



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. No.: 634-08172336

Overview and Technical Data:

HELLER - MCP-H 150 HMC

HELLER



Year of Build: Jan 1995



Description:

Used HELLER MCP-H 150 Horizontal Machining Center

- Control HELLER UNIPRO 90

Technical Details

- Travel
 - X - Axis 630 mm
 - Y - Axis 500 mm
 - Z - Axis 560 mm
- spindle turning speed 6.000 rpm
- angular adjustment of indexing table
- dimensions of the machine
- feed stepless
- no. of tools in the magazine 52
- numbers of pallets 2 palets with 500 x 400mm
- pallet table size
- rapid travel X / Y / Z 1-30.000 mm / min
- rapid traverse feeds rotary table
- spindle motor
- spindle taper ISO/ SK 40
- Power 43kW
- Speed 36 m/min (linear guideways), 205 Nm (ED 40%),
- internal refrigeration through spindel 50 bar
- Heidenhain linear scales for direct measuring,
- Dimentions L/W/H = 7.400 x 8.000 x 3.100 mm



Technical Data:

Technical Data:

Control: uniPro NC 90
Spindle Speed: 6.000 rpm
Tool Capacity: 52 x

Dimensions and Weight:

Height: 3.100 mm
Width: 8.000 mm
Length: 7.400 mm
Weight: 12.700 kg

Travels:

X-Axis: 630 mm
Y-Axis: 500mm
Z-Axis: 560 mm

Buyer Information:

Condition: Normal wear
Availability: Immediately
Sold as:
EXW (Ex Works - Incoterm)
VAT: 19 %
Buyers Premium: 15 %
Location: Germany



Images:



1



2



3

HELLER Betriebsanleitung MCP-H 150 BA 3394 Seite 2 - 1

3. TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich	Längshub	X-Achse	mm	630
	Vorschubhub	Y-Achse	mm	500
	Querschub	Z-Achse	mm	560
Führungssystem	Aufführung mit Linear-Kompakt-Wälzlagerung, Flangegröße			45
Übertragungselemente	Genauigkeits-Kegelrollspindel-Durchmesser & Steigung			mm 49 x 20
Vorschub-Antriebssystem	Drehmomte-Servomotoren geschlossene Bauart			
Vorschubkräfte	X-Achse	bei ED S3 - 40%	N	10000
	Y-Achse	bei ED S3 - 40%	N	10000
	Z-Achse	bei ED S3 - 40%	N	15000
Geschwindigkeiten	Vorschubgeschwindigkeit		mm/min	1 - 30000
	in X-, Y- und Z-Achse		mm/min	30000
	Eilgeschwindigkeit		m ² /min	3,5
	Reibschneidung	Rundtischsch	l/min	40
	Option NC-Rundtischsch	l/min	20	
Arbeitsleistung MCP-H 150	Spindel-durchmesser im vorderen Lager		mm	70
	Werkzeugaufnahme	Option	SK	40
			HSK-A	63
	max. Antriebsleistung an der Spindel		kW	24
	bei ED S1 - 100%		kW	36
	bei ED S6 - 60%		ab Drehzahl	l/min 2000
max. Drehmoment an der Spindel		Nm	115	
bei ED S1 - 100%		Nm	172	
bei ED S6 - 60%		ab Drehzahl	l/min 2000	
Drehzahlprogrammierung		l/min	4004	
Drehzahlbereich		l/min	45 - 6000	
	Option	l/min	15 - 8000	

4



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Assessment and Sale of Used Assets world
wide**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33