

Image not found or type unknown



Ref. No.:
1237-09130850

Overview and Technical Data:

POSmill CE 1000 3-axis machining center

POSMILL



Year of Build:
Jan 2019

Description:

Used POSmill CE 1000 3-axis machining center

CNC control Heidenhain iTNC 640

Two machines available !!!

1- Operating hours machine 6485 / spindle 1.790h

2- Operating hours machine xxx / spindle 1.316h

Technical data:

- travels
 - x-axis: 1.000 mm
 - y-axis: 600 mm
 - z-axis: 600 mm
- distance spindle/table: 100-700 mm
- Table
 - dimension 1.200 x 600 mm
 - distance floor/table: approx. 800 mm
 - load, max.: 750 kg
 - T-slots: 6 number, 100 mm
 - distance spindle/stand: approx. 600 mm
- Feed system
 - Rapid feed: 32 m/min.
 - Feed rate: 1 - 10.000 m/min.
- Drive spindle

- Tool holder: SK40
 - Speed, max. 12.000 rpm
 - Power, max.: up to 38 kW
 - Tool changer
 - number 30x
 - Tool length, max. 300 mm
 - tool weight, max.: 6 kg
 - tool change time: from 3,5 sec
 - Connected loads
 - Electrical: 30 kVA ,400 V
 - Back-up fuse: from 35 A
 - Pneumatic (bar) 6 bar
-

The POSmill CE 1000 is equipped with a Heidenhain TNC 640 as standard and offers travels of 1,000 x 600 x 600 mm (X,Y,Z), with a power of 38 kW at 12,000 min-1. Due to the pyramid design, the machine has a large mass in the lower area to be able to safely absorb all forces that occur. In the upper area, the machine column is tapered to provide the necessary dynamics. Six large, centrally lubricated guide shoes provide ideal conditions for maximum geometric accuracy and best force absorption. This absorbs vibrations and resonances and leads to greatly improved tool life. POS uses a total of 14 centrally lubricated guide shoes across all axes.

Thus, all occurring machining forces are absorbed with a high reserve. The carrier elements in the guide shoes themselves are not only designed as balls, but as high-quality rollers, so that force transmission takes place at the highest level.

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[TNC 640](#)

Machine Hours:

6.485 hrs.

Spindle Hours:

1.790 hrs.

Spindle Speed:

12.000 rpm

Tool Holder:

[SK40](#)

Tool Capacity:

40 x

Travels:

X-Axis:

1.000 mm

Y-Axis:

600mm

Z-Axis:

600 mm

Dimensions and Weight:

Height:
3.500 mm
Width:
3.500 mm
Length:
5.500 mm
Weight:
7.900 kg

Buyer Information:

Condition:
[Like New](#)
Availability:
[Sold](#)
Sold as:
[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)
VAT:
[19 %](#)
Buyers Premium:
[16 %](#)
Location:
Germany

Images:

Handwritten table with multiple columns and rows of data, possibly a technical specification or inventory list. The text is dense and difficult to read due to the small font and handwriting.

Handwritten table with columns: Name, Position, Date, etc. The table contains several rows of data, including names like "Klein, J." and "Klein, H.".

Name	Position	Date	Other
Klein, J.
Klein, H.
Klein, G.
Klein, F.
Klein, E.
Klein, D.
Klein, C.
Klein, B.
Klein, A.

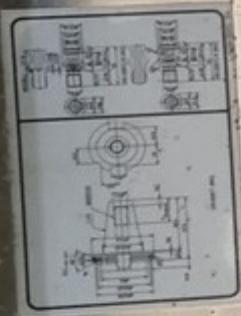
Warning Labels: Multiple safety labels in German and English. One label features a silhouette of a person working on a machine, with the text "ATTENZIONE" and "ACHTUNG". Other labels include "WARNING" and "ATTENTION" with exclamation marks.











Aufnahmen der Spindel

Spindel	Wahl	Wahl	Wahl	Wahl
1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	20
21	22	23	24	25
26	27	28	29	30
31	32	33	34	35
36	37	38	39	40
41	42	43	44	45
46	47	48	49	50
51	52	53	54	55
56	57	58	59	60
61	62	63	64	65
66	67	68	69	70
71	72	73	74	75
76	77	78	79	80
81	82	83	84	85
86	87	88	89	90
91	92	93	94	95
96	97	98	99	100

WICHTIG!
Bitte beachten Sie die folgenden Hinweise:
1. Die Spindel ist ein hochpräzises Bauteil und darf nicht übermäßig belastet werden.
2. Die Spindel ist ein hochpräzises Bauteil und darf nicht übermäßig belastet werden.
3. Die Spindel ist ein hochpräzises Bauteil und darf nicht übermäßig belastet werden.

ATTENZIONE
Attenzione: la macchina è dotata di parti in movimento che possono causare lesioni gravi o morte. Leggere attentamente il manuale di istruzioni e le avvertenze di sicurezza.

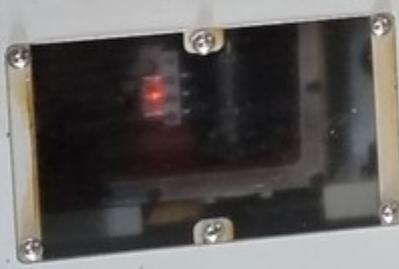
ACHTUNG
Achtung: Die Maschine ist mit beweglichen Teilen ausgestattet, die schwere Verletzungen oder den Tod verursachen können. Lesen Sie bitte das Handbuch und die Sicherheitsanweisungen.

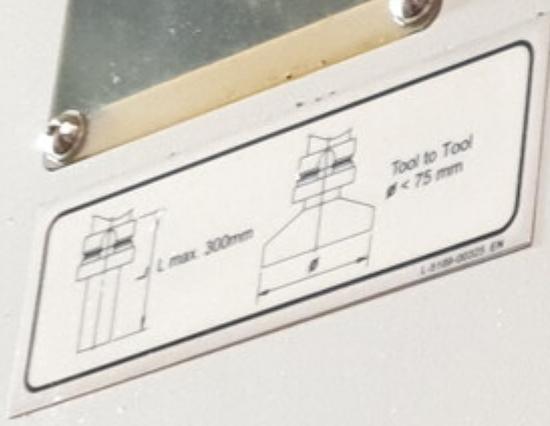
WARNING
Warning: The machine is equipped with moving parts that can cause serious injury or death. Read the manual and safety instructions carefully.

ATTENZIONE
Attenzione: la macchina è dotata di parti in movimento che possono causare lesioni gravi o morte. Leggere attentamente il manuale di istruzioni e le avvertenze di sicurezza.

ACHTUNG
Achtung: Die Maschine ist mit beweglichen Teilen ausgestattet, die schwere Verletzungen oder den Tod verursachen können. Lesen Sie bitte das Handbuch und die Sicherheitsanweisungen.

WARNING
Warning: The machine is equipped with moving parts that can cause serious injury or death. Read the manual and safety instructions carefully.





WARNING
Do not touch the hot surfaces.
Do not touch the hot surfaces.
Do not touch the hot surfaces.

ATTENZIONE
Non toccare le superfici calde.
Non toccare le superfici calde.
Non toccare le superfici calde.

ACHTUNG
Berühre nicht die heißen Oberflächen.
Berühre nicht die heißen Oberflächen.
Berühre nicht die heißen Oberflächen.

ATTENTION
Ne pas toucher les surfaces chaudes.
Ne pas toucher les surfaces chaudes.
Ne pas toucher les surfaces chaudes.





44	45	46	47	48	49	50	51	52
53	54	55	56	57	58	59	60	61
62	63	64	65	66	67	68	69	70
71	72	73	74	75	76	77	78	79
80	81	82	83	84	85	86	87	88
89	90	91	92	93	94	95	96	97
98	99	100	101	102	103	104	105	106
107	108	109	110	111	112	113	114	115
116	117	118	119	120	121	122	123	124
125	126	127	128	129	130	131	132	133
134	135	136	137	138	139	140	141	142
143	144	145	146	147	148	149	150	151
152	153	154	155	156	157	158	159	160
161	162	163	164	165	166	167	168	169
170	171	172	173	174	175	176	177	178
179	180	181	182	183	184	185	186	187
188	189	190	191	192	193	194	195	196
197	198	199	200	201	202	203	204	205
206	207	208	209	210	211	212	213	214
215	216	217	218	219	220	221	222	223
224	225	226	227	228	229	230	231	232
233	234	235	236	237	238	239	240	241
242	243	244	245	246	247	248	249	250
251	252	253	254	255	256	257	258	259
260	261	262	263	264	265	266	267	268
269	270	271	272	273	274	275	276	277
278	279	280	281	282	283	284	285	286
287	288	289	290	291	292	293	294	295
296	297	298	299	300	301	302	303	304
305	306	307	308	309	310	311	312	313
314	315	316	317	318	319	320	321	322
323	324	325	326	327	328	329	330	331
332	333	334	335	336	337	338	339	340
341	342	343	344	345	346	347	348	349
350	351	352	353	354	355	356	357	358
359	360	361	362	363	364	365	366	367
368	369	370	371	372	373	374	375	376
377	378	379	380	381	382	383	384	385
386	387	388	389	390	391	392	393	394
395	396	397	398	399	400	401	402	403
404	405	406	407	408	409	410	411	412
413	414	415	416	417	418	419	420	421
422	423	424	425	426	427	428	429	430
431	432	433	434	435	436	437	438	439
440	441	442	443	444	445	446	447	448
449	450	451	452	453	454	455	456	457
458	459	460	461	462	463	464	465	466
467	468	469	470	471	472	473	474	475
476	477	478	479	480	481	482	483	484
485	486	487	488	489	490	491	492	493
494	495	496	497	498	499	500	501	502
503	504	505	506	507	508	509	510	511
512	513	514	515	516	517	518	519	520
521	522	523	524	525	526	527	528	529
530	531	532	533	534	535	536	537	538
539	540	541	542	543	544	545	546	547
548	549	550	551	552	553	554	555	556
557	558	559	560	561	562	563	564	565
566	567	568	569	570	571	572	573	574
575	576	577	578	579	580	581	582	583
584	585	586	587	588	589	590	591	592
593	594	595	596	597	598	599	600	601
602	603	604	605	606	607	608	609	610
611	612	613	614	615	616	617	618	619
620	621	622	623	624	625	626	627	628
629	630	631	632	633	634	635	636	637
638	639	640	641	642	643	644	645	646
647	648	649	650	651	652	653	654	655
656	657	658	659	660	661	662	663	664
665	666	667	668	669	670	671	672	673
674	675	676	677	678	679	680	681	682
683	684	685	686	687	688	689	690	691
692	693	694	695	696	697	698	699	700
701	702	703	704	705	706	707	708	709
710	711	712	713	714	715	716	717	718
719	720	721	722	723	724	725	726	727
728	729	730	731	732	733	734	735	736
737	738	739	740	741	742	743	744	745
746	747	748	749	750	751	752	753	754
755	756	757	758	759	760	761	762	763
764	765	766	767	768	769	770	771	772
773	774	775	776	777	778	779	780	781
782	783	784	785	786	787	788	789	790
791	792	793	794	795	796	797	798	799
800	801	802	803	804	805	806	807	808
809	810	811	812	813	814	815	816	817
818	819	820	821	822	823	824	825	826
827	828	829	830	831	832	833	834	835
836	837	838	839	840	841	842	843	844
845	846	847	848	849	850	851	852	853
854	855	856	857	858	859	860	861	862
863	864	865	866	867	868	869	870	871
872	873	874	875	876	877	878	879	880
881	882	883	884	885	886	887	888	889
890	891	892	893	894	895	896	897	898
899	900	901	902	903	904	905	906	907
908	909	910	911	912	913	914	915	916
917	918	919	920	921	922	923	924	925
926	927	928	929	930	931	932	933	934
935	936	937	938	939	940	941	942	943
944	945	946	947	948	949	950	951	952
953	954	955	956	957	958	959	960	961
962	963	964	965	966	967	968	969	970
971	972	973	974	975	976	977	978	979
980	981	982	983	984	985	986	987	988
989	990	991	992	993	994	995	996	997
998	999	1000	1001	1002	1003	1004	1005	1006
1007	1008	1009	1010	1011	1012	1013	1014	1015
1016	1017	1018	1019	1020	1021	1022	1023	1024
1025	1026	1027	1028	1029	1030	1031	1032	1033
1034	1035	1036	1037	1038	1039	1040	1041	1042
1043	1044	1045	1046	1047	1048	1049	1050	1051
1052	1053	1054	1055	1056	1057	1058	1059	1060
1061	1062	1063	1064	1065	1066	1067	1068	1069
1070	1071	1072	1073	1074	1075	1076	1077	1078
1079	1080	1081	1082	1083	1084	1085	1086	1087
1088	1089	1090	1091	1092	1093	1094	1095	1096
1097	1098	1099	1100	1101	1102	1103	1104	1105
1106	1107	1108	1109	1110	1111	1112	1113	1114
1115	1116	1117	1118	1119	1120	1121	1122	1123
1124	1125	1126	1127	1128	1129	1130	1131	1132
1133	1134	1135	1136	1137	1138	1139	1140	1141
1142	1143	1144	1145	1146	1147	1148	1149	1150
1151	1152	1153	1154	1155	1156	1157	1158	1159
1160	1161	1162	1163	1164	1165	1166	1167	1168
1169	1170	1171	1172	1173	1174	1175	1176	1177
1178	1179	1180	1181	1182	1183	1184	1185	1186
1187	1188	1189	1190	1191	1192	1193	1194	1195
1196	1197	1198	1199	1200	1201	1202	1203	1204
1205	1206	1207	1208	1209	1210	1211	1212	1213
1214	1215	1216	1217	1218	1219	1220	1221	1222
1223	1224	1225	1226	1227	1228	1229	1230	1231
1232	1233	1234	1235	1236	1237	1238	1239	1240
1241	1242	1243	1244	1245	1246	1247	1248	1249
1250	1251	1252	1253	1254	1255	1256	1257	1258
1259	1260	1261	1262	1263	1264	1265	1266	1267
1268	1269	1270	1271	1272	1273	1274	1275	1276
1277	1278	1279	1280	1281	1282	1283	1284	1285
1286	1287	1288	1289	1290	1291	1292	1293	1294
1295	1296	1297	1298	1299	1300	1301	1302	1303
1304	1305	1306	1307	1308	1309	1310	1311	1312
1313	1314	1315	1316	1317	1318	1319	1320	1321
1322	1323	1324	1325	1326	1327	1328	1329	1330
1331	1332	1333	1334	1335	1336	1337	1338	1339
1340	1341	1342	1343	1344	1345	1346	1347	1348
1349	1350	1351	1352	1353	1354	1355	1356	1357
1358	1359	1360	1361	1362	1363	1364	1365	1366
1367	1368	1369	1370	1371	1372	1373	1374	1375
1376	1377	1378	1379	1380	1381	1382	1383	1384
1385	1386	1387	1388	1389	1390	1391	1392	1393
1394	1395	1396	1397	1398	1399	1400	1401	1402
1403	1404	1405	1406	1407	1408	1409	1410	1411
1412	1413	1414	1415	1416	1417	1418	1419	1420
1421	1422	1423	1424	1425	1426	1427	1428	1429
1430	1431	1432	1433	1434	1435	1436	1437	

Table with multiple columns and rows, likely a data log or calibration table. The text is too small to read accurately.

ESC F1 F2 F3 F4 F5
Q W E R T
A S D F G
Z X C V B
CTRL [Z] ALT

100
0 25
0

PSM
MGT ERR
CALC MOD HELP

100
0 100
0

[Home] [End] [Left] [Right]
[Page Up] [Page Down] [Left] [Right]

[Glowing Yellow Circle]
[Red Button]
[Yellow Button]

IV+ Z+ Y- [] []
X+ [] X- [+]
Y+ Z- IV- [] []

Kundplatte

...ung 05



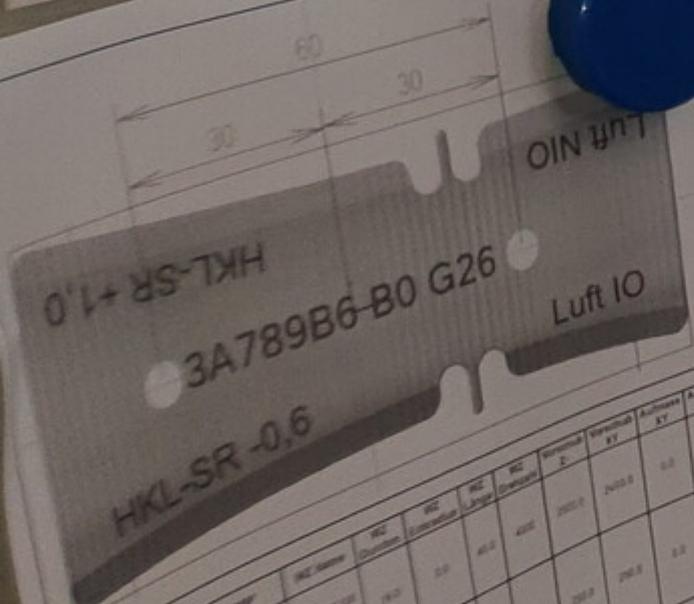
HPC-Fräser

HPC-Fräser



unicam

Erstellt: 3. August 2021 17:10
 686-010-2-01
 COMMISSION CARD 4800/CAR66 1171 153010303/CAMP686-010-2-MC6
 COMMISSION CARD 4800/CAR66 1171 153010303/CAMP686-010-01
 Datum: 01/08/2021
 MAB 102430 3ax



Überschneidung	NC Nr.	NC Name	NC Dimension	NC Extraktion	NC Länge	NC Draht	Formzahl 2	Formzahl 17	Ausschnitt XY	Ausschnitt Z	Ordnung	PC (Länge)	Formzahl	Qual. Zahl	Z-Achse	Oberradius	Z-Min	Tiefe	Boch. Ebene	Kommentar	WKEbene	Fällung	Bezahl. Zeit
			19,0	0,0	40,0	200,0	200,0	0,0	0,0	0,0	0,025	PC (Länge)		12,0	57,2	8,0 (mm)	4,0	8,0 (mm)	NO.0 (mm)		Ordnung	Vier Asien 90	0000.15
			1,0	0,0	28,0	1000,0	200,0	200,0	0,0	0,0	0,025	PC (Länge)		0,1	57,153	0,0 (mm)	0,150	NA	NO.0 (mm)	DB. einleiten Fiktur	Ordnung	Vier Asien 90	0004.27
			0,0	0,0	28,0	1000,0	200,0	200,0	0,0	0,0	0,025	PC (Länge)		0,1	57,153	0,0 (mm)	0,150	NA	NO.0 (mm)	Druck Test	Ordnung	Vier Asien 90	0004.02

ESC



Manueller Betrieb

Manueller Betrieb

Arbeitsraum offen !

Pos. -Anzeige

* X

* Y

* Z

S1

0

S 50.00

Ovr 101%

Einstellungen und Information

- Schlüsselzahl-Eingabe
- Anzeige-Einstellungen
- Grafik-Einstellungen
- Zähler-Einstellungen
- ⊕ Maschinen-Einstellungen
- ⊕ System-Einstellungen
- ⊕ Diagnose-Funktionen
- ⊖ Allgemeine Information
 - Versions-Information
 - Lizenz-Information
 - Maschinenzeiten**

Maschine

Steuerungs

Schlüss

Steuer

Maschi

Progra

Hydrau

Achsen

Spinde

Spinde

OK





SIN MIN INDU
DEVE



No.13, Alley 1
Wurh District
TEL:886-4-2
E-mail:sinmi

EQUIPMENT ITEM

MODEL

MFG DATE

ELECTRIC

P.O. NO.

Sicherheitshinweise

- 1. Bedienungsanleitung lesen
- 2. Bedienung nur durch geschultes Personal erlaubt
- 3. Sicherheitshinweise beachten
- 4. Bei Automatikbetrieb
- 5. Keine Türen öffnen
- 6. Keine Parameter ändern
- 7. Stromversorgung vor jeder Reparatur oder Wartung unterbrechen
- 8. Schmierung, Hydraulik und Luftversorgung ständig kontrollieren

FEHLERHAFT KENNEN ZU MASCHINE FÜR

DE

Instruction de securite

- 1. Lire attentivement le manuel d'instruction avant l'installation et l'utilisation de la machine.
- 2. Seules les personnes qualifiées et ayant reçu une formation, sont autorisées à utiliser la machine.
- 3. Il est impératif de respecter toutes les instructions décrites sur les plaquettes de mise en garde.
- 4. Pendant le fonctionnement de la machine, ne pas mettre les mains dans la zone de travail.
- 5. Ne pas ouvrir les portes de la machine si ou les protecteurs quand la machine est en mode automatique.
- 6. Ne pas allumer la machine sans avoir vérifié que tous les dispositifs de sécurité ne sont pas déclenchés.
- 7. Ne pas modifier les paramètres de la machine.
- 8. Avant toute réparation ou maintenance, couper l'alimentation électrique de la machine.
- 9. Vérifier régulièrement l'état des pièces hydrauliques et pneumatiques et les remplacer si nécessaire.

NE PAS TOUCHER LES PIQUETTES DE MISE EN GARDE PEUT ENTRAINER DE GRAVES BLESSURES

Video:





Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://mail.asset-trade.de/en>

Ref. No.:
1237-09130850

Overview and Technical Data:

POSmill CE 1000 3-axis machining center



Year of Build:
Jan 2019

Description:

Used POSmill CE 1000 3-axis machining center

CNC control Heidenhain iTNC 640

Two machines available !!!

1- Operating hours machine 6485 / spindle 1.790h

2- Operating hours machine xxx / spindle 1.316h

Technical data:

- travels
 - x-axis: 1.000 mm
 - y-axis: 600 mm
 - z-axis: 600 mm
 - distance spindle/table: 100-700 mm
 - Table
 - dimension 1.200 x 600 mm
 - distance floor/table: approx. 800 mm
 - load, max.: 750 kg
 - T-slots: 6 number, 100 mm
 - distance spindle/stand: approx. 600 mm
 - Feed system
 - Rapid feed: 32 m/min.
 - Feed rate: 1 - 10.000 m/min.
 - Drive spindle
 - Tool holder: SK40
 - Speed, max. 12.000 rpm
 - Power, max.: up to 38 kW
 - Tool changer
 - number 30x
 - Tool length, max. 300 mm
 - tool weight, max.: 6 kg
 - tool change time: from 3,5 sec
 - Connected loads
 - Electrical: 30 kVA ,400 V
 - Back-up fuse: from 35 A
 - Pneumatic (bar) 6 bar
-

The POSmill CE 1000 is equipped with a Heidenhain TNC 640 as standard and offers travels of 1,000 x 600 x 600 mm (X,Y,Z), with a power of 38 kW at 12,000 min-1. Due to the pyramid design, the machine has a large mass in the lower area to be able to safely absorb all forces that occur. In the upper area, the machine column is tapered to provide the necessary dynamics. Six large, centrally lubricated guide shoes provide ideal conditions for maximum geometric accuracy and best force absorption. This absorbs vibrations and resonances and leads to greatly improved tool life. POS uses a total of 14 centrally lubricated guide shoes across all axes.

Thus, all occurring machining forces are absorbed with a high reserve. The carrier elements in the guide shoes themselves are not only designed as balls, but as high-quality rollers, so that force transmission takes place at the highest level.

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[TNC 640](#)

Machine Hours:

6.485 hrs.

Spindle Hours:

1.790 hrs.

Spindle Speed:

12.000 rpm

Tool Holder:

[SK40](#)

Tool Capacity:

40 x

Travels:

X-Axis:

1.000 mm

Y-Axis:

600mm

Z-Axis:

600 mm

Dimensions and Weight:

Height:

3.500 mm

Width:

3.500 mm

Length:

5.500 mm

Weight:

7.900 kg

Buyer Information:

Condition:

[Like New](#)

Availability:

[Sold](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[16 %](#)

Location:

Germany

Images:

Handwritten table with multiple columns and rows of data, possibly a technical specification or inventory list. The text is dense and difficult to read due to the small font and handwriting.

Handwritten table with columns:

- Item No.
- Description
- Quantity
- Unit
- Remarks

Handwritten entries:

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30

WARNING ATTENTION

ATTENZIONE

ACHTUNG

WARNING ATTENTION

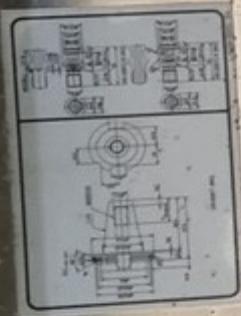
The image shows a large, rectangular metal plate with several safety warning labels. The labels are in multiple languages: English, Italian, and German. Each label features a yellow triangle with a black exclamation mark and a pictogram of a person falling from a height. The text on the labels includes 'WARNING ATTENTION', 'ATTENZIONE', and 'ACHTUNG'. The metal plate itself is light-colored and shows signs of wear and dirt.











Aufnahmen der Spindel

Spindel	Werkzeug	Werkzeug	Werkzeug
1	2	3	4
5	6	7	8
9	10	11	12
13	14	15	16
17	18	19	20
21	22	23	24
25	26	27	28
29	30	31	32
33	34	35	36
37	38	39	40
41	42	43	44
45	46	47	48
49	50	51	52
53	54	55	56
57	58	59	60
61	62	63	64
65	66	67	68
69	70	71	72
73	74	75	76
77	78	79	80
81	82	83	84
85	86	87	88
89	90	91	92
93	94	95	96
97	98	99	100

WICHTIG
Bitte beachten Sie die folgenden Hinweise:
1. Die Spindel ist ein hochpräzises Bauteil und darf nicht übermäßig belastet werden.
2. Die Spindel ist nur für den vorgesehenen Einsatzzweck geeignet.
3. Die Spindel ist nur für den Einsatz in der Maschine geeignet.
4. Die Spindel ist nur für den Einsatz in der Maschine geeignet.
5. Die Spindel ist nur für den Einsatz in der Maschine geeignet.

ATTENZIONE
Attenzione: la spindel è un componente di precisione e deve essere maneggiata con cura. Evitare di toccare la parte superiore della spindel con le mani o con strumenti non appropriati. La spindel deve essere montata e smontata solo utilizzando i supporti di montaggio forniti. Evitare di toccare la parte superiore della spindel con le mani o con strumenti non appropriati. La spindel deve essere montata e smontata solo utilizzando i supporti di montaggio forniti.

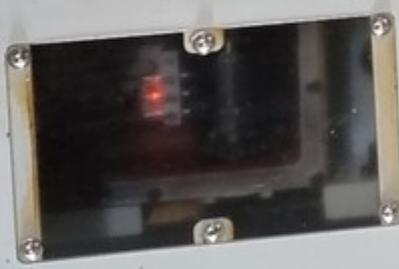
ACHTUNG
Achtung: Die Spindel ist ein hochpräzises Bauteil und darf nicht übermäßig belastet werden. Die Spindel ist nur für den vorgesehenen Einsatzzweck geeignet. Die Spindel ist nur für den Einsatz in der Maschine geeignet. Die Spindel ist nur für den Einsatz in der Maschine geeignet. Die Spindel ist nur für den Einsatz in der Maschine geeignet.

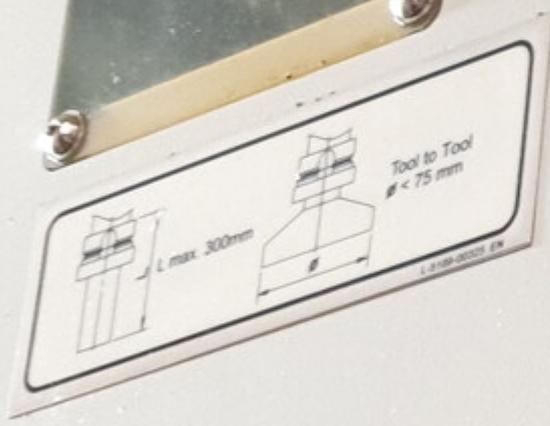
WARNING
Warning: The spindle is a precision component and must be handled with care. Avoid touching the top of the spindle with your hands or inappropriate tools. The spindle must be mounted and disassembled only using the provided mounting supports. Avoid touching the top of the spindle with your hands or inappropriate tools. The spindle must be mounted and disassembled only using the provided mounting supports.

ATTENZIONE
Attenzione: la spindel è un componente di precisione e deve essere maneggiata con cura. Evitare di toccare la parte superiore della spindel con le mani o con strumenti non appropriati. La spindel deve essere montata e smontata solo utilizzando i supporti di montaggio forniti. Evitare di toccare la parte superiore della spindel con le mani o con strumenti non appropriati. La spindel deve essere montata e smontata solo utilizzando i supporti di montaggio forniti.

ACHTUNG
Achtung: Die Spindel ist ein hochpräzises Bauteil und darf nicht übermäßig belastet werden. Die Spindel ist nur für den vorgesehenen Einsatzzweck geeignet. Die Spindel ist nur für den Einsatz in der Maschine geeignet. Die Spindel ist nur für den Einsatz in der Maschine geeignet. Die Spindel ist nur für den Einsatz in der Maschine geeignet.

WARNING
Warning: The spindle is a precision component and must be handled with care. Avoid touching the top of the spindle with your hands or inappropriate tools. The spindle must be mounted and disassembled only using the provided mounting supports. Avoid touching the top of the spindle with your hands or inappropriate tools. The spindle must be mounted and disassembled only using the provided mounting supports.





WARNING
Do not touch the hot surfaces.
Do not touch the hot surfaces.
Do not touch the hot surfaces.

ATTENZIONE
Non toccare le superfici calde.
Non toccare le superfici calde.
Non toccare le superfici calde.

ACHTUNG
Berühre nicht die heißen Oberflächen.
Berühre nicht die heißen Oberflächen.
Berühre nicht die heißen Oberflächen.

ATTENTION
Ne pas toucher les surfaces chaudes.
Ne pas toucher les surfaces chaudes.
Ne pas toucher les surfaces chaudes.



Table with multiple columns and rows, likely a data log or calibration chart. The columns contain numerical values and some text labels, but they are too small to read accurately.

ESC F1 F2 F3 F4 F5
Q W E R T
A S D F G
Z X C V B
CTRL [Z] ALT

100
0 25
0 50

PSM
MGT ERR
CALC MOD HELP

100
0 50

[Home] [End] [Left] [Right]
[Page Up] [Page Down] [Left] [Right]

[Glowing Yellow Circle]
[Red Button]
[Yellow Button]

IV+ Z+ Y- [] []
X+ [] X- [+]
Y+ Z- IV- [] []

Kundplatte

...ung 05

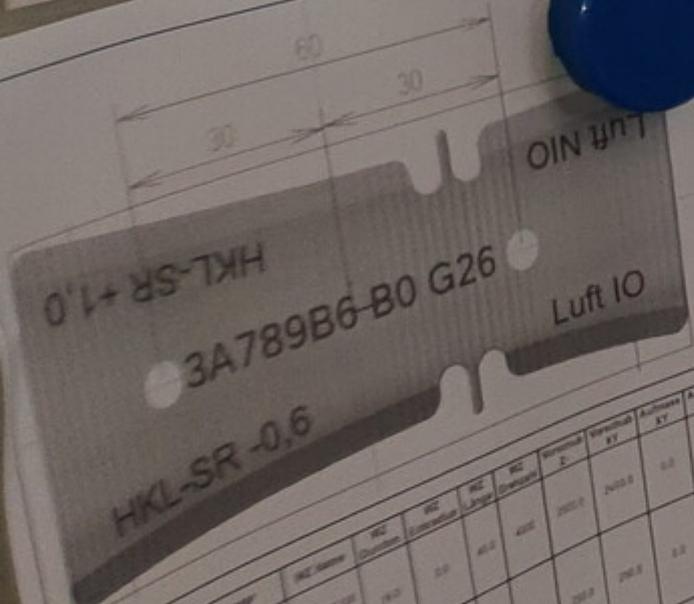


HPC-Fräser

HPC-Fräser



unicam



Erstellt: 3. August 2021 17:10
 686-010-2-01
 COMMISSION CARD 4800/CMB6 1171 153010303/CAMP686-010-2-MC6
 DATEL 61 COMMISSION CARD 4800/CMB6 1171 153010303/CAMP686-010-01
 MAB 102430 3ax

Überschneidung	NC Nr.	NC Name	NC Dimension	NC Extraktion	NC Länge	NC Draht	Formzahl 2	Formzahl 17	Ausschnitt XY	Ausschnitt Z	Druckverfahren	NC (Form)	Formzahl	Qual. Zahl	Z-Achse	Oberradius	Z-Min	Tiefe	Boch. Ebene	Kommentar	WKEbene	Fällung	Beach. Zeit
			15,0	0,0	40,0	200,0	200,0	0,0	0,0	0,0	0,025	PC (Laser)	1	12,0	57,2	8,0 (mm)	4,0	8,0 (mm)	NO.0 (mm)		0mm	Vier Asen 90	00:00:15
			1,0	0,0	28,0	1000,0	200,0	200,0	0,0	0,0	0,025	PC (Laser)	1	0,1	57,153	0,0 (mm)	0,150	NA	NO.0 (mm)	DB. einleiten Fiktur	0mm	Vier Asen 90	00:04:27
			0,0	0,0	28,0	1000,0	200,0	200,0	0,0	0,0	0,025	PC (Laser)	1	0,1	57,153	0,0 (mm)	0,150	NA	NO.0 (mm)	Druck Test	0mm	Vier Asen 90	00:04:02

ESC



Manueller Betrieb

Manueller Betrieb

Arbeitsraum offen !

Pos. -Anzeige

* X

* Y

* Z

S1

0

S 50.00

Ovr 101%

Einstellungen und Information

- Schlüsselzahl-Eingabe
- Anzeige-Einstellungen
- Grafik-Einstellungen
- Zähler-Einstellungen
- ⊕ Maschinen-Einstellungen
- ⊕ System-Einstellungen
- ⊕ Diagnose-Funktionen
- ⊖ Allgemeine Information
 - Versions-Information
 - Lizenz-Information
 - Maschinenzeiten**

Maschine

Steuerungs

Schlüss

Steuer

Maschi

Progra

Hydrau

Achsen

Spinde

Spinde

OK





SIN MIN INDU
DEVE



No.13, Alley 1
Wurh District
TEL:886-4-2
E-mail:sinmi

EQUIPMENT ITEM

MODEL

MFG DATE

ELECTRIC

P.O. NO.

Video:





Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://mail.asset-trade.de/en>

Generated on 14.05.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page