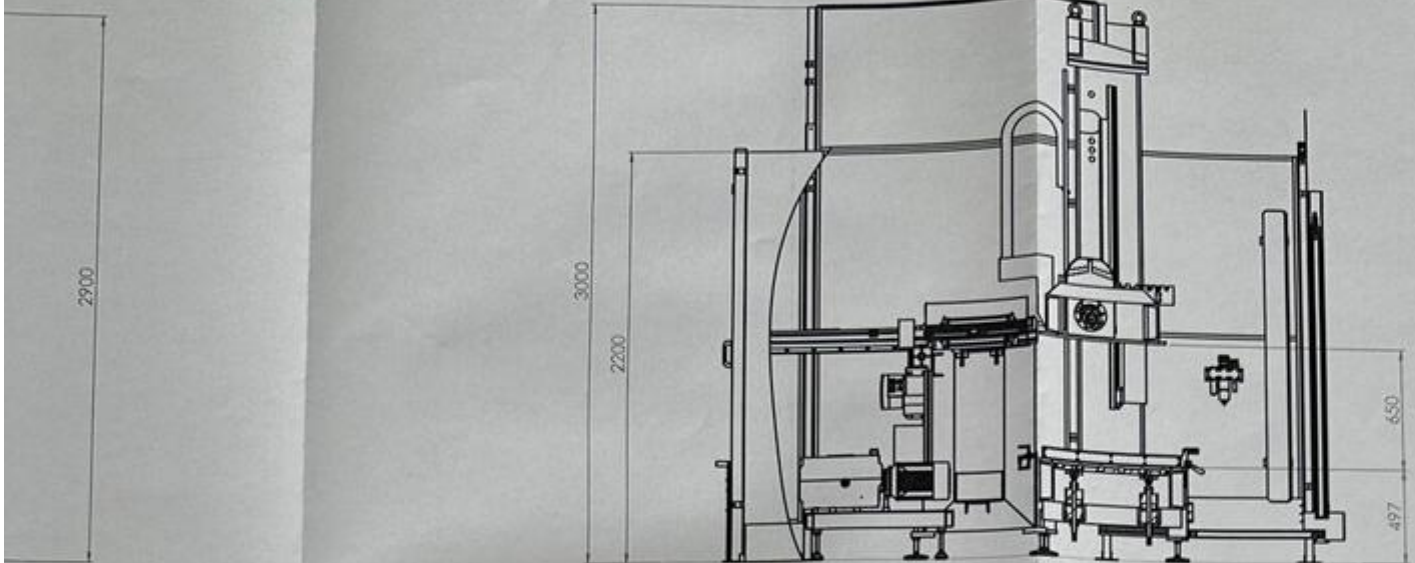
Grün Dauerlicht
Grün blinkend

- Zutritt frei
- Lichtvorhang
unterbrochen





Stellung kaschieren



Technische Daten
 max. Pressenkraft
 max. Pressenhub oben
 max. Nutzfläche

- Nennstrom
- El. Anschlußleistung
- ⊕ Spannung / Stromart
- ⊙ Druckluftanschluß
- Luftverbrauch / Takt
- ⊖ Kühlwasseranschluss

Allgemeinleistungen ISO 2768 - mK											
Nennmaß	Längsmaße								Winkelmaße (äußere Schenkel)		
	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	10	30	120
Über	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Unt	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Toleranz	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±1*	±30*	±100*	±10*

Werkstoff			
Tag	Name	Beschreibung	
Bearb.	26.03.2010	JOEDER	AUFSTELLP
Gepr.			
Verant.		joeder	

KIEFEL		Datum/No.	7268
A Member of Brückner Group		WAP-Mat/No.	1038
Industriestraße 17-19 D-83309 Friesing Telefon: +49 (0) 87 41 11-0		E-Mail: k...@kiefel.de	



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://mail.asset-trade.de/en>

Generated on 18.12.2025

© Copyright 2025 - [Asset-Trade](#)

Page