

Image not found or type unknown



Ref. No.:

815-04281000

Overview and Technical Data:

WAFIOS - FM8 Spring Coiler

WAFIOS

WAFIOS

Year of Build:

Jan 1955

Description:

Used WAFIOS FM 8 Wire Spring coiling machines

2x Machines Available + 1x Driven Reel 60 cm

Optional 2x Böhm FRM-43 Wire Measuring devices

Technical Data

- diameter range 0,2-0,8 mm
- spring diameter 1- 20 mm
- output 300 pieces/min
- feed length: 900 mm
- Power: 380 V

Dimensions LxWxH 750x425x1280mm

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[NC](#)

Dimensions and Weight:

Height:

1.280 mm

Length:

750 mm

Width:

425 mm

Weight:

350 kg

Buyer Information:

Condition:

[Normal wear](#)

Available:

[Immediately](#)

Sold as:

[FOR/FOT \(Free On Rail/Free On Truck\)](#)

VAT:

[19 %](#)

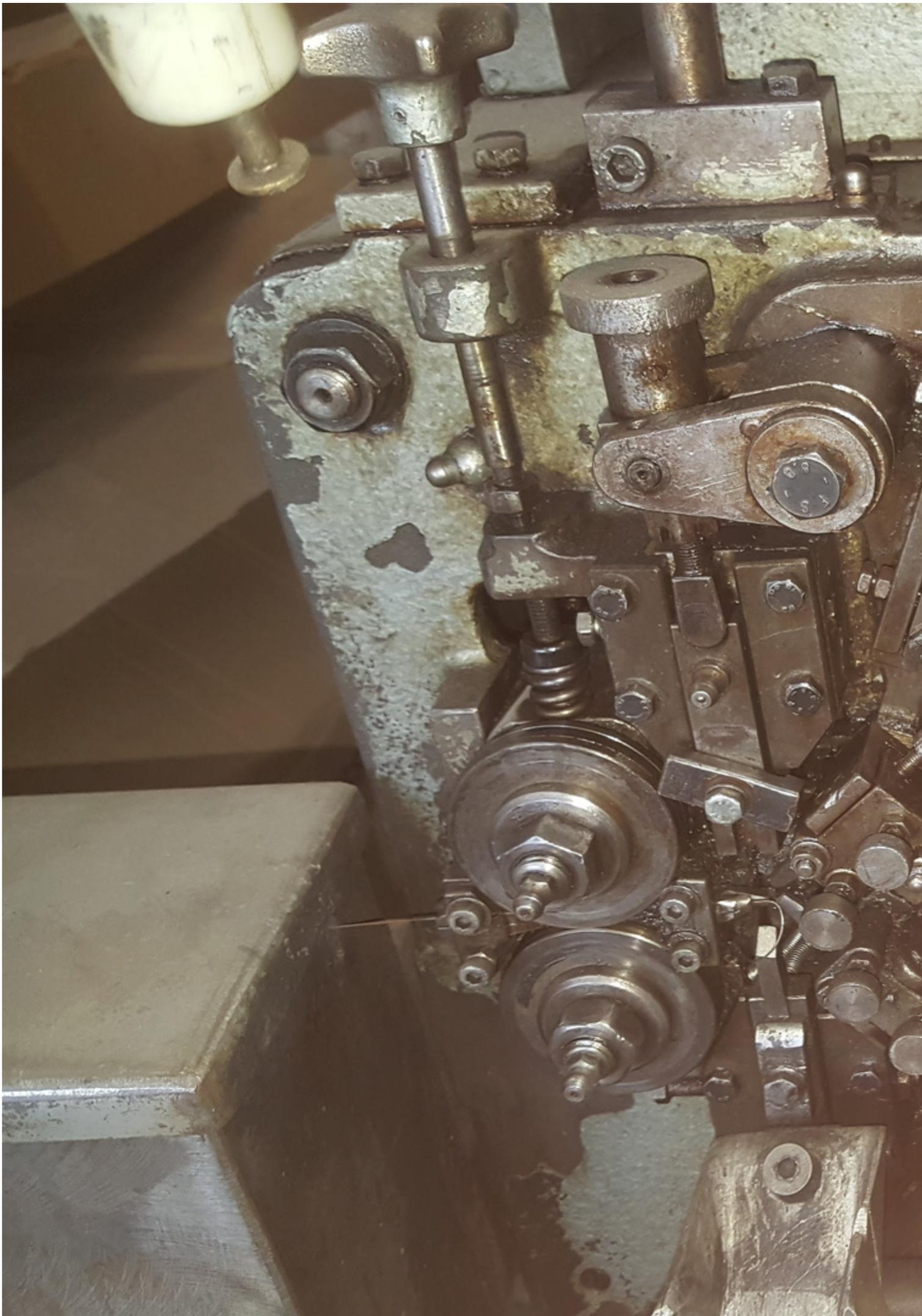
Location:

Germany

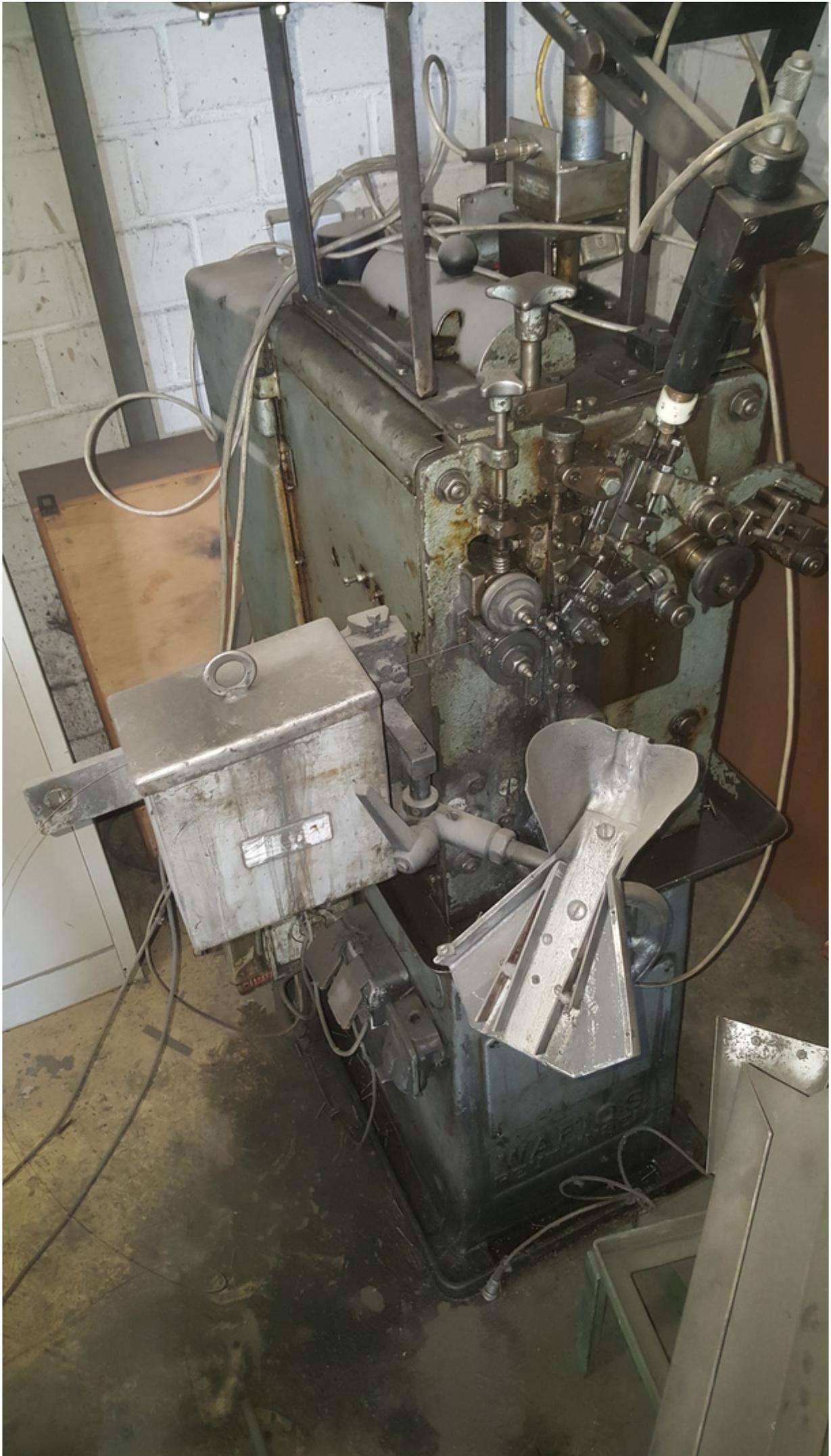
Images:



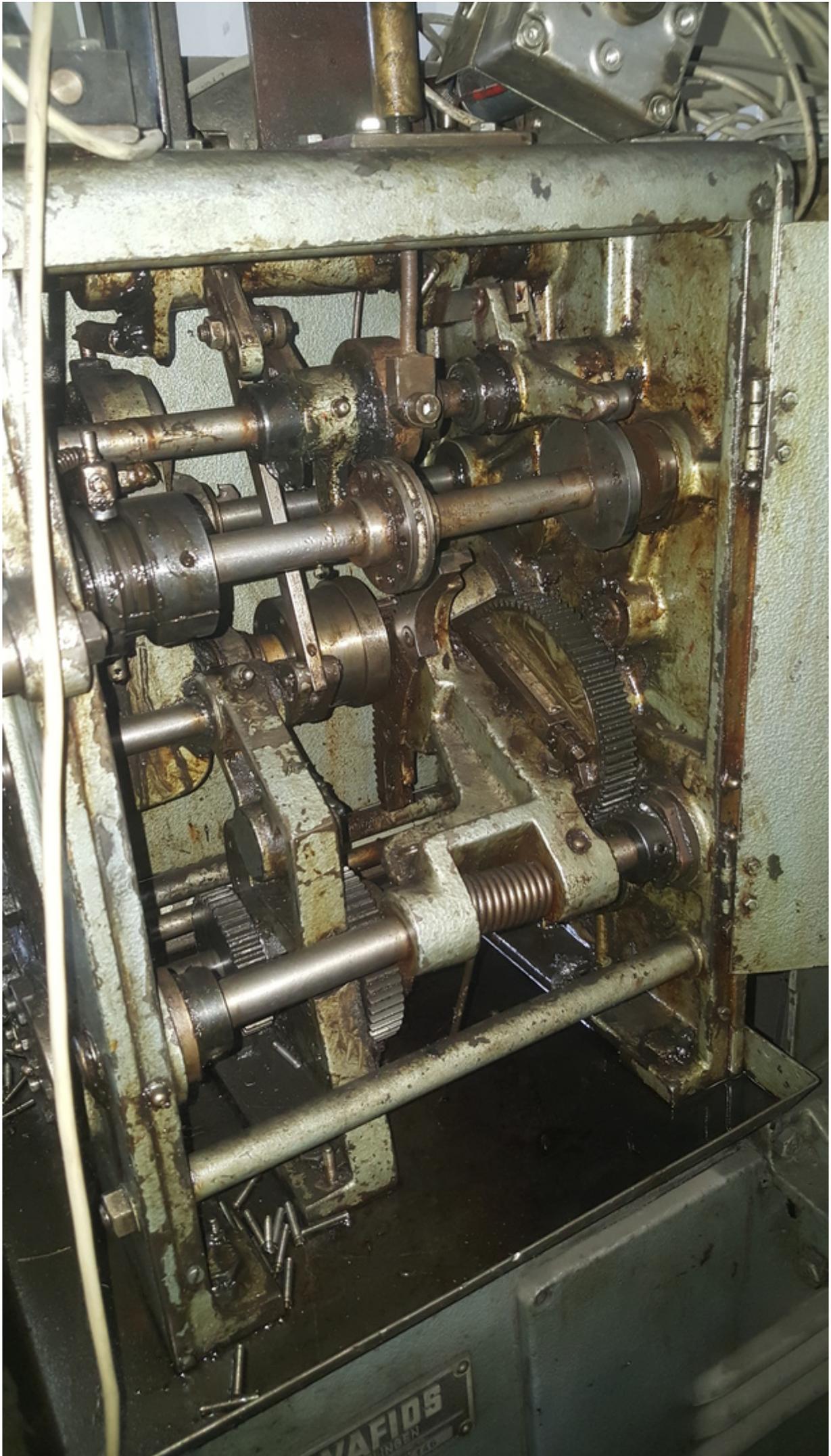


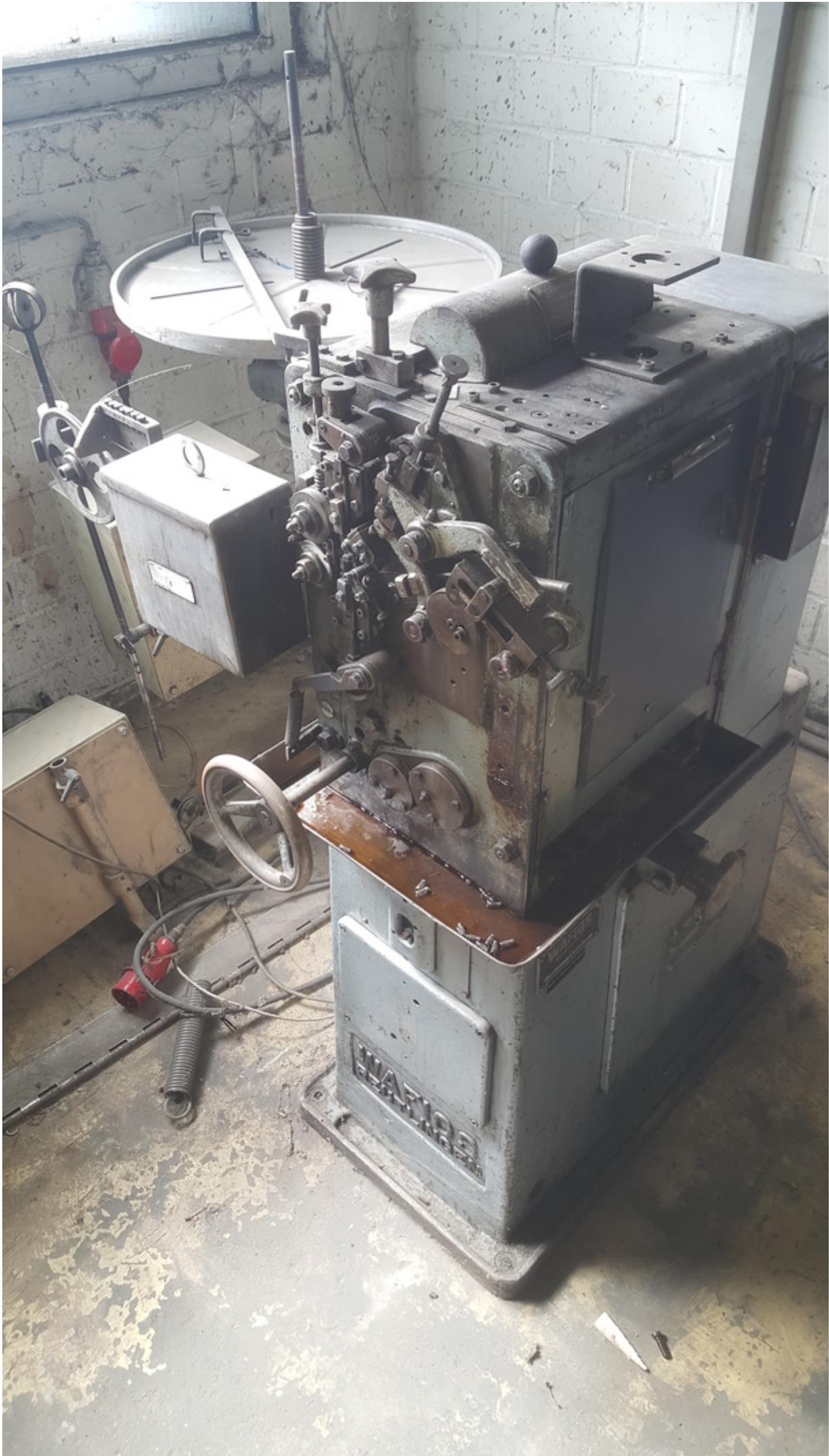
















WW

TYPE

FM



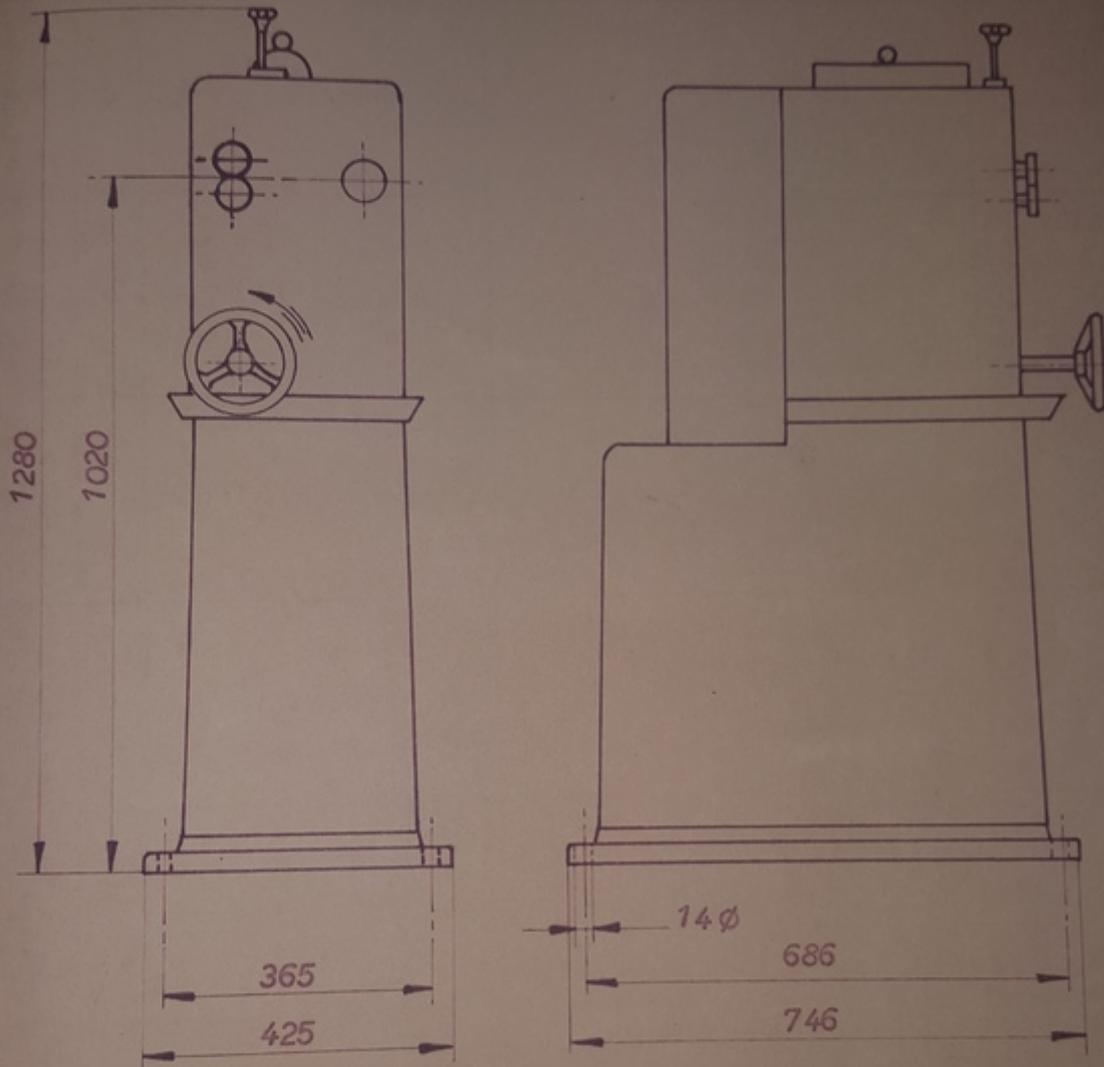
WW

R

TYPE

FM

Aufstellungsplan



Ausführungsart	N	n	kg
mit Variator	1 PS	1410	340

Verwendungszweck der Maschine:

Diese Universal-Federnwindemaschine dient zur Herstellung von rechts- und linksgängigen Zug- und Druckfedern zylindrischer oder beliebiger Form mit und ohne Endanwindung.

Leistungsbereich der Maschine:

Drahtstärke	: 0,2-0,8mm
Max. äußerer Federndurchmesser	: 20mm
Min. äußerer Federndurchmesser	: 1mm
kleinst. Wickelverhältnis = $\frac{\text{Federn-}\phi \text{ außen}}{\text{Draht-}\phi}$: 5
Einzugslänge	: ca. 900mm
Leistung	: bis 300 Stck./M.
Drehzahl der Antriebswelle	: n = 405-1050U/M.

Die Leistung, d.h. die gewünschte Federstückzahl pro Minute richtet sich jeweils nach der Art und Größe der Federn.

Im Allgemeinen wird die Federstückzahl nach folgender Formel errechnet:

$$\text{Leistung} = \frac{48\ 000}{160 \text{ (Drahtlänge)}} = 300 \text{ Stück/Minute}$$

Sollen empfindliche Federn hergestellt werden, so setzt man an Stelle des Faktors 48 000 etwa 34 000. Im gleichen Verhältnis fällt dann auch die Drahteinzugsgeschwindigkeit.

Wir bitten bei

Ersatzteilanforderungen

um folgende Angaben:

Maschinen - Type : FM 8

Maschinen - Nr. : 2.215.028

Teile - Nummer : _____

Um Rückfragen zu vermeiden, ist bei Bestellung von Werkzeugen und Maschinenteilen, die vom Draht ϕ abhängig sind, entweder die genaue Teile - Nr. (z. B. 2054-0802-05) oder der Draht ϕ anzugeben. Benützen Sie bitte die als Anlage beigefügten Bestell - Formulare.

B e s c h r e i b u n g

für die

Federnwindemaschine, Modell " FM/8 "

Die Federnwindemaschine, Modell " FM/8 " dient zur Herstellung von rechts- und linksgängigen Zug- und Druckfedern von zylindrischer oder beliebiger Form, mit und ohne Endanwindung, in Drahtstärken von 0,2 - 0,8 mm mit einem äußeren Federndurchmesser von 1,5 - 20 mm. Der äußere Federndurchmesser soll die vierfache Drahtstärke, wegen der sonst entstehenden außerordentlichen Beanspruchung der Maschine, nicht unterschreiten. Selbstverständlich können Federn nur insoweit auf der Maschine automatisch abgeschnitten werden, als der Abschneidedorn standhält, also im allgemeinen keine Federn aus starkem Draht mit kleinem Federndurchmesser. Die max. Drahtlänge beträgt 900 mm.

Leistung der Maschine.

Wird die Maschine mit Motorantrieb ohne Variator geliefert, so sind ihr 3 Paar Wechselräder für den Antrieb beigegeben. Bei einer Tourenzahl der Antriebscheibe von $n = 440$ beträgt die Leistung für die Drahtlängen 0 - 228 mm = 156 Stück, für 229 - 456 mm = 92 Stück und für 457 - 900 mm = 52 Stück/Min. Die hohe Leistung wird verwendet bei der Herstellung von Federn nach Gang I der Einstelltabelle, Bei Gang II wählt man die mittlere Geschwindigkeit. Für Gang III müssen die Wechselräder für die niedrigste Leistung eingebaut werden.

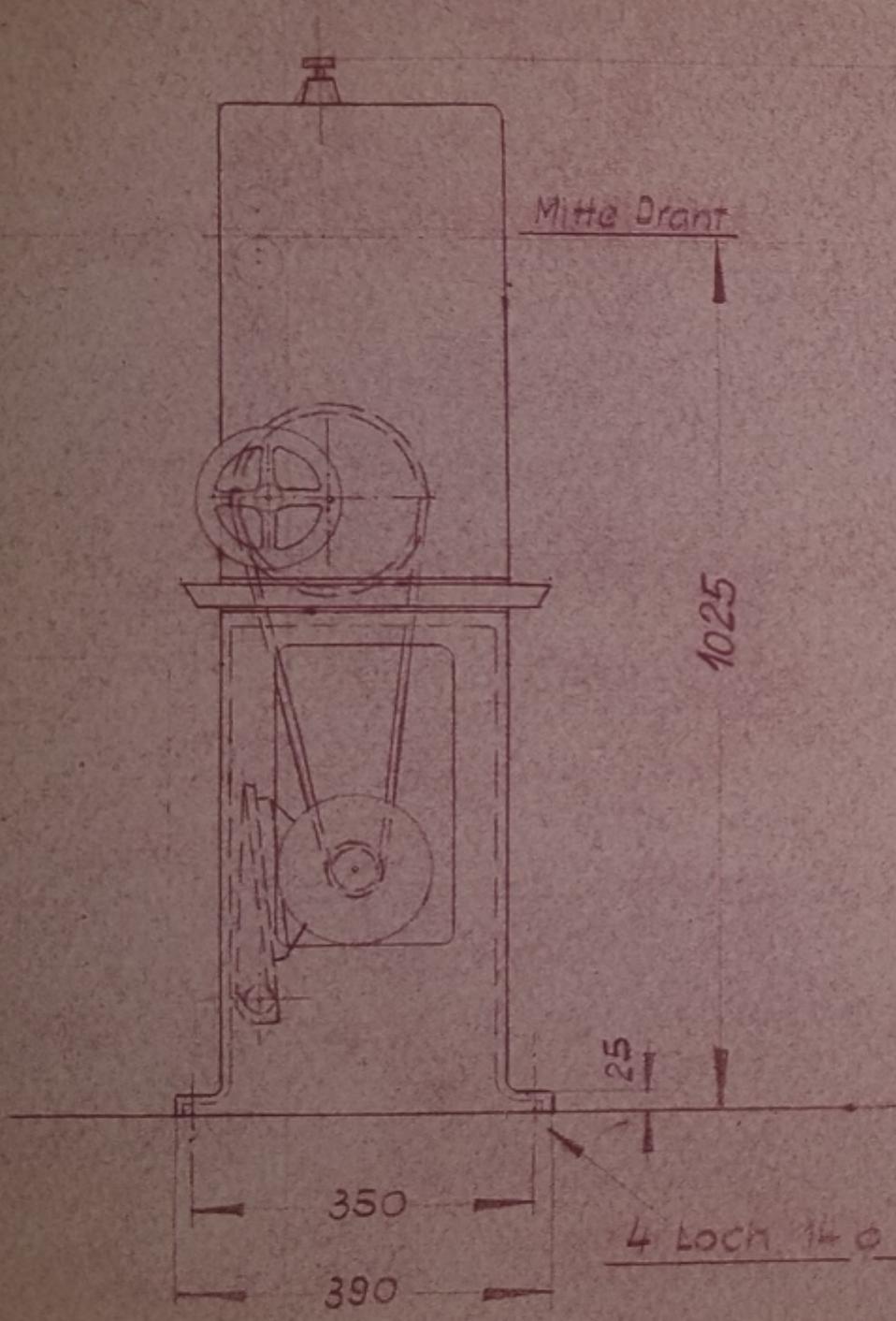
In den meisten Fällen ist die Maschine mit einem Variator versehen. Durch Drehen an dem Variatorhandrad kann die Maschine von 50 Stck. bis 300 Stck./Min. gesteigert werden. Bei kurzen Drahtlängen kann die obere Leistung gewählt werden. Bei den großen Drahtlängen ist die niederste Tourenzahl einzustellen.

Herstellung von Federn im allgemeinen

Einzugswalzen "1" und Drahtführung hinter den Walzen "2" werden der Drahtstärke entsprechend gewählt und in die Maschine

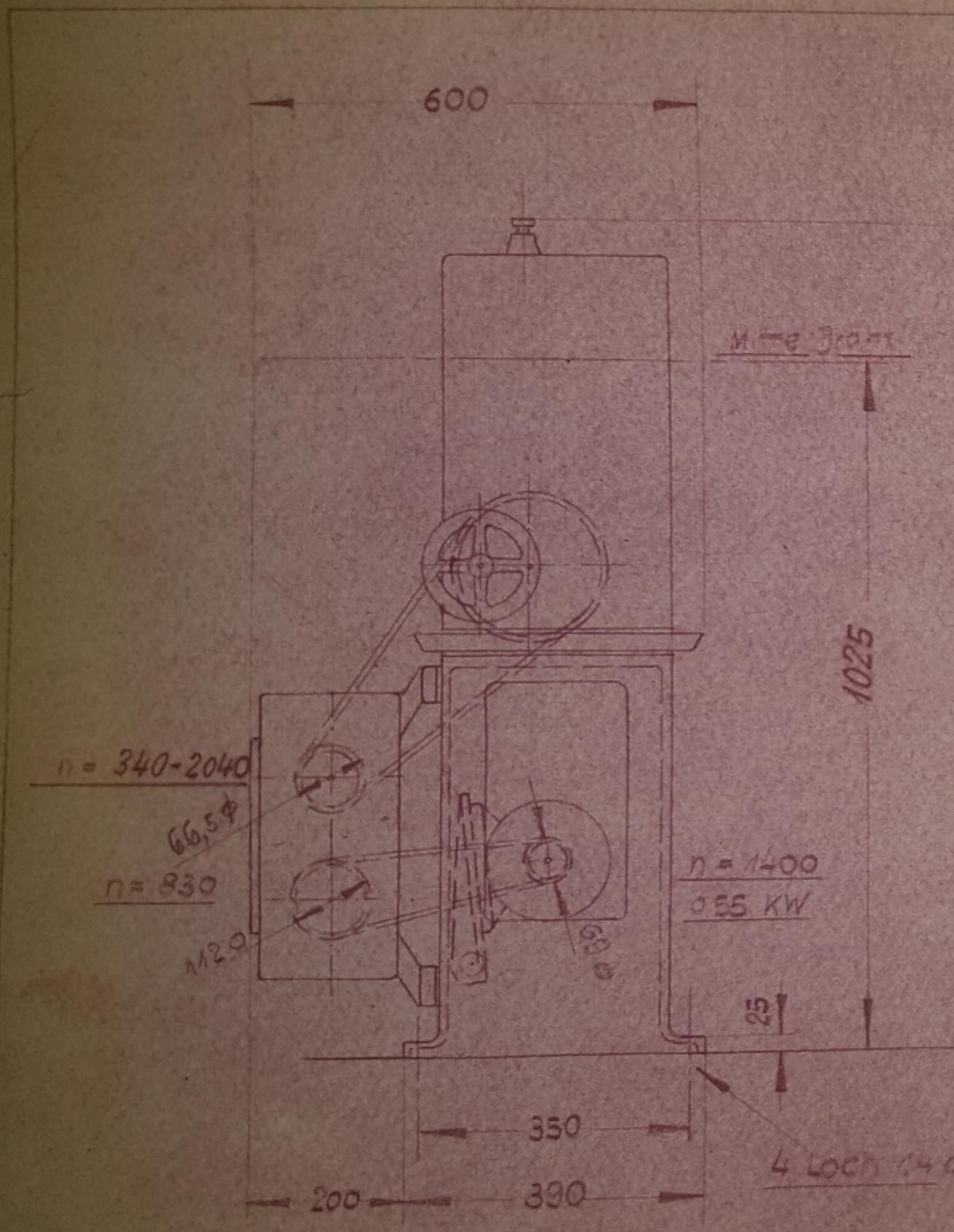
Leistungstabelle
zur FM 8
mit Motorantrieb

Drahtlänge mm	Wechselräder Einzug		Leistung Stück/min	Wechselräder Antrieb	
	a	b		c	d
0 - 228	Gang I		156	38	31
	43	46			
229 - 456	Gang II		92	29	40
	58	31			
457 - 900	Gang III		52	20	49
	70	19			



M. 4:10
 den 3.3.55

FM 8 Aufste

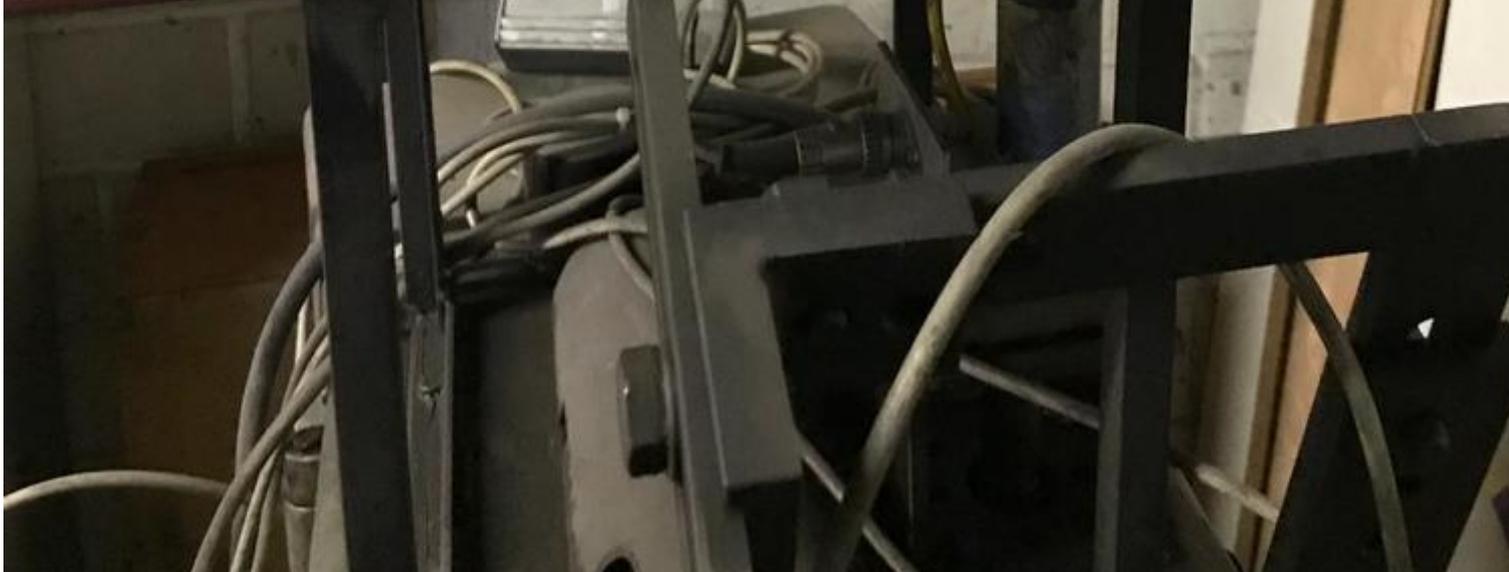


M: 1.10
 den 3.3.55

FM 8 Aufstellung



ÜBERWACHUNG EINSCHALTEN







Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://mail.asset-trade.de/en>

Ref. No.:
815-04281000

Overview and Technical Data:

WAFIOS - FM8 Spring Coiler

WAFIOS

WAFIOS

Year of Build:
Jan 1955

Description:

Used WAFIOS FM 8 Wire Spring coiling machines

2x Machines Available + 1x Driven Reel 60 cm

Optional 2x Böhm FRM-43 Wire Measuring devices

Technical Data

- diameter range 0,2-0,8 mm
- spring diameter 1- 20 mm
- output 300 pieces/min
- feed length: 900 mm
- Power: 380 V

Dimensions LxWxH 750x425x1280mm

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[NC](#)

Dimensions and Weight:

Height:

1.280 mm

Length:

750 mm

Width:

425 mm

Weight:

350 kg

Buyer Information:

Condition:

[Normal wear](#)

Available:

[Immediately](#)

Sold as:

[FOR/FOT \(Free On Rail/Free On Truck\)](#)

VAT:

[19 %](#)

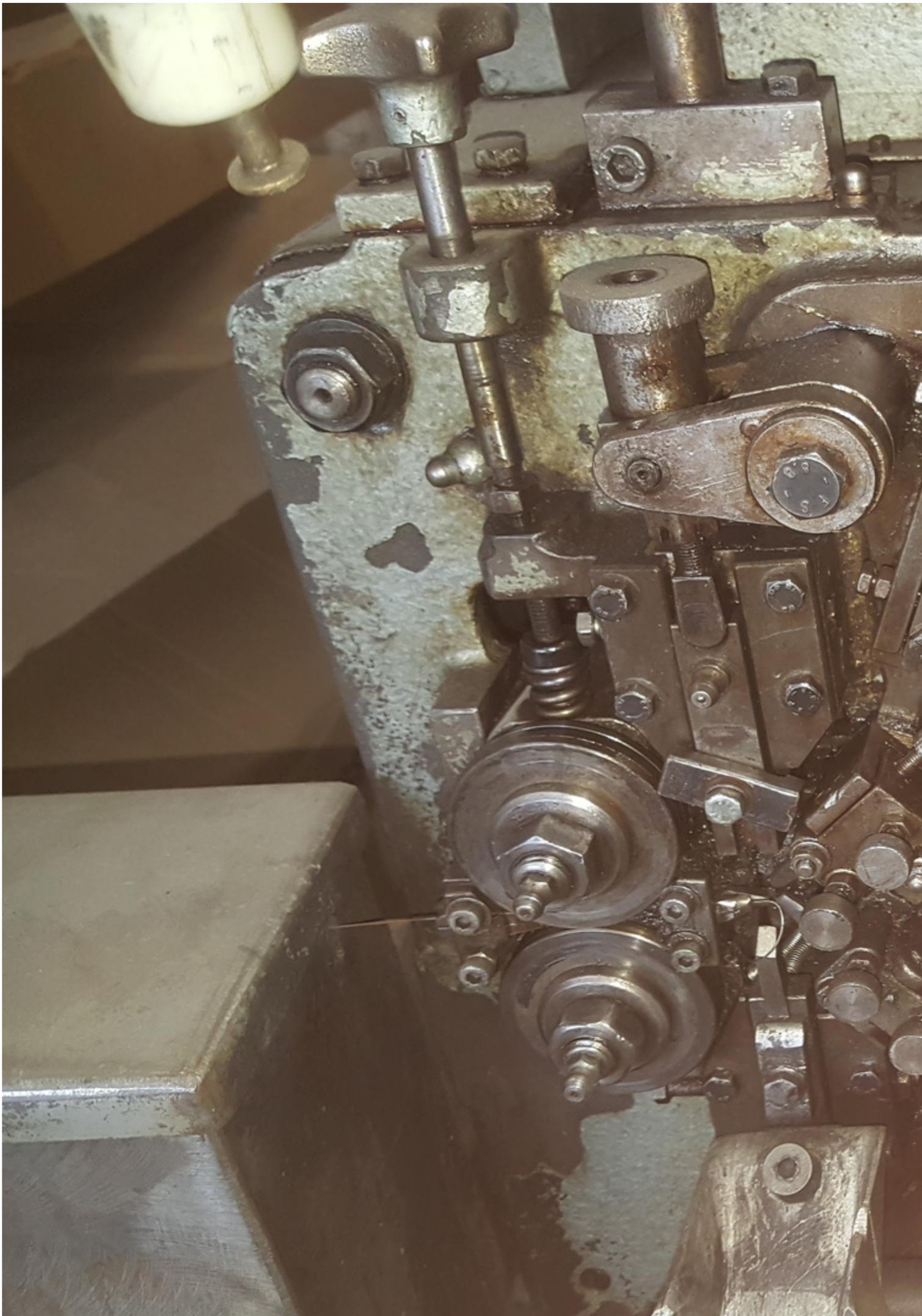
Location:

Germany

Images:





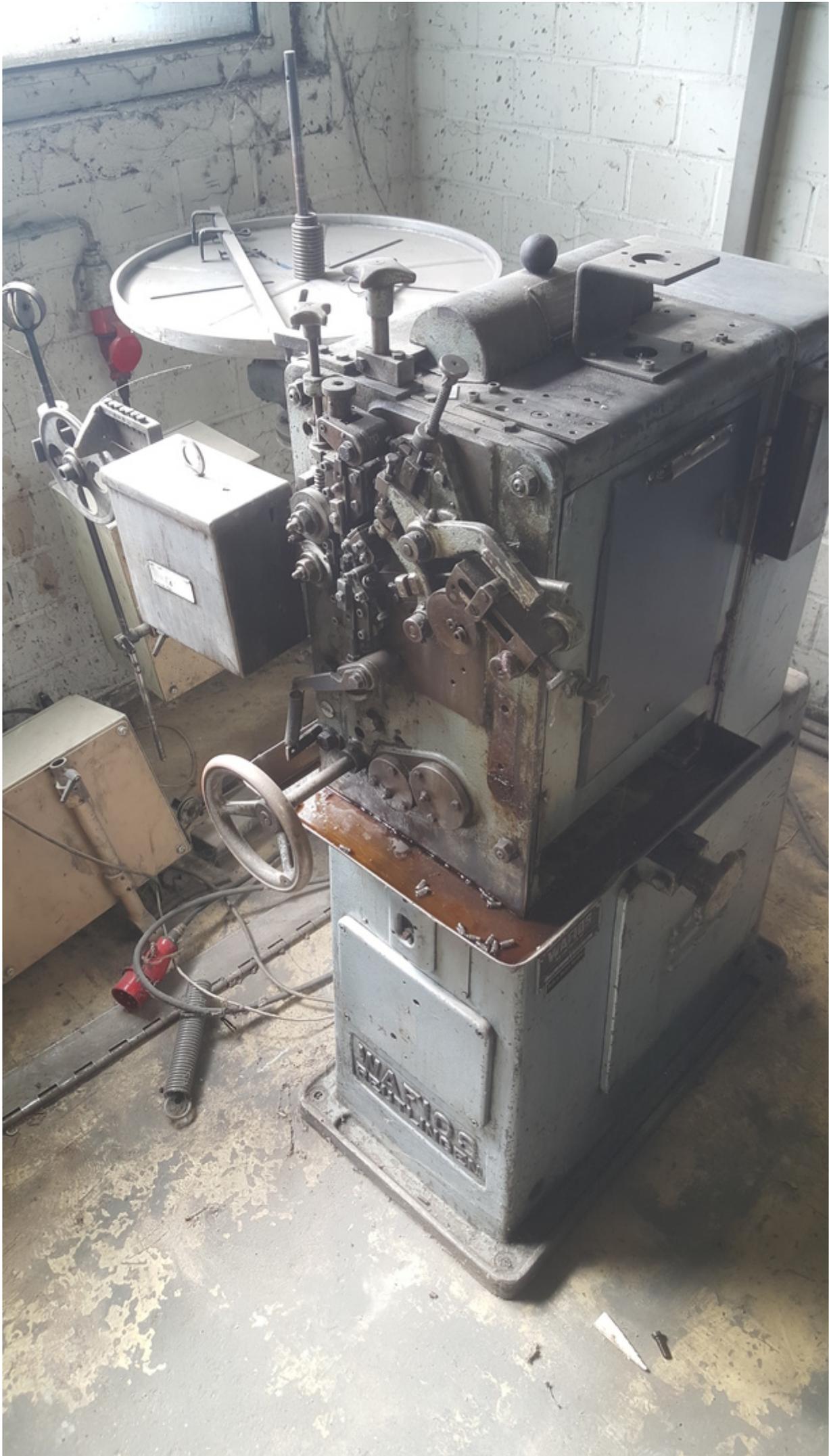
















WW

TYPE

FM



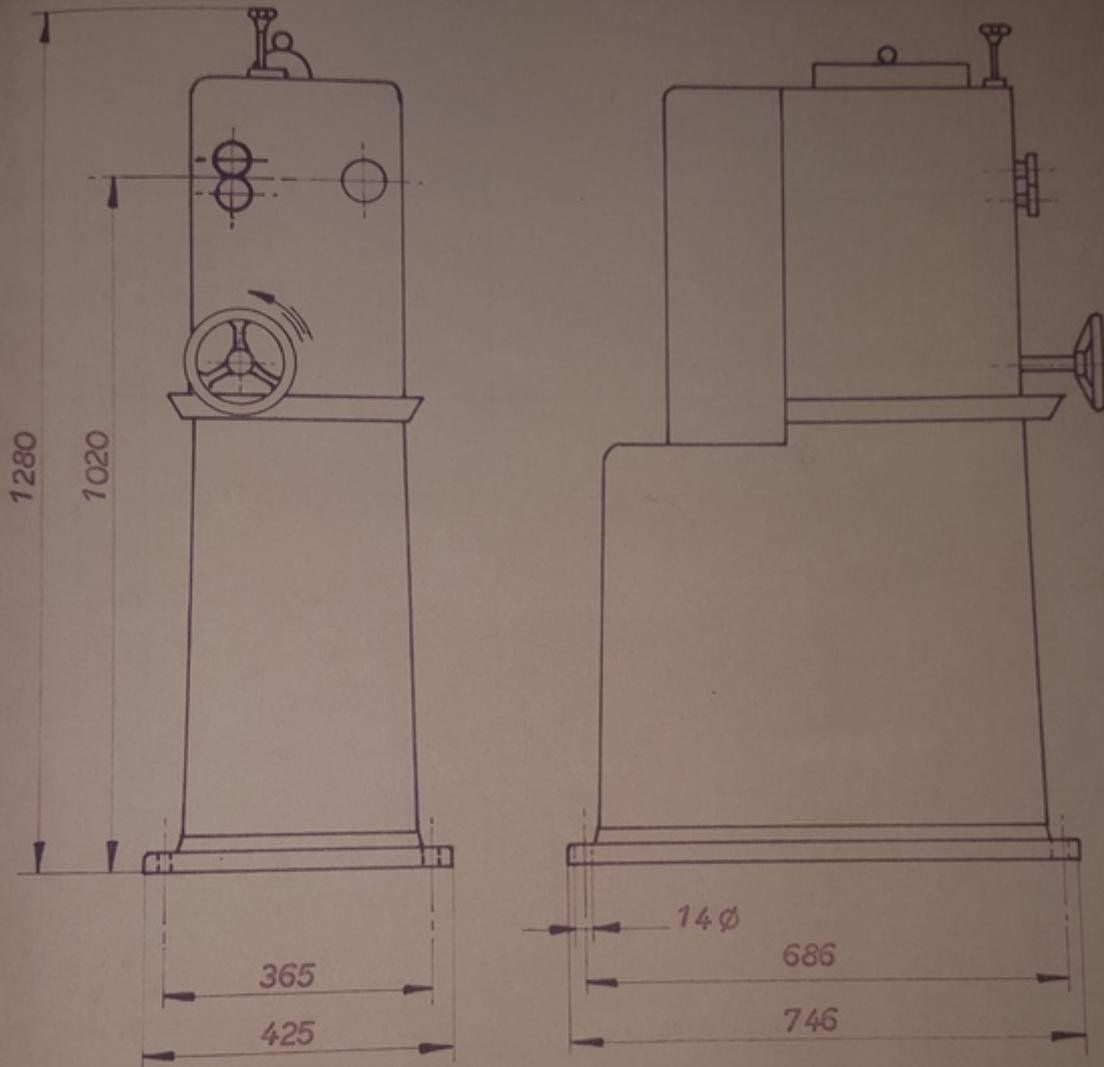
WW

R

TYPE

FM

Aufstellungsplan



Ausführungsart	N	n	kg
mit Variator	1 PS	1410	340

Verwendungszweck der Maschine:

Diese Universal-Federnwindemaschine dient zur Herstellung von rechts- und linksgängigen Zug- und Druckfedern zylindrischer oder beliebiger Form mit und ohne Endanwindung.

Leistungsbereich der Maschine:

Drahtstärke	: 0,2-0,8mm
Max. äußerer Federndurchmesser	: 20mm
Min. äußerer Federndurchmesser	: 1mm
kleinst. Wickelverhältnis = $\frac{\text{Federn-}\phi \text{ außen}}{\text{Draht-}\phi}$: 5
Einzugslänge	: ca. 900mm
Leistung	: bis 300 Stck./M.
Drehzahl der Antriebswelle	: n = 405-1050U/M.

Die Leistung, d.h. die gewünschte Federstückzahl pro Minute richtet sich jeweils nach der Art und Größe der Federn.

Im Allgemeinen wird die Federstückzahl nach folgender Formel errechnet:

$$\text{Leistung} = \frac{48\ 000}{160 \text{ (Drahtlänge)}} = 300 \text{ Stück/Minute}$$

Sollen empfindliche Federn hergestellt werden, so setzt man an Stelle des Faktors 48 000 etwa 34 000. Im gleichen Verhältnis fällt dann auch die Drahteinzugsgeschwindigkeit.

Wir bitten bei

Ersatzteilanforderungen

um folgende Angaben:

Maschinen - Type : FM 8

Maschinen - Nr. : 2.215.028

Teile - Nummer : _____

Um Rückfragen zu vermeiden, ist bei Bestellung von Werkzeugen und Maschinenteilen, die vom Draht ϕ abhängig sind, entweder die genaue Teile - Nr. (z. B. 2054-0802-05) oder der Draht ϕ anzugeben. Benützen Sie bitte die als Anlage beigefügten Bestell - Formulare.

B e s c h r e i b u n g

für die

Federnwindemaschine, Modell " FM/8 "

Die Federnwindemaschine, Modell " FM/8 " dient zur Herstellung von rechts- und linksgängigen Zug- und Druckfedern von zylindrischer oder beliebiger Form, mit und ohne Endanwindung, in Drahtstärken von 0,2 - 0,8 mm mit einem äußeren Federndurchmesser von 1,5 - 20 mm. Der äußere Federndurchmesser soll die vierfache Drahtstärke, wegen der sonst entstehenden außerordentlichen Beanspruchung der Maschine, nicht unterschreiten. Selbstverständlich können Federn nur insoweit auf der Maschine automatisch abgeschnitten werden, als der Abschneidedorn standhält, also im allgemeinen keine Federn aus starkem Draht mit kleinem Federndurchmesser. Die max. Drahtlänge beträgt 900 mm.

Leistung der Maschine.

Wird die Maschine mit Motorantrieb ohne Variator geliefert, so sind ihr 3 Paar Wechselräder für den Antrieb beigegeben. Bei einer Tourenzahl der Antriebscheibe von $n = 440$ beträgt die Leistung für die Drahtlängen 0 - 228 mm = 156 Stück, für 229 - 456 mm = 92 Stück und für 457 - 900 mm = 52 Stück/Min. Die hohe Leistung wird verwendet bei der Herstellung von Federn nach Gang I der Einstelltabelle, Bei Gang II wählt man die mittlere Geschwindigkeit. Für Gang III müssen die Wechselräder für die niedrigste Leistung eingebaut werden.

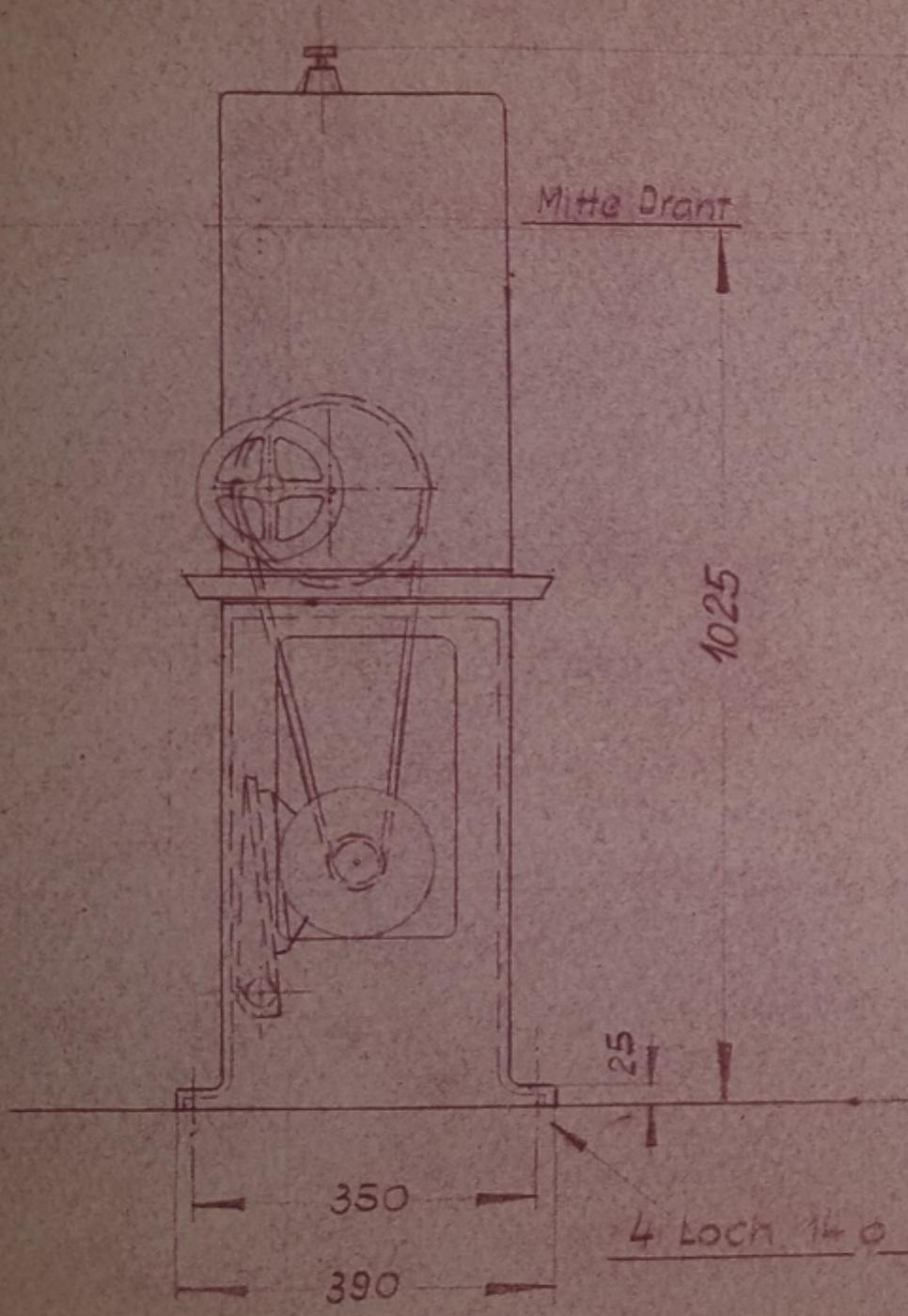
In den meisten Fällen ist die Maschine mit einem Variator versehen. Durch Drehen an dem Variatorhandrad kann die Maschine von 50 Stck. bis 300 Stck./Min. gesteigert werden. Bei kurzen Drahtlängen kann die obere Leistung gewählt werden. Bei den großen Drahtlängen ist die niederste Tourenzahl einzustellen.

Herstellung von Federn im allgemeinen

Einzugswalzen "1" und Drahtführung hinter den Walzen "2" werden der Drahtstärke entsprechend gewählt und in die Maschine

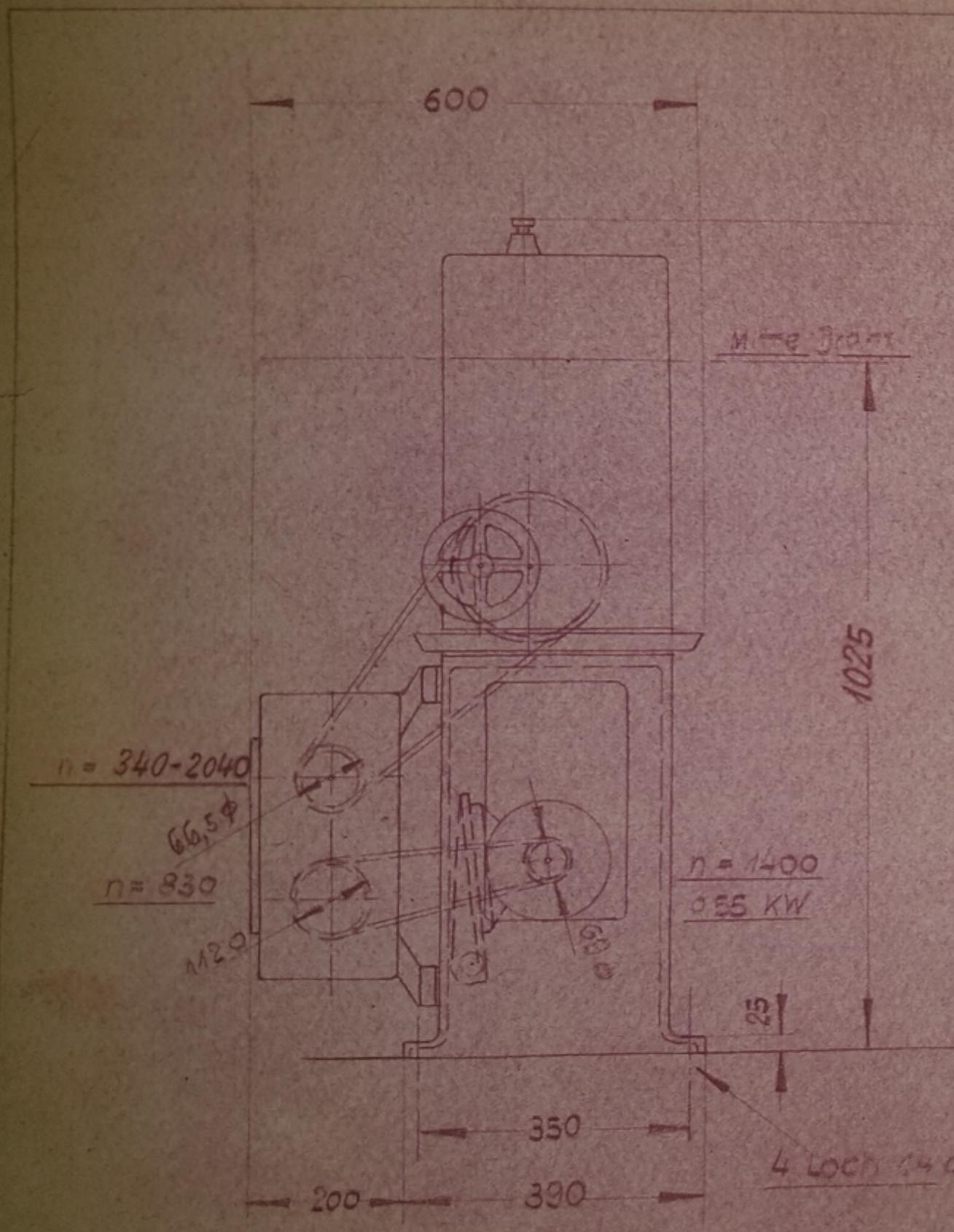
Leistungstabelle
zur FM 8
mit Motorantrieb

Drahtlänge mm	Wechselräder Einzug		Leistung Stück/min	Wechselräder Antrieb	
	a	b		c	d
0 - 228	Gang I		156	38	31
	43	46			
229 - 456	Gang II		92	29	40
	58	31			
457 - 900	Gang III		52	20	49
	70	19			



M. 4:10
 den 3.3.55

FM 8 Aufste

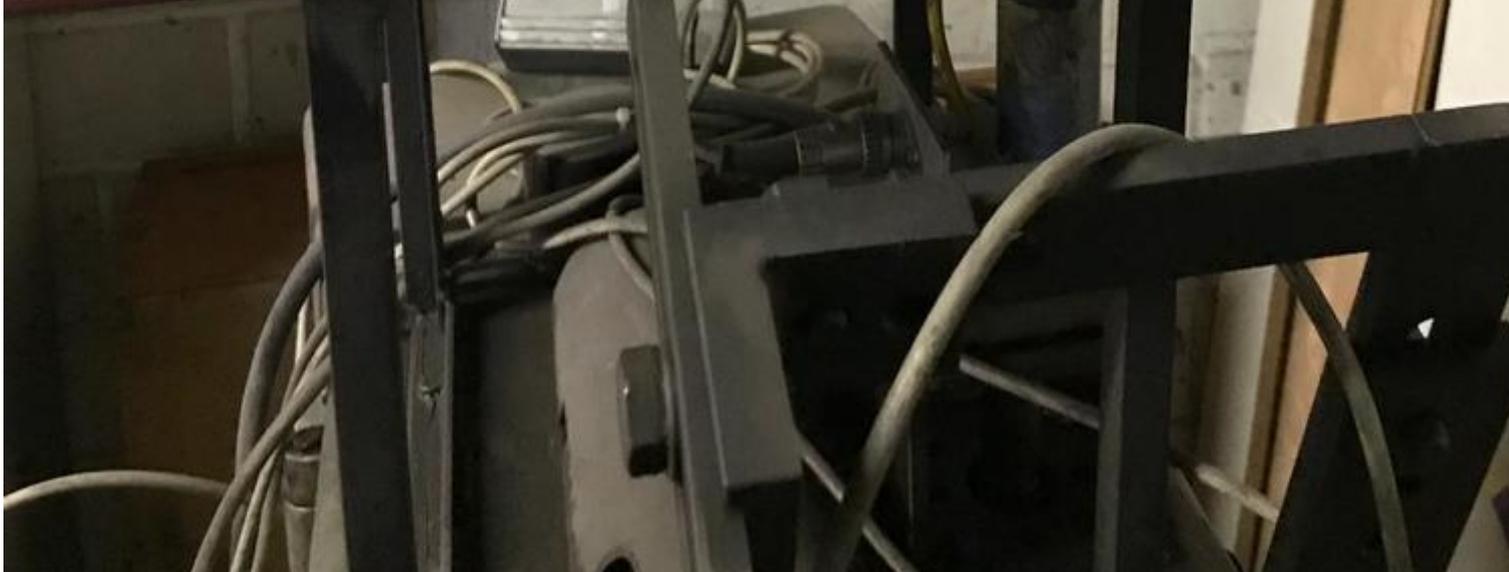


M: 1.10
den 3.3.55

FM 8 Aufstellung



ÜBERWACHUNG EINSCHALTEN







Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://mail.asset-trade.de/en>

Generated on 28.05.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page