

Image not found or type unknown



Ref. No.:

1325-06241200

Overview and Technical Data:

MAZAK VTC-800/30SR - 5 Axis Simultaneous

MAZAK

Year of Build:
Jan 2012

Description:

Used MAZAK VTC-800/30SR - vertical machining centre for 5-axis simultaneous machining

CNC control 15" Mazatrol Matrix 2

Operating hours An 41.362 / Spindle 13.985 hours

Last repair on tool changer cable

Original spindle cover still available!

Availability by arrangement

Technical data:

- Table:
 - Table width: 3500 mm / 137.800 in
 - Table length: 820 mm / 32.280 in
 - Maximum table load: 2,500KG / 5,500 lbs
 - Table configuration: T-slots: 7 x 18 mm
 - Distance: 100 mm
- Travel range
 - X-axis: 3000 mm / 118.10 in
 - Y-axis: 800 mm / 31.50 in
 - Z-axis: 720 mm / 28.35 in
 - B-axis (automatic swivel head): +/- 110 °
 - C-axis NC table: (0.001°)
- Spindle
 - Work spindle: Max. Speed: 18,000 min⁻¹
 - Motor power: 35 kw / 47.0 hp
 - Torque: max 168 Nm
 - High pressure coolant through spindle: 70 bar
 - Distance spindle nose and table 140 - 860 mm
- Feed rates:
 - Rapid traverse speed X-axis: 50 m/min
 - Rapid traverse rate Y-axis: 50 m/min
 - Rapid traverse speed Z-axis: 50 m/min
- Tool changer:
 - Number of tool places: 48x
 - Tool shank: Steep taper SK40 DIN 69871A
 - Tool diameter: max 80 Mn
 - Tool length (from spindle nose): max 350 Mm
 - Tool weight: max 8 KG
- NC rotary table:
 - Table diameter: 500 mm
 - max. table load hor.: 700 kg
 - rotatable C: 360 °
 - table speed: 25 min/-1
 - weight: 550 kg
- Tool length measurement and tool breakage detection
- Chip conveyor
- Signal lamp (3 colours)
- Rated power: 90 kva
- Dimensions: Length: 5,250 mm / Width: 4,046 mm / Height : 3,330 mm

The Mazak VTC 800/30 SR vertical machining centre features a high-speed 40-taper spindle, a tilting spindle head (B-axis), a full travelling column and a fixed table for machining extremely long and heavy workpieces. With an optional table partition, the long machine table can be converted into two separate work areas. The roller gear swivel head offers improved accuracy and repeatability due to its backlash-free design, which enables the machining of complex features and contours. These features provide excellent machining capacity for a wide variety of workpieces.

Thanks to the additional axis, machining processes can be significantly reduced and productivity increased. In combination with a rotary table, 5-axis simultaneous machining is possible. The machine also offers high rapid traverse speeds to reduce non-productive times.

The VTC-800/30SR is designed to meet the diverse and extensive requirements of high-performance, flexible and precise manufacturing applications in the best possible way. With its axis travels of 3,000 mm (X-axis), 800 mm (Y-axis) and 720 mm (Z-axis), the VTC 800/30SR has excellent machining capabilities for a wide range of workpieces.

±110°B-axis swivel head enables machining of any angle, including vertical, horizontal and inclined surfaces

High performance 18000min-1(rpm) spindle for machining aluminium and steel

Flexible 3500mm X 820mm long table suitable for long workpieces, multi-piece machining and as a replacement for 2 pallet changers

The new Serie VTC offers such flexibility for 3-, 4- and 5-axis machining that you can supply virtually any industry with the highest quality precision parts it produces - quickly, reliably and competitively.

Technical Data:

Technical Data:

Control:

CNC

Machine Hours:

41.362 hrs.

Spindle Hours:

13.985 hrs.

Spindle Speed:

18.000 rpm

Tool Holder:

SK40

Tool Capacity:

48 x

Travels:

X-Axis:

3.000 mm

Y-Axis:

800mm

Z-Axis:

720 mm

Dimensions and Weight:

Height:

3.330 mm

Width:

4.046 mm

Length:

5.250 mm

Weight:

16.300 kg

Buyer Information:

Condition:

Very good condition

Availability:

Sold

Sold as:

EXW (Ex Works - Incoterm)

VAT:

19 %

Buyers Premium:

18 %

Location:

Germany

Mazak

VTC-800/30SP

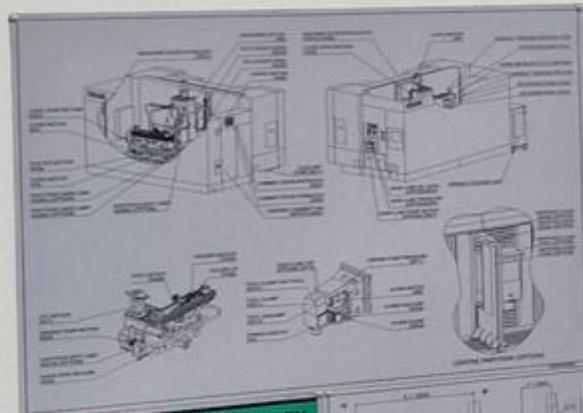


Mazak

VTC-800/30SR

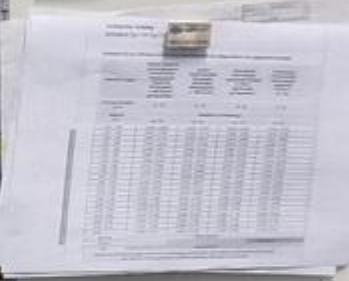
CUTTING TOOLS by
MOLDINO
Your Way to Success
MTC Mikromat Tool Engineering Europe GmbH

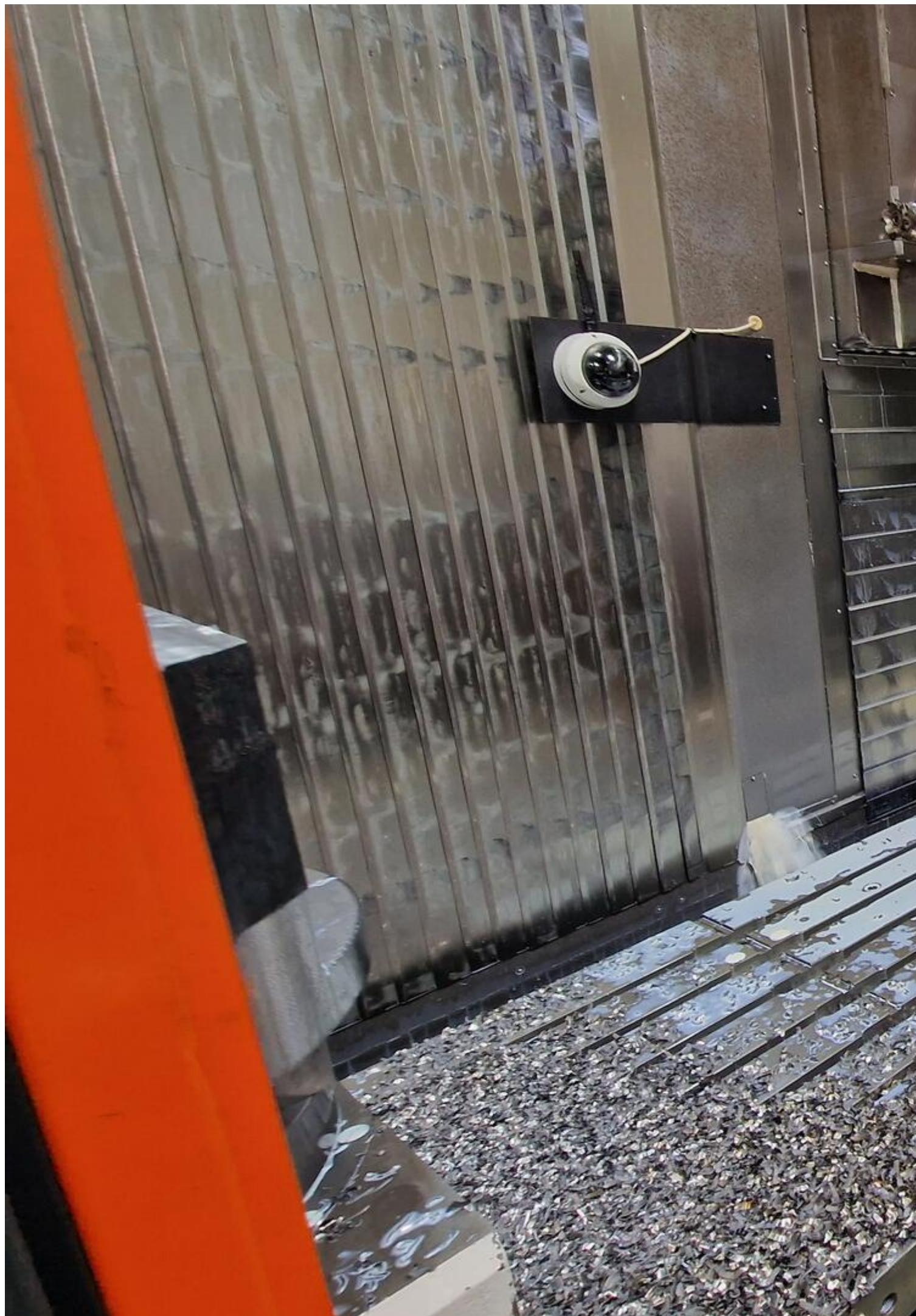
Mazak
Your Partner for Innovation
Service Hotline
Telefon
0600 / 471 5 471
service@mazak.de



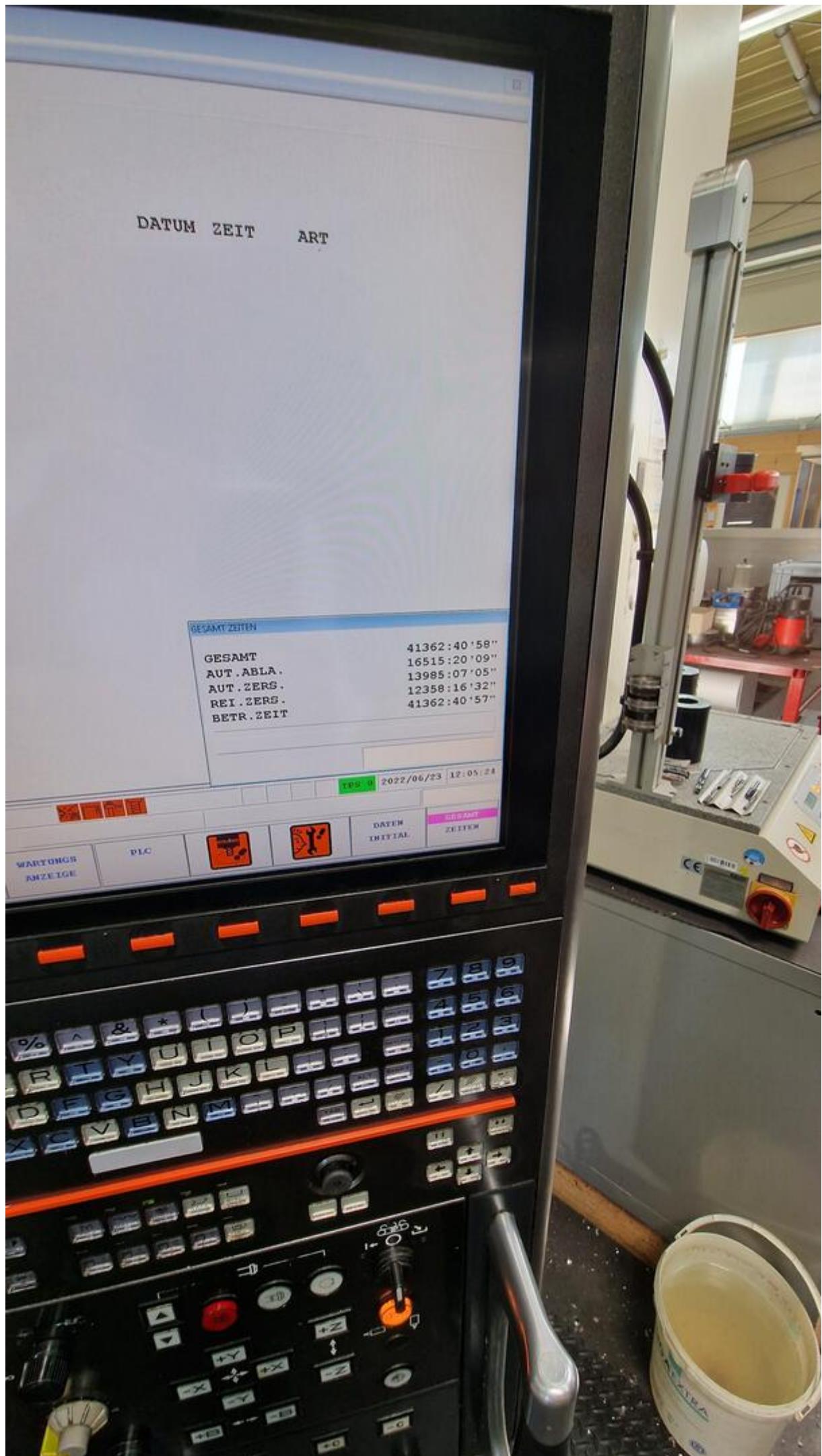
SICHERHEITSAUFWISSENGEN

1. Vor Ablauf einer der Maschine MAZAK Bedienungsanleitung lesen und alle Anweisungen an der Maschine beachten. Die Maschine darf nur von Personen bedient werden, die die Anweisungen der Maschine und deren Verwendung von einem Fachmann erlernt haben.
2. Dieses Maschinenmodell darf unter keinen Umständen ohne die Maschine zu bedienen.
3. Maschine MAZAK nicht ohne Bedienungstelefon per Telefon bedienen.
4. Maschine MAZAK nicht anderen Personen als Bedienung überlassen.
5. Sicherheitsanweisungen und Maschinenanleitung nicht auswendig lernen.
6. Sicherheitsanweisungen und Maschinenanleitung nicht auswendig lernen.
7. Entfernen Sie niemals Schrauben, Bolzen und andere Teile der Maschine, die nicht von einem Fachmann angebracht wurden.
8. Die Maschine darf nicht ohne Bedienungstelefon bedient werden.
9. Bei Anwendung von anderen Maschinen ist die Sicherheitsanweisung und Bedienungsanleitung dieser Maschine zu beachten.
10. Maschine MAZAK nicht ohne Bedienungstelefon ausführen, nach den Anweisungen der Maschine MAZAK ausführen, die Maschine MAZAK nicht ohne Bedienungstelefon ausführen, die Maschine MAZAK nicht ohne Bedienungstelefon ausführen.

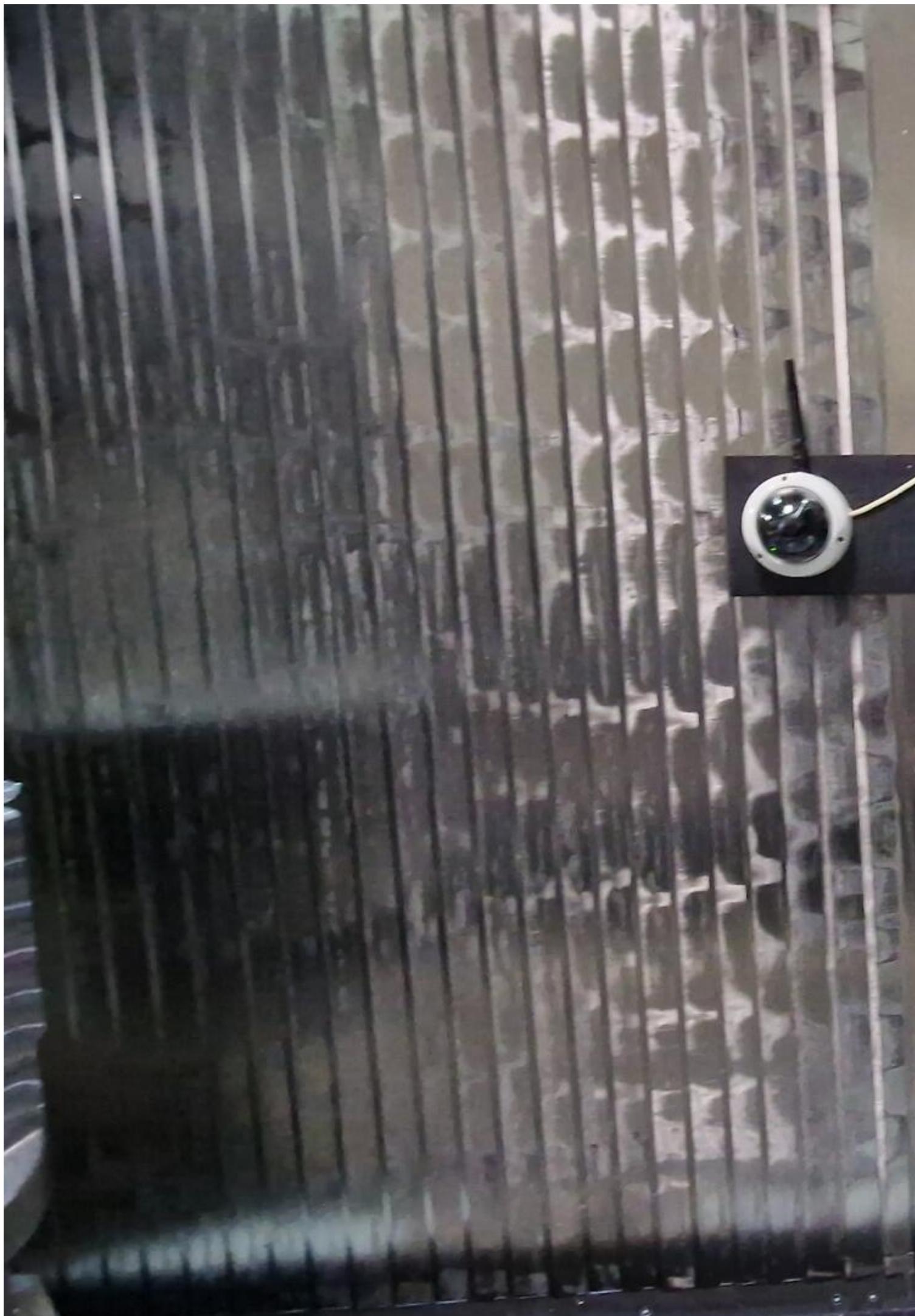




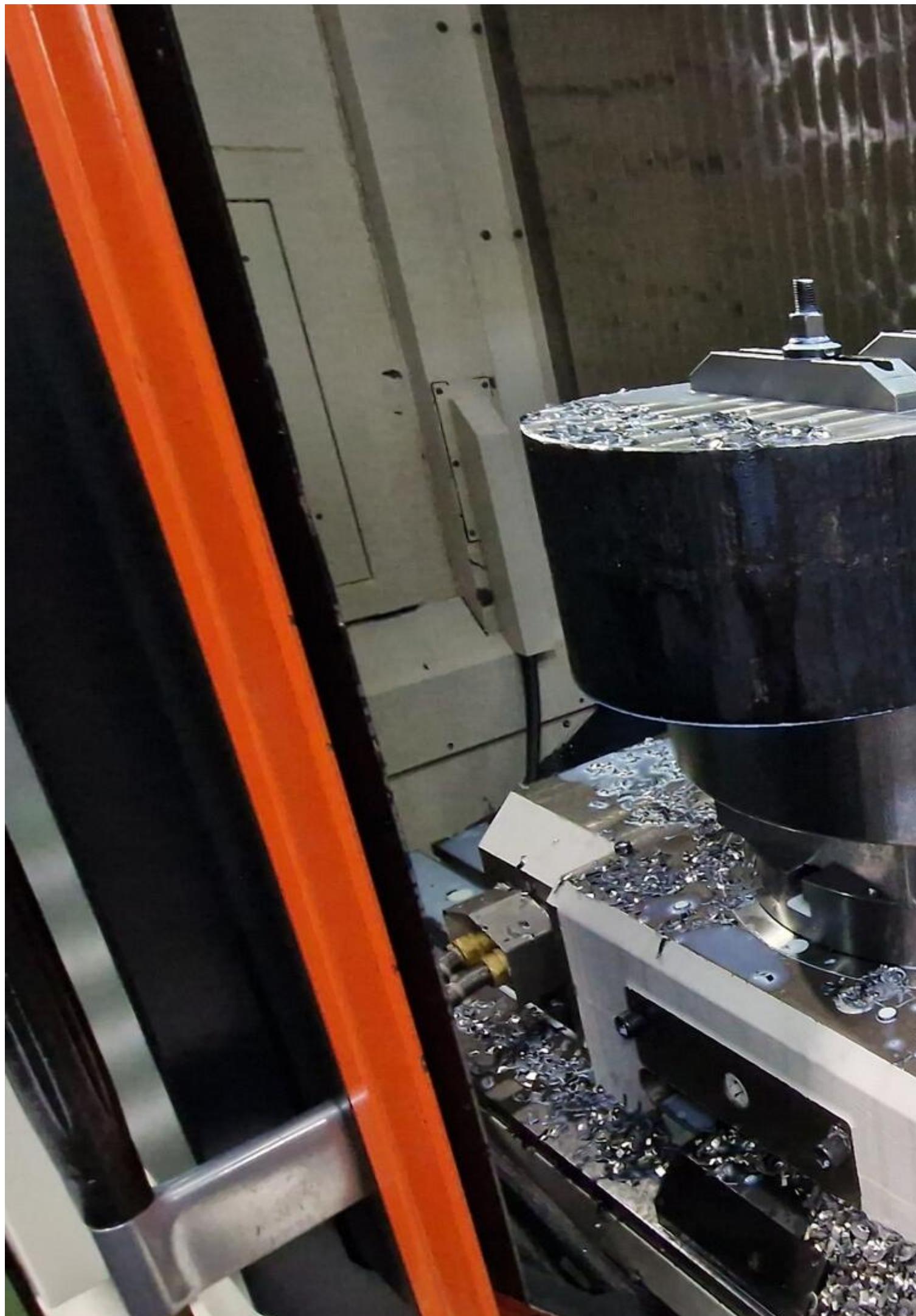


















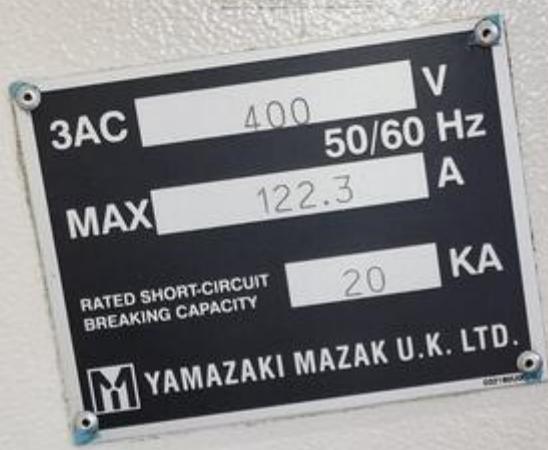












Video:



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://mail.asset-trade.de/en>

Ref. No.:
1325-06241200

Overview and Technical Data:

MAZAK VTC-800/30SR - 5 Axis Simultaneous

MAZAK

Year of Build:
Jan 2012

Description:

Used MAZAK VTC-800/30SR - vertical machining centre for 5-axis simultaneous machining

CNC control 15" Mazatrol Matrix 2

Operating hours An 41.362 / Spindle 13.985 hours

Last repair on tool changer cable

Original spindle cover still available!

Availability by arrangement

Technical data:

- Table:
 - Table width: 3500 mm / 137.800 in
 - Table length: 820 mm / 32.280 in
 - Maximum table load: 2,500KG / 5,500 lbs
 - Table configuration: T-slots: 7 x 18 mm
 - Distance: 100 mm
- Travel range
 - X-axis: 3000 mm / 118.10 in
 - Y-axis: 800 mm / 31.50 in
 - Z-axis: 720 mm / 28.35 in
 - B-axis (automatic swivel head): +/- 110 °
 - C-axis NC table: (0.001°)
- Spindle
 - Work spindle: Max. Speed: 18,000 min⁻¹
 - Motor power: 35 kw / 47.0 hp
 - Torque: max 168 Nm
 - High pressure coolant through spindle: 70 bar
 - Distance spindle nose and table 140 - 860 mm
- Feed rates:
 - Rapid traverse speed X-axis: 50 m/min
 - Rapid traverse rate Y-axis: 50 m/min
 - Rapid traverse speed Z-axis: 50 m/min
- Tool changer:
 - Number of tool places: 48x
 - Tool shank: Steep taper SK40 DIN 69871A
 - Tool diameter: max 80 Mn
 - Tool length (from spindle nose): max 350 Mm
 - Tool weight: max 8 KG
- NC rotary table:
 - Table diameter: 500 mm
 - max. table load hor.: 700 kg
 - rotatable C: 360 °
 - table speed: 25 min/-1
 - weight: 550 kg
- Tool length measurement and tool breakage detection

- Chip conveyor
- Signal lamp (3 colours)
- Rated power: 90 kva
- Dimensions: Length: 5,250 mm / Width: 4,046 mm / Height : 3,330 mm

The Mazak VTC 800/30 SR vertical machining centre features a high-speed 40-taper spindle, a tilting spindle head (B-axis), a full travelling column and a fixed table for machining extremely long and heavy workpieces. With an optional table partition, the long machine table can be converted into two separate work areas. The roller gear swivel head offers improved accuracy and repeatability due to its backlash-free design, which enables the machining of complex features and contours. These features provide excellent machining capacity for a wide variety of workpieces.

Thanks to the additional axis, machining processes can be significantly reduced and productivity increased. In combination with a rotary table, 5-axis simultaneous machining is possible. The machine also offers high rapid traverse speeds to reduce non-productive times.

The VTC-800/30SR is designed to meet the diverse and extensive requirements of high-performance, flexible and precise manufacturing applications in the best possible way. With its axis travels of 3,000 mm (X-axis), 800 mm (Y-axis) and 720 mm (Z-axis), the VTC 800/30SR has excellent machining capabilities for a wide range of workpieces.

±110°B-axis swivel head enables machining of any angle, including vertical, horizontal and inclined surfaces

High performance 18000min-1(rpm) spindle for machining aluminium and steel

Flexible 3500mm X 820mm long table suitable for long workpieces, multi-piece machining and as a replacement for 2 pallet changers

The new Serie VTC offers such flexibility for 3-, 4- and 5-axis machining that you can supply virtually any industry with the highest quality precision parts it produces - quickly, reliably and competitively.

Technical Data:

Technical Data:

Control:

CNC

Machine Hours:

41.362 hrs.

Spindle Hours:

13.985 hrs.

Spindle Speed:

18.000 rpm

Tool Holder:

SK40

Tool Capacity:

48 x

Travels:

X-Axis:

3.000 mm

Y-Axis:

800mm

Z-Axis:

720 mm

Dimensions and Weight:

Height:

3.330 mm

Width:

4.046 mm

Length:

5.250 mm

Weight:

16.300 kg

Buyer Information:

Condition:

Very good condition

Availability:

Sold

Sold as:

EXW (Ex Works - Incoterm)

VAT:

19 %

Buyers Premium:

18 %

Location:

Germany

Mazak

VTC-800/30SP

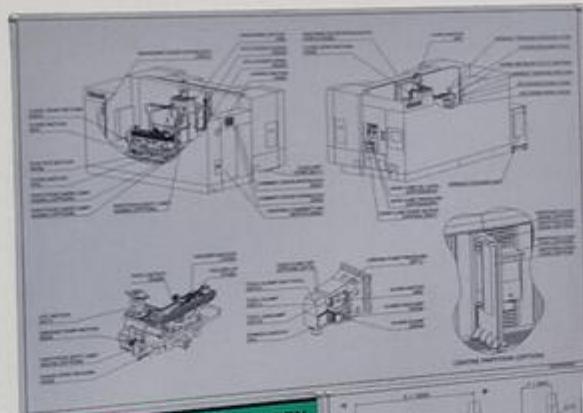


Mazak

VTC-800/30SR

CUTTING TOOLS by
MOLDINO
Your Way to Success
MTC Mikrometall Tool Engineering Europe GmbH

Mazak
Your Partner for Innovation
Service Hotline
Telefon
0600 / 471 5 471
service@mazak.de

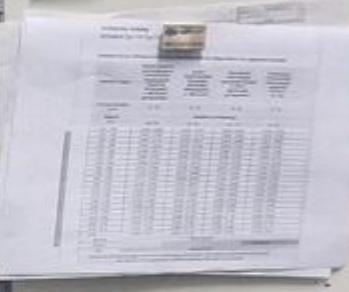


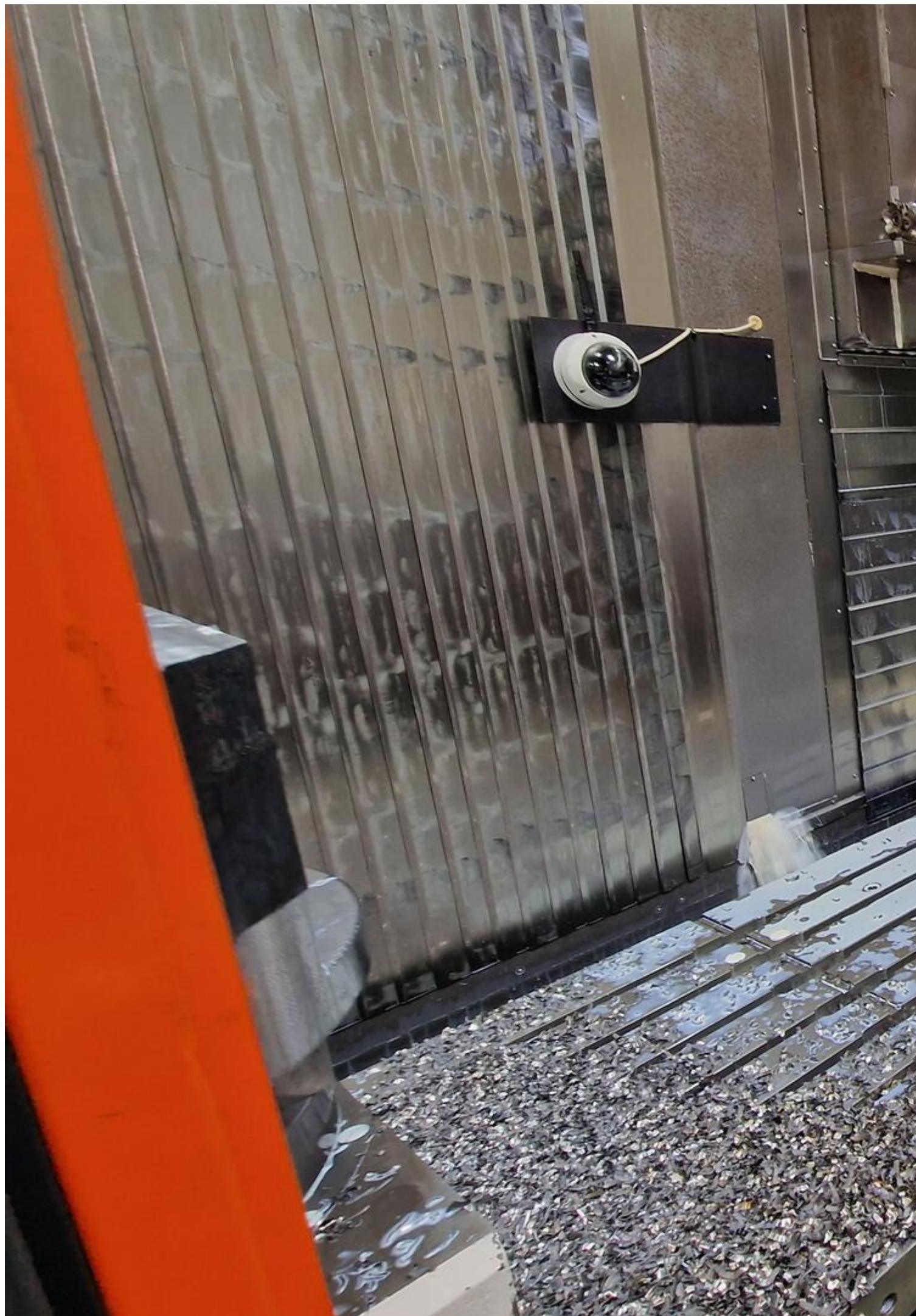
SICHERHEITSAUFWISSENGEN

1. Vor Ablauf einer der Maschine MAZAK Bedienungsanleitung lesen und alle Anweisungen an der Maschine beachten. Die Anweisungen sind für die Sicherheit und die Verwendung der Maschine bestimmt und kann keinen Verweisungen von Dritten haben.
2. Diese Maschine ist nur für den Betrieb bestimmt.
3. Maschine nur nach den Anweisungen des Betreibers benutzen.
4. Maschine nicht mit anderen Maschinen unter einer gemeinsamen Verdeckung benutzen.
5. Sicherheitsanweisungen und Maschinen sind nicht ausgetauscht.
6. Sicherheitsanweisungen und Maschinen sind nicht ausgetauscht.
7. Entfernen Sie niemals Schrauben, Bolzen und andere Teile der Maschine, die nicht von einem qualifizierten Fachmann entfernt werden.
8. Bei Anstrengung an diesen Maschinen ist eine ausreichende Sicherheitsausrüstung und -ausrüstung zu verwenden.
9. Maschinen mit anderen Personen ausgetauscht, nach den Anweisungen des MAZAK Bedienungsanleitung, unterliegen dem Betriebserlaubnis des Betreibers.

VORSICHT
An diesen Maschinen werden einige Prozessungen durchgeführt, die aus dem Betrieb mit einer Kettensäge, oder einer anderen Maschine bestimmt sind.
Es gibt einige Risiken, die aus dem Betrieb mit einer Kettensäge, oder einer anderen Maschine bestimmt sind.
Es gibt einige Risiken, die aus dem Betrieb mit einer Kettensäge, oder einer anderen Maschine bestimmt sind.
Es gibt einige Risiken, die aus dem Betrieb mit einer Kettensäge, oder einer anderen Maschine bestimmt sind.

WARNING
An diesen Maschinen werden einige Prozessungen durchgeführt, die aus dem Betrieb mit einer Kettensäge, oder einer anderen Maschine bestimmt sind.
Es gibt einige Risiken, die aus dem Betrieb mit einer Kettensäge, oder einer anderen Maschine bestimmt sind.
Es gibt einige Risiken, die aus dem Betrieb mit einer Kettensäge, oder einer anderen Maschine bestimmt sind.

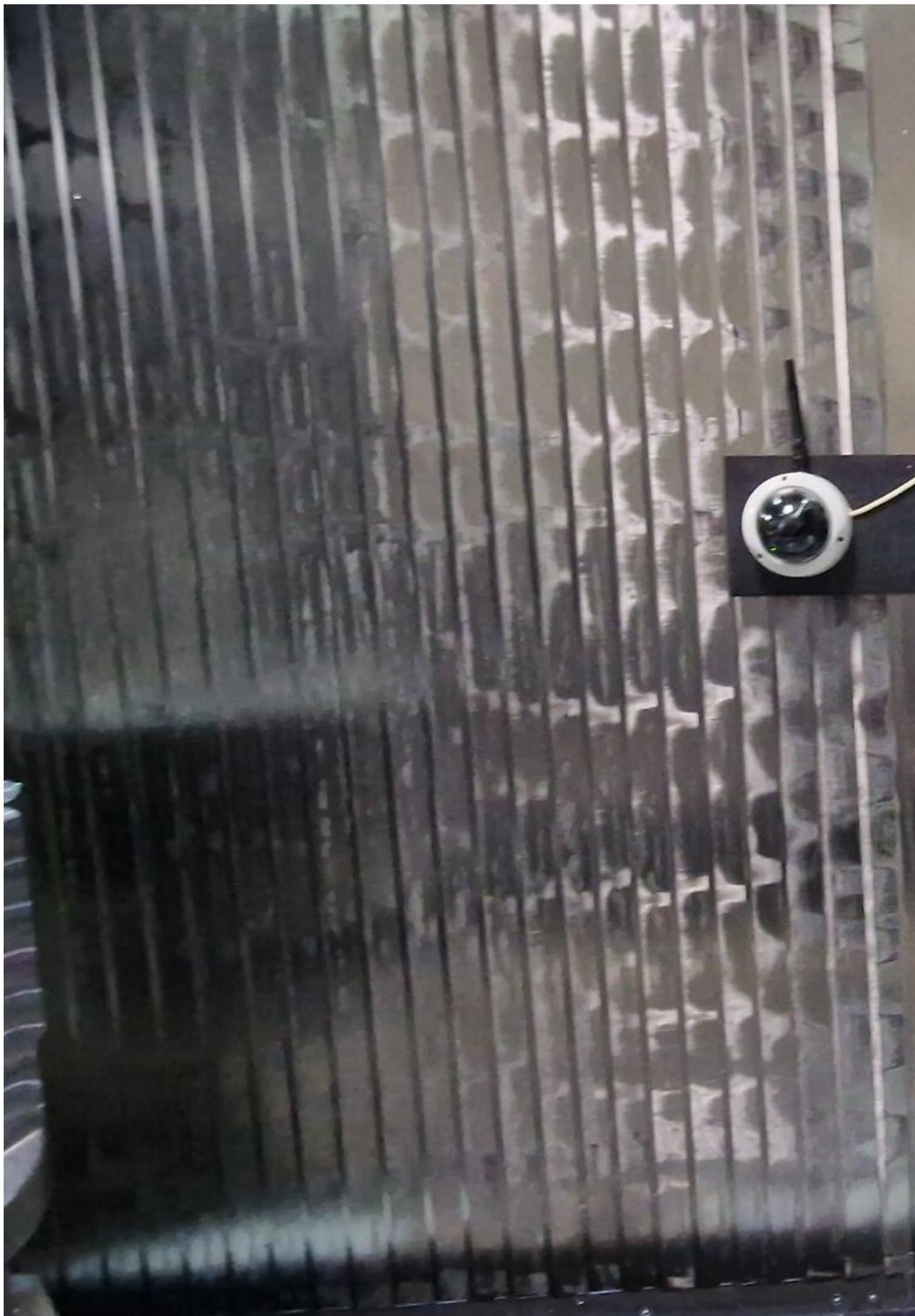




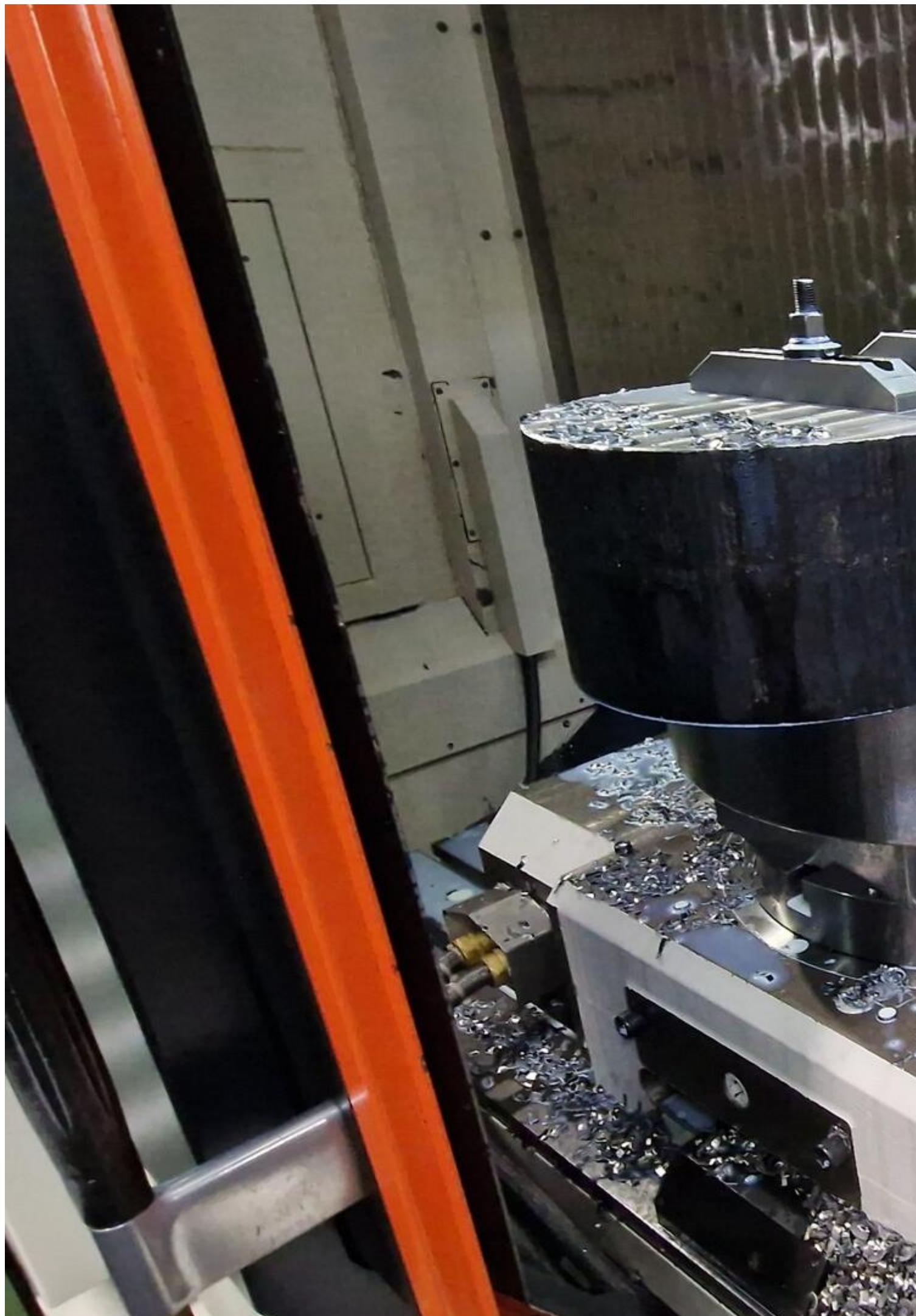






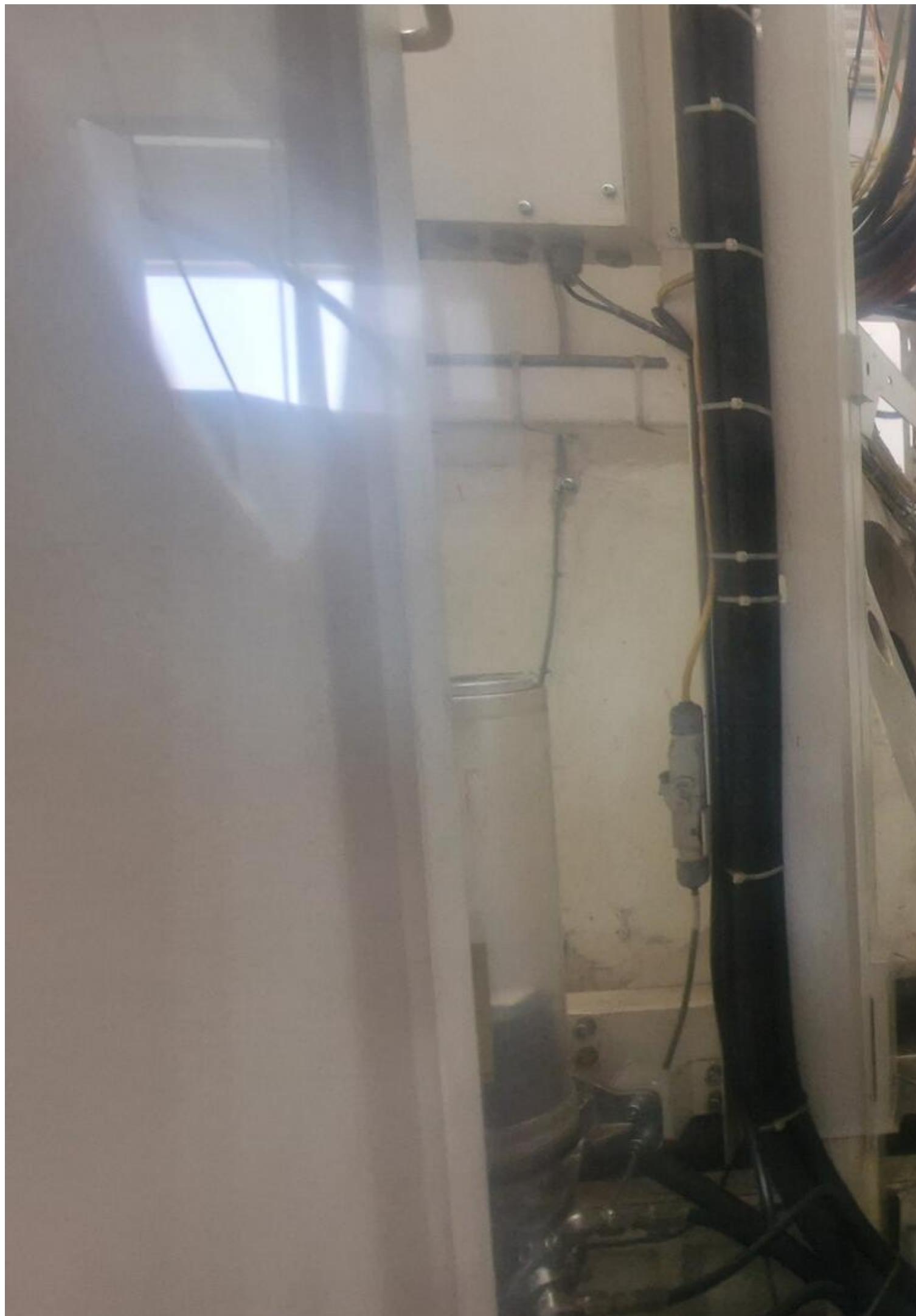
























Video:



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://mail.asset-trade.de/en>

Generated on 27.01.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page