

Image not found or type unknown



Ref. No.:
801-01070951

Overview and Technical Data:

HÖFLER - Promat 400 Gear grinding machine

[HOEFLER](#)



Year of Build:
Jan 1996

Description:

Used HÖFLER Promat 400 Gear grinding machines

4-axis numerically controlled gear grinding machine for cylindrical, straight toothed involute and special tooth systems.

The grinding wheel is profiled with an integrated CNC dresser.

Processing accuracy (under reserve) Quality 4 under normal production conditions.

- Module 1-10
- Max. Head diameter 240-400 mm
- Max. Grinding wheel width 30 mm
- Rated power grinding wheel 15 kW
- Max. Cutting speed 60 m / sec
- Minimum root diameter 10 mm
- Max. Tooth width 200 mm
- Max. Working stroke 210 mm
- Workpiece carrier Lifting speed 6,000 mm / min
- Number of teeth freely selectable
- Number of controlled axes 4 (machine) + 2 (dresser)
- Sound level 80 dBa
- Max. Table load 80 kg
- Total connection power 30 kVA

Technical Data:

Technical Data:

Control:
[CNC](#)

Dimensions and Weight:

Weight:
8.000 kg

Buyer Information:

Condition:
[Very good condition](#)

Available:
[On Request](#)

Sold as:
[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)


VAT:

19 %

Location:

Germany

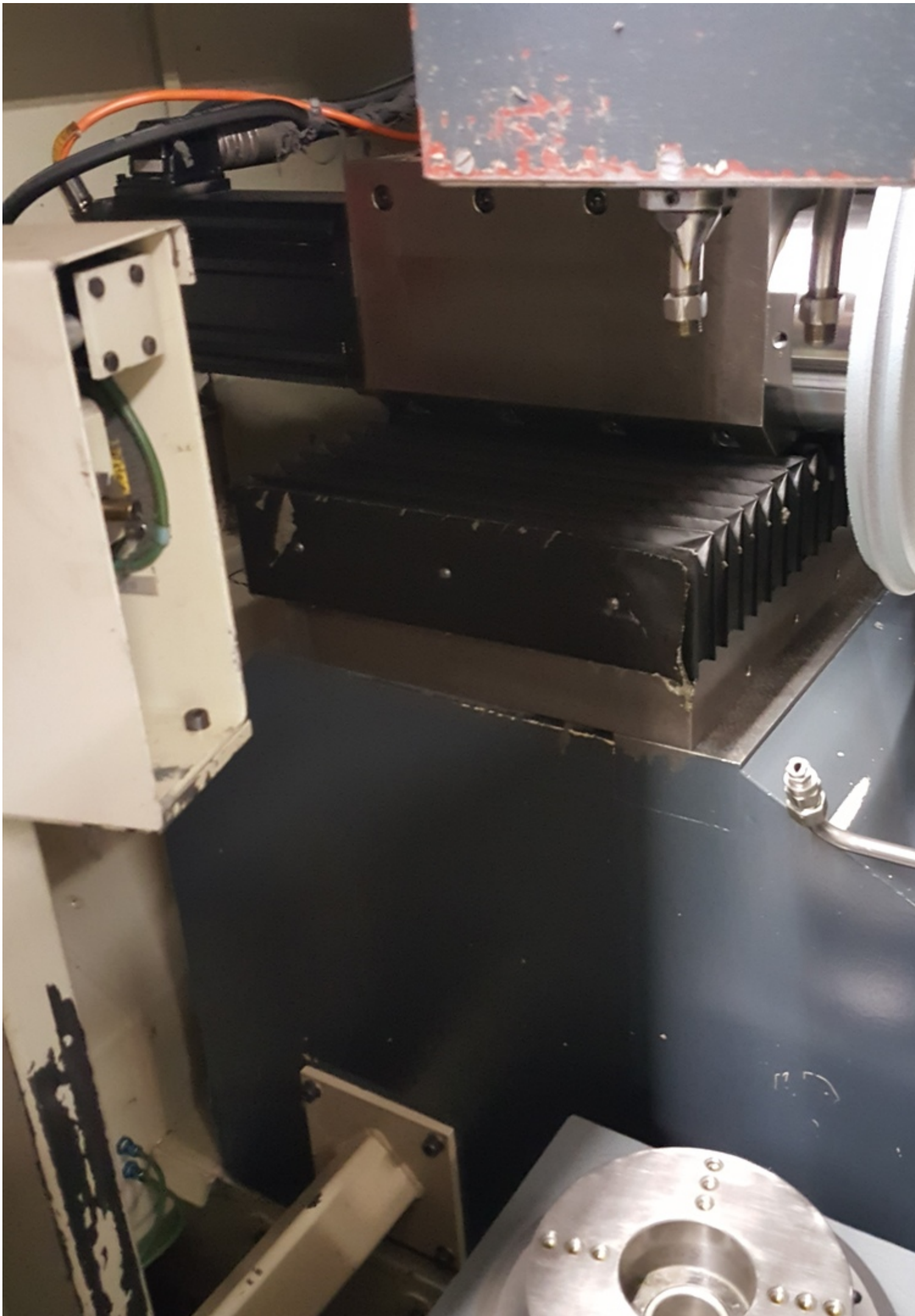
Images:

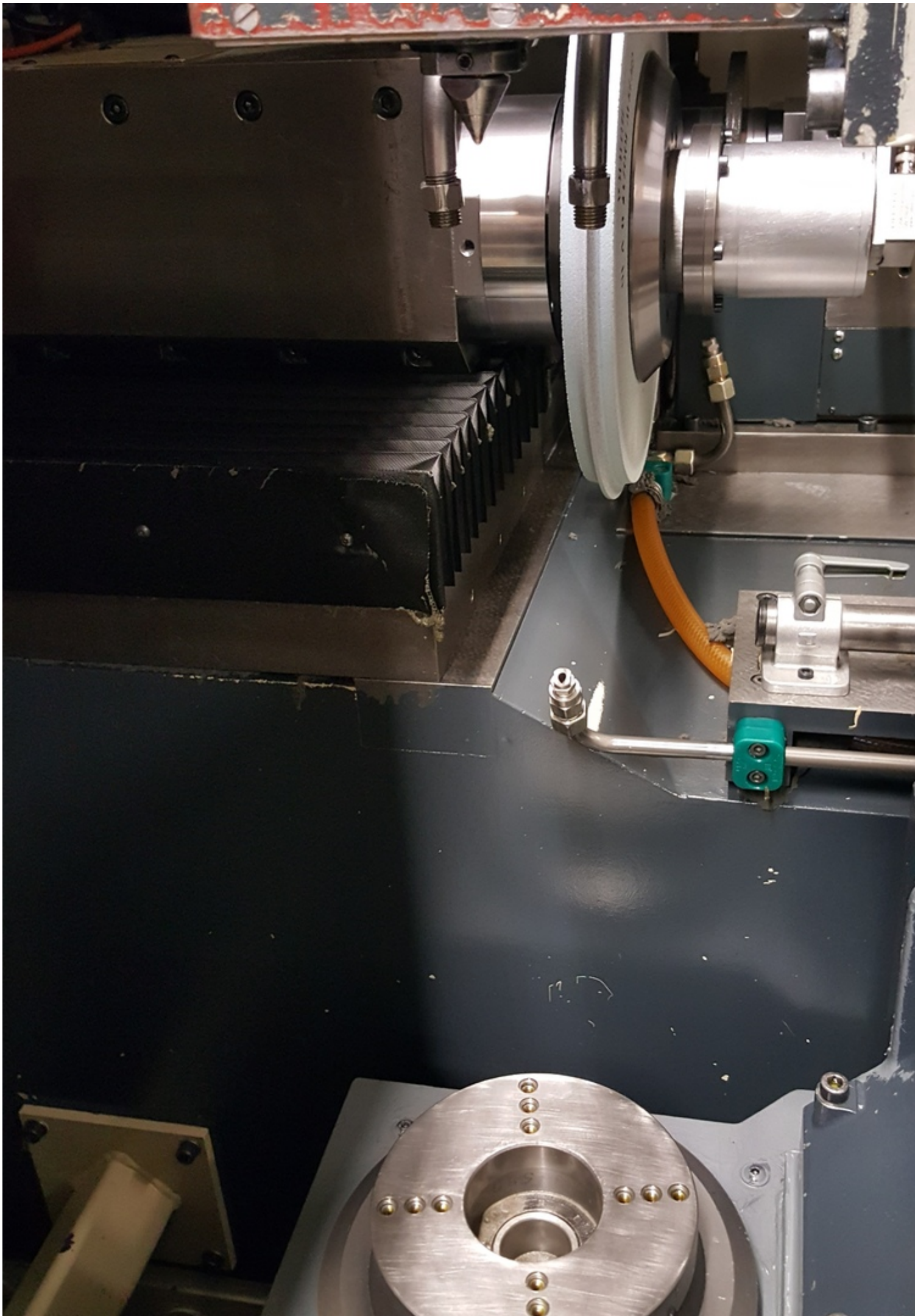
Gruppe 
Maschinengruppe 200 212
Verzahnungsschleifmaschine
Primat 400
Hersteller: Höfler
Kapazität/Durchmesser max.
400 mm
Führerschaftsbreite max. 11 mm
Verzahnungsbreite 200 mm



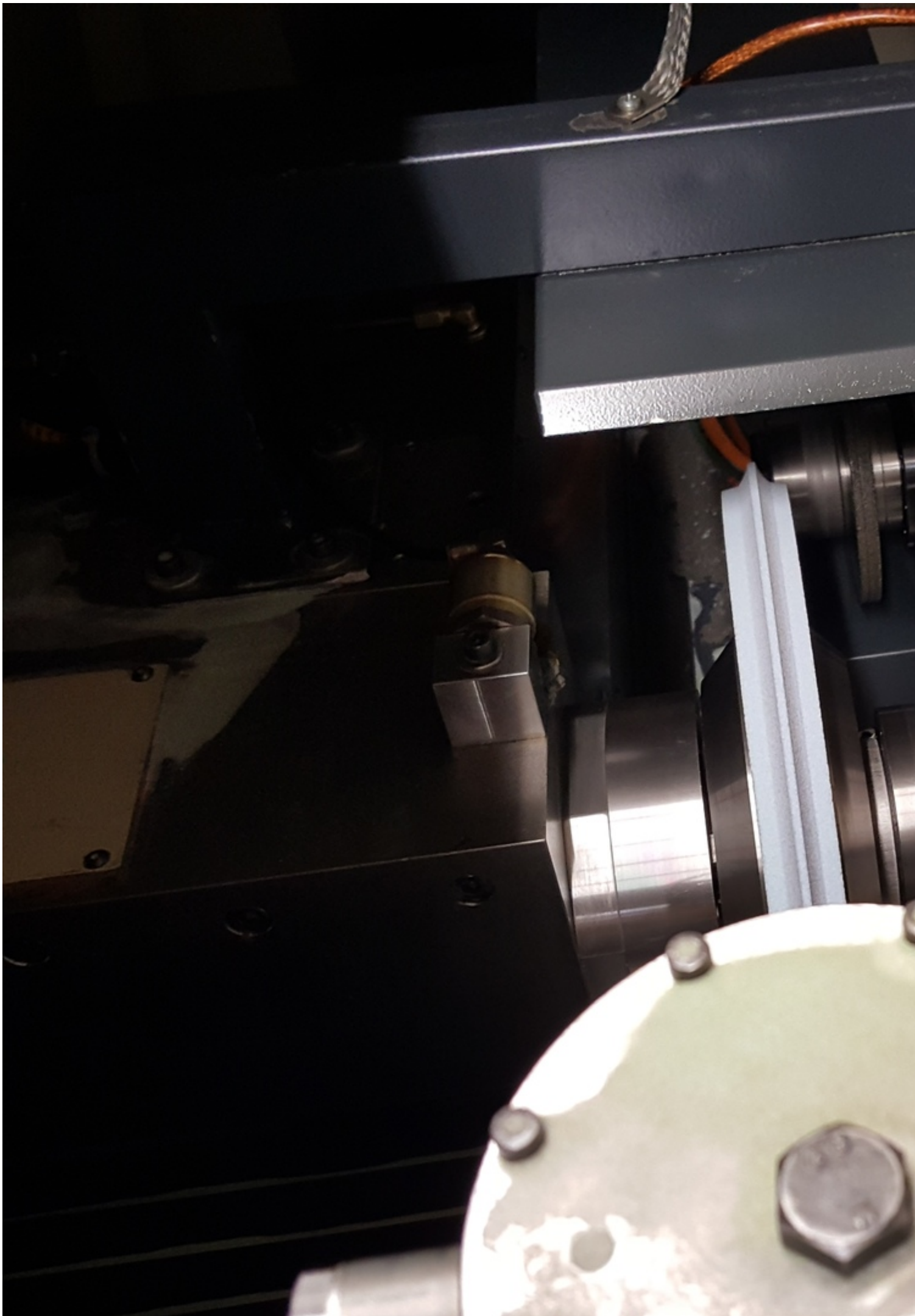
Verzahnungsschleifmaschine
Hersteller : Höfler
Typ : Primat 400
Arbeitsbereich : max. 400 mm Durchmesser
max. 200 mm Länge
max. 100 kg Gewicht













Verzahnungs

Hersteller : Höf

Typ : Pro

Arbeitsbereich : ma
ma
ma





726

Modell DL

Nr. 37

zul. Betriebsdr.

n 2300

V 400

Steuerung Nr.







Betriebsspannung

Steuerspannung

Steuerspannung

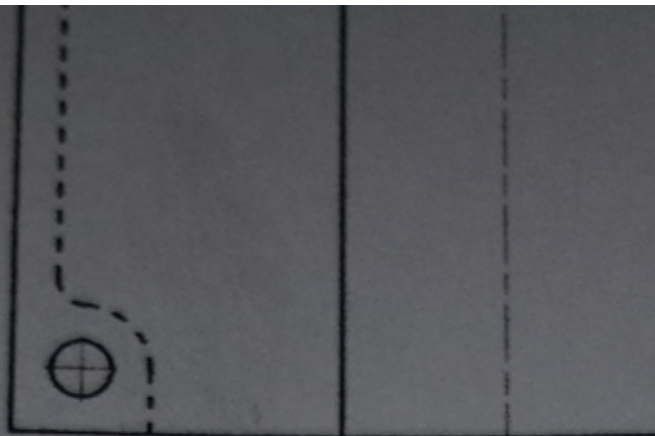
Gesamtleistung

Gesamtnennst

Zuleitungsabs



Sammelplatz



Gültig
Masch.

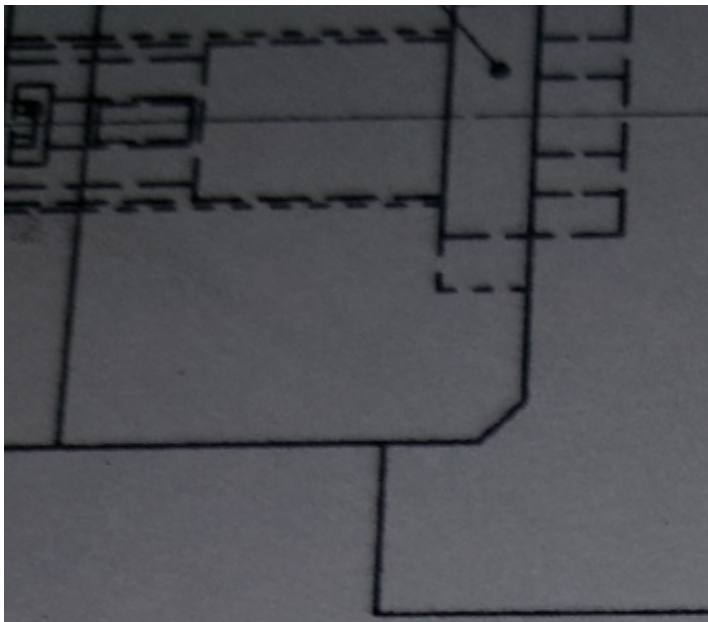
Index	Anzahl/Ab. Auftrag	Datum	Name	Anderungs-Nr.

Freimaßtoleranz DIN 7168 mittel R
Gußfreimaßtoleranz GTB 16 DIN 1685/1686
Schweißfreimaßtoleranz Gütekl. A DIN 8570
Zul. Rauhtiefe R_a in μm nach DIN ISO 1302



HÖFLE

ÄNDERUNG NUR ÜBER CAD MÖGLICH Schutzvermerk n. DIN 34 beacht



01	0 576	15.07.98	bu
Index	Anzahl/Ab Auftrag	Datum	
Freimaßtoleranz DIN 7168 mittel R Gußfreimaßtoleranz GTB 16 DIN 1685/1686 Schweißfreimaßtoleranz Guteki. A DIN 8570 Zul. Rauhtiefe R_a in μm nach DIN ISO 1302			
ÄNDERUNG NUR ÜBER CAD MÖGLICH			Schw

25

0 at

3.1 AUFBAU DER MASCHINE

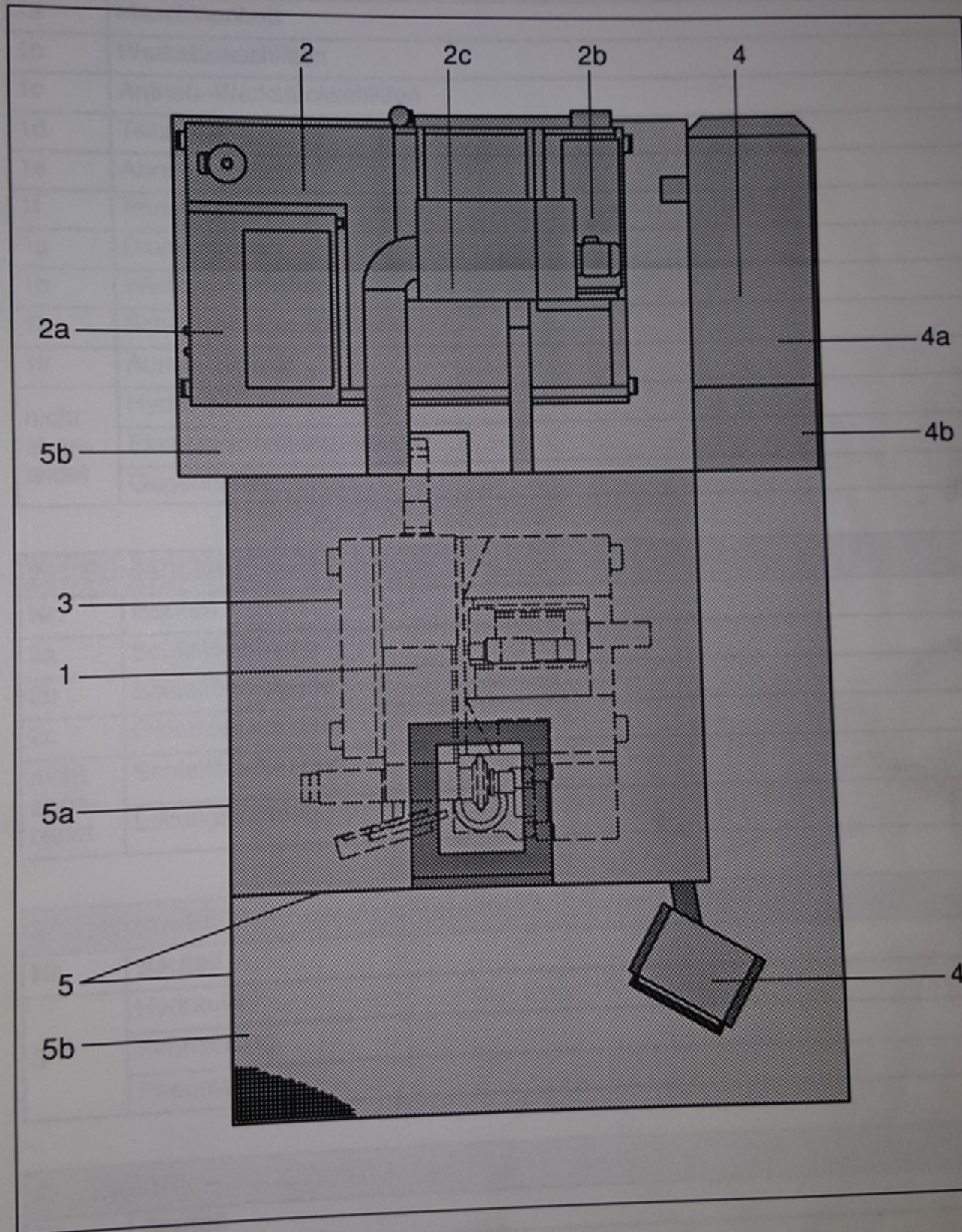


Abb.3-1 Maschinenaufbau

TECHNISCHE BESCHREIBUNG



5. Maschinenabdeckung – siehe Abb. 3 – 1

Nr.	Bauteil
5a	Abdeckung
5b	Ölwannen

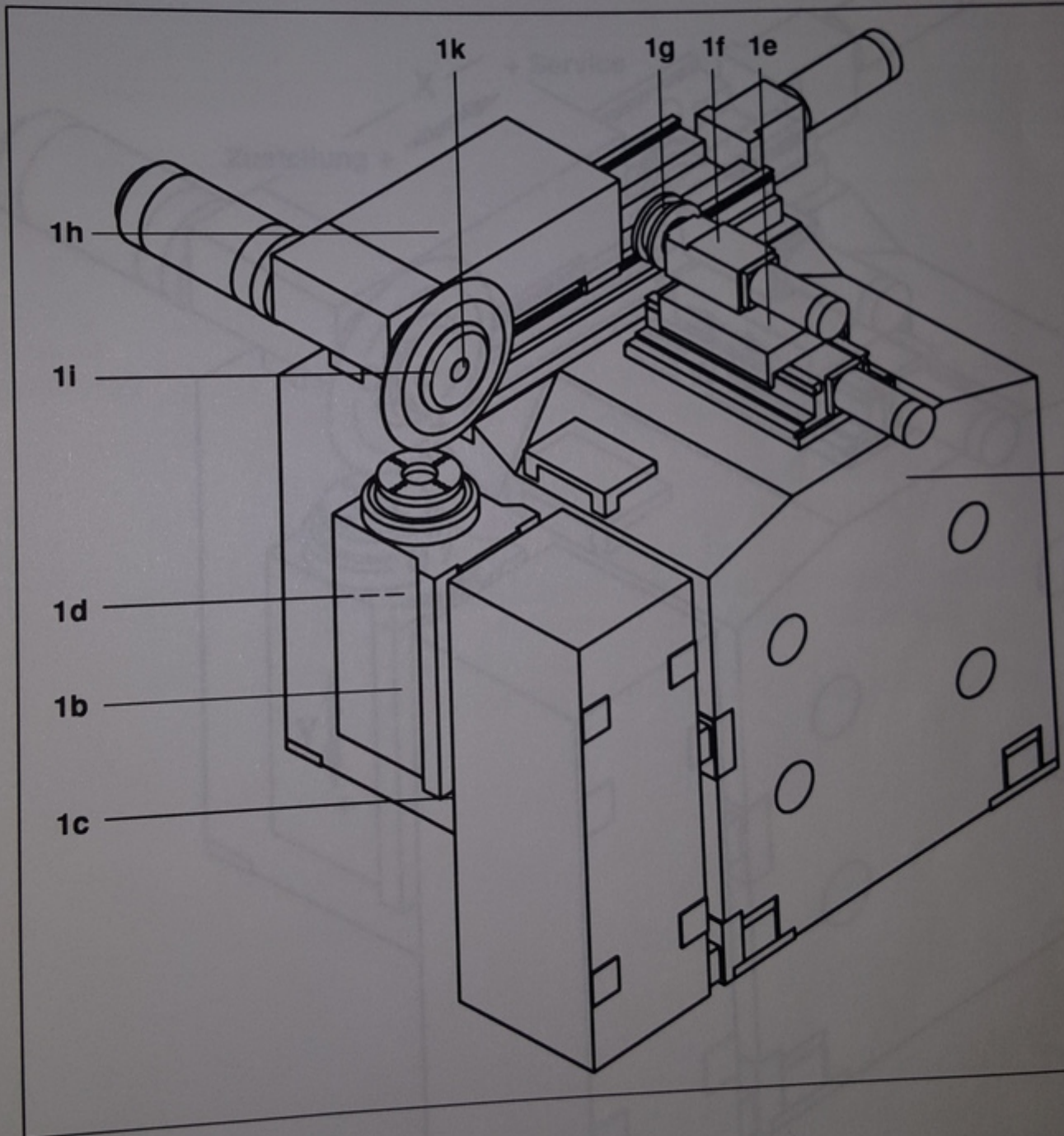


Abb.3-2 Baugruppen

3.2 FUNKTIONSBESCHREIBUNG

3.2.1 CNC-ACHSEN

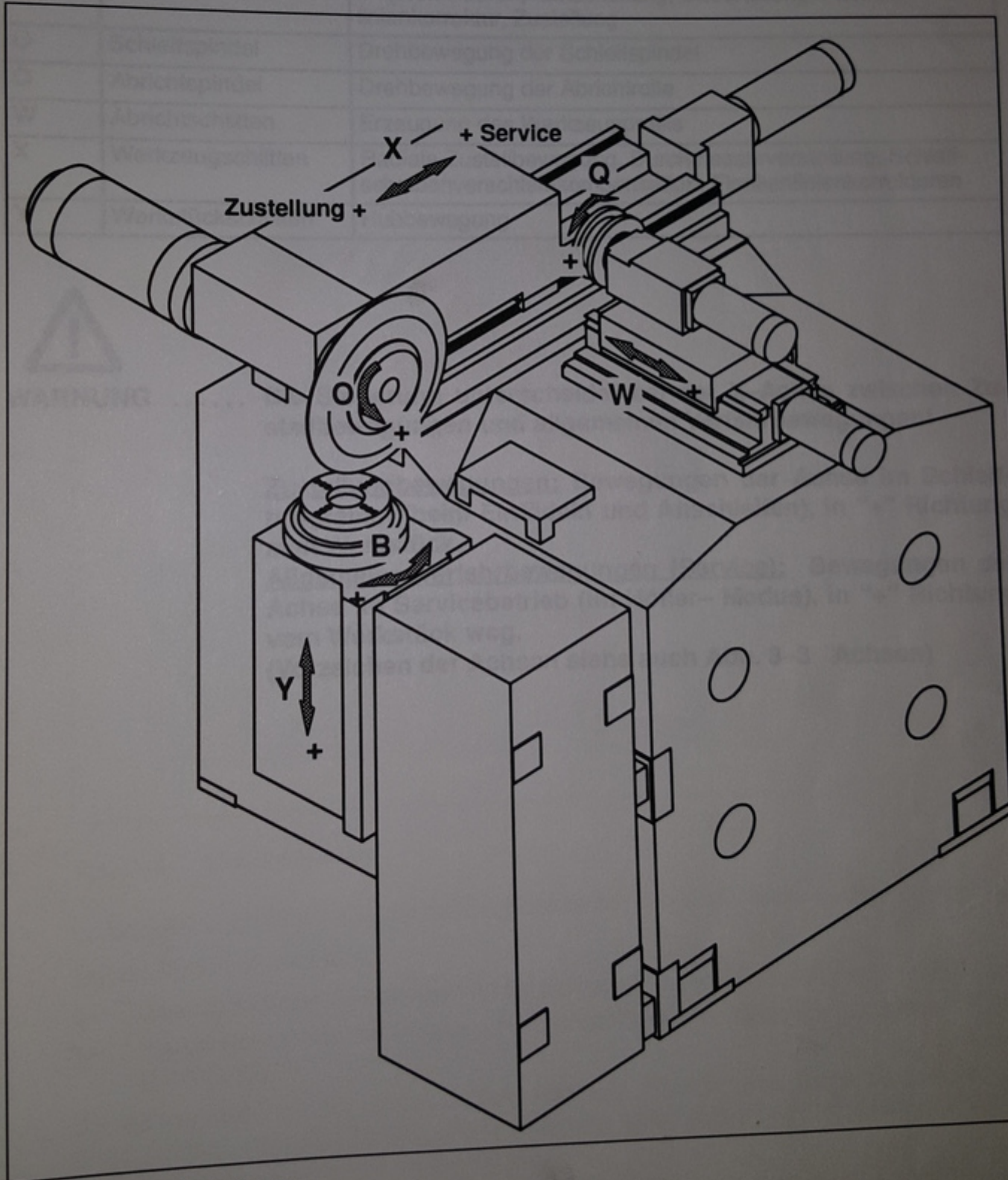


Abb.3-3 CNC-Achsen

3.3 TECHNISCHE DATEN

3.3.1 DATENBLATT

Werkstück				
Kopfkreisdurchmesser	da	max.	mm	400
Fußkreisdurchmesser	df	min.	mm	15
Zähnezahl				frei wählbar
Modul		min.	mm	1
		max.	mm	10
Radbreite		max.	mm	200
Werkzeug				
Schleifscheibendurchmesser: abrichtbar		min.	mm	240
		max.	mm	400
Schleifscheibenbreite			mm	30
Antriebsleistung der Schleifscheibe			kW	1,5
Umfangsgeschwindigkeit der Schleifscheibe		max.	m/s	6
Sonstige Daten				
Gegenhalter	Spitzenabstand	max.	mm	55
	Durchgang		mm	4
Tischbelastung		max.	kg	
Gesamtgewicht der Maschine		ca.	kg	80
Elektrische Betriebsleistung		ca.	kVA	
Druckluftversorgung:	Vordruck		bar	
	Verbrauch		m ³ /h	
Geräuschpegel		≦	dB[A]	

3.3.2 AUFSPANNBEREICH

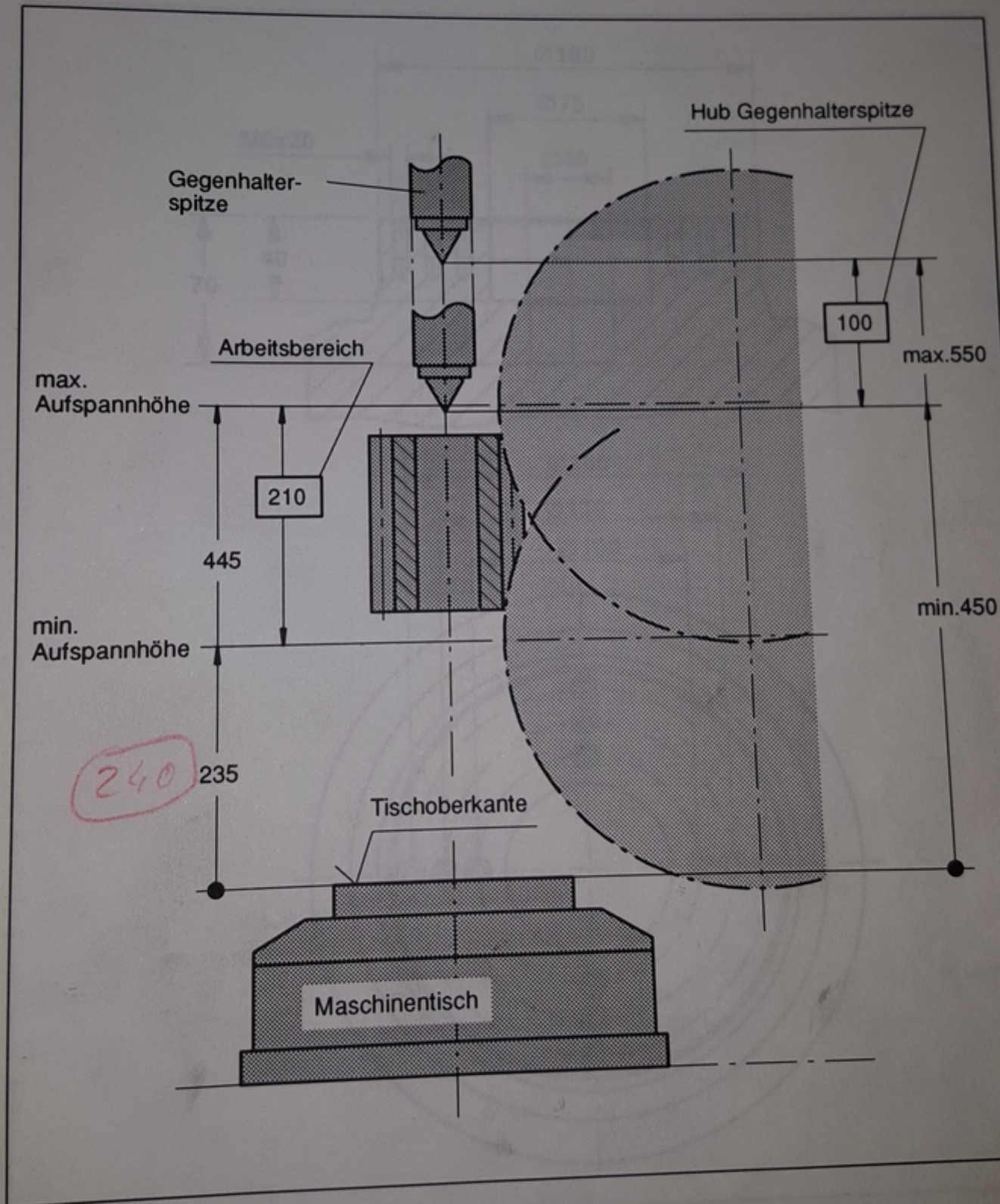


Abb.3-6 Aufspannbereich



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://mail.asset-trade.de/en>

Ref. No.:
801-01070951

Overview and Technical Data:

HÖFLER - Promat 400 Gear grinding machine

HOEFLER



Year of Build:
Jan 1996

Description:

Used HÖFLER Promat 400 Gear grinding machines

4-axis numerically controlled gear grinding machine for cylindrical, straight toothed involute and special tooth systems.

The grinding wheel is profiled with an integrated CNC dresser.

Processing accuracy (under reserve) Quality 4 under normal production conditions.

- Module 1-10
- Max. Head diameter 240-400 mm
- Max. Grinding wheel width 30 mm
- Rated power grinding wheel 15 kW
- Max. Cutting speed 60 m / sec
- Minimum root diameter 10 mm
- Max. Tooth width 200 mm
- Max. Working stroke 210 mm
- Workpiece carrier Lifting speed 6,000 mm / min
- Number of teeth freely selectable
- Number of controlled axes 4 (machine) + 2 (dresser)
- Sound level 80 dBa
- Max. Table load 80 kg
- Total connection power 30 kVA

Technical Data:

Technical Data:

Control:
[CNC](#)

Dimensions and Weight:

Weight:
8.000 kg

Buyer Information:

Condition:
[Very good condition](#)

Available:
[On Request](#)

Sold as:
[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)


VAT:

19 %

Location:

Germany

Images:

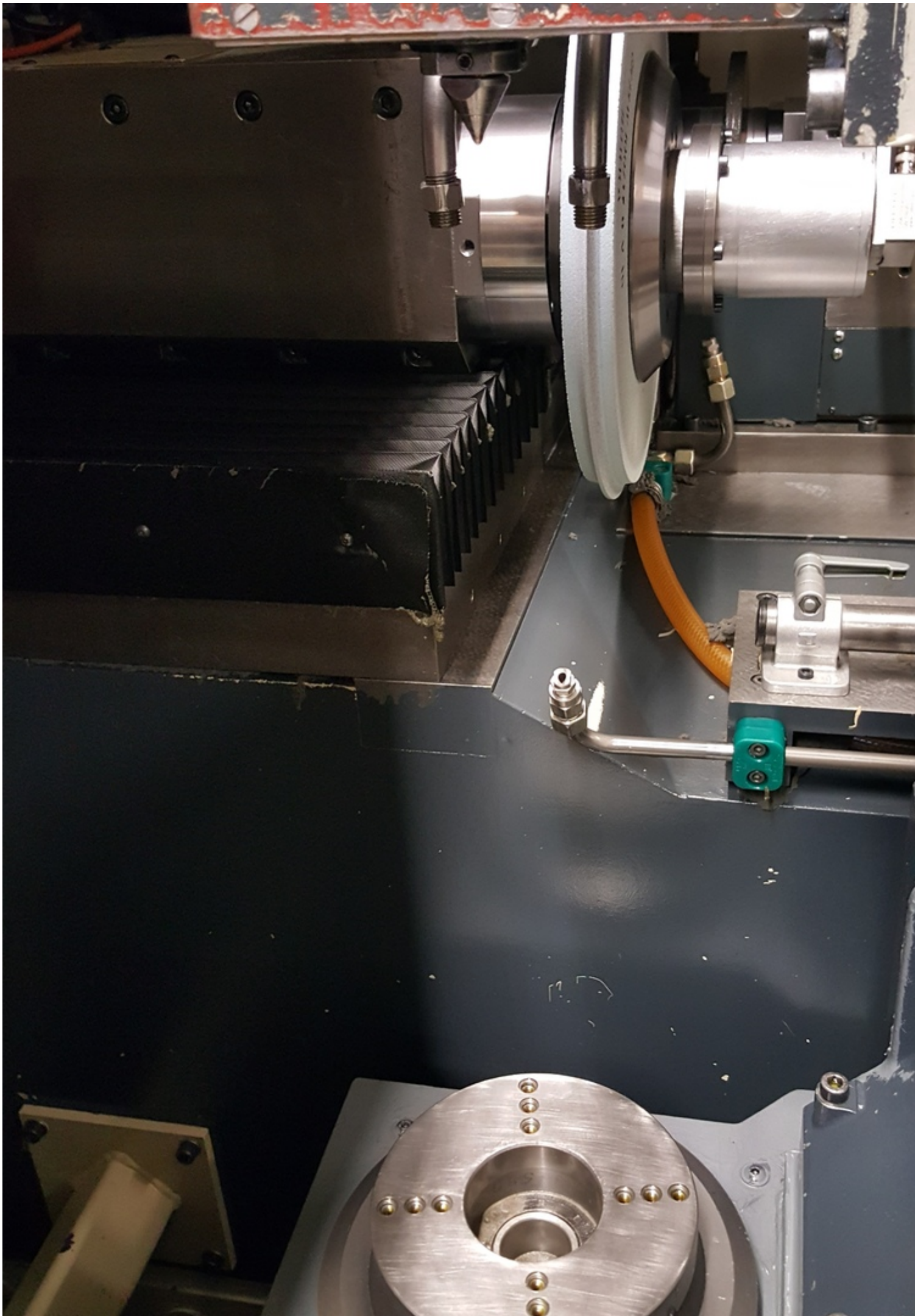
Gruppe 
Maschinengruppe 200 212
Verzahnungsschleifmaschine
Primat 400
Hersteller: Höfler
Kapazität/Durchmesser max.
400 mm
Führerschaftsbreite max. 14 mm
Verzahnungsbreite 200 mm



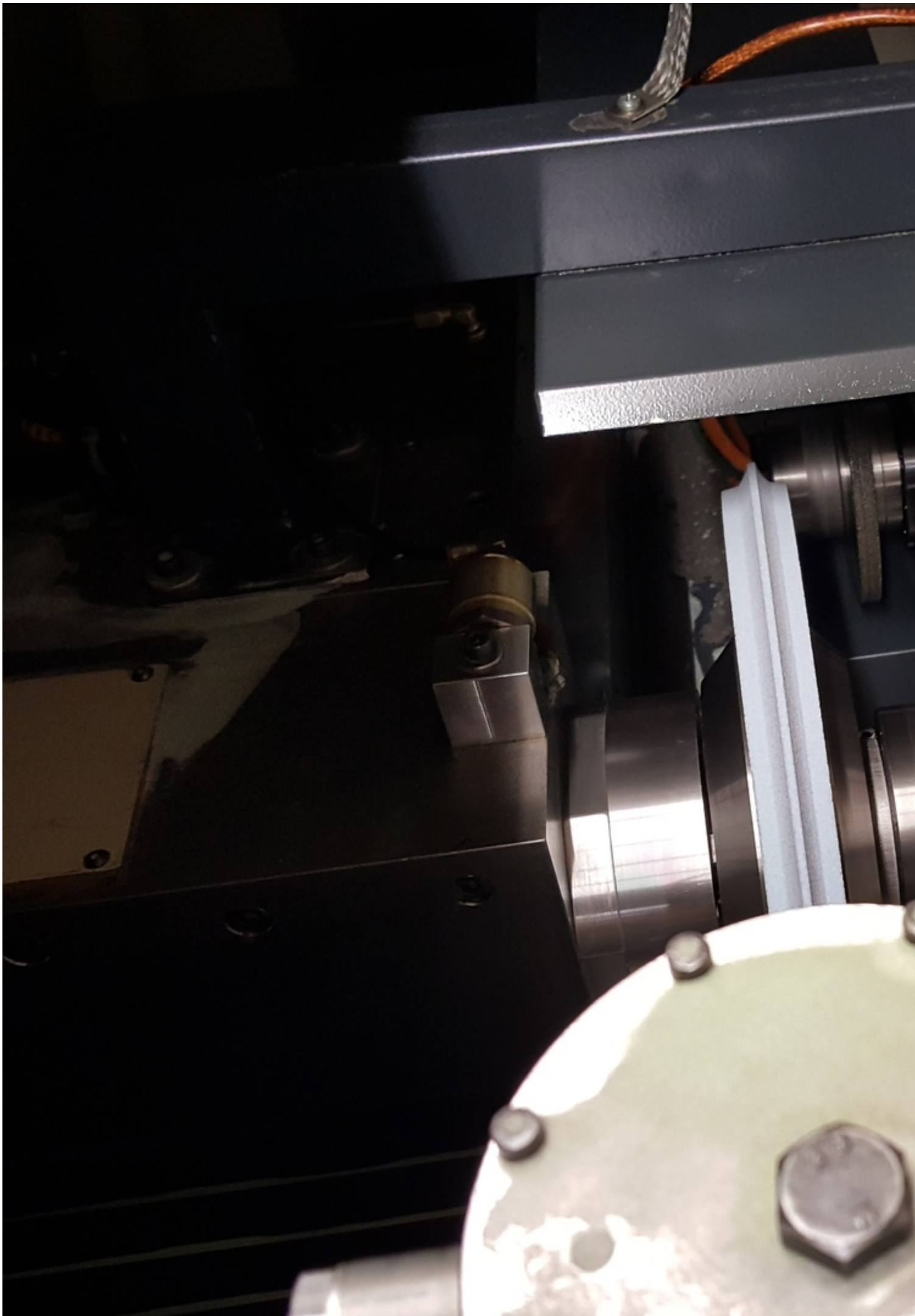
Verzahnungsschleifmaschine
Hersteller : Höfler
Typ : Primat 400
Arbeitsbereich : max. 400 mm Durchmesser
max. 200 mm Länge
max. 100 kg Gewicht













Verzahnungs

Hersteller : Höf

Typ : Pro

Arbeitsbereich : ma
ma
ma





726

Modell DL

Nr. 37

zul. Betriebsdr.

n 2300

V 400

Steuerung Nr.







HÖFL

Betriebsspannung

Steuerspannung

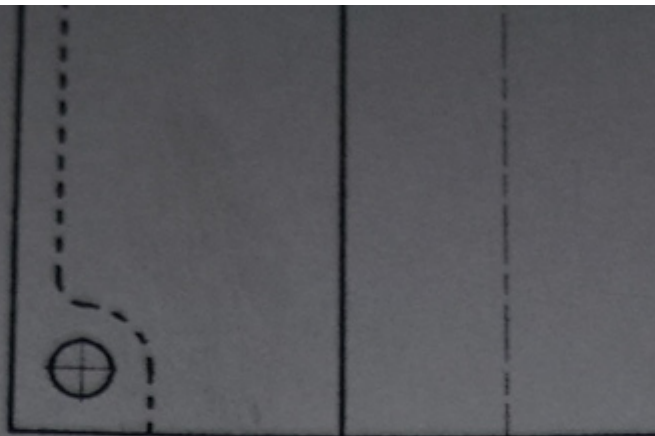
Steuerspannung

Gesamtleistung

Gesamtnennst

Zuleitungsabs

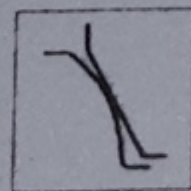




Gültig
Masch.

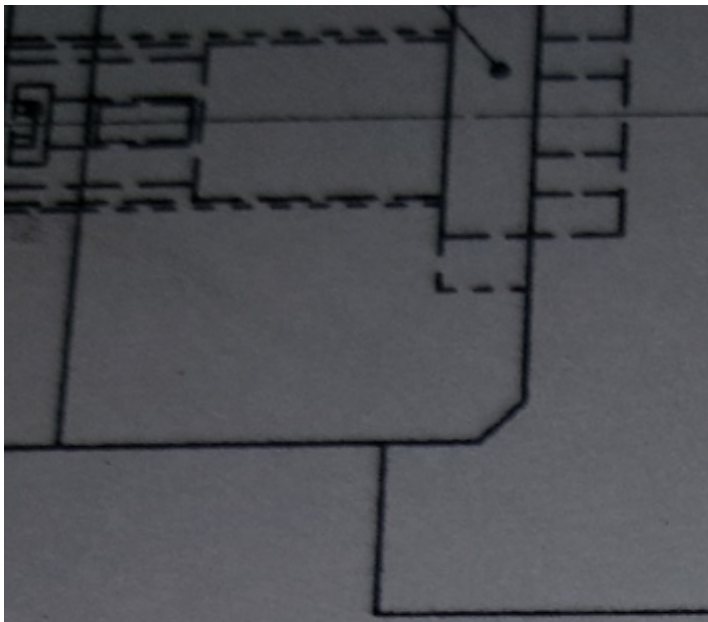
Index	Anzahl/Ab. Auftrag	Datum	Name	Anderungs-Nr.

Freimaßtoleranz DIN 7168 mittel R
Gußfreimaßtoleranz GTB 16 DIN 1685/1686
Schweißfreimaßtoleranz Gütekl. A DIN 8570
Zul. Rauhtiefe R_a in μm nach DIN ISO 1302



HÖFLE

ÄNDERUNG NUR ÜBER CAD MÖGLICH Schutzvermerk n. DIN 34 beacht



01	0 576	15.07.98	bu
Index	Anzahl/Ab Auftrag	Datum	
Freimaßtoleranz DIN 7168 mittel R Gußfreimaßtoleranz GTB 16 DIN 1685/1686 Schweißfreimaßtoleranz Guteki. A DIN 8570 Zul. Rauhtiefe R_a in μm nach DIN ISO 1302			
ÄNDERUNG NUR ÜBER CAD MÖGLICH			Schw

25

0 at

3.1 AUFBAU DER MASCHINE

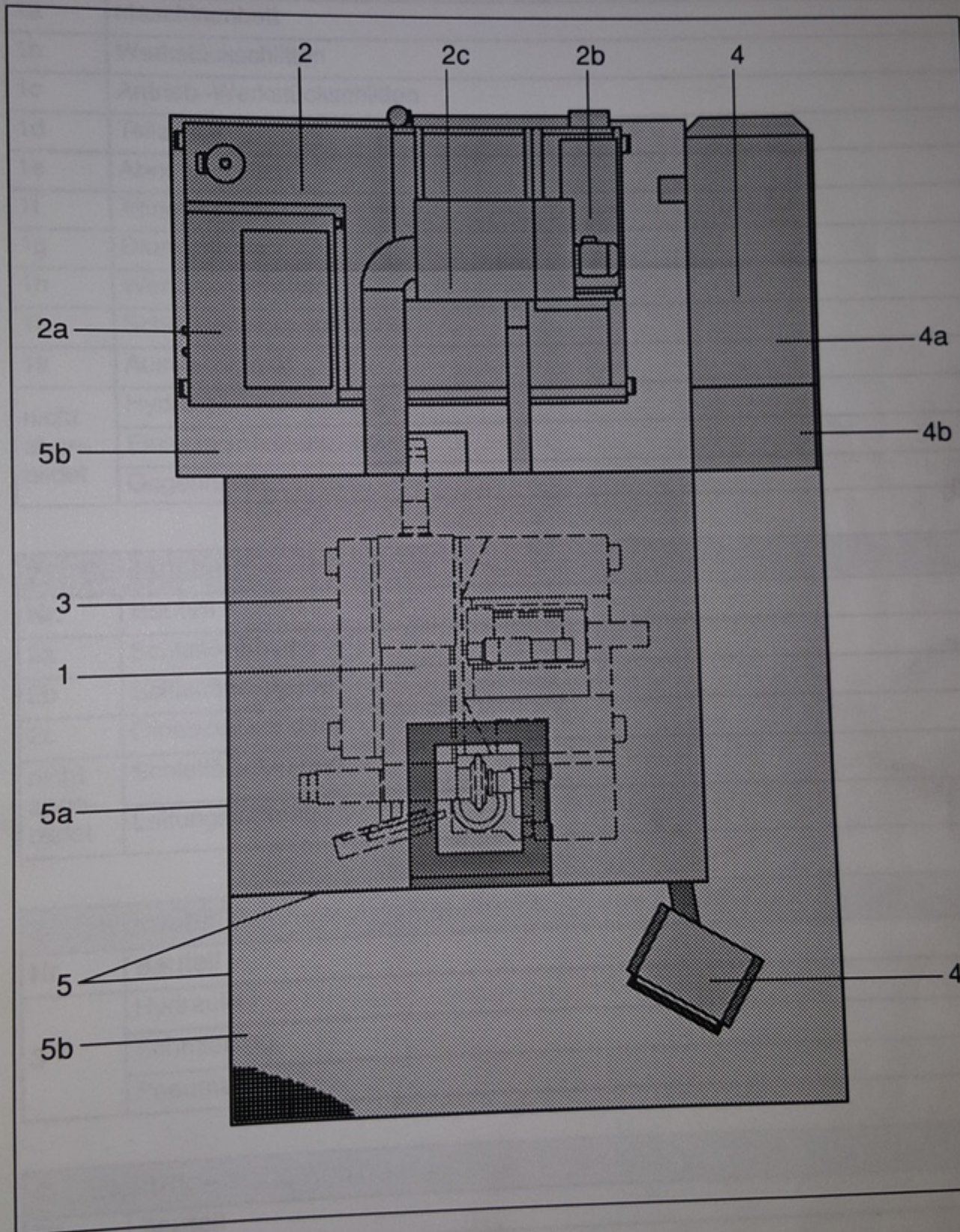


Abb.3-1 Maschinenaufbau

TECHNISCHE BESCHREIBUNG



5. Maschinenabdeckung – siehe Abb. 3 – 1

Nr.	Bauteil
5a	Abdeckung
5b	Ölwannen

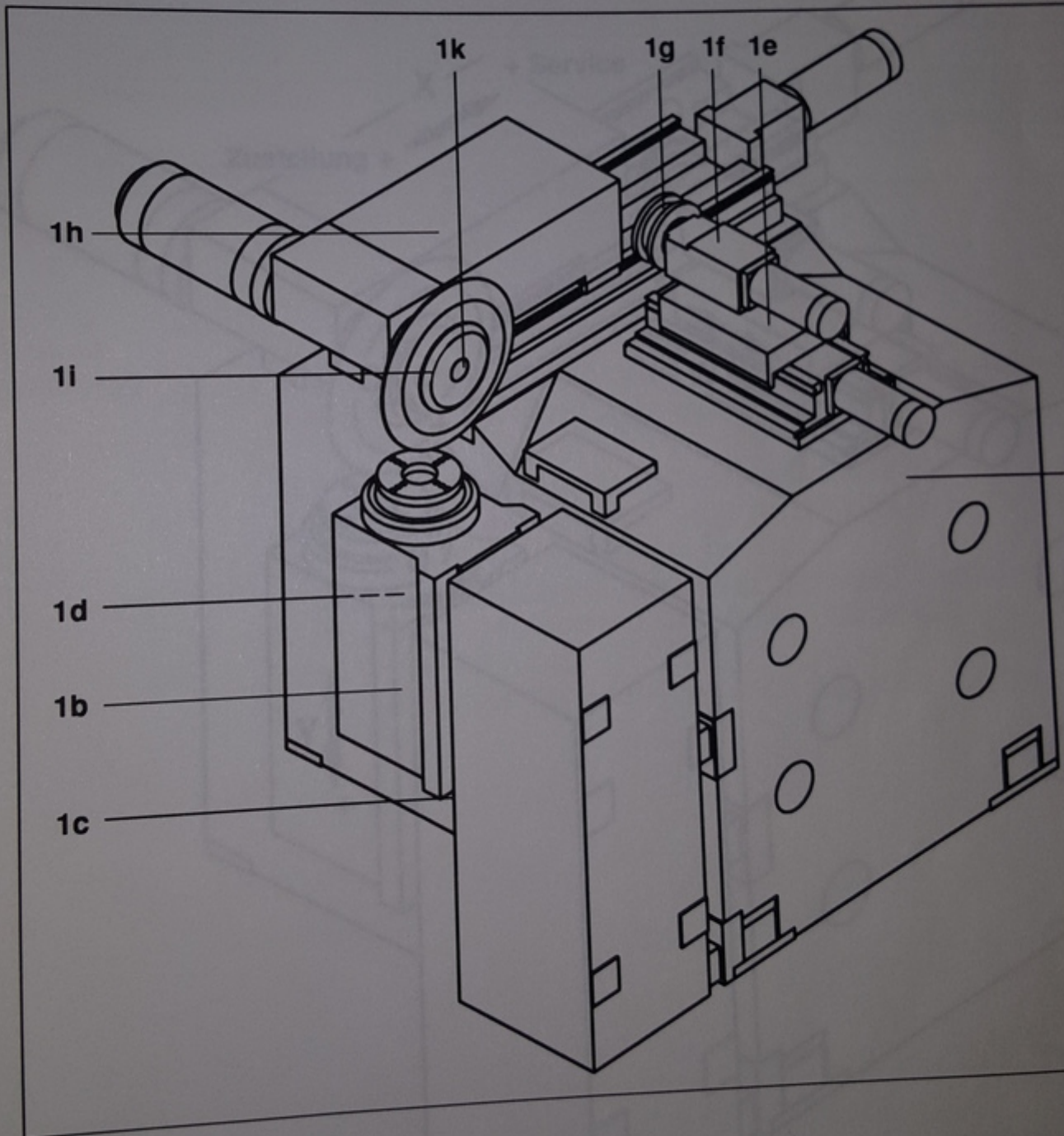


Abb.3-2 Baugruppen

3.2 FUNKTIONSBESCHREIBUNG

3.2.1 CNC-ACHSEN

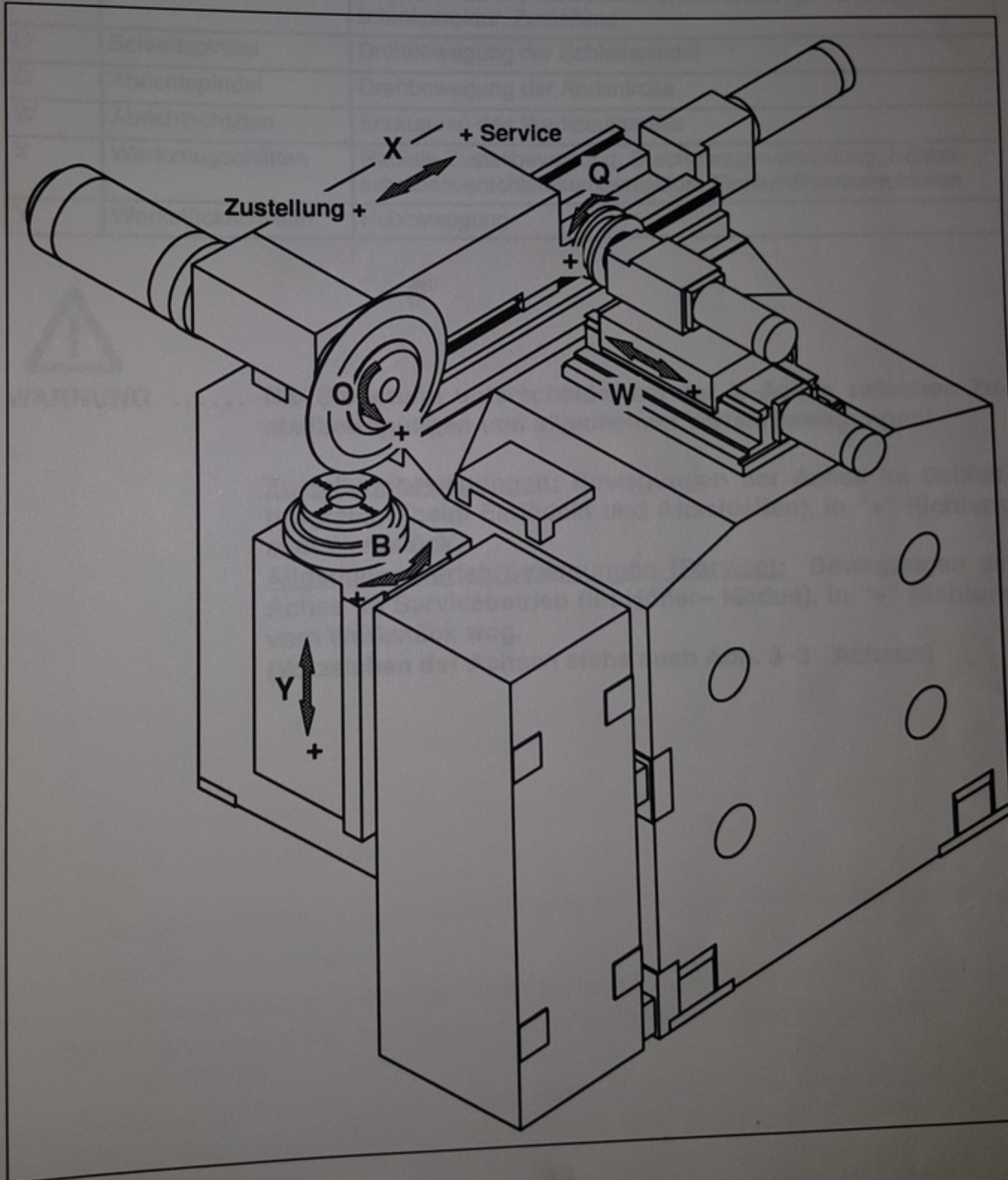


Abb.3-3 CNC-Achsen

3.3 TECHNISCHE DATEN

3.3.1 DATENBLATT

Werkstück				
Kopfkreisdurchmesser	da	max.	mm	400
Fußkreisdurchmesser	df	min.	mm	15
Zähnezahl				frei wählbar
Modul		min.	mm	1
		max.	mm	10
Radbreite		max.	mm	200
Werkzeug				
Schleifscheibendurchmesser: abrichtbar		min.	mm	240
		max.	mm	400
Schleifscheibenbreite			mm	30
Antriebsleistung der Schleifscheibe			kW	1,5
Umfangsgeschwindigkeit der Schleifscheibe		max.	m/s	6
Sonstige Daten				
Gegenhalter	Spitzenabstand	max.	mm	55
	Durchgang		mm	4
Tischbelastung		max.	kg	
Gesamtgewicht der Maschine		ca.	kg	80
Elektrische Betriebsleistung		ca.	kVA	
Druckluftversorgung:	Vordruck		bar	
	Verbrauch		m ³ /h	
Geräuschpegel		≦	dB[A]	

3.3.2 AUFSPANNBEREICH

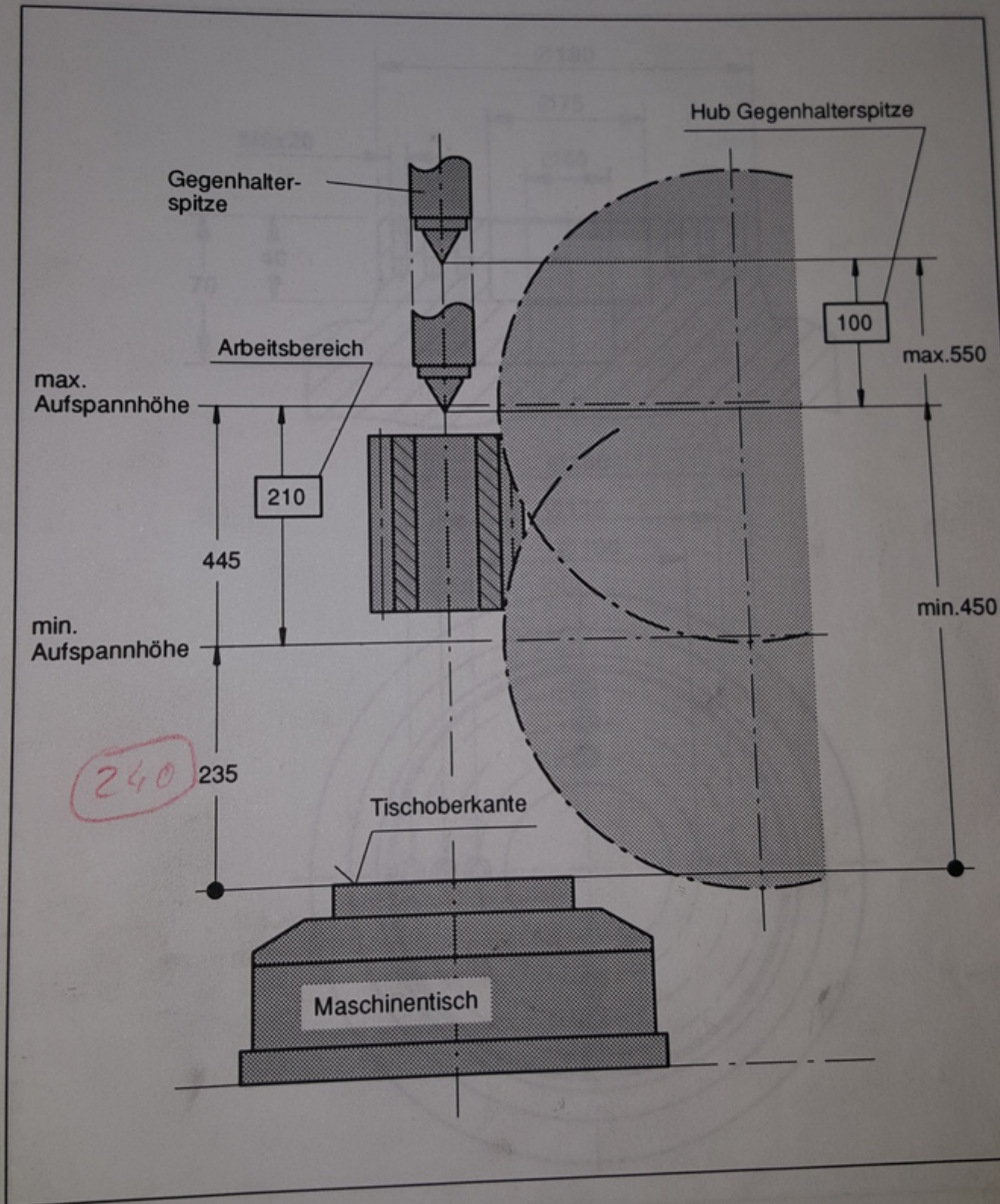


Abb.3-6 Aufspannbereich



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://mail.asset-trade.de/en>

Generated on 30.05.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page