

Image not found or type unknown



Ref. No.:
604-01210809

Overview and Technical Data:

HÜLLER HILLE - nb-h70 CNC-Machine Centre

HUELLER HILLE

HÜLLER

DIED

Year of Build:
Jan 1984

Description:

Used HUELLER HILLE nb-h70 CNC machining center (FFG Werke GmbH)

Specifications

- Control Siemens Sinumerik Sprint 8M
- Rapid traverse 15 m / min
- x-travel 630 mm z-travel 550 mm y-travel 500 mm

- Round Table 500 x 400 mm, 80 mm slot spacing, 5 pcs T-slots, width 12 mm
- Distance from spindle center to table 90-590 mm
- Distance from spindle nose and table 150-700 mm
- Tool holder SK40
- Tool magazine with 2 x 24 places
- Palettengröße 500 x 400 mm
- Spindle speeds 25-4000 U / min
- Spindle taper SK 40
- Engine power 100% ED max. 10 kW
- Feed x, y, z = 10 m / min
- Total power requirement 37 kVA
- Dimensions of the machine ca. 5,1 x 4,1 x 2,8 m
- wide range of accessories

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[SINUMERIK 8](#)

Spindle Speed:

4.000 rpm

Tool Capacity:

48 x

Travels:

X-Axis:

630 mm

Y-Axis:

550mm

Z-Axis:

500 mm

Dimensions and Weight:

Height:

2.800 mm

Width:

4.100 mm

Length:

5.100 mm

Weight:

10.500 kg

Buyer Information:

Condition:

[Very good condition](#)

Availability:

[Immediately](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[15 %](#)

Location:

Germany

Images:

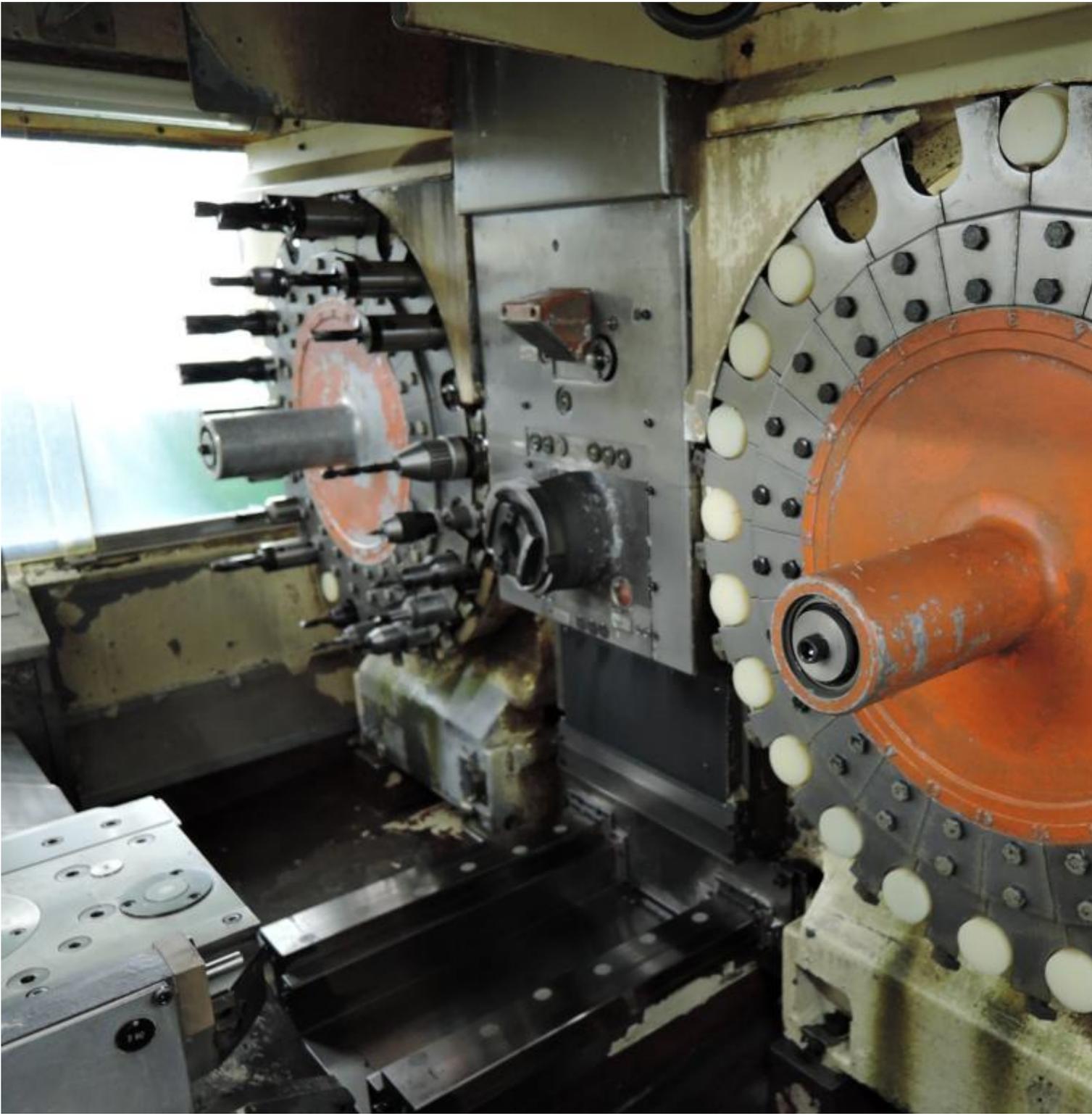


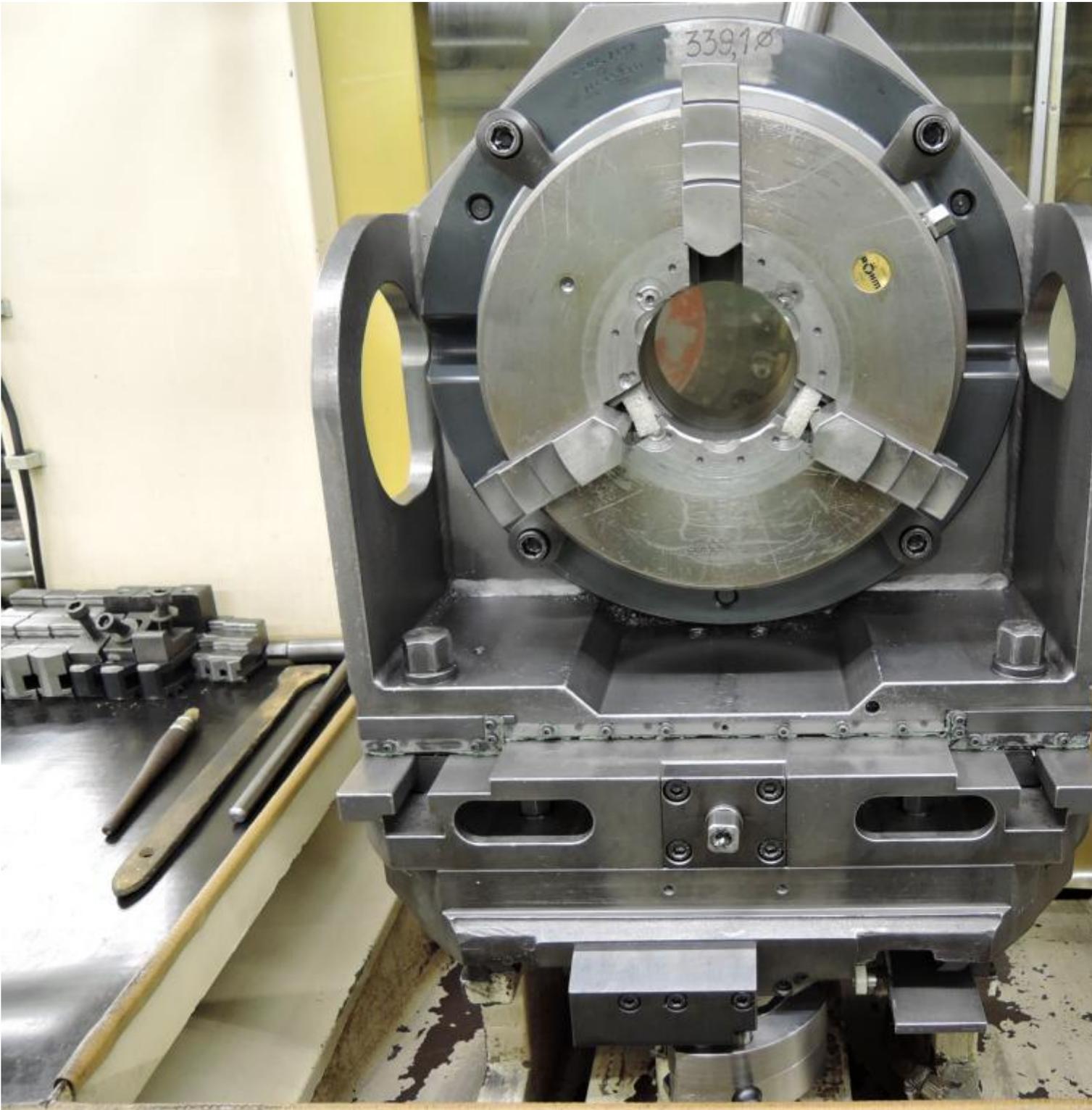
1





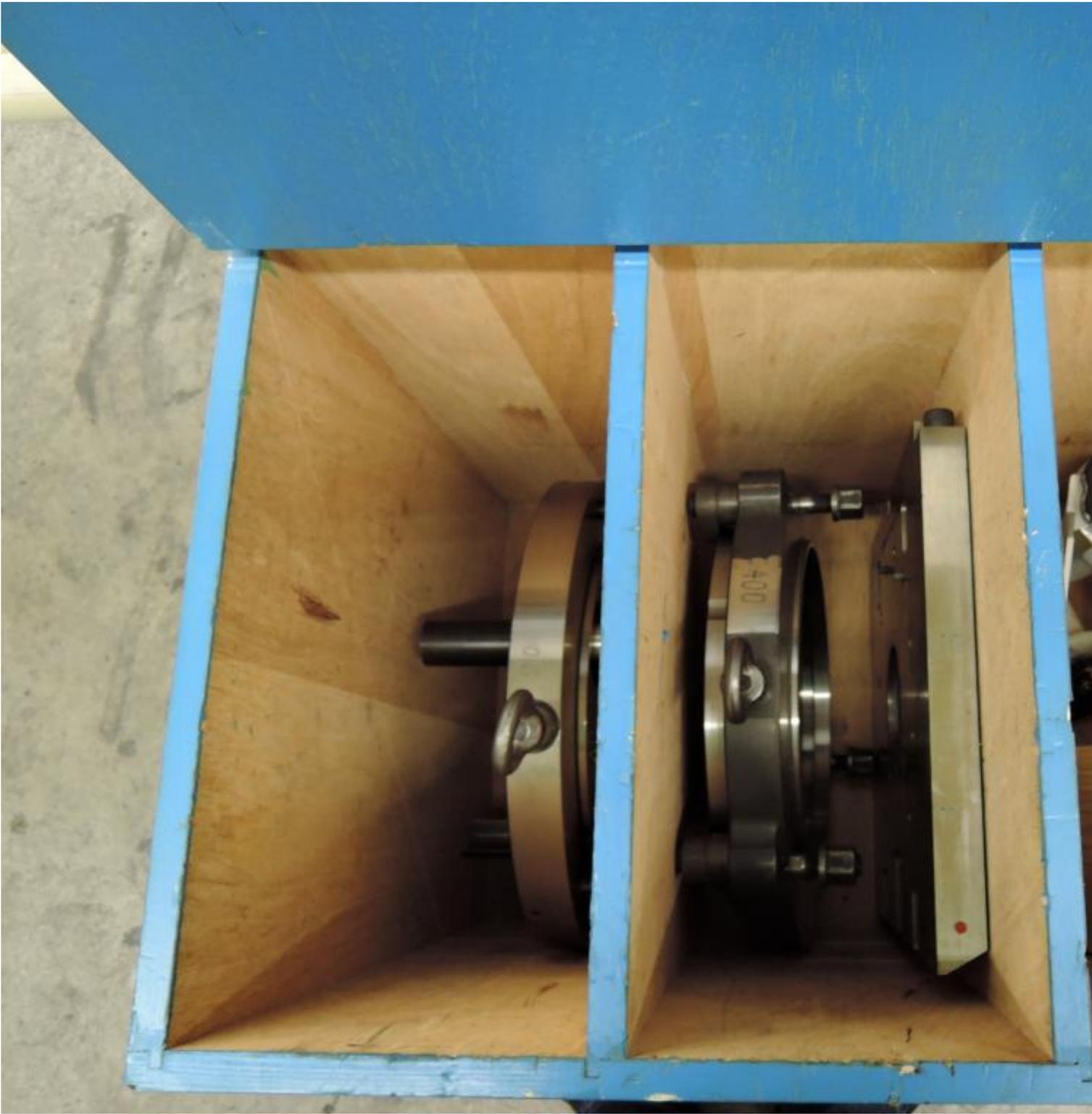


























Technische Daten

Arbeitsbereich	
X-Achse	630 mm
Y-Achse	500 mm
Z-Achse <i>sonderbau</i>	550 mm
Abstand Spindelmitte – Tischoberkante	90–590 mm
– Palettenoberkante	10–510 mm
Abstand Spindelmitte – Tischmitte	150–700 mm

Arbeitsspindel

Durchmesser am vorderen Lager	70 mm
Werkzeugaufnahme nach DIN 69 871/69 872 Form A	SK 40
Drehzahlbereich I	25–4000 min ⁻¹
Drehzahlbereich II (ganzzahlig programmierbar)	50–6400 min ⁻¹

Leistung

Antriebsleistung (Schutzart IP 44)	
bei 100% ED	60% ED
max. 10 kW	13 kW
Nenn-Drehmoment	
max. 180 Nm	230 Nm

Vorschub

Vorschubbereich X, Y, Z	1–9999 mm/min		
Vorschubkraft bei 100% ED	45% ED	25% ED	
X, Y, Z	7500 N	11180 N	15000 N

Eilgang

X, Y, Z	15000 mm/min
B	15 min ⁻¹
Beschleunigungszeit	300 ms
Einfahrzeit	300 ms

Integrierter Rundtisch

Aufspannfläche	500 × 400 mm
Kollisionsfreier Schwenkbereich	max. ∅ 720 mm
T-Nuten	4 × 12 mm ^{H12} , 1 × 12 mm ^{H7}
Nutenabstand	80 mm
Zentrierbohrung (gehärtet) in Tischmitte	∅ 40 mm ^{H6}
Zulässige Transportlast	600 kg
Teilungsmöglichkeit (über 4. Achse)	360 × 1°
Genauigkeitsklasse	± 3'

Werkzeugmagazin

Speicherkapazität	24
Mit zweitem Magazin	48
Werkzeugdurchmesser (rund)	max. 171 mm
Drehdurchmesser (Brückenwerkzeuge)	max. 200 mm
Werkzeuglänge (Einstelllänge)	max. 320 mm
Werkzeuggewicht	max. 15 kg
Magazinbelastung	max. 100 kg
Werkzeugspannkraft	700 daN
Werkzeugwechselzeit	4 sec
Span- zu Spanzeit im Mittel (steuerungsabhängig)	8–10 sec

Wegmeßsystem

X, Y, Z indirekt mit inkrementalem Meßgeber

Genauigkeit nach VDI/DGQ 3441

Positionstoleranz T _p in X, Y, Z	
Indirektes Meßsystem mit Spindelsteigungs- Fehler- kompensation	22 µ
Direktes Meßsystem	12 µ
Positionsstreuung P _G in X, Y, Z	
Indirektes Meßsystem mit Spindelsteigungs- Fehler- kompensation	12 µ
Direktes Meßsystem	12 µ

Elektrik

Betriebsspannung	380 V, 3 Ph, 50 Hz
Steuerspannung	220 V, 50 Hz
Anschlußwert	37 kVA
Nennstrom	56 A

Steuerung

4-Achsen-CNC-Steuerung Siemens
oder Bosch

Druckluft

Anschluß an Zentralversorgung	5,5 bar
Luftverbrauch (Mittelwert bei Normaldruck)	ca. 5 m ³ /Std.

Gewicht

Maschinengewicht mit 2 Magazinen,
Palettenwechseinrichtung
und Kühlmittelanlage mit
Späneförderer ca. 9800 kg

Ausbaustufen

Tischbaugruppen

NC-Rundtisch mit inkrementalem Geber (4. Achse)	
Eilgang	max. 15 min ⁻¹
Wiederholgenauigkeit	± 0,001°
Genauigkeit über alle Positionen	± 0,002°

Palettenwechseinrichtung mit zwei
Paletten und automatischen Türen
Aufspannfläche 500 × 400 mm
Palettenwechselzeit 20 sec
Zulässige Transportlast max. 500 kg
Zusätzliche Paletten
8fach-Palettenpeicher

Werkzeugmagazin

Zweites Magazin
mit 24 Speicherplätzen

Lagemeß-System

Direktes Lagemeß-System in X, Y, und Z
mit inkrementalen Maßstäben

Drehzahlen

Zweite Drehzahlreihe 50–6400 min⁻¹

Spindelstockkühlung

Kühlaggregat für Spindelstock

Kühlmittelzufuhr

Kühlmittelzufuhr durch
die Arbeitsspindel

Kühlmitteleinrichtung

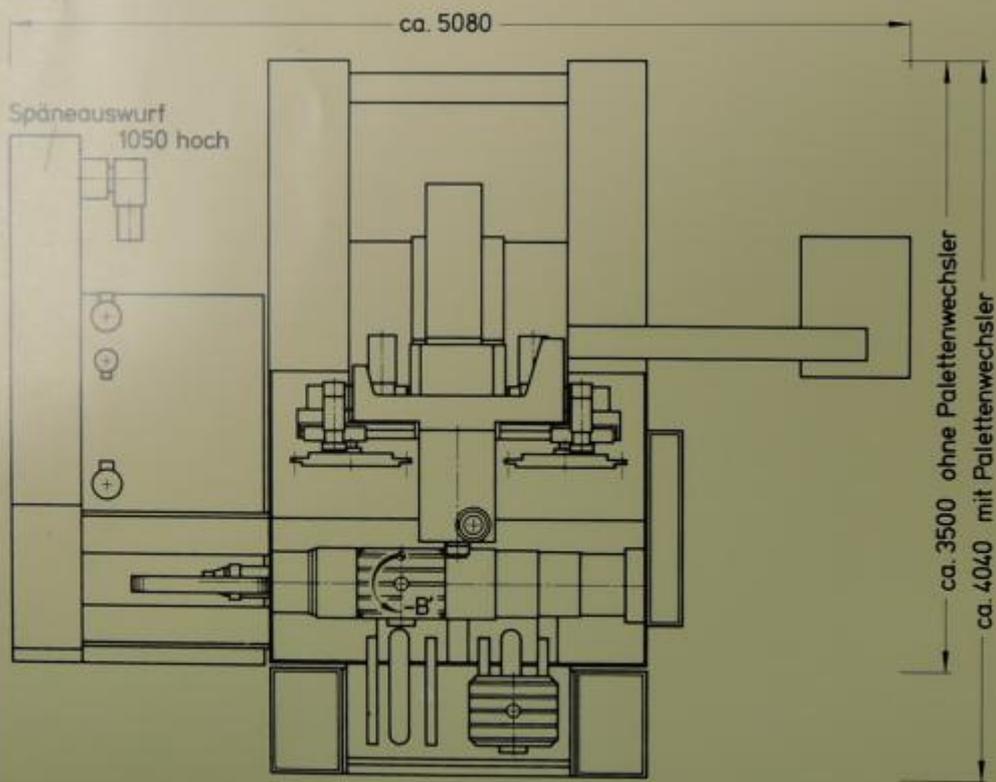
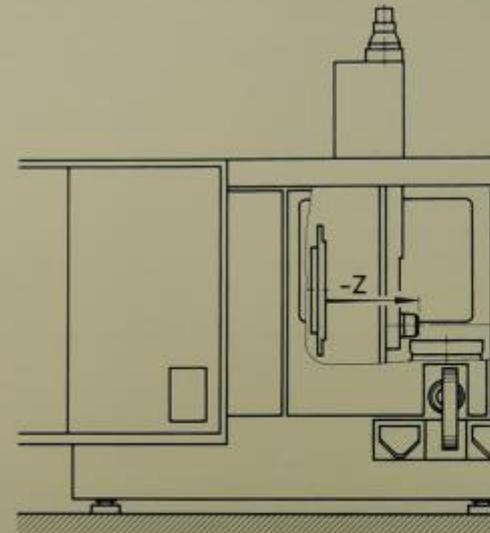
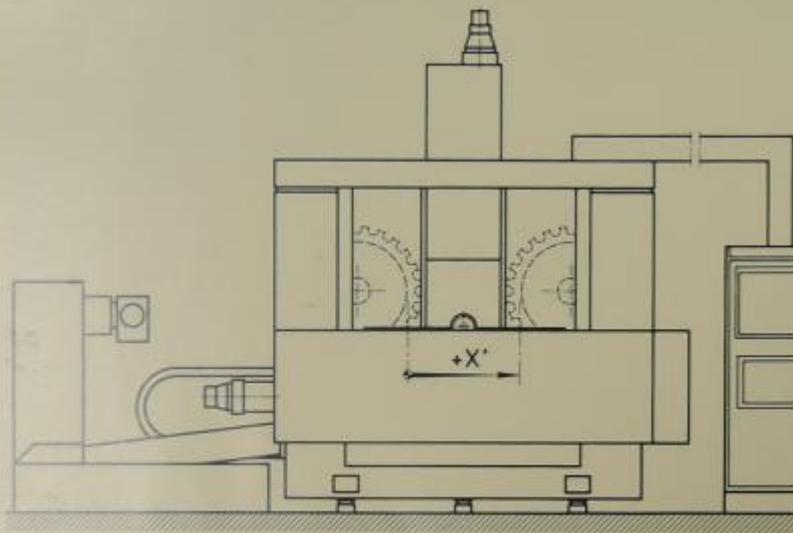
Fassungsvermögen	700 l
Kühlstrom	40 l/min 2 bar
Spülstrom	140 l/min 0,4 bar

Kühlmitteleinrichtung mit Zyklonfilter
für innere und äußere Kühlmittelzufuhr

Kühlstrom	40 l/min 5 bar
(Grenzwerte)	80 l/min 3,5 bar
Spülstrom	140 l/min 0,4 bar

Sicherheitspaket

Standzeitüberwachung
Werkzeugbruchkontrolle
Vorschubdruck-Überwachung
Hauptmotor-Stromüberwachung
Meßfühler-System





Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://mail.asset-trade.de/en>

Ref. No.:
604-01210809

Overview and Technical Data:

HÜLLER HILLE - nb-h70 CNC-Machine Centre

HUELLER HILLE

HÜLL

DIED

Year of Build:

Jan 1984

Description:

Used HUELLER HILLE nb-h70 CNC machining center (FFG Werke GmbH)

Specifications

- Control Siemens Sinumerik Sprint 8M
- Rapid traverse 15 m / min
- x-travel 630 mm z-travel 550 mm y-travel 500 mm
- Round Table 500 x 400 mm, 80 mm slot spacing, 5 pcs T-slots, width 12 mm
- Distance from spindle center to table 90-590 mm
- Distance from spindle nose and table 150-700 mm
- Tool holder SK40
- Tool magazine with 2 x 24 places
- Palettengröße 500 x 400 mm
- Spindle speeds 25-4000 U / min
- Spindle taper SK 40
- Engine power 100% ED max. 10 kW
- Feed x, y, z = 10 m / min
- Total power requirement 37 kVA
- Dimensions of the machine ca. 5,1 x 4,1 x 2,8 m
- wide range of accessories

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[SINUMERIK 8](#)

Spindle Speed:

4.000 rpm

Tool Capacity:

48 x

Travels:

X-Axis:

630 mm

Y-Axis:

550mm

Z-Axis:

500 mm

Dimensions and Weight:

Height:

2.800 mm

Width:

4.100 mm

Length:

5.100 mm

Weight:

10.500 kg

Buyer Information:

Condition:

[Very good condition](#)

Availability:

[Immediately](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[15 %](#)

Location:

Germany

Images:

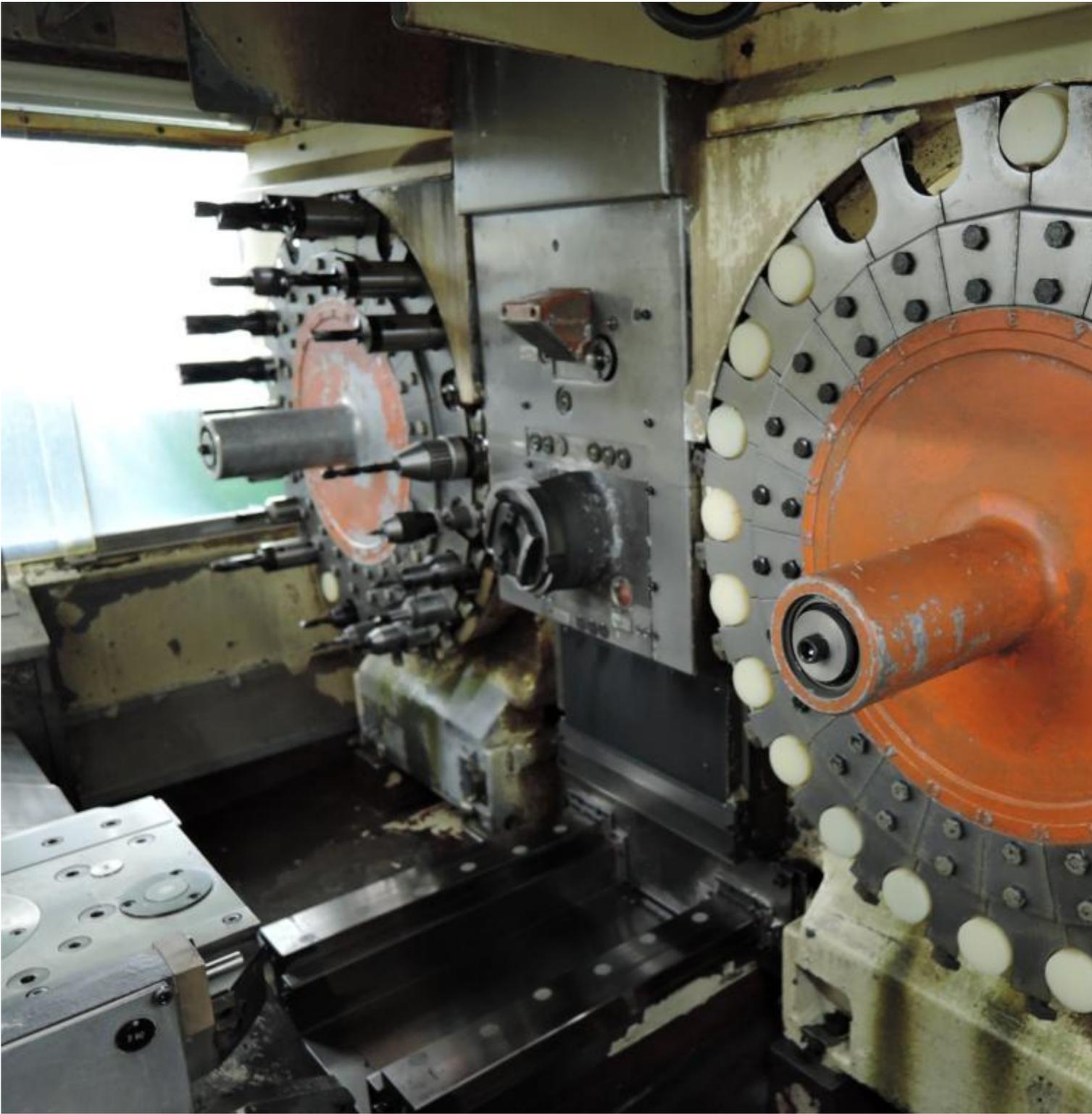


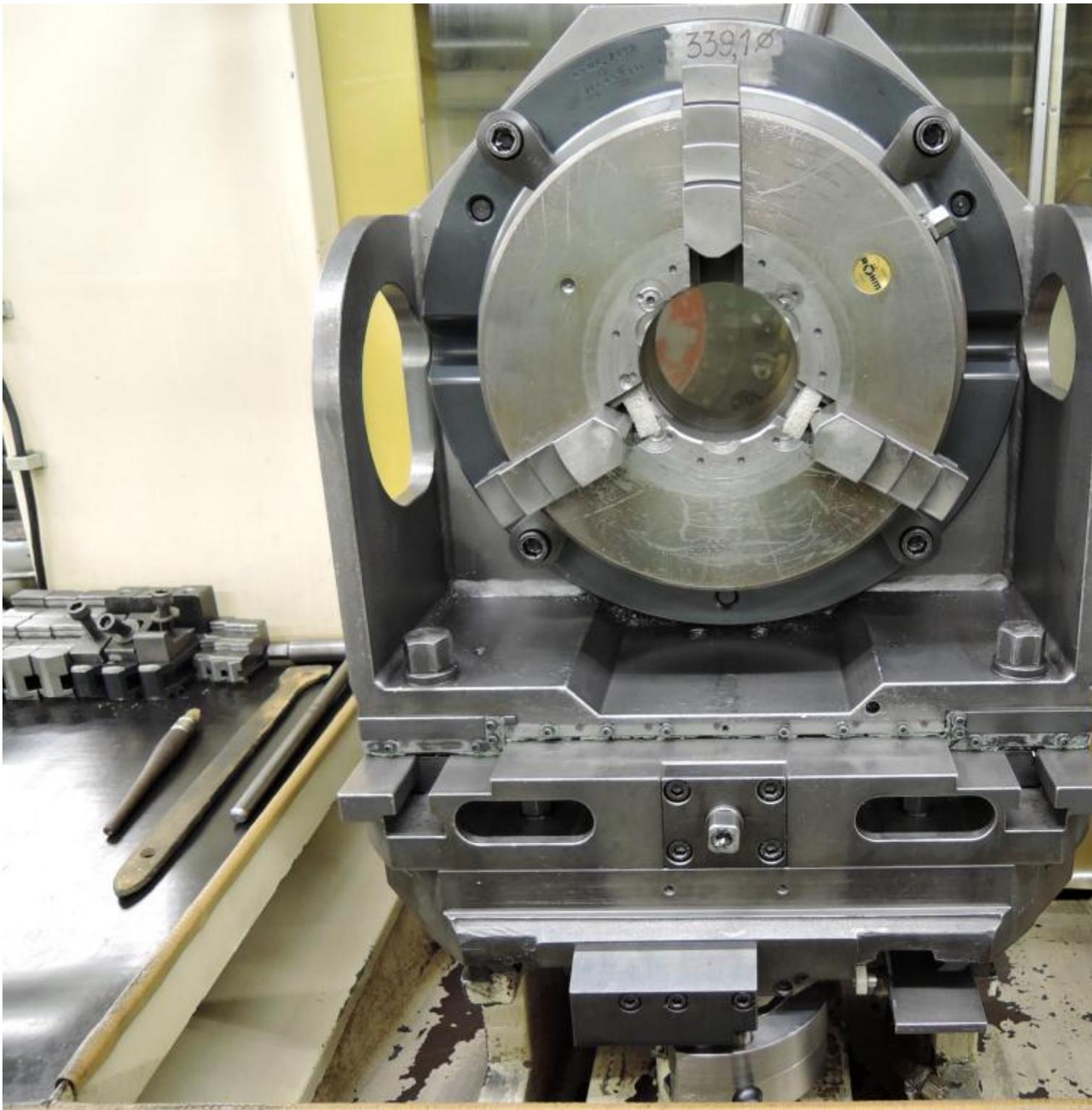
1































Technische Daten

Arbeitsbereich	
X-Achse	630 mm
Y-Achse	500 mm
Z-Achse <i>sonst. bed.</i>	550 mm
Abstand Spindelmitte – Tischoberkante	90–590 mm
– Palettenoberkante	10–510 mm
Abstand Spindelmitte – Tischmitte	150–700 mm

Arbeitsspindel

Durchmesser am vorderen Lager	70 mm
Werkzeugaufnahme nach DIN 69 871/69 872 Form A	SK 40
Drehzahlbereich I	25–4000 min ⁻¹
Drehzahlbereich II (ganzzahlig programmierbar)	50–6400 min ⁻¹

Leistung

Antriebsleistung (Schutzart IP 44)	
bei 100% ED	60% ED
max. 10 kW	13 kW
Nenn-Drehmoment	
max. 180 Nm	230 Nm

Vorschub

Vorschubbereich X, Y, Z	1–9999 mm/min		
Vorschubkraft bei 100% ED	45% ED	25% ED	
X, Y, Z	7500 N	11180 N	15000 N

Eilgang

X, Y, Z	15000 mm/min
B	15 min ⁻¹
Beschleunigungszeit	300 ms
Einfahrzeit	300 ms

Integrierter Rundtisch

Aufspannfläche	500 × 400 mm
Kollisionsfreier Schwenkbereich	max. ∅ 720 mm
T-Nuten	4 × 12 mm ^{H12} , 1 × 12 mm ^{H7}
Nutenabstand	80 mm
Zentrierbohrung (gehärtet) in Tischmitte	∅ 40 mm ^{H6}
Zulässige Transportlast	600 kg
Teilungsmöglichkeit (über 4. Achse)	360 × 1°
Genauigkeitsklasse	± 3'

Werkzeugmagazin

Speicherkapazität	24
Mit zweitem Magazin	48
Werkzeugdurchmesser (rund)	max. 171 mm
Drehdurchmesser (Brückenwerkzeuge)	max. 200 mm
Werkzeuglänge (Einstelllänge)	max. 320 mm
Werkzeuggewicht	max. 15 kg
Magazinbelastung	max. 100 kg
Werkzeugspannkraft	700 daN
Werkzeugwechselzeit	4 sec
Span- zu Spanzeit im Mittel (steuerungsabhängig)	8–10 sec

Wegmeßsystem

X, Y, Z indirekt mit inkrementalem Meßgeber

Genauigkeit nach VDI/DGQ 3441

Positionstoleranz T _p in X, Y, Z	
Indirektes Meßsystem mit Spindelsteigungs- Fehler- kompensation	22 µ
Direktes Meßsystem	12 µ
Positionsstreuung P _G in X, Y, Z	
Indirektes Meßsystem mit Spindelsteigungs- Fehler- kompensation	12 µ
Direktes Meßsystem	12 µ

Elektrik

Betriebsspannung	380 V, 3 Ph, 50 Hz
Steuerspannung	220 V, 50 Hz
Anschlußwert	37 kVA
Nennstrom	56 A

Steuerung

4-Achsen-CNC-Steuerung Siemens
oder Bosch

Druckluft

Anschluß an Zentralversorgung	5,5 bar
Luftverbrauch (Mittelwert bei Normaldruck)	ca. 5 m ³ /Std.

Gewicht

Maschinengewicht mit 2 Magazinen,
Palettenwechseinrichtung
und Kühlmittelanlage mit
Späneförderer ca. 9800 kg

Ausbaustufen

Tischbaugruppen

NC-Rundtisch mit inkrementalem Geber (4. Achse)	
Eilgang	max. 15 min ⁻¹
Wiederholgenauigkeit	± 0,001°
Genauigkeit über alle Positionen	± 0,002°

Palettenwechseinrichtung mit zwei
Paletten und automatischen Türen
Aufspannfläche 500 × 400 mm
Palettenwechselzeit 20 sec
Zulässige Transportlast max. 500 kg
Zusätzliche Paletten
8fach-Palettenpeicher

Werkzeugmagazin

Zweites Magazin
mit 24 Speicherplätzen

Lagemeß-System

Direktes Lagemeß-System in X, Y, und Z
mit inkrementalen Maßstäben

Drehzahlen

Zweite Drehzahlreihe 50–6400 min⁻¹

Spindelstockkühlung

Kühlaggregat für Spindelstock

Kühlmittelzufuhr

Kühlmittelzufuhr durch
die Arbeitsspindel

Kühlmitteleinrichtung

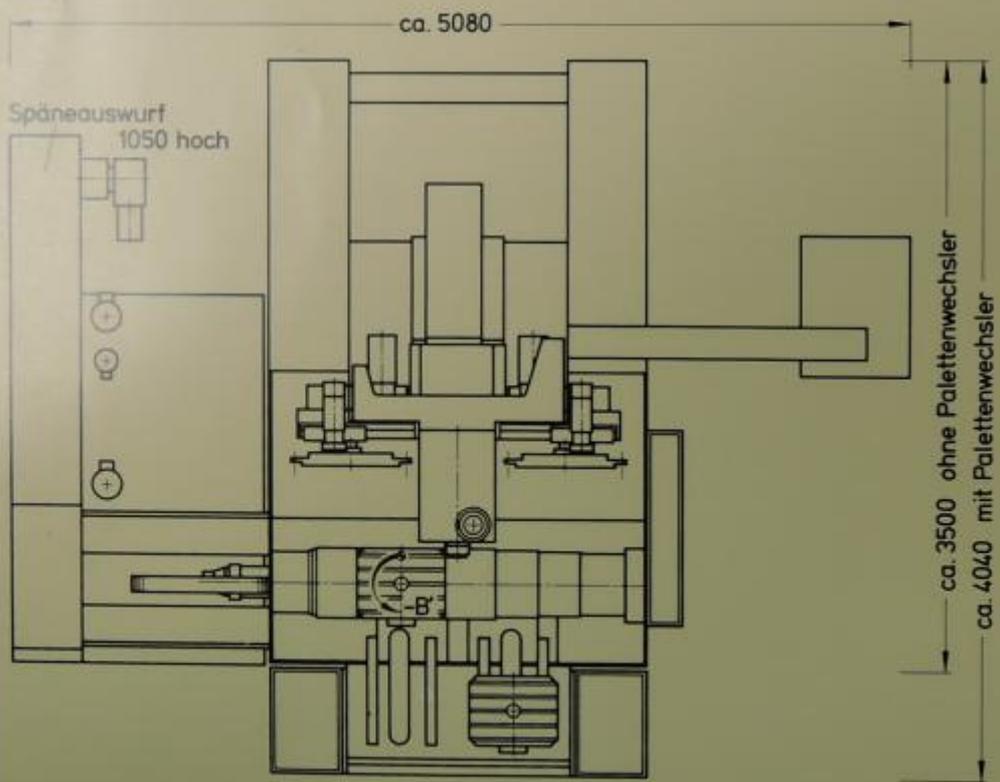
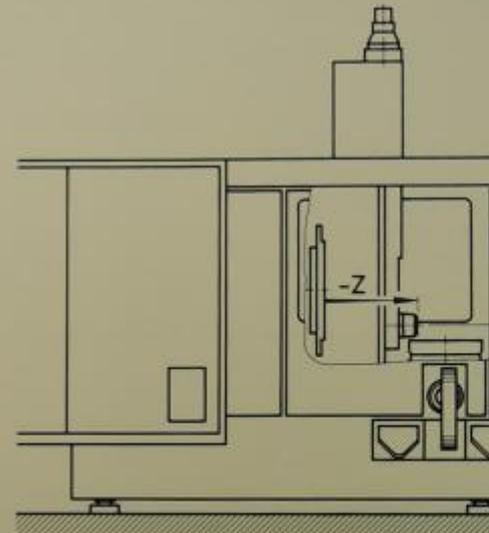
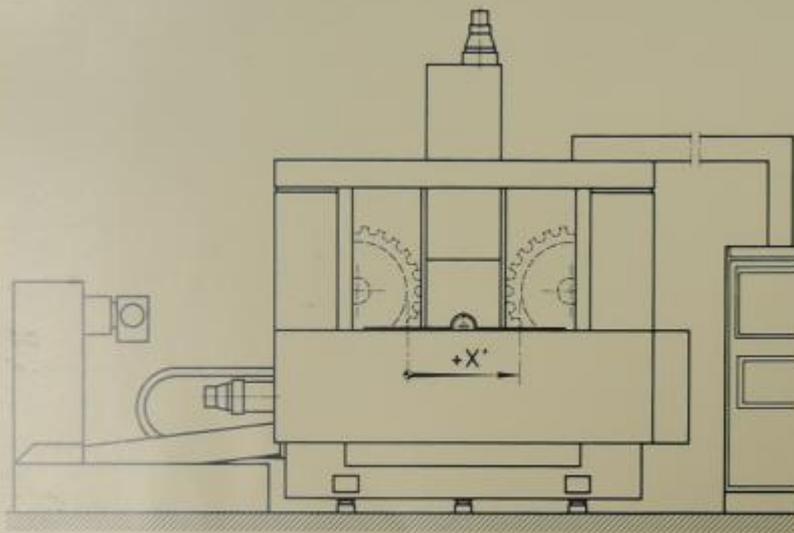
Fassungsvermögen	700 l
Kühlstrom	40 l/min 2 bar
Spülstrom	140 l/min 0,4 bar

Kühlmitteleinrichtung mit Zyklonfilter
für innere und äußere Kühlmittelzufuhr

Kühlstrom	40 l/min 5 bar
(Grenzwerte)	80 l/min 3,5 bar
Spülstrom	140 l/min 0,4 bar

Sicherheitspaket

Standzeitüberwachung
Werkzeugbruchkontrolle
Vorschubdruck-Überwachung
Hauptmotor-Stromüberwachung
Meßfühler-System





Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://mail.asset-trade.de/en>

Generated on 10.05.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page