

Image not found or type unknown



Ref. No.:

634-08172336

Overview and Technical Data:

HELLER - MCP-H 150 HMC

[HELLER](#)

HELLER

Year of Build:
Jan 1995

Description:

Used HELLER MCP-H 150 Horizontal Machining Center

- Control HELLER UNIPRO 90

Technical Details

- Travel

- X - Axis 630 mm
- Y - Axis 500 mm
- Z - Axis 560 mm
- spindle turning speed 6.000 rpm
- angular adjustment of indexing table
- dimensions of the machine
- feed stepless
- no. of tools in the magazine 52
- numbers of pallets 2 palets with 500 x 400mm
- pallet table size
- rapid travel X / Y / Z 1-30.000 mm / min
- rapid traverse feeds rotary table
- spindle motor
- spindle taper ISO/ SK 40
- Power 43kW
- Speed 36 m/min (linear guideways), 205 Nm (ED 40%),
- internal refrigeration through spindel 50 bar
- Heidenhain linear scales for direct measuring,
- Dimentions L/W/H = 7.400 x 8.000 x 3.100 mm

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[uniPro NC 90](#)

Spindle Speed:

6.000 rpm

Tool Capacity:

52 x

Travels:

X-Axis:

630 mm

Y-Axis:

500mm

Z-Axis:

560 mm

Dimensions and Weight:

Height:

3.100 mm

Width:

8.000 mm

Length:

7.400 mm

Weight:

12.700 kg

Buyer Information:

Condition:

[Normal wear](#)

Availability:

[Immediately](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[15 %](#)

Location:

Germany

Images:



1





3

3. TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich	Längshub	X-Achse	mm	630
	Vertikalhub	Y-Achse	mm	500
	Querhub	Z-Achse	mm	560
Führungssystem	Ausführung mit Linear-Kompakt-Wälzführung, Baugröße			45
Übertragungselemente	Genauigkeits-Kugelrollspindeln		mm	40 x 20
	Durchmesser x Steigung			
Vorschub-Antriebssystem	Drehstrom-Servomotoren geschlossene Bauart			
Vorschubkräfte	X-Achse	bei ED S3 - 40%	N	10000
	Y-Achse	bei ED S3 - 40%	N	10000
	Z-Achse	bei ED S3 - 40%	N	15000
Geschwindigkeiten	Vorschubgeschwindigkeit in X-, Y- und Z-Achse		mm/min	1 - 30000
	Eilganggeschwindigkeit		mm/min	30000
	Beschleunigung		m/s ²	3,5
	B-Achse	Rundteiltisch	l/min	40
		Option NC-Rundlauftisch	l/min	20
Arbeitseinheit MCP-H 150	Spindeldurchmesser im vorderen Lager		mm	70
	Werkzeugaufnahme		SK	40
		Option	HSK-A	63
	max. Antriebsleistung an der Spindel			
		bei ED S1 - 100%	kW	24
		bei ED S6 - 40%	kW	36
		ab Drehzahl	l/min	2000
	max. Drehmoment an der Spindel			
		bei ED S1 - 100%	Nm	115
		bei ED S6 - 40%	Nm	172
		bis Drehzahl	l/min	2000
Drehzahlprogrammierung				
Drehzahlbereich				
			direkt	45 - 6000
	Option	l/min		45 - 8000



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://mail.asset-trade.de/en>

Ref. No.:

634-08172336

Overview and Technical Data:

HELLER - MCP-H 150 HMC

HELLER

HELLER

Year of Build:
Jan 1995

Description:

Used HELLER MCP-H 150 Horizontal Machining Center

- Control HELLER UNIPRO 90

Technical Details

- Travel
 - X - Axis 630 mm
 - Y - Axis 500 mm
 - Z - Axis 560 mm
- spindle turning speed 6.000 rpm
- angular adjustment of indexing table
- dimensions of the machine
- feed stepless
- no. of tools in the magazine 52
- numbers of pallets 2 palets with 500 x 400mm
- pallet table size
- rapid travel X / Y / Z 1-30.000 mm / min
- rapid traverse feeds rotary table
- spindle motor
- spindle taper ISO/ SK 40
- Power 43kW
- Speed 36 m/min (linear guideways), 205 Nm (ED 40%),
- internal refrigeration through spindel 50 bar
- Heidenhain linear scales for direct measuring,
- Dimentions L/W/H = 7.400 x 8.000 x 3.100 mm

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[uniPro NC 90](#)

Spindle Speed:

6.000 rpm

Tool Capacity:

52 x

Travels:

X-Axis:

630 mm

Y-Axis:

500mm

Z-Axis:

560 mm

Dimensions and Weight:

Height:

3.100 mm

Width:

8.000 mm

Length:

7.400 mm

Weight:

12.700 kg

Buyer Information:

Condition:

[Normal wear](#)

Availability:

[Immediately](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[15 %](#)

Location:

Germany

Images:



1





3

3. TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich	Längshub	X-Achse	mm	630
	Vertikalhub	Y-Achse	mm	500
	Querhub	Z-Achse	mm	560
Führungssystem	Ausführung mit Linear-Kompakt-Wälzführung, Baugröße			45
Übertragungselemente	Genauigkeits-Kugelrollspindeln			
	Durchmesser x Steigung		mm	40 x 20
Vorschub-Antriebssystem	Drehstrom-Servomotoren geschlossene Bauart			
Vorschubkräfte	X-Achse	bei ED S3 - 40%	N	10000
	Y-Achse	bei ED S3 - 40%	N	10000
	Z-Achse	bei ED S3 - 40%	N	15000
Geschwindigkeiten	Vorschubgeschwindigkeit in X-, Y- und Z-Achse		mm/min	1 - 30000
	Eilganggeschwindigkeit		mm/min	30000
	Beschleunigung		m/s ²	3,5
	B-Achse	Rundteiltisch	l/min	40
		Option NC-Rundlauftisch	l/min	20
Arbeitseinheit MCP-H 150	Spindeldurchmesser im vorderen Lager		mm	70
	Werkzeugaufnahme		SK	40
		Option	HSK-A	63
	max. Antriebsleistung an der Spindel			
		bei ED S1 - 100%	kW	24
		bei ED S6 - 40%	kW	36
		ab Drehzahl	l/min	2000
	max. Drehmoment an der Spindel			
		bei ED S1 - 100%	Nm	115
		bei ED S6 - 40%	Nm	172
		bis Drehzahl	l/min	2000
	Drehzahlprogrammierung			
Drehzahlbereich				
			direkt	
			45 - 6000	
	Option		45 - 8000	



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://mail.asset-trade.de/en>

Generated on 03.04.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page