



Ref. No.:
829-07240026

Overview and Technical Data:

SCHENK - 210 MBRS Balancer for Turbocharger

SCHENCK



Year of Build:
Jan 2009



Description:

Used SCHENK 210 MBRS Balancer for Turbocharger Components

Balancing machine for rotors - Turbocharger fuse groups CAB 950 T

Compensation by milling in 2 planes

- CNC control system
- 2 fairgrounds - vertical
- Measurement data - Vibration transducer Type CAB 950 T
- Workpiece data
- Max trunk group weight: 4 kg
- Max flange diameter: approx. 200 mm
- Max hull group length approx. 200 mm
- Max turbine and impeller diameter c. 80 mm
- Electrical version - voltage / frequency: 400/50 V / Hz
- Power rating: 3 kVA

- Compressed air 6-7 bar
- Dimensions L x W 4070 x 4230 mm

Further details on request

WEIGHT MACHINE FOR TURBOLADER PUMPS

- Fast and precise balancing of turbocharger groups
- Unbalance compensation without rebounding directly in the machine
- Direct display of the measured values in mg and the exact angular position
- Display of the acceleration curve
- Specific mountings with quick release system available for many turbocharger types
- CE-compliant safety concept
- Monoblock housing for minimum space requirements
- Simple type selection
- Rotor-specific calibration
- Patented indexing device
- Oil system with oil heating
- Large rotor size and rotor weight range

Range of application

- Measurement of vibration and pulsation on Turbocharger Core Assemblies
- Speed control and data acquisition over the complete speed range
- Calculation of two plane unbalance for vibration reduction over the full speed range

Technical Data:

Technical Data:

Control:

CNC

Dimensions and Weight:

Length:

4.070 mm

Width:

4.230 mm

Buyer Information:

Condition:

Very good condition

Available:

Immediately

Sold as:

EXW (Ex Works - Incoterm)

VAT:

19 %

Location:

Germany

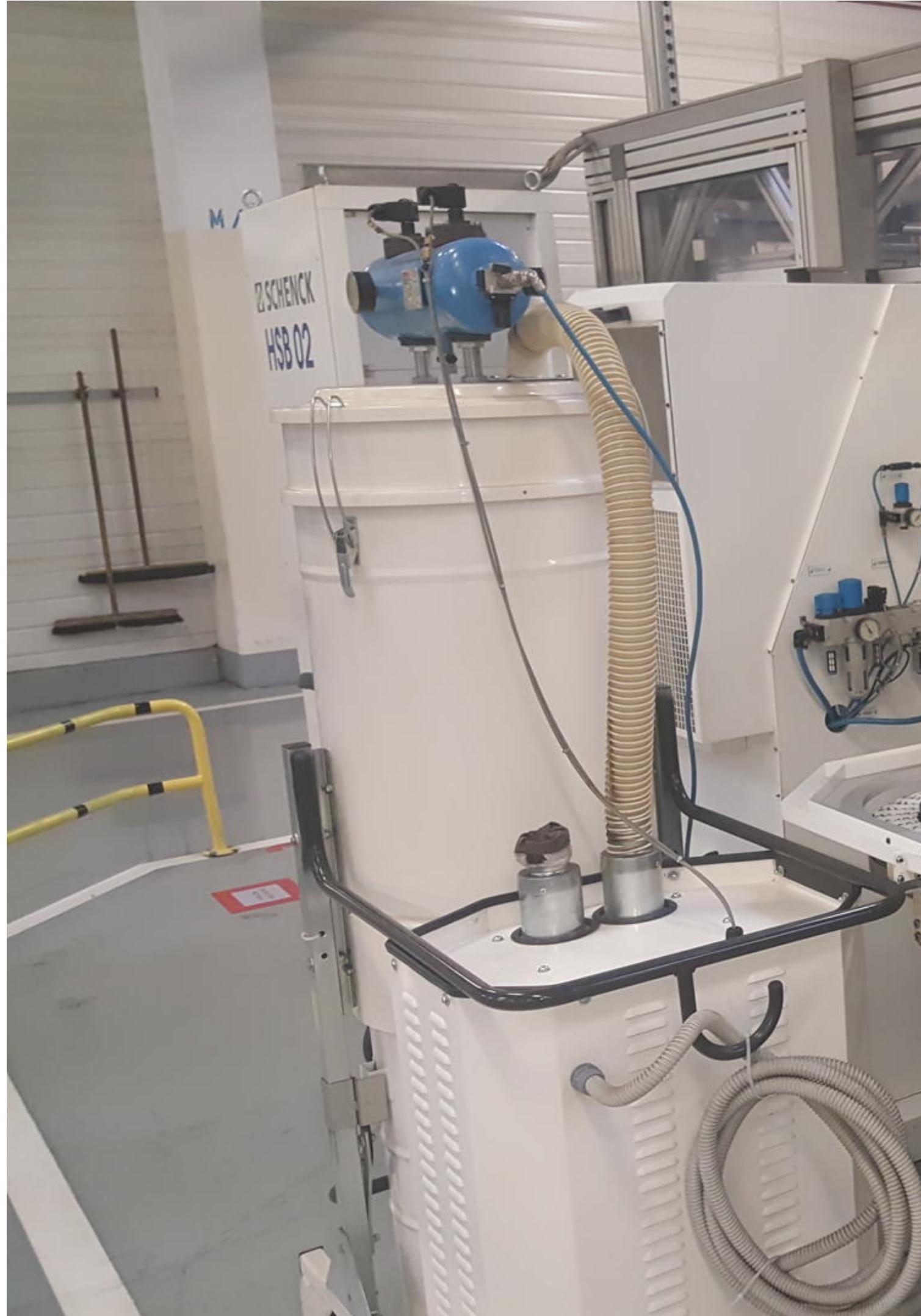
Images:



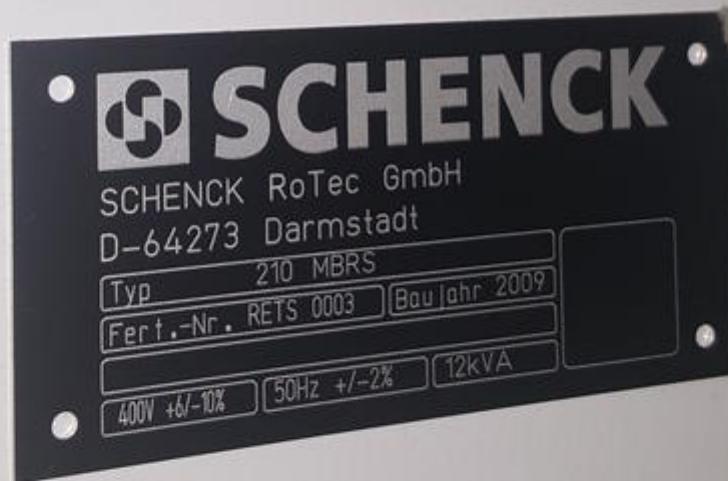


M/

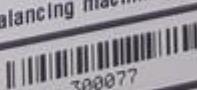
Z SCHENCK
HSB 02







Property of ICSIG **IHI** TRADE SYSTEMS INTERNATIONAL
HSB 02 balancing machine [Schenck]

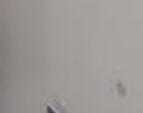


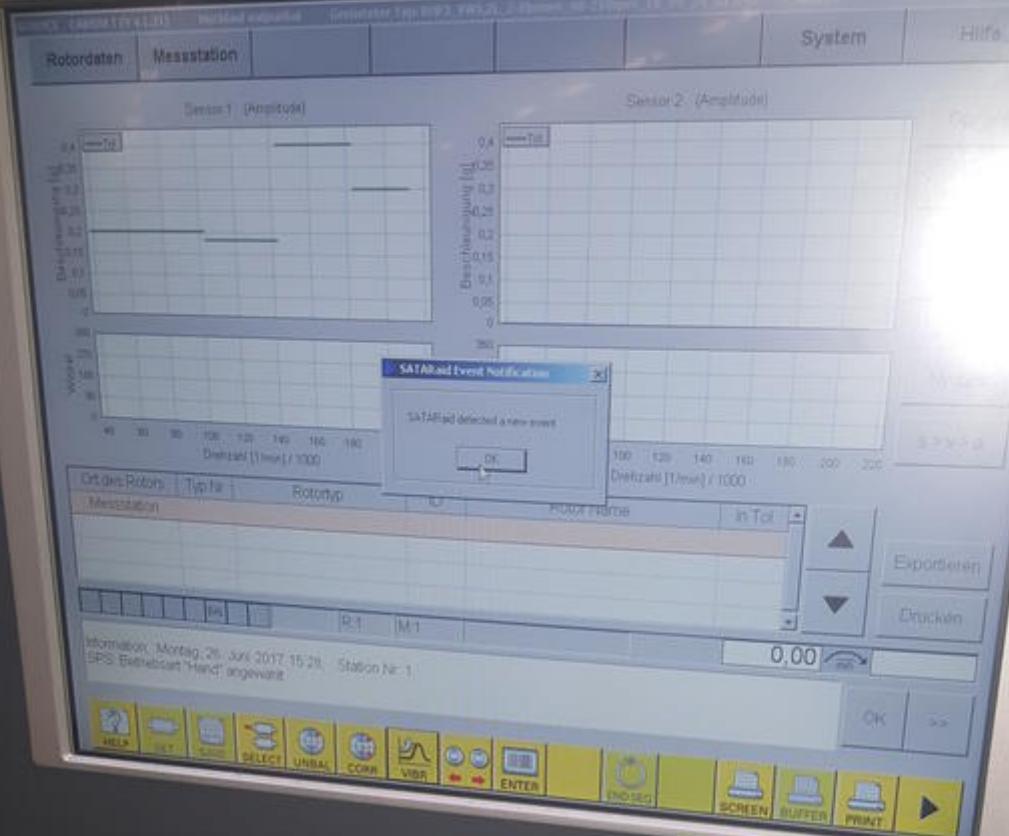
300077

serial number: RETS 0003
subsidy project: GA 1

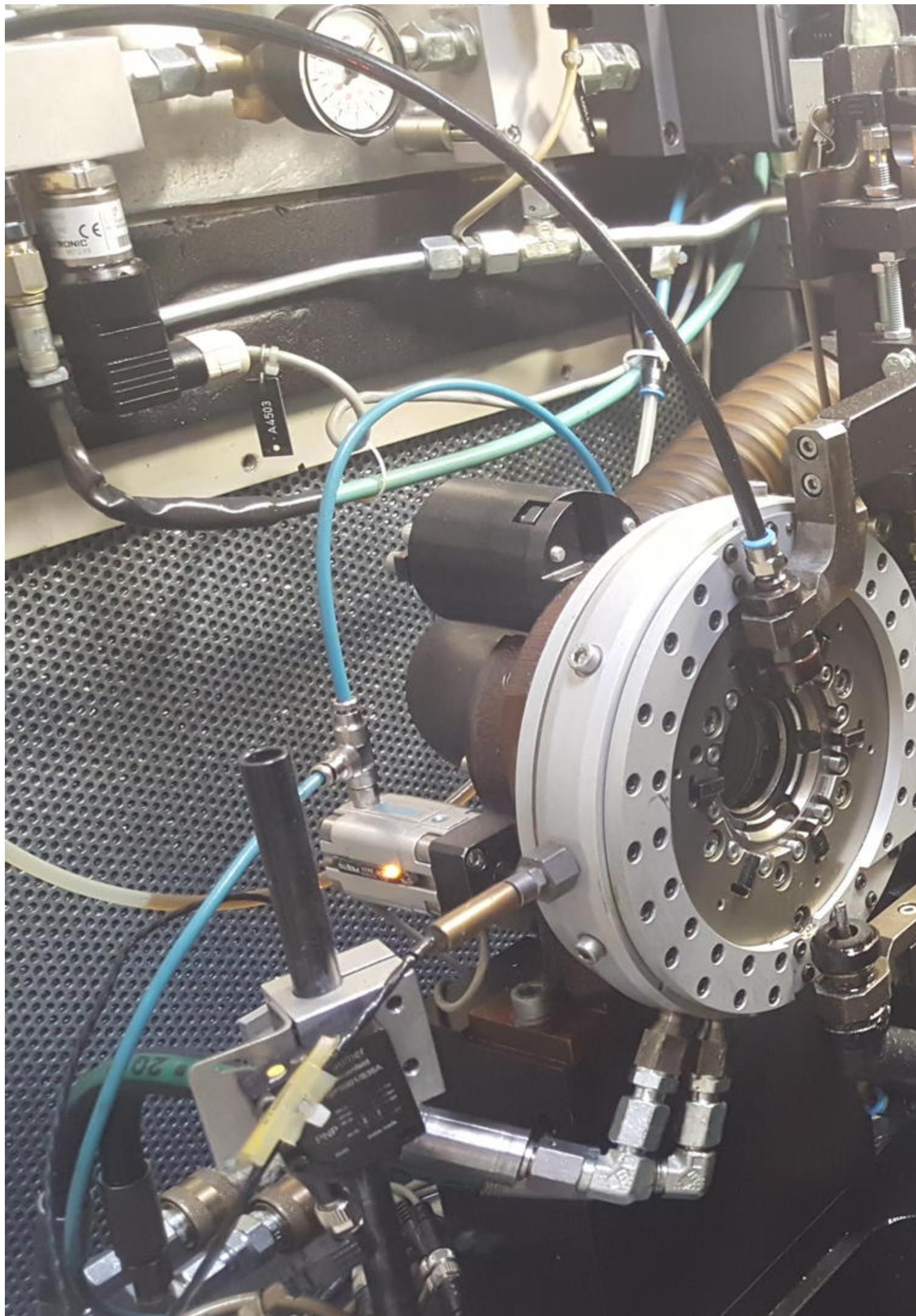


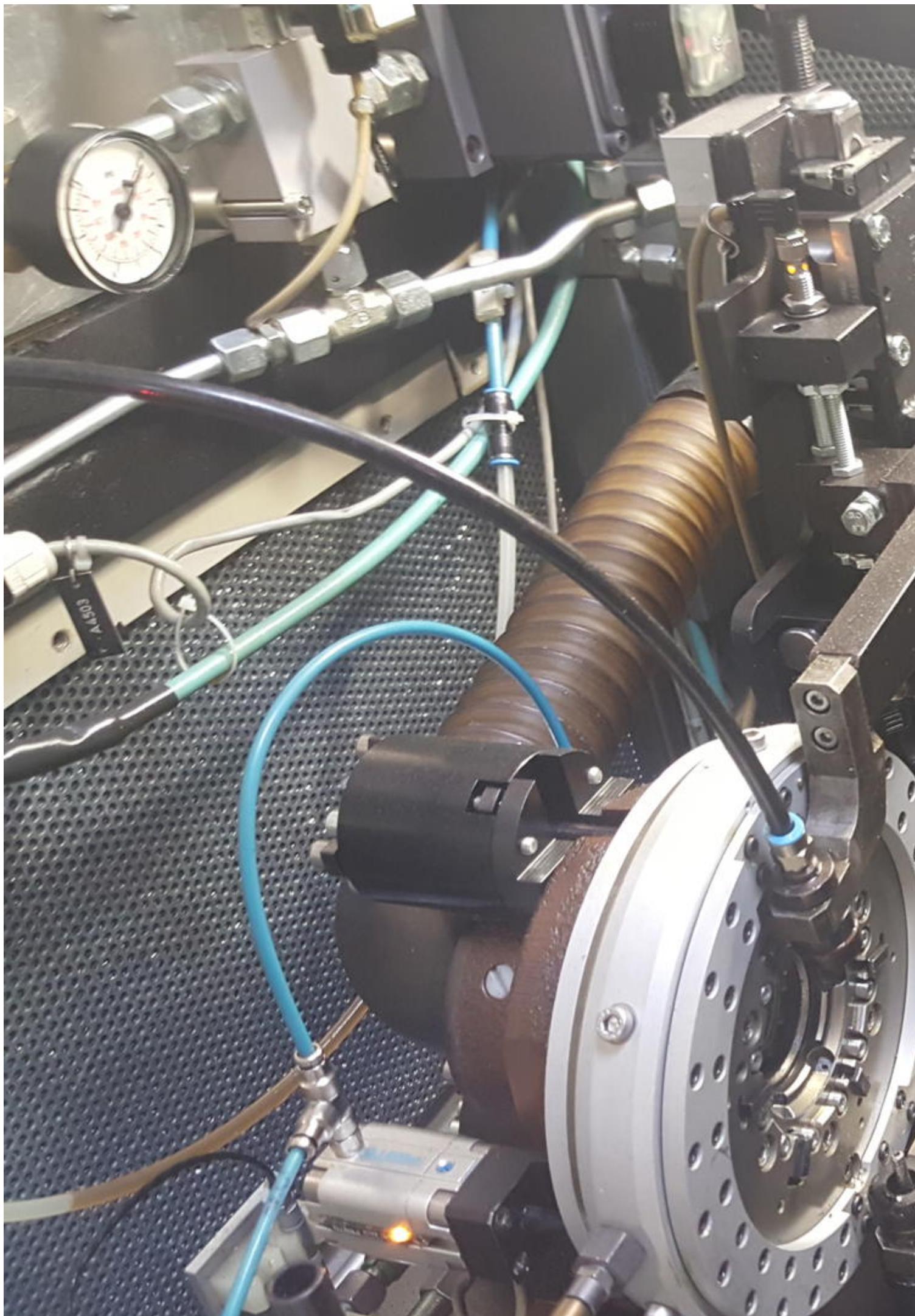
HSB 02

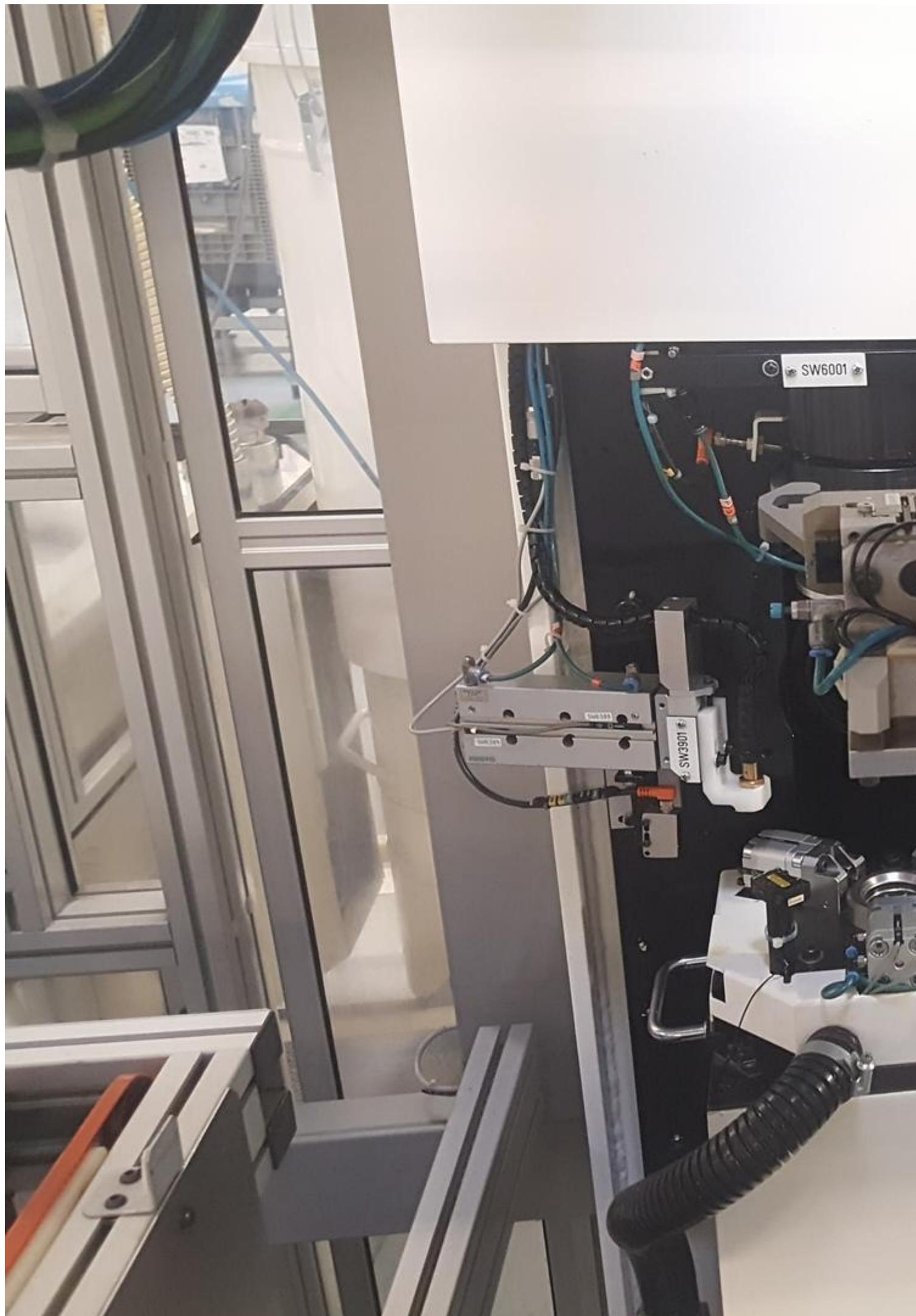














 SCHENCK

 SCHENCK

High-Speed-Balancing
B02-HSB

RETS0003

Ordnernummer:
1.1.6.02

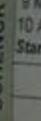
Inhalt: Techn.Doku
1 Allgemeine Info
2 Sicherheit,
3 Technikdaten, Zertifik.
4 Montage, IB
5 Verfahren, Werkzeuge
6 Betrieb der Maschine
7 Wartung & IH
8 Elektrik
9 Mechanik
10 Anhang – Fremddoku
Stand: 27.09.2010

1 von 1

 GKN

The DURUM Group

1 Allg.
2 Sch.
3 Tec.
4 Mont.
5 Ver.
6 Bet.
7 War.
8 Elek.
9 Mech.
10 Ann.
Stand:

 SCHENCK

The DURUM Group

Vorab-Dokumentation (Zeichnungen)

Akustik-Prüfstand
2910 0000-0001

Böhmer
Maschinenbau

Technische Dokumentation

Akustik-Prüfstand
2910 0000-0001

Böhmer
Maschinenbau

Technische Dokumentation

Akustik-Prüfstand
2910 0000-0001

Böhmer
Maschinenbau

Zeichnungen

Akustik-Prüfstand
2910 0000-0001

Böhmer
Maschinenbau

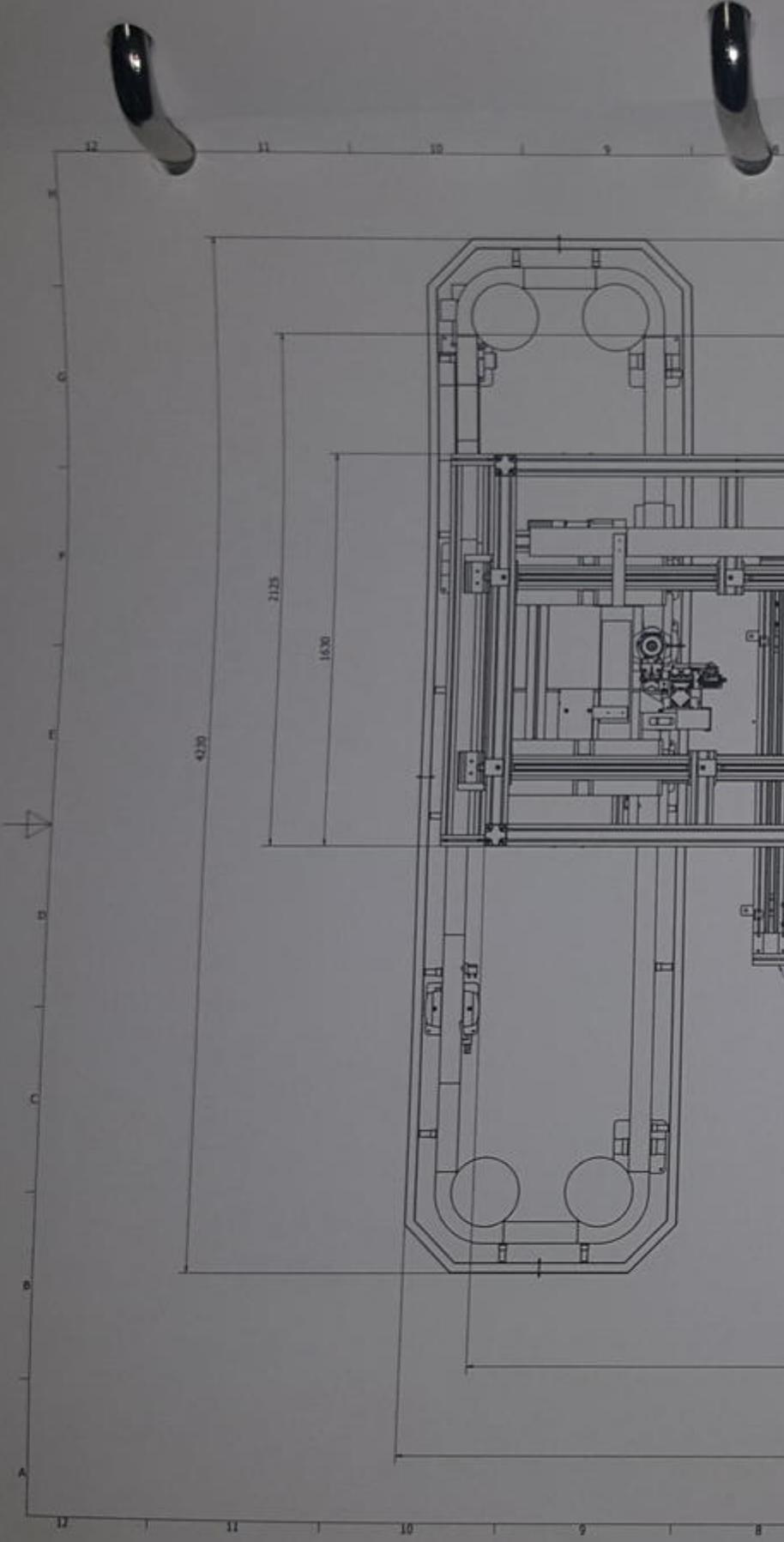
Werkzeugsätze
Akustik-Prüfstand
2910 0000-0001

Böhmer
Maschinenbau

Zeichnungen

Akustik-Prüfstand
2910 0000-0001

Böhmer
Maschinenbau



Technische Daten

Technische Daten der Maschine/Anlage

gemäß EG-Richtlinien

Maschine/Anlage	Halbautomatische Auswuchtmaschine 210 FBTS		
Kunde	IHI Changing System, 99334 Amstadt-Ichtershausen		
Hersteller/Importeur	SCHENCK RoTec GmbH, Landwehrstr. 55, D-64293 Darmstadt		
Fertigungsnummer	ETS0003	Typbezeichnung	210FBTS
Aktenzeichen	R 064.00477	Vertragsnummer	3000163175

1. Maschinendaten, mechanisch

Art	Einheit	Wert	Bemerkung
Länge, ca.	mm	4070	Mess- und Ausgleichstation, Transport
Breite, ca.	mm	4230	Mess- und Ausgleichstation, Transport
Versorgungswert, Druckluft	bar	6 - 7	Messstation
Luftverbrauch	qm/min	10,5	Messstation

2. Maschinendaten, technologisch

Art	Einheit	Wert	Bemerkung
Bearbeitungslage der Werkstücke	–	vertikal	Ausgleich durch Fräsen in 2 Ebenen
Anzahl der Messebenen	–	2	
Anzahl der Ausgleichsebenen	–	2	
Umwuchtausgleich			Siehe Ausgleichsvorschlag

3. Maschinendaten, elektrisch

Art	Einheit	Wert	Bemerkung
Anschlusswert, Leistungsbedarf	kVA	3	Messstation
Versorgungs-, Netzspannung	V	3 x 400	Messstation
Frequenz	Hz	50	Messstation

Technische Dokumentation

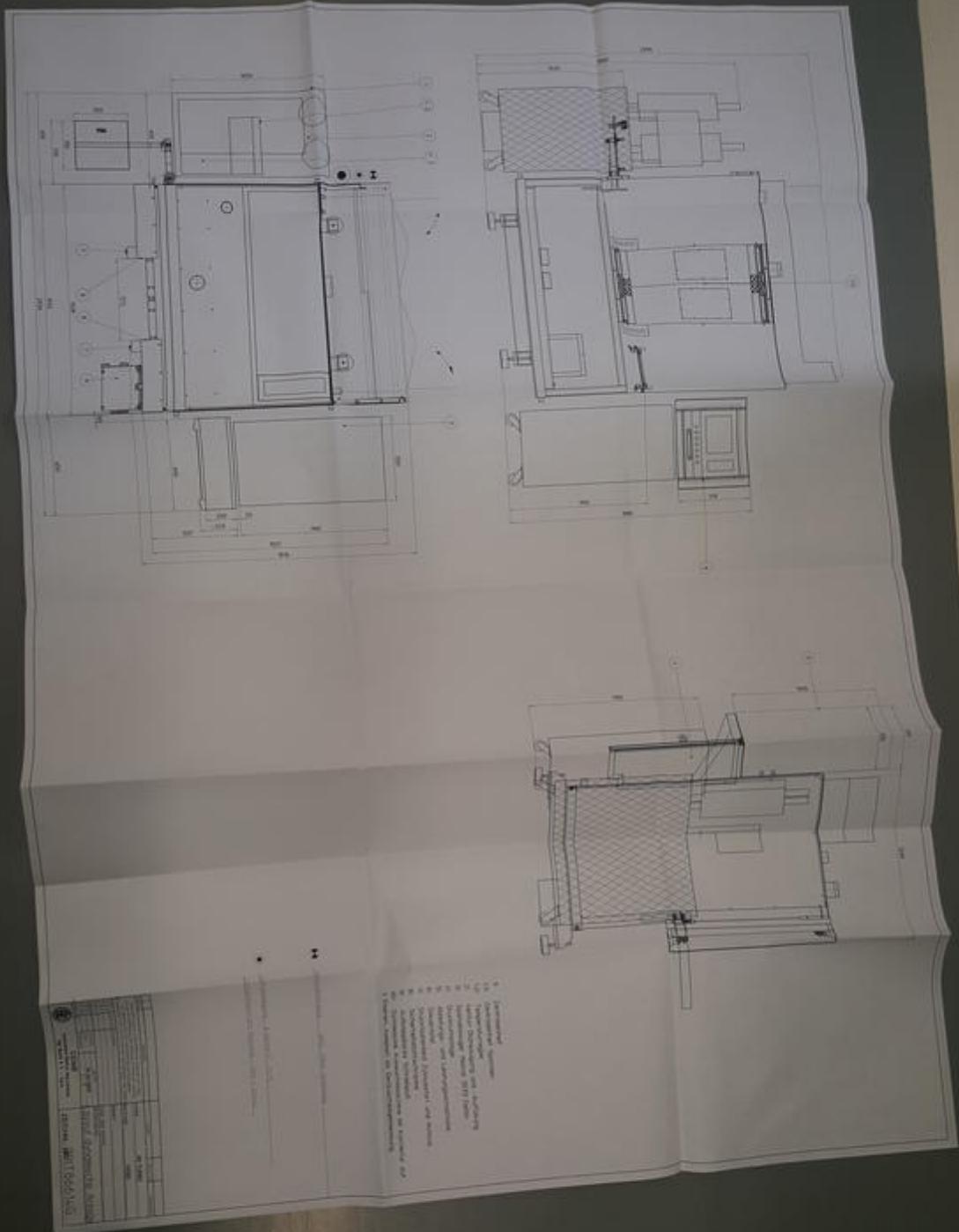
Art	Einheit	Wert	Bemerkung
Steuerspannung, Steuerung	V	24	Messstation
Spannung, Ventile	V	24	Messstation
Spannung, Meldeleuchten	V	24	Messstation
Schutzart II Schutzklasse	IP	54 II 1 und 3	Messstation
Netzsicherung	A	3 * 20AT	Messstation
Fabrikat, Hauptsteuerung		B&R	
Fabrikat, Hilfssteuerung 1		Profinet	Kommunikation zwischen Mess- und Ausgleichstation

4. Messtechnikdaten

Art	Einheit	Wert	Bemerkung
Schwingungsaufnehmer Messen		Beschleunigungsaufnehmer JM 353B16	Messstation
Art des Messgerätes		PC	Messstation
Typ		CAB 950T	Messstation
Versorgungsspannung / Frequenz	V / Hz	230 / 50	Messstation

5. Werkstückdaten

Art	Einheit	Wert	Bemerkung
Rotortyp		Turbolader Rumpfgruppe	Messstation
Max. Rumpfgruppengewicht	kg	ca. 4	Messstation
Max. Flanschdurchmesser	mm	ca. 200	Messstation
Max. Rumpfgruppenlänge	mm	ca. 200	Messstation
Max. Turbinen- und Verdichterraddurchmesser	mm	ca. 80	Messstation



POS.	TEILE	BEZEICHNUNG	MATERIAL	GEWICHT (KG)	ANMERKUNGEN
		Diese Zeichnung ist ausschließlich das Eigentum von CEMB und die Vervielfältigung und Mitteilung an Dritte ist verboten. Die Gesellschaft wahrt alle ihre Rechte nach Maßgabe des Gesetzes.			
ÄNDERUNGEN			KUNDE :	IHI TURBO	
A	01-04-09	Aktualisiert	MASCHINE :	HSBD	
B			ENHEIT :	.	
C			CODE DER ENHEIT :	.	
D			BEZEICHNUNG :	.	
ERS. AM		Gezeichnet			
ERS. VON		Optim	09-02-2009		
AUSGEBR.	AUS	MASSSTABE	1 : 7	Layout	dynamische Anlage
CEMB		ZEICHN. 391T86614G			
 Costruzioni Elettrico Meccaniche Ing. Buzzi & C. - S.p.A.					

- 5) Ableitungs- und Leistungsschalttafel
- 6) Steuertafel
- 7) Drucktastenfeld Zyklusstart und Notaus
- 8) Sicherheitslichtschranke
- 9) Aufklappbares Schreibpult
- 10) Dynamische Auswuchtmaschine mit Korrektur auf 2 Ebenen, komplett mit Geräuschpegelmessung

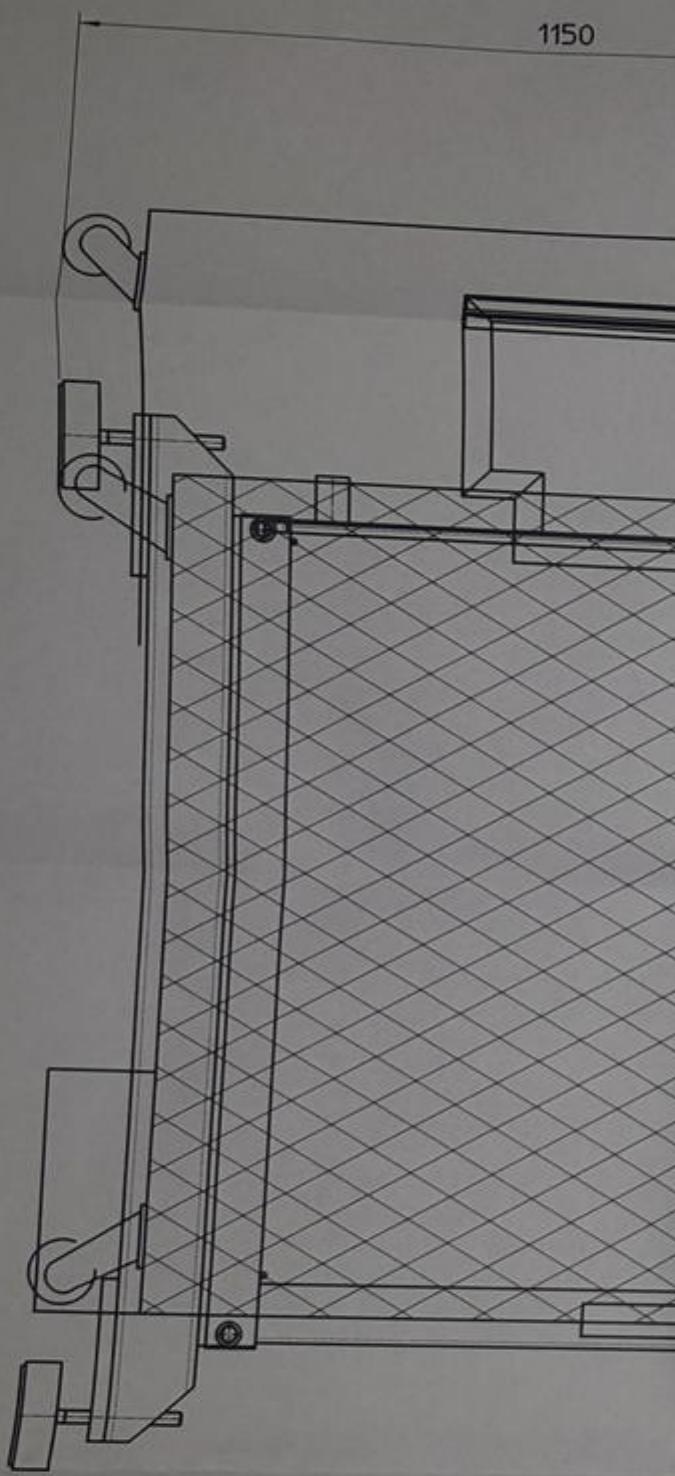


Stromversorgung 400V 50Hz dreiphasig

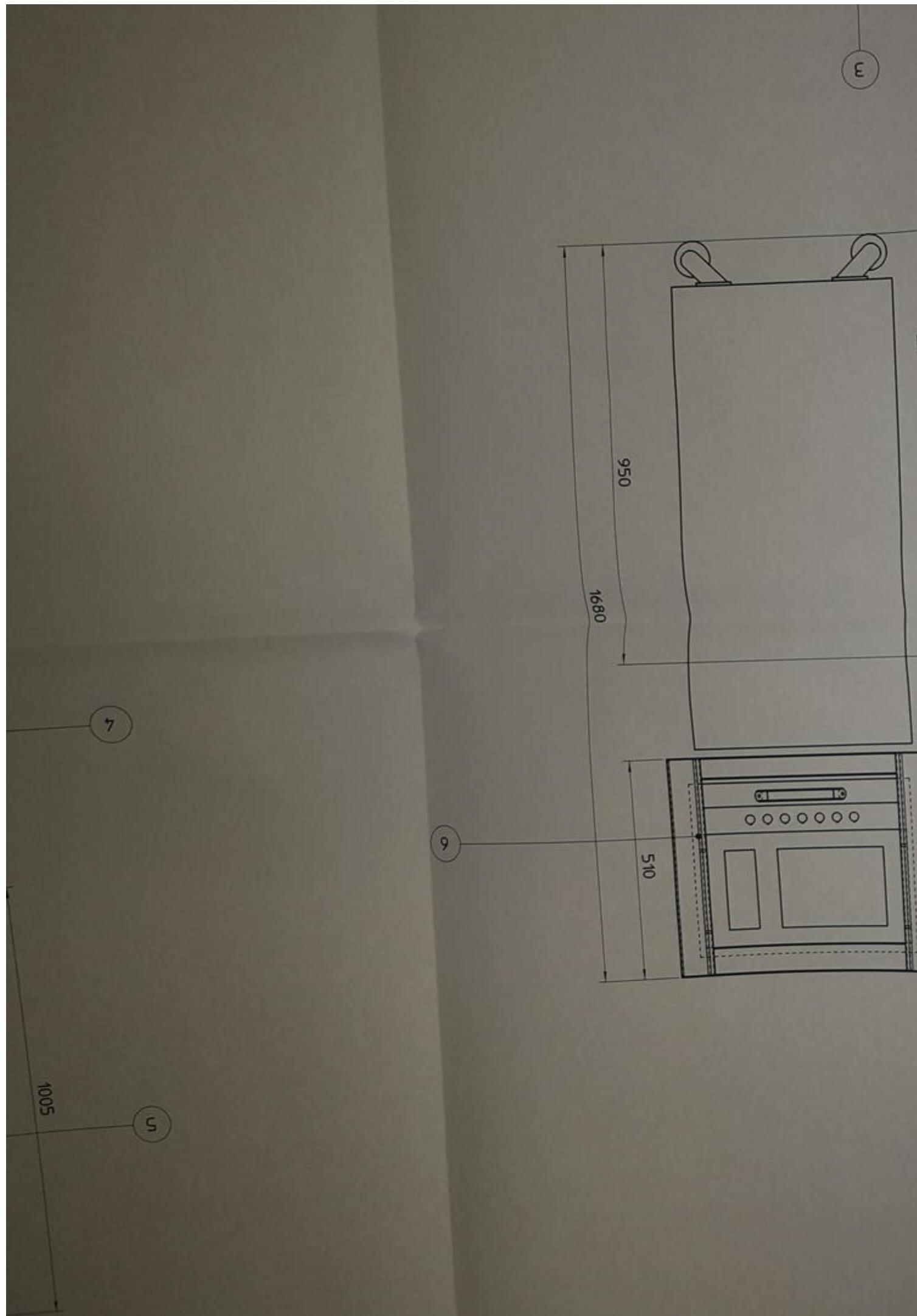


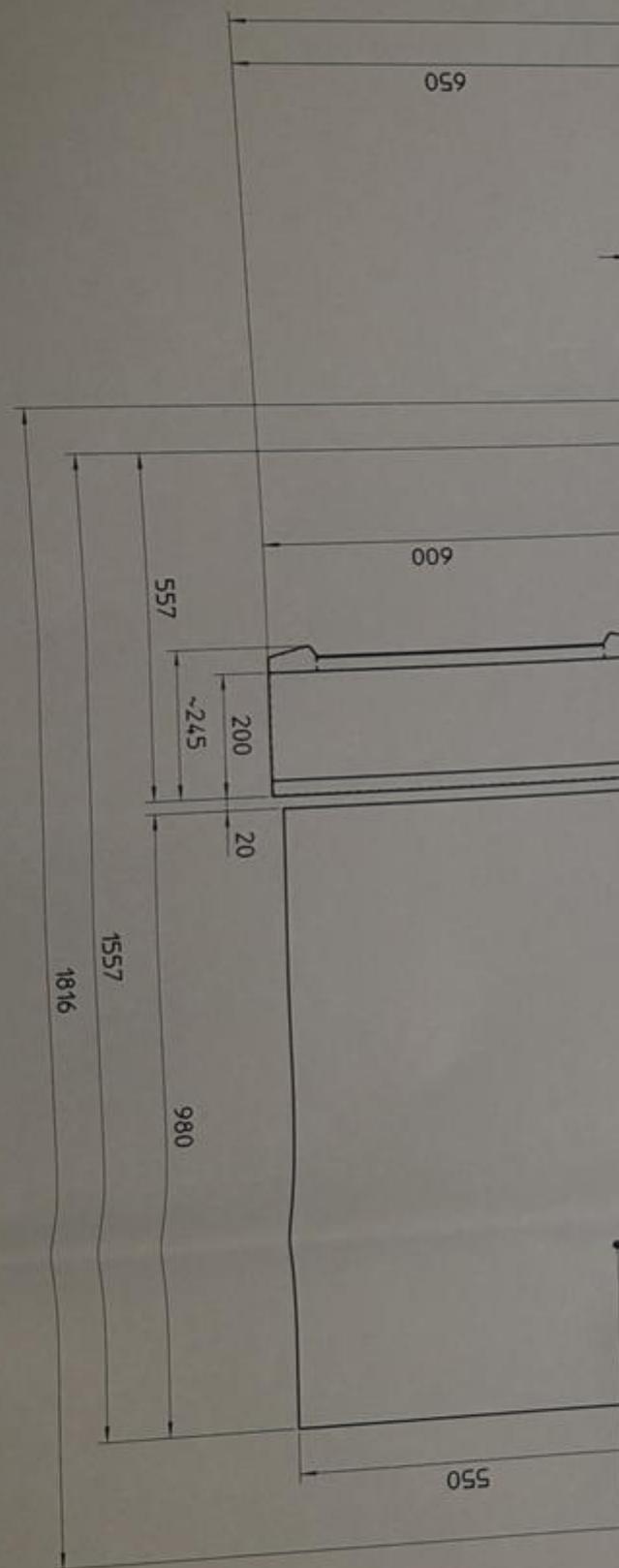
Airversorgung 6 kg/cm² : 1/4" G

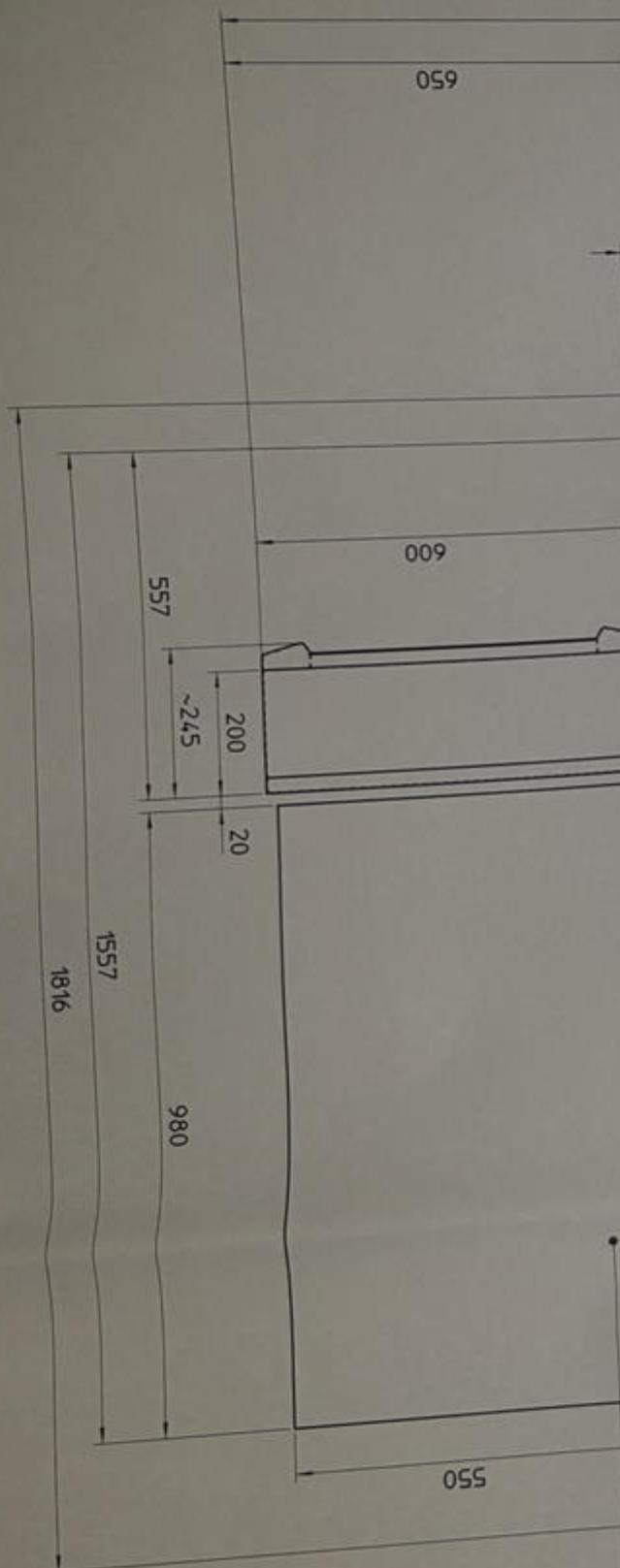
Airverbrauch pro Maschine ~ 15Nl x Zyklus



- 1) Zentraleinheit
- 1.1) Zentraleinheit Spa
- 1.2) Temperaturregler
- 2) Venturi Ölansaugu
- 3) Spanabsauger Mis
- 4) Druckluftanlage
- 5) Ableitungs- und L
- 6) Steuertafel
- 7) Drucktastenfeld Z
- 8) Sicherheitslichtsch
- 9) Aufklappbares Sch









S

SCHENCK

D-64273

Typ

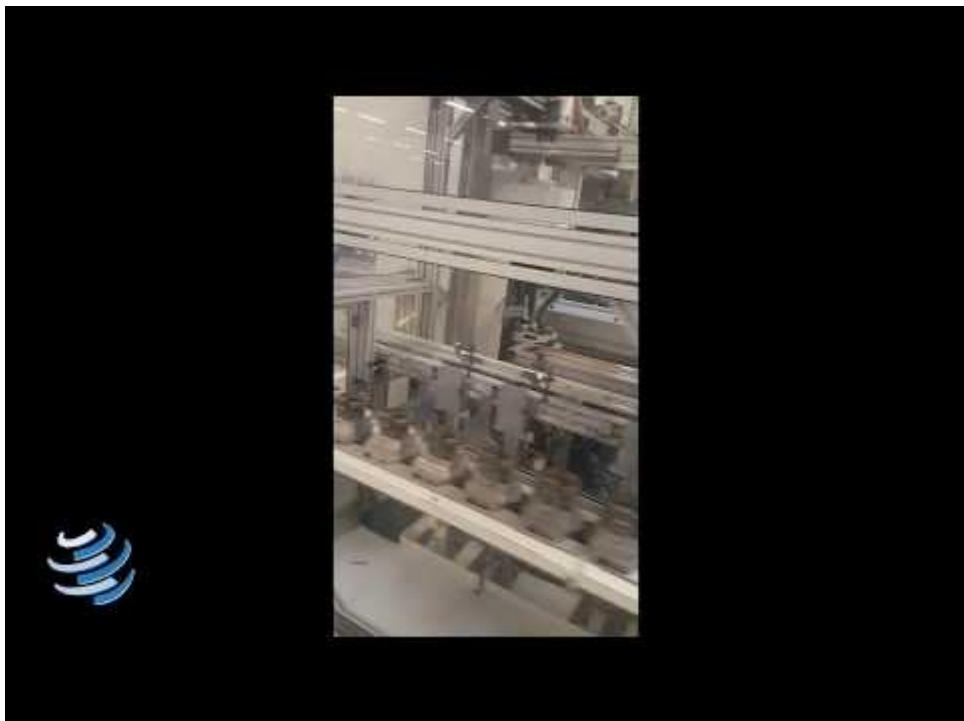
2

Fert.-Nr. RE

400V +6/-10%

5

Video:



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://mail.asset-trade.de/en>

Ref. No.:
829-07240026

Overview and Technical Data:

SCHENK - 210 MBRS Balancer for Turbocharger

SCHENCK



Year of Build:
Jan 2009



Description:

Used SCHENK 210 MBRS Balancer for Turbocharger Components

Balancing machine for rotors - Turbocharger fuse groups CAB 950 T

Compensation by milling in 2 planes

- CNC control system
- 2 fairgrounds - vertical
- Measurement data - Vibration transducer Type CAB 950 T
- Workpiece data
- Max trunk group weight: 4 kg
- Max flange diameter: approx. 200 mm
- Max hull group length approx. 200 mm
- Max turbine and impeller diameter c. 80 mm
- Electrical version - voltage / frequency: 400/50 V / Hz
- Power rating: 3 kVA
- Compressed air 6-7 bar
- Dimensions L x W 4070 x 4230 mm

Further details on request

WEIGHT MACHINE FOR TURBOLADER PUMPS

- Fast and precise balancing of turbocharger groups
- Unbalance compensation without rebounding directly in the machine
- Direct display of the measured values in mg and the exact angular position
- Display of the acceleration curve
- Specific mountings with quick release system available for many turbocharger types
- CE-compliant safety concept
- Monoblock housing for minimum space requirements
- Simple type selection
- Rotor-specific calibration
- Patented indexing device
- Oil system with oil heating
- Large rotor size and rotor weight range

Range of application

- Measurement of vibration and pulsation on Turbocharger Core Assemblies
- Speed control and data acquisition over the complete speed range
- Calculation of two plane unbalance for vibration reduction over the full speed range

Technical Data:

Control:

[CNC](#)

Dimensions and Weight:

Length:

4.070 mm

Width:

4.230 mm

Buyer Information:

Condition:

Very good condition

Available:

Immediately

Sold as:

EXW (Ex Works - Incoterm)

VAT:

19 %

Location:

Germany

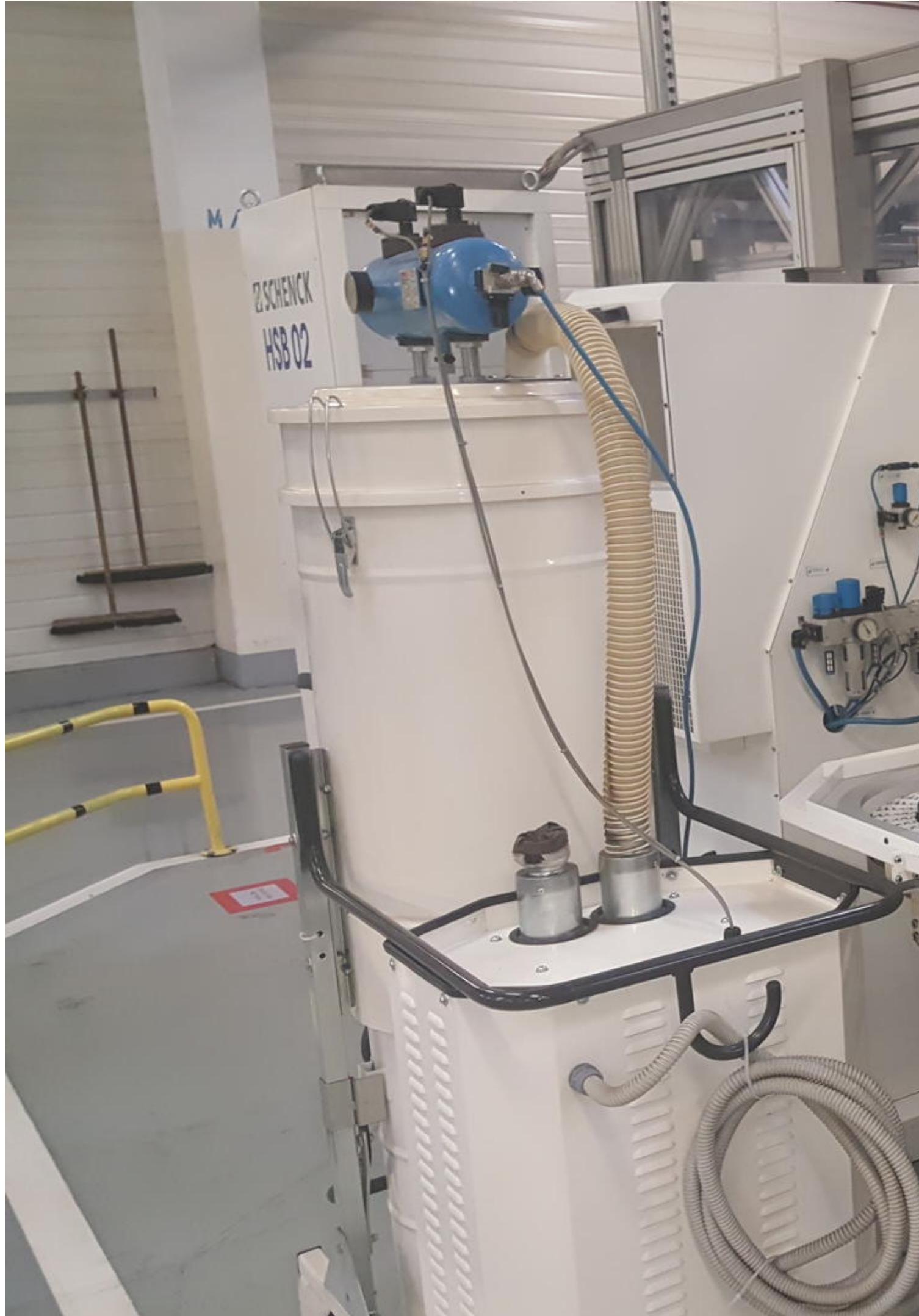
Images:



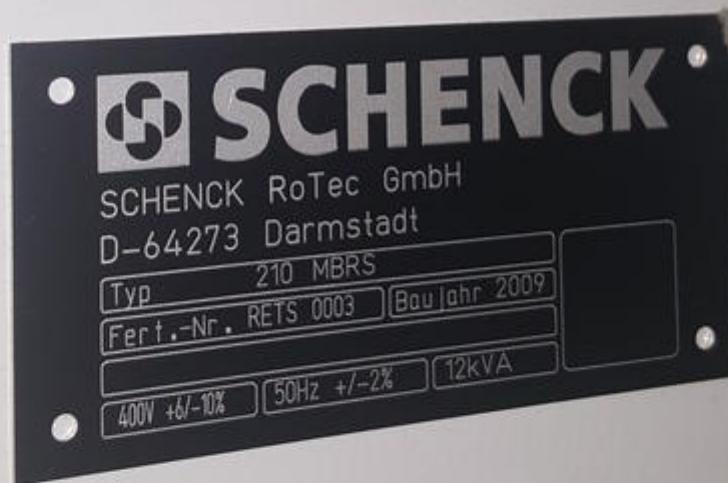


M/

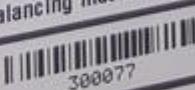
Z SCHENCK
HSB 02







Property of ICSIG **IHI** TRADE SYSTEMS INTERNATIONAL
HSB 02 balancing machine [Schenck]



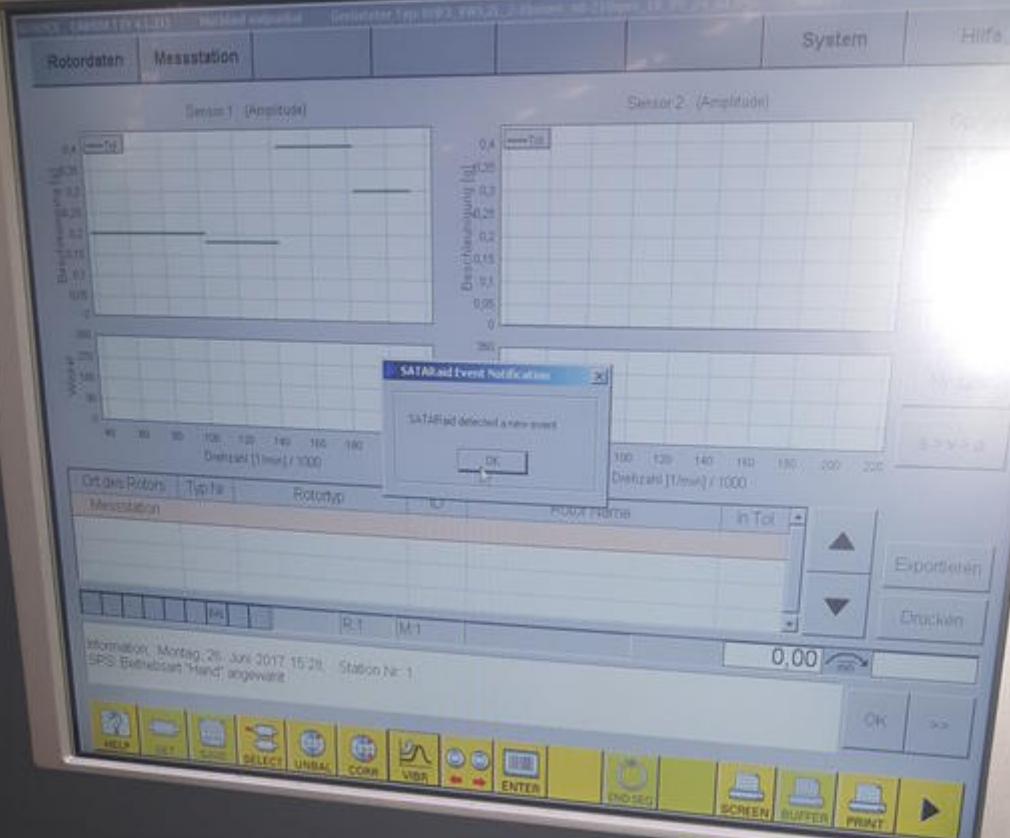
390077

serial number: RETS 0003
subsidy project: GA 1

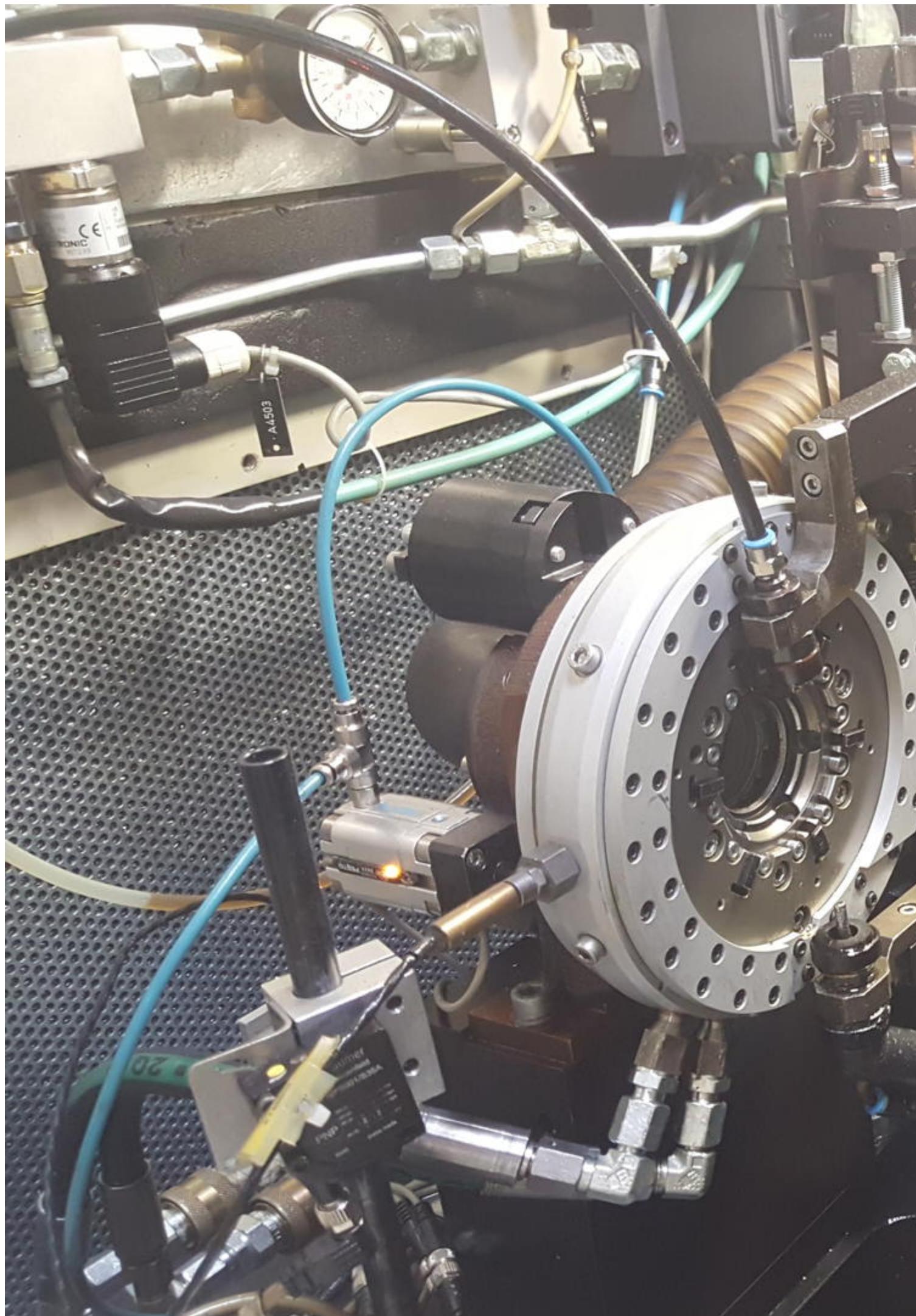


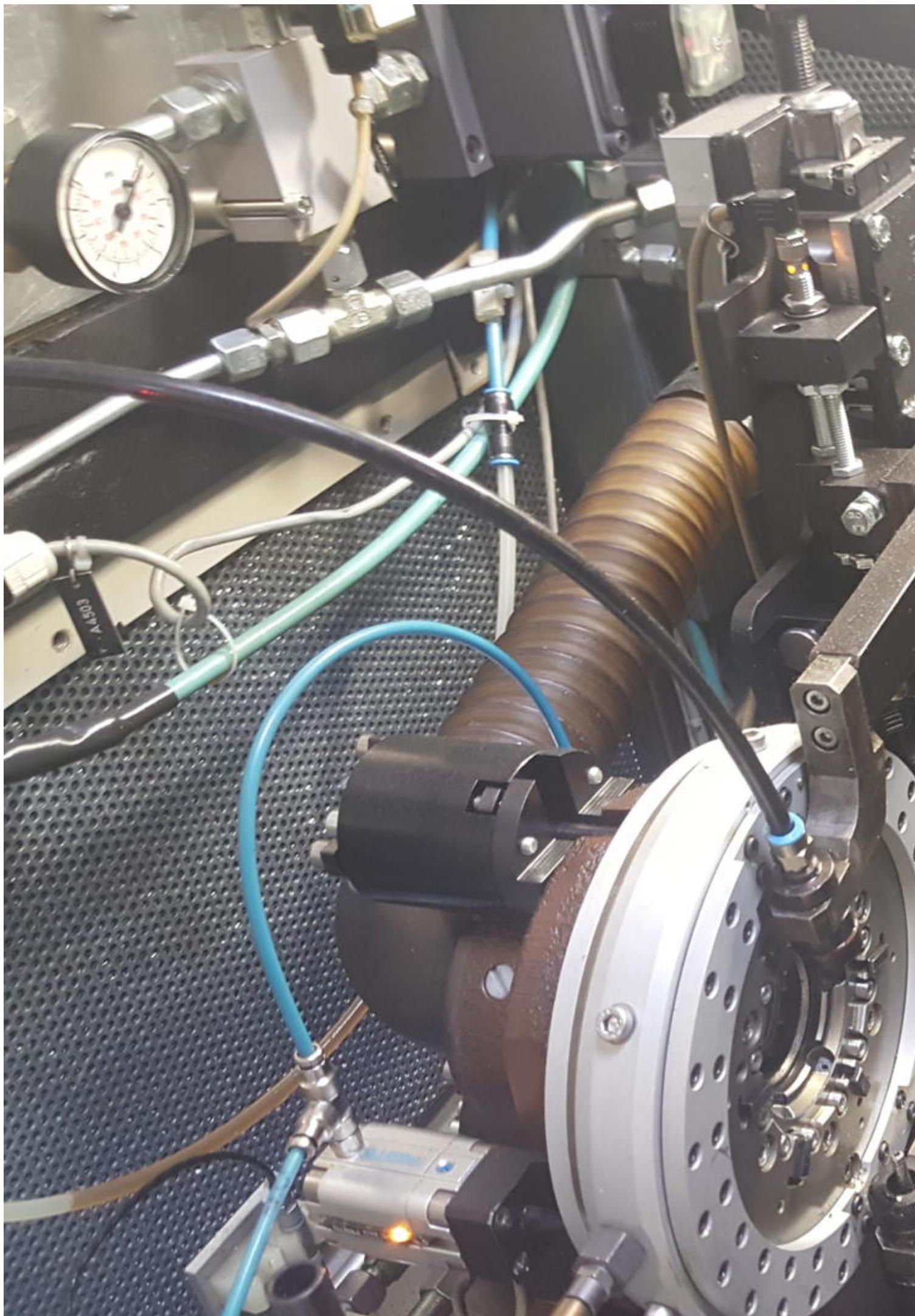
HSB 02















 SCHENCK

 SCHENCK

High-Speed-Balancing
B02-HSB

RETS0003

Ordnernummer:
1.1.6.02

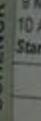
Inhalt: Techn.Doku
1 Allgemeine Info
2 Sicherheit,
3 Technikdaten, Zertifik.
4 Montage, IB
5 Verfahren, Werkzeuge
6 Betrieb der Maschine
7 Wartung & IH
8 Elektrik
9 Mechanik
10 Anhang – Fremddoku
Stand: 27.09.2010

1 von 1

 GKN

The DURUM Group

1 Allg.
2 Sch.
3 Tec.
4 Mont.
5 Ver.
6 Bet.
7 War.
8 Elek.
9 Mech.
10 Ann.
Stand:

 SCHENCK

Vorab-Dokumentation (Zeichnungen)

Akustik-Prüfstand
2910 0000-0001

Böhmer
Maschinenbau

Technische Dokumentation

Akustik-Prüfstand
2910 0000-0001

Böhmer
Maschinenbau

Technische Dokumentation

Akustik-Prüfstand
2910 0000-0001

Böhmer
Maschinenbau

Zeichnungen

Akustik-Prüfstand
2910 0000-0001

Böhmer
Maschinenbau

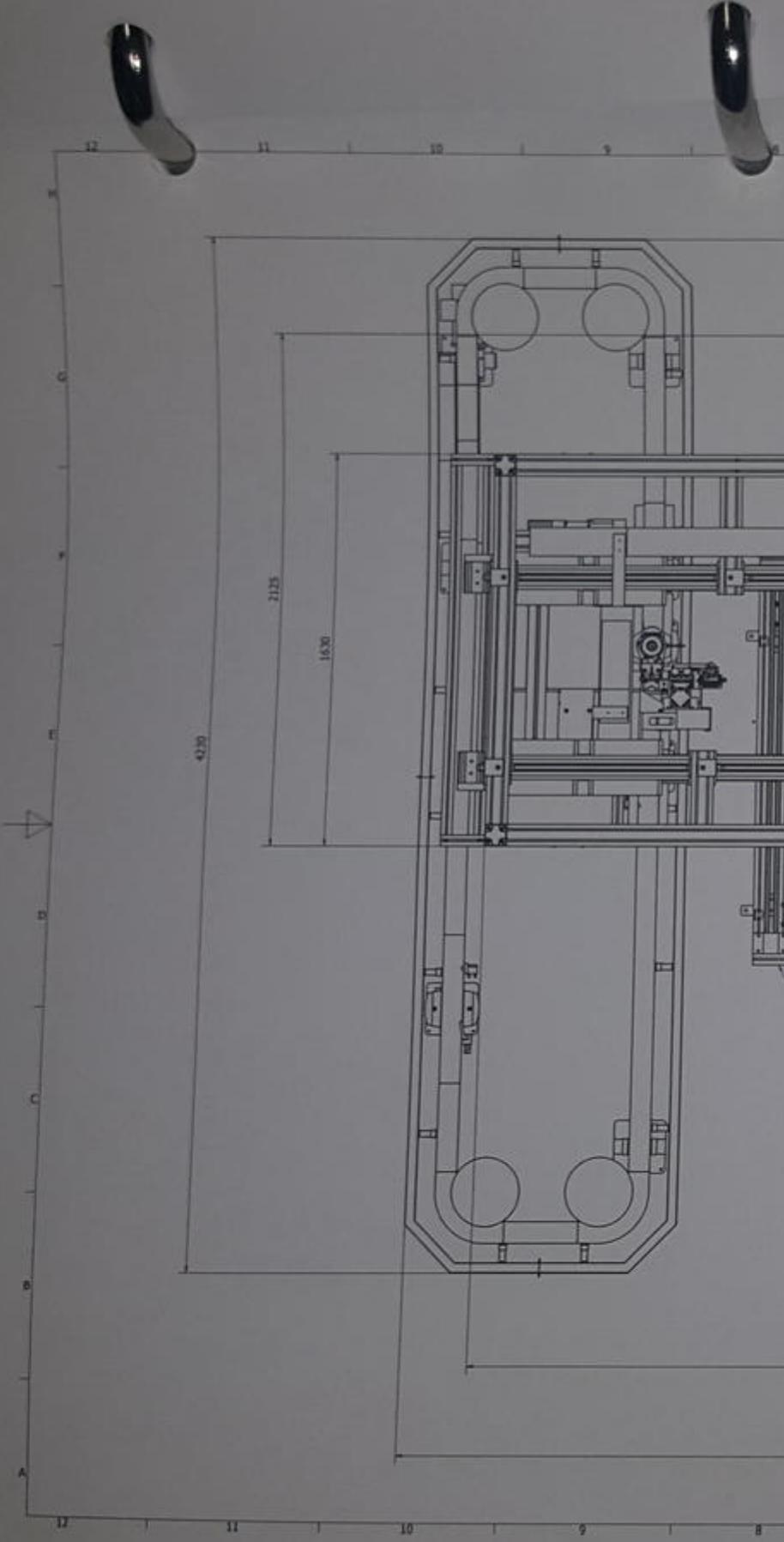
Werkzeugsätze
Akustik-Prüfstand
2910 0000-0001

Böhmer
Maschinenbau

Zeichnungen

Akustik-Prüfstand
2910 0000-0001

Böhmer
Maschinenbau



Technische Daten

Technische Daten der Maschine/Anlage

gemäß EG-Richtlinien

Maschine/Anlage	Halbautomatische Auswuchtmaschine 210 FBTS		
Kunde	IHI Changing System, 99334 Amstadt-Ichtershausen		
Hersteller/Importeur	SCHENCK RoTec GmbH, Landwehrstr. 55, D-64293 Darmstadt		
Fertigungsnummer	ETS0003	Typbezeichnung	210FBTS
Aktenzeichen	R 064.00477	Vertragsnummer	3000163175

1. Maschinendaten, mechanisch

Art	Einheit	Wert	Bemerkung
Länge, ca.	mm	4070	Mess- und Ausgleichstation, Transport
Breite, ca.	mm	4230	Mess- und Ausgleichstation, Transport
Versorgungswert, Druckluft	bar	6 - 7	Messstation
Luftverbrauch	qm/min	10,5	Messstation

2. Maschinendaten, technologisch

Art	Einheit	Wert	Bemerkung
Bearbeitungslage der Werkstücke	–	vertikal	Ausgleich durch Fräsen in 2 Ebenen
Anzahl der Messebenen	–	2	
Anzahl der Ausgleichsebenen	–	2	
Umwuchtausgleich			Siehe Ausgleichsvorschlag

3. Maschinendaten, elektrisch

Art	Einheit	Wert	Bemerkung
Anschlusswert, Leistungsbedarf	kVA	3	Messstation
Versorgungs-, Netzspannung	V	3 x 400	Messstation
Frequenz	Hz	50	Messstation

Technische Dokumentation

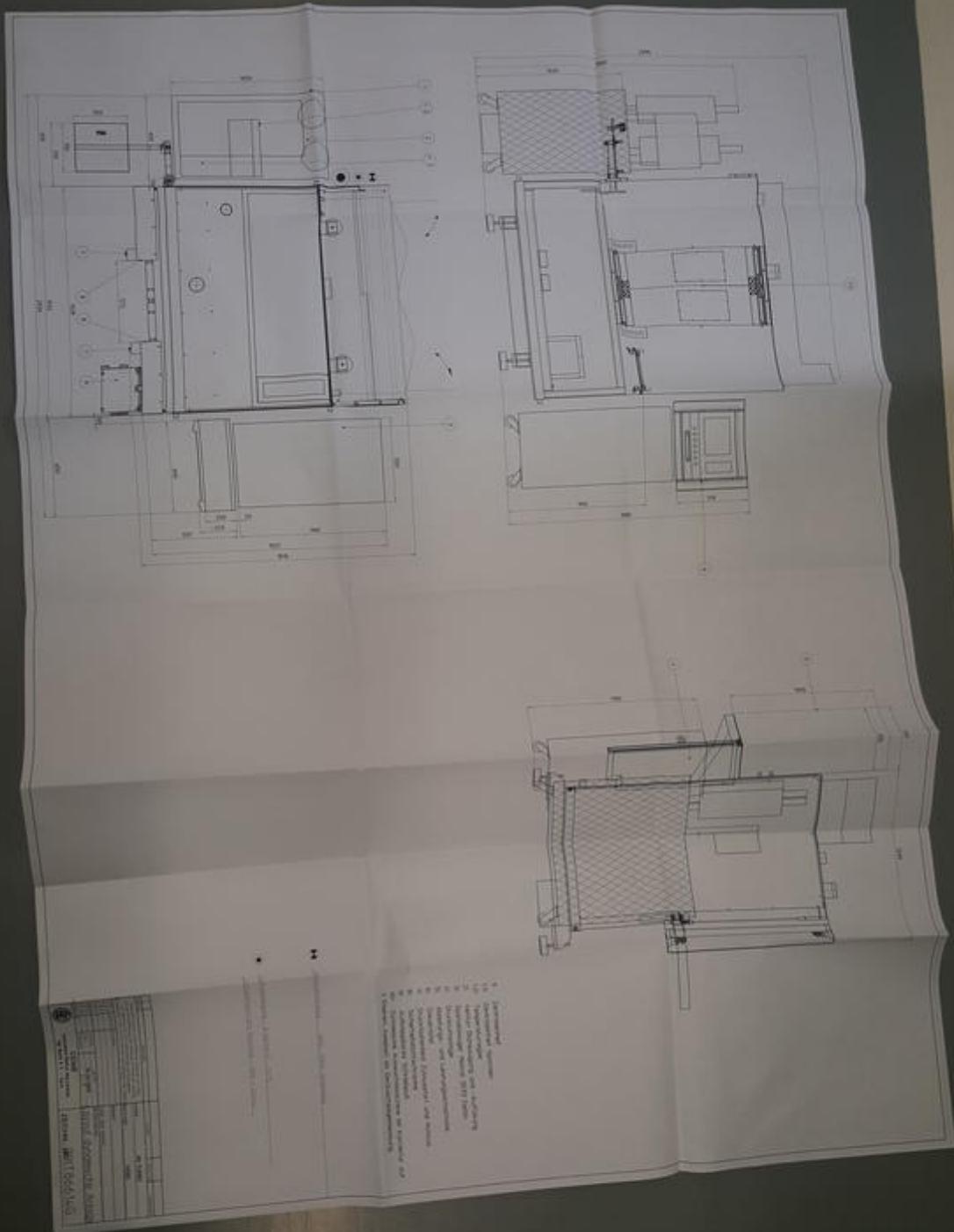
Art	Einheit	Wert	Bemerkung
Steuerspannung, Steuerung	V	24	Messstation
Spannung, Ventile	V	24	Messstation
Spannung, Meldeleuchten	V	24	Messstation
Schutzart II Schutzklasse	IP	54 II 1 und 3	Messstation
Netzsicherung	A	3 * 20AT	Messstation
Fabrikat, Hauptsteuerung		B&R	
Fabrikat, Hilfssteuerung 1		Profinet	Kommunikation zwischen Mess- und Ausgleichstation

4. Messtechnikdaten

Art	Einheit	Wert	Bemerkung
Schwingungsaufnehmer Messen		Beschleunigungsaufnehmer JM 353B16	Messstation
Art des Messgerätes		PC	Messstation
Typ		CAB 950T	Messstation
Versorgungsspannung / Frequenz	V / Hz	230 / 50	Messstation

5. Werkstückdaten

Art	Einheit	Wert	Bemerkung
Rotortyp		Turbolader Rumpfgruppe	Messstation
Max. Rumpfgruppengewicht	kg	ca. 4	Messstation
Max. Flanschdurchmesser	mm	ca. 200	Messstation
Max. Rumpfgruppenlänge	mm	ca. 200	Messstation
Max. Turbinen- und Verdichterraddurchmesser	mm	ca. 80	Messstation



POS	TEILE	BEZEICHNUNG	MATERIAL	GEWICHT (kg)	ANMERKUNGEN
		Diese Zeichnung ist ausschließliches Eigentum von CEMB und die Vervielfältigung und Mitteilung an Dritte ist verboten			
		Die Zeichnung ist nach Konsultierung zurückzugeben			
		Die Gesellschaft wahr! all ihre Rechte nach Maßgabe des Gesetzes			
A	01-04-09	Aktualisiert	MASCHINE :	HSBD	
B			EINHEIT :		
C					
D			CODE DER EINHEIT :		
ENDERUNGEN			BEZEICHNUNG :		
ERS. AM		Gezeichnet			
ERS. VON		Datum			
ERFASS. AUS		MASSSTABE			
EPAISGEARB. AUS					
CEMB					
Costruzioni Elettrico Meccaniche					
Ing. Buzzi & C. - S.p.A.					
ZEICHN. 291T 86614G					



CEMB
Costruzioni Elettrico Meccaniche
Ing. Buzzi & C. - S.p.A.

- 5) Ableitungs- und Leistungsschalttafel
- 6) Steuertafel
- 7) Drucktastenfeld Zyklusstart und Notaus
- 8) Sicherheitslichtschranke
- 9) Aufklappbares Schreibpult
- 10) Dynamische Auswuchtmaschine mit Korrektur auf 2 Ebenen, komplett mit Geräuschpegelmessung

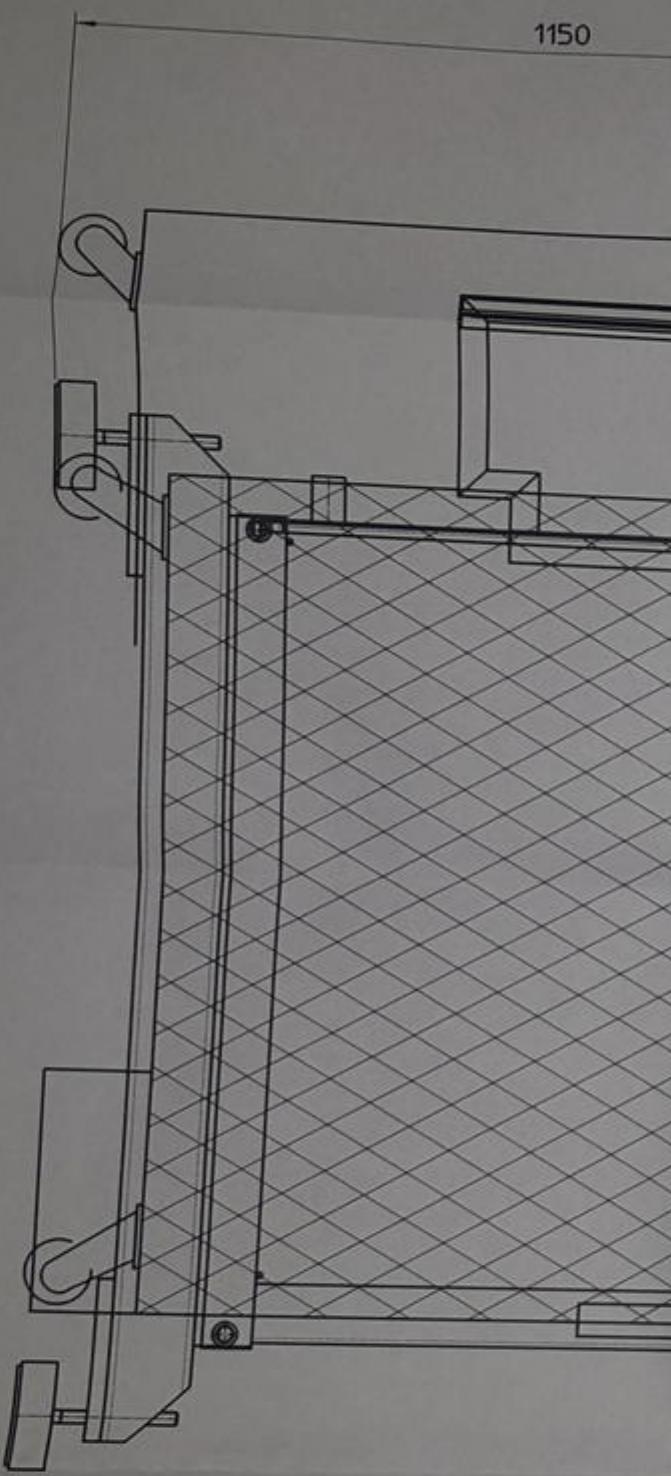


Stromversorgung 400V 50Hz dreiphasig

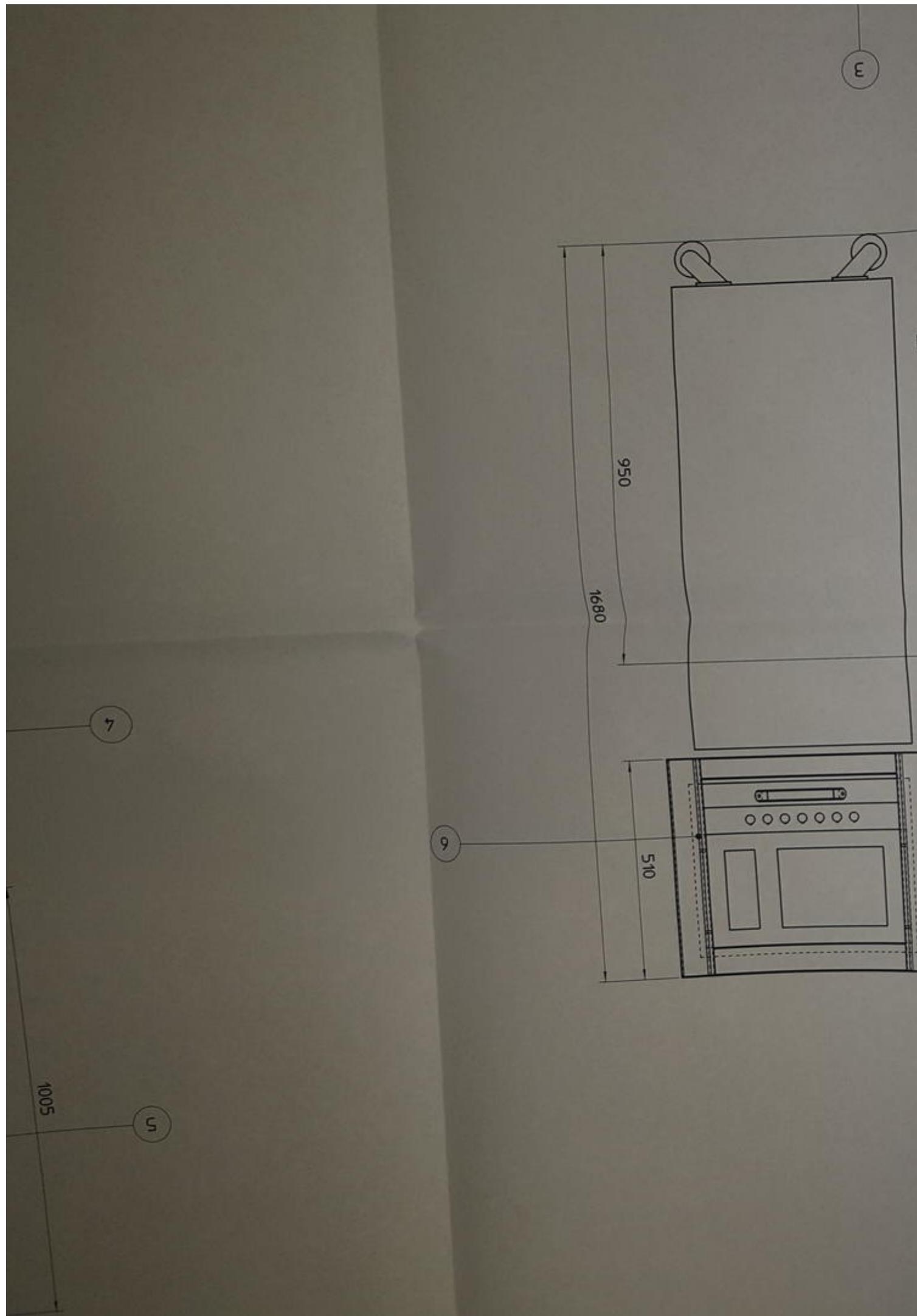


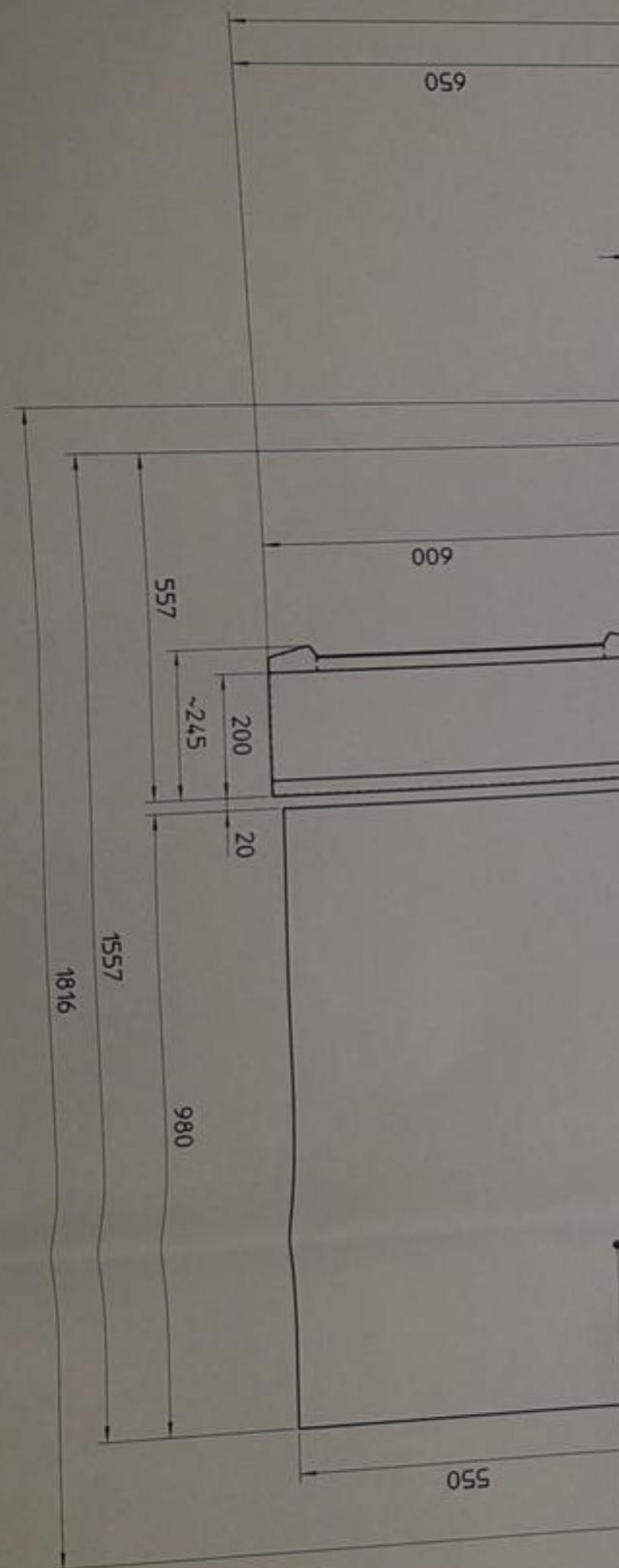
Airversorgung 6 kg/cm² : 1/4" G

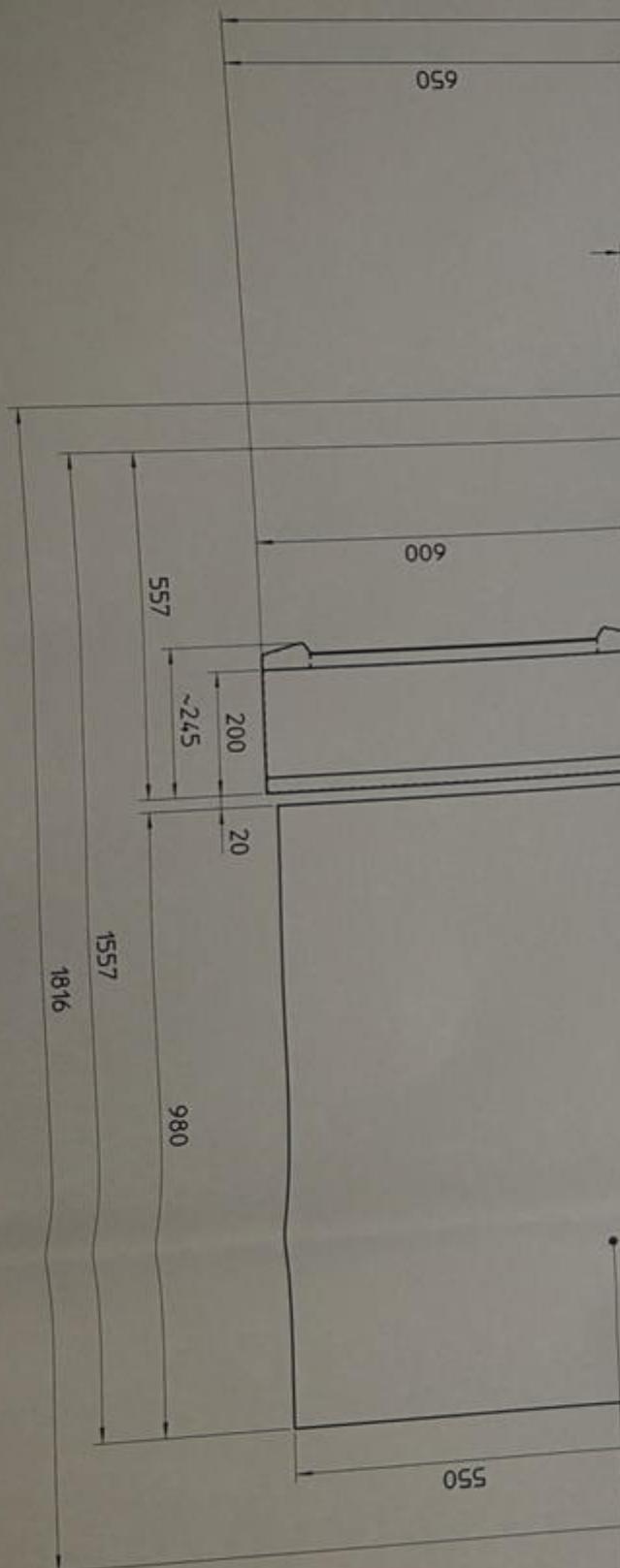
Airverbrauch pro Maschine ~ 15Nl x Zyklus



- 1) Zentraleinheit
- 1.1) Zentraleinheit Spa
- 1.2) Temperaturregler
- 2) Venturi Ölansaugu
- 3) Spanabsauger Mis
- 4) Druckluftanlage
- 5) Ableitungs- und L
- 6) Steuertafel
- 7) Drucktastenfeld Z
- 8) Sicherheitslichtsch
- 9) Aufklappbares Sch









S

SCHENCK

D-64273

Typ

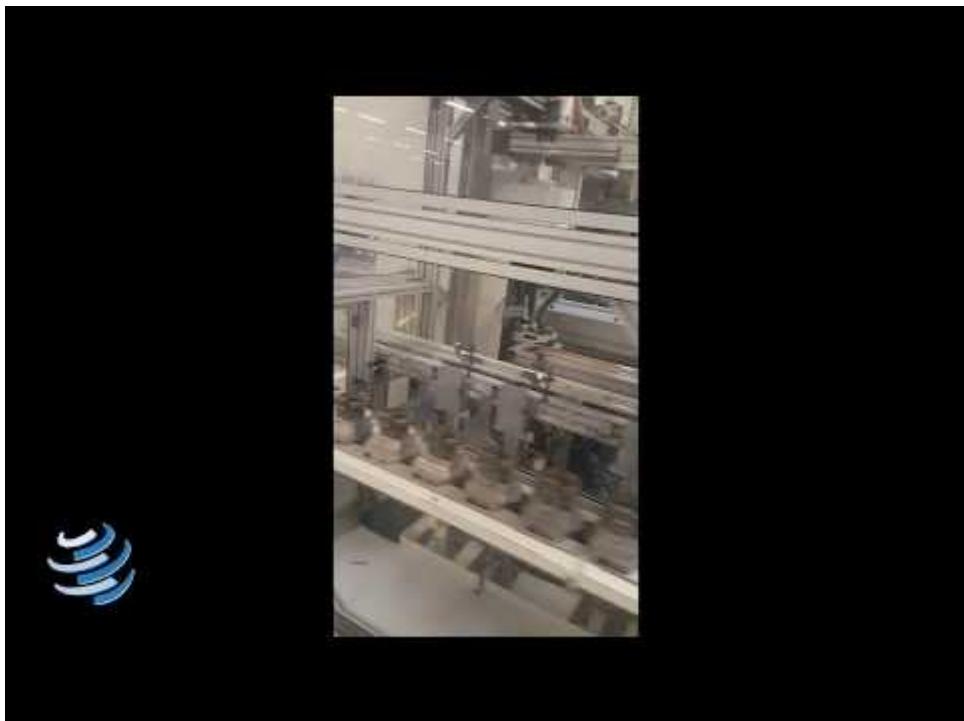
2

Fert.-Nr. RE

400V +6/-10%

5

Video:



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://mail.asset-trade.de/en>

Generated on 17.02.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page